



طراحی پستهای فشار قوی

(رشته برق)

حسین عسگریان ابیانه



از سری انتشارات آزمایشی متون درسی



اللَّهُمَّ ارْحَمْهُمْ



POWEREN.IR

مبلغ دهم بهای کی فاکس ۰

دفتر شرکت هوا ۰

صفحه ۱۰ - بهای کالای دیگر ۰

صفحه ۴۸ و ۴۷ - بهای دستگه تراش ۱۶، شاولی، زردآلو، پسته، پسته کج، پسته کبر ۰

صفحه ۵۹ - بهای دستگه تراش، پسته، پسته کج، پسته کبر ۰



طراحی پستهای فشارقوی

(رشته برق)

گردآوری و تألیف : حسین عسگریان ایبانه





~~مستند~~

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
پنج	پیشگفتار
هفت	مقدمه
	فصل اول
۱	پستها و اجزاء تشکیل دهنده آنها
۱	۱-۱- انواع پستها
۲	۱-۲- تقسیم پستها از نظر کلی و نوع تجهیزات
۳	۱-۳- پستهای سیار
۴	۱-۴- اجزای تشکیل دهنده پستها
۵	۱-۵- پارامترهای مهم در طراحی پستها و انتخاب تجهیزات
۷	۱-۶- اطلاعات الکتریکی مبنا
	فصل دوم
۲۰	شینه بندی در پست
۲۰	۲-۱- سیستم تک شینه
۲۲	۲-۲- سیستم های شین دابل
۲۳	۲-۳- سیستم غربالی (یک کلیده)
۲۵	۲-۴- سیستم یک و نیم کلیده
	فصل سوم
۲۸	ترانسفورماتورهای قدرت
۲۸	۳-۱- نحوه کار ترانسفورماتور
۳۳	۳-۲- نیروهای الکتروموتوری سیم پیچی سه فاز
۳۴	۳-۳- هارمونیکهای سوم در عمل ترانسفورماتورهای سه فاز
۳۷	۳-۴- گروه بندی ترانسفورماتورهای سه فاز
۳۹	۳-۵- کار پارالل ترانسفورماتورهای سه فاز

۴۱	۳-۶- افتهای ترانسفورماتور
۴۴	۳-۷- کاربرد ترانسفورماتور
۴۵	۳-۸- مشخصات فنی و نحوه انتخاب آنها در ترانسفورماتور

فصل چهارم

کلیدهای قدرت

۶۴	
۶۴	۴-۱- جرعه مشکل اساسی
۶۶	۴-۲- کلیدهای فشار قوی
۷۶	۴-۳- انتخاب سکسیونر از نظر نوع و مشخصات
۷۹	۴-۴- کلید (سکسیونر) قابل قطع زیر بار
۸۲	۴-۵- موارد استعمال کلید قابل قطع زیر بار
۸۶	۴-۶- کلید قدرت یا دیژنکتور
۸۸	۴-۷- حالت‌های گذرا و اثر آن بر کلیدها
۱۰۱	۴-۸- انواع کلیدهای قدرت
۱۱۴	۴-۹- انتخاب کلید قدرت

فصل پنجم

ولتاژهای ضربه ای و محدود کننده آن (برقگیر)

۱۲۴	
۱۲۴	۵-۱- یونیزاسیون هوا
۱۲۶	۵-۲- تاثیر موج ولتاژ شیکست استقامت الکتریکی هوا
۱۲۸	۵-۳- طراحی سیستم پست در مقابل امواج ضربه ای (ایزولاسیون)
۱۳۴	۵-۴- کاربرد برق گیر در پست های فشار قوی
۱۴۱	۵-۵- آلودگی مفره ها

فصل ششم

ترانسفورماتور جریان - ترانسفورماتور ولتاژ - ترانسفورماتور ولتاژ خازنی

۱۴۴	۶-۱- ترانسفورماتور جریان
۱۴۵	۶-۲- انواع ترانسفورماتورهای جریان از نظر ساختمانی
۱۴۷	۶-۳- ترانسفورماتورهای ولتاژ (ترانسفورماتورهای پتانسیل)

فصل هفتم

۱۵۶	زمین کردن - سیستم زمین
۱۵۶	۷-۱- فشار الکتریکی تماسی و گامی
۱۵۹	۷-۲- زمین کردن در عمل
۱۶۱	۷-۳- مدار زمین کردن
۱۶۹	۷-۴- محاسبه مقاومت الکترودهای طبیعی
۱۷۵	۷-۵- زمین کردن نقاط ختی ژنراتورها و ترانسفورماتورها

فصل هشتم

۱۸۴	اصول آرایش فیزیکی در پست
۱۸۴	۸-۱- فواصل اساسی
۱۸۹	۸-۲- نواحی تعمیر یا نگهداری
۱۹۲	۸-۳- ناحیه بندی در پست
۱۹۹	۸-۴- ملاحظات الکتریکی
۲۰۵	۸-۵- صرفه جویی در طراحی پست
۲۰۶	۸-۶- پروژه

منابع

۲۰۹



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

پیشگفتار

طراحی پستهای فشار قوی و تجهیزات آن که مقدمه ایجاد و نصب پستهای فشار قوی است از ضروریات است. بطور خلاصه لزوم این مطلب را می توان در عدم یکنواختی مصارف مختلف، هزینه های تولید انرژی الکتریکی، عدم وجود مراکز مصرف در نزدیکی نیروگاهها و بطور کلی وجود شبکه سراسری و امکان قطع بموقع قسمتهای خطا شده در شبکه قدرت جستجو کرد که مفصل تر در مقدمه و کلیات خواهد آمد.

اگرچه کتب زیادی در زمینه شبکه های قدرت نوشته شده است و کتبی چند نیز در زمینه نیروگاهها و تجهیزات نیروگاهها و پستها وجود دارد، ولی مجموعه ای که بطور مشخص طراحی پست ها را بسبک بیان شده در این کتاب مورد تحلیل قرار دهد وجود ندارد و لذا تألیف آن برای مهندسين و دانشجویان رشته برق ضروری به نظر می رسد.

براین اساس مولف پس از چندین سال تجربه طراحی و تدریس این درس درصدد تألیف این کتاب برآمده است تا شاید بتواند گامی کوچک در جهت پاسخگوئی به سوالات مطروحه در این زمینه بردارد.

در تدوین کتاب از اطلاعات و عکس های شرکت مشانیر، برق منطقه ای غرب، مقالات و کتب فارسی و لاتین که نام مولفین آنها در قسمت مراجع آورده شده است استفاده شده است که در فرصت از آنها قدردانی و تشکر می شود.

همچنین از مدیریت، کارکنان تدوین و آماده سازی منابع درسی، خصوصاً واحد گرافیک، و مرکز چاپ و انتشارات دانشگاه پیام نور که در تهیه این مجموعه زحمات زیادی کشیده اند نیز قدردانی می گردد.

حسین عسگریان ایبانه



مقدمه و کلیات

امروزه می توان گفت که تمام وسایل صنعتی و خانگی و تجاری بطور مستقیم یا غیر مستقیم با انرژی الکتریکی سرو کار دارند که نحوه تولید و توزیع این صنعت عظیم متضمن هزینه ها ، نیروها و تخصص های مختلف است. لذا در این کتاب بخشی از این صنعت را مورد بررسی قرار می دهیم. علت وجود و احداث پستهای فشار قوی و ضعیف و متوسط بطور خلاصه از این قرار است:

۱- مصارف صنعتی ، خانگی و تجاری در تمام ساعات روز یکنواخت نمی باشد. بدین معنی که مصارف خانگی بیشتر در شبها مورد استفاده دارد و مصارف تجاری در ساعات روز بیشتر است و مصارف صنعتی بنسبه مصارف یکنواختی در طول شبانه روز دارد. این ناهمگونی مصارف در طول ساعات شبانه روز سبب می گردد که اگر بفرض شهری یا منطقه ای صنعتی باشد در تمام روز یکنواخت انرژی الکتریکی تولید گردد. در حالیکه برای شهرها یا بخش هایی که عمدتاً مصارف روشنایی و خانگی دارند در ساعات شب پیک تولید داشته باشند و در ساعات روز کمتر انرژی تولید گردد.

۲- مراکز تولید انرژی الکتریکی (نیروگاهها) متضمن هزینه های ثابت (وسایل و نصب آنها) و مخارج جاری که شامل هزینه های پرسنلی و استهلاک دستگاهها و سوخت مصرفی می باشد.

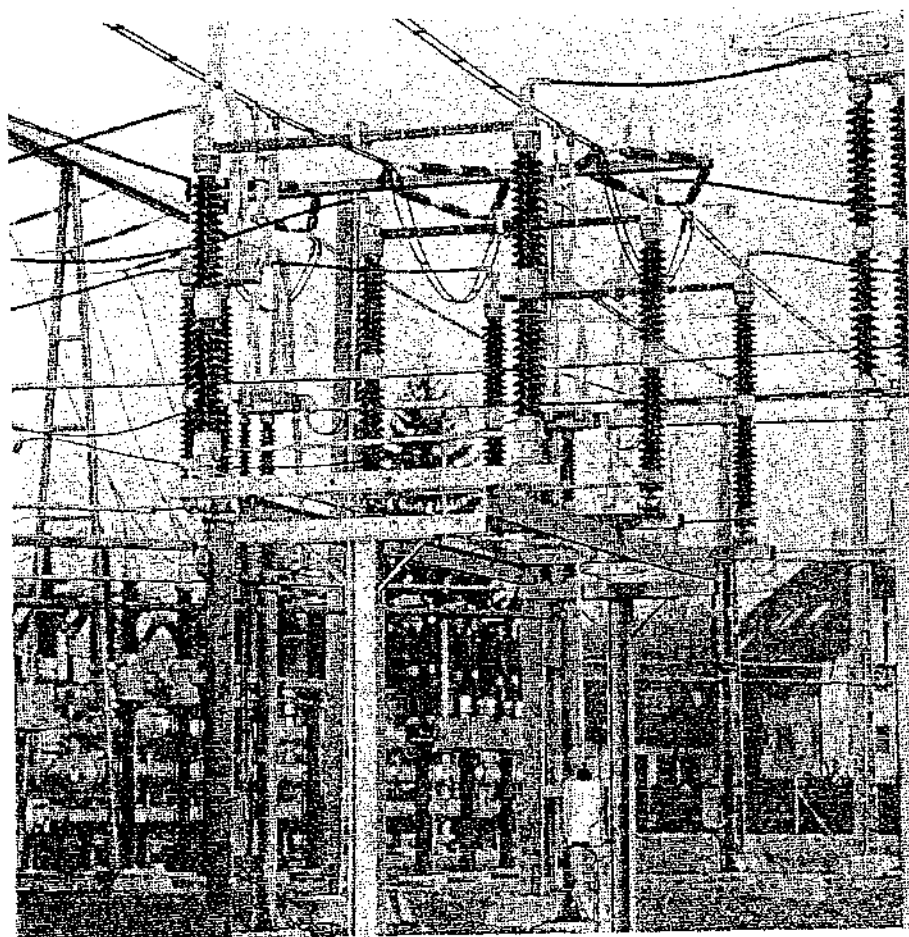
۳- از آنجا که تولید انرژی الکتریکی بعوامل چون انرژی اولیه یعنی نیروی (آب ، سوخت زغال ، گاز و تیل و غیره) نیاز دارد بنابراین این نیروگاهها بر حسب میزان دسترسی به سوخت و انرژی های مختلف احداث می گردند. برای مثال نیروگاه آبی در جاییکه امکان ایجاد سد وجود دارد و نیروگاه بخاری در نقاطی که نزدیک مراکز سوخت است ایجاد می گردد.

۴- چون مراکز مصارف با توجه به آنچه که در مورد بند ۳ توضیح داده شده عموماً در جواز مراکز تولید نیستند لذا لازم است انرژی الکتریکی بواصل دور منتقل شود. و لذا انتقالی به

فاصله و قدرت مصرفی بستگی دارد. بطور کلی هر چه طول مسیر و یا قدرت انتقالی بیشتر باشد ولتاژ بیشتری مورد نیاز است.

۵- برای اینکه بتوان از انرژی الکتریکی که مورد نیاز در نقطه مصرفی A نمی باشد در محل دیگری مانند B استفاده کرد لازم است که شبکه ارتباط دهنده ها مراکز تولید و مصرف مانند شبکه سراسری برق ایران وجود داشته باشد.

۶- چون لازم است که از یک طرف در نقاط مختلف (تولید، انتقال و توزیع) ولتاژهای متفاوت داشته باشیم و از طرف دیگر شبکه ارتباطی وجود داشته باشد بنابراین مراکزی که این اعمال (وصل کردن و تبدیل سطح ولتاژ هر نقطه به نقاط مختلف دیگر) را بتوانند انجام دهند ضرورت پیدا می کند که این مراکز به پست های فشارقوی موسوم است. البته پست های طراحی دارای تجهیزات زیادی نظیر وسایل قطع و وصل، ترانسفورماتورهای قدرت، وسایل ارتباط دهنده با سیستم های حفاظتی و.... می باشند.



The first part of the paper discusses the importance of the study and the objectives of the research. It highlights the need for a comprehensive understanding of the subject matter and the role of the researcher in this process. The second part of the paper presents the methodology used in the study, including the selection of participants, the data collection methods, and the analysis techniques. The third part of the paper discusses the results of the study and the conclusions drawn from the data. The final part of the paper provides a summary of the findings and discusses the implications of the study for future research and practice.

فصل اول

پست‌ها و اجزای تشکیل دهنده آنها

مقدمه

همانطوری که در مقدمه و کلیات بیان شد بمنظور استفاده بهینه از انرژی تولیدی، انتقال انرژی از نقطه‌ای که توان تولیدی برق را دارد لیکن در ساعاتی از شبانه روز مصرف کمتر از تولید است و در همان ساعات نقاط دیگری از کشور به نیروی برق نیاز دارند، می‌نیمم کردن کمبود انرژی و به حداقل رسانیدن هزینه های اولیه نظیر زغال و گاز و تیل و ... نیاز به اتصال شبکه های توزیع و انتقال می‌باشد و محل اتصال این شبکه ها پست های فشار قوی هستند.

۱-۱- انواع پست‌ها

پست‌های برق از نظر وظیفه‌ای که در شبکه به عهده دارند به انواع زیر تقسیم می‌شوند:

- پست‌های بالا برنده و لتاژ^۱ (پست نیروگاهی)
- پست‌های توزیع^۲ (کاهنده و لتاژ)
- پست‌های کلیدی^۳

۱-۱-۱- پست‌های بالا برنده و لتاژ:

ولتاژ تولیدی ژنراتورها به علت محدودیت هایی که در ساخت آنها وجود دارد محدود بوده و برای انتقال اقتصادی قدرتهای زیاد به فواصل طولانی لازم است که ولتاژ آنها افزایش یابد. بنابر این معمولاً در نیروگاههای بزرگ که از مراکز مصرف دور می‌باشند لازم است پست‌هایی به منظور تبدیل ولتاژ به ولتاژ بالاتر (که مقدار آن بستگی به فاصله و قدرت انتقالی دارد) احداث گردند که به این پست‌ها که وظیفه افزایش ولتاژ تولیدی را دارند پست‌های بالا برنده و لتاژ می‌گویند.

۲-۱-۱- پستهای توزیع:

ولتاژ انرژی الکتریکی مورد نیاز مصرف کنندگان بایستی در حد مطلوب کاهش داده شود تا بتواند قابل مصرف باشد. این کاهش ولتاژ از طریق پستهای کاهنده و یا پستهای توزیع صورت می گیرد ولی باید توجه داشت که کاهش ولتاژ به مقدار خیلی زیاد از طریق ایستگاههای توزیع با قدرت کم اقتصادی نمی باشد و بنابر این لازم است که ولتاژ در چند مرحله کاهش داده شود.

۳-۱-۱- پستهای کلیدی:

این پستها در واقع هیچگونه تبدیل ولتاژی انجام نمی دهند بلکه فقط وظیفه اشان ارتباط خطوط شبکه به یکدیگر است. لازم به تذکر است که ممکن است پستهایی در شبکه وجود داشته باشند که ترکیبی از هر یک از پستهای فوق باشند. به عنوان مثال قسمتی از پست نیروگاهی می تواند با کاهش ولتاژ وظیفه توزیع کلی را نیز انجام دهد و یا در پستی علاوه بر انجام عمل ارتباط خطوط مختلف عمل تبدیل یا کاهش ولتاژ نیز صورت بگیرد.

۲-۱- پستها از نظر کلی و نوع تجهیزات به دو نوع تقسیم می شوند

الف - پستهای باز (بیرونی)

ب - پستهای بسته (داخلی)

پستهای باز پستهایی هستند که تجهیزات فشار قوی آنها در محوطه باز قرار دارد. شکل های (۱-۱)، (۱-۲) و (۱-۳) نمونه هایی از این پست را نشان می دهند. پستهای بسته پستهایی هستند که تجهیزات فشار قوی آنها در محوطه پوشیده قرار می گیرند.

۱-۲-۱- انواع پستهای باز:

پستهای معمولی .

پستهای هوایی .

پستهای معمولی پستهایی هستند که هوای آزاد عایق بین فازها و قسمت های برق دار با زمین می باشد و بنابر این لازم است فواصل معینی بین قسمت های برق دار برقرار گردد و علاوه بر

آن برای ایمنی افرادی که در محوطه پست عبور و مرور می کنند بایستی فواصل مشخص و معینی بین تجهیزات و زمین در نظر گرفته شود. در این پستها تجهیزات مستقیماً در معرض عوامل جوی از قبیل آلودگی و غیره می باشند.

پستهای هوایی پستهای توزیع در ولتاژهای ۲۰ کیلو ولت به پایین هستند که روی تیرهای سیمانی و یا چوبی نصب می گردند.

۲-۱-۲- انواع پستهای بسته :

پستهای گازی : در بعضی از مناطق که به عللی از قبیل کمبود جا و یا آلودگی بیش از حد (مناطق ساحلی) امکان احداث پستهای معمولی باز نمی باشد. پستهای گازی که به لحاظ وجود لوله های با گاز که فازهای مختلف و قسمت های برق دار را از زمین ایزوله می نمایند و نیازی به رعایت فواصل مشخص تجهیزات از یکدیگر نبوده، نصب می گردند. در شکل (۴-۱) نمونه ای از این پست گازی از نوع بسته آورده شده است.

پستهای معمولی : پستهای با ولتاژ پایین (تا حدود ۶۳ کیلو ولت) را برای افزایش ایمنی و همچنین جلوگیری از اثرات آلودگی محیط می توان به صورت بسته احداث نمود گرچه امروز این پستها در ولتاژ ۱۳۲ کیلو ولت نیز وجود دارد. البته باید توجه داشت که بسته به محل احداث پستهای معمولی نوع بسته و نوع ساختمان ممکن است به انواع مختلفی از قبیل کیوسکی، زیرزمینی و غیره تقسیم بندی شود.

۳-۱- پستهای سیار

پستهای سیار پستهایی هستند که در سطوح ولتاژ بالا مثلاً ۱۳۲/۲۰ کیلو ولت و یا ۲۳۰/۶۳ کیلو ولت به صورت موقت به خط فشار قوی (بصورت T) اتصال یافته و از طریق یک دستگاه ترانسفورماتور، قدرت مورد نیاز منطقه را به ولتاژ توزیع تبدیل می نمایند. معمولاً تجهیزات و ترانسفورماتور این نوع پستها روی یک دستگاه و یا چند دستگاه تریلی قرار دارند. در حال حاضر تعدادی از این پستها در شبکه ایران در حال بهره برداری می باشند. مورد استعمال این نوع پستها در حالت های ضروری و تا مواقعی خواهد بود که پست اصلی در منطقه مزبور راه اندازی شود.

۴-۱- اجزای تشکیل دهنده پستها:

بطور کلی پستها از اجزاء کلی:

سوئیچگیر^۱، ترانسفورماتورهای قدرت، ترانسفورماتورهای زمین یا تغذیه داخلی، سیستم های جبران کننده از قبیل راکتور و یا خازن، تاسیسات جنبی الکتریکی مانند سیستم روشنایی محوطه، سیستم حفاظت از رعد و برق و سیستم زمین تشکیل می گردند. نمونه ای از پست به همراه ترانسفورماتور در شکل (۵-۱) نشان داده شده است.

البته باید توجه داشت که در بعضی از پستها بسته به نوع پست ممکن است بعضی از اجزاء فوق وجود نداشته باشد چگونه طور مثال در پستهای کلیدی ترانسفورماتور قدرت وجود ندارد. ۴

۴-۱-۱- سوئیچگیر:

به مجموعه ای از تجهیزات فشار قوی که عمل ارتباط فیدرهای مختلف را به باس بار (شینه) و یا قسمت های مختلف باس بار را به یکدیگر در یک سطح ولتاژ معین انجام می دهد، سوئیچگیر می گویند.

سوئیچگیرها معمولاً از اجزا و تجهیزات زیر تشکیل می گردند:

الف- باس بار (شینه)- مقره- اسلکت فلزی- سیم- لوله کلمپ و اتصالات^۲

ب- کلید فشار قوی (دژنکتور).^۳

ج- سکسیونر (جدا کننده).^۴

د- ترانسفورماتورهای جریان ولتاژ^۵

ه- تله موج و متعلقات مربوطه.^۶

و- برق گیر^۷

شرح مربوط به ترانسفورماتورها در فصل سوم آورده می شود.

۴-۱-۲- سیستم های جبران کننده از قبیل راکتور یا خازن:

معمولاً برای تولید و یا مصرف توان راکتیو در شبکه، در مواقع لزوم و ایجاد پایداری

1.Switchgear

2.Bus Bar

3.Circuit Breaker

4.Disconnect Switch

5.Instrument Transformers

6.Line Trap

7.Lightning Arrester

سیستم از نظر ولتاژ لازم است در بعضی از موارد تجهیزاتی مثل راکتورهای موازی در انتهای خطوط فشار قوی و یا خازن های تصحیح ضریب قدرت روی شینه در داخل پستها نصب می گردند.

انرژی اکتیو مورد نیاز، توسط نیروگاهها که غالباً از مراکز مصرف نیز دارای فاصله باشند تولید و توسط خطوط انتقال انرژی و ترانسفورماتورهای قدرت منتقل و ولتاژ تولید شده کاهش و یا افزایش داده می شود و سپس مورد استفاده مصرف کننده واقع می شود.

انرژی راکتیو در شبکه ها، توسط اندوکتانس خطوط انتقال و ترانسفورماتورو مدارهای الکترو مغناطیسی، موتورها و بالاخره توسط بعضی مصرف کننده ها (به طور مثال فلورسنت) مصرف می گردد که این موضوع بطور کلی باعث کاهش ضریب قدرت شده که نتیجتاً باعث تقلیل قدرت انتقال انرژی اکتیو می شود با توجه به این مطلب بایستی سعی نمود که بار راکتیو به حداقل برسد که به این منظور بایستی از جبران کننده های بار راکتیو استفاده نمود. شکل های (۱-۶) و (۱-۷) سیستم کنترل توان راکتیو را نشان می دهد.

در خصوص تاسیسات روشنائی در درس تاسیسات الکتریکی و سیستم حفاظت از رعد و برق و سیستم زمین در فصول پنجم و هفتم بحث خواهد شد.

۱-۵- پارامترهای مهم در طراحی پستها و انتخاب تجهیزات

شرایط محیط مربوط به محل احداث پست در طراحی آن نقش عمده ایی داشته و این شرایط عمدتاً عبارتند از:

الف - درجه حرارت حداکثر محیط.

ب - درجه حرارت حداقل محیط.

ج - ارتفاع از سطح دریا.

د - سرعت باد.

ه - مقدار یخ

و - زلزله.

ز - مقدار باران و رطوبت هوا.

ح - تعداد صاعقه.

۱-۵-۱- درجه حرارت حداکثر محیط:

درجه حرارت حداکثر متوسط محیط حائز اهمیت بوده و در طراحی دستگاهها و وسایل

و لوازم از نقطه نظر تحمل درجه حرارت حداکثر محیط و متوسط آن مورد توجه قرار می گیرد.

۲-۵-۱- درجه حرارت حداقل محیط:

درجه حرارت حداقل محیط نیز در طراحی دستگاههای یک پست مورد توجه قرار می گیرد و بایستی یک دستگاه بتواند در پایین ترین درجه حرارت محیط به راحتی کار نماید.

۳-۵-۱- ارتفاع از سطح دریا:

با افزایش ارتفاع از سطح دریا که باعث کم شدن فشار هوا می گردد مقدار ولتاژ شکست هوا برای یک فاصله مشخص کمتر شده، همچنین تبادل حرارت بین دستگاهها و محیط اطراف کندتر می گردد که بایستی این موارد در طراحی دستگاهها در نظر گرفته شوند. فرمول تجربی زیر جهت بدست آوردن ضریب تصحیح ولتاژ شکست هوا در درجه حرارت و فشار هوای مختلف برای یک جفت گوی استفاده می شود.

$$K = 0.386 \frac{H}{273 + t} \quad (1-1)$$

K = ضریب تصحیح ولتاژ شکست

H = فشار هوای محیط بر حسب میلیمتر جیوه

t = درجه حرارت بر حسب درجه سانتیگراد

۴-۵-۱- مقدار یخ:

در طراحی، ضخامت یخ معمولاً مقدار ۲۰ میلیمتر و چگالی آن ۹٪ در نظر گرفته می شود.

۵-۵-۱- سرعت باد:

مقدار سرعت باد در محل یک پست نیز در طراحی استقامت مکانیکی دستگاهها و پایه ها و سیمها و شینه ها و اتصالات مورد توجه قرار می گیرد. نیروی وارده توسط باد به پایه فلزی و یا برج و یا وسایل و تجهیزات پست رامی توان از فرمول زیر محاسبه نمود.

$$Q = 0.629 \cdot V^2 \cdot C \cdot A \quad (N) \quad (1-2)$$

Q = نیروی ایجاد شده توسط باد - نیوتن

V = سرعت باد - متر بر ثانیه

A = سطح موثر دستگاه با پایه - متر مربع

C = ضریب مربوط به شکل دستگاه و جهت باد

نیروی وارده توسط باد به سیمهای هوایی از فرمول زیر محاسبه می شود.

$$N/m \quad (1-3) \quad q = 0.625 \cdot V^2 \cdot C \cdot R \cdot \sin^2 \phi$$

V = سرعت باد - متر بر ثانیه

D = قطر سیم هوایی به متر

C = ضریب مربوط به شکل سیم که برای سیمهای یا قطر بزرگتر از ۱۵ میلیمتر برابر یک می باشد.

ϕ = زاویه بین مسیر وزش باد و خط انتقال

R = ضریب کاهش بار بخاطر اینکه تند باد تمام طول اسپن را نمی پوشاند $R=1$ اگر طول

اسپن کمتر از ۱۰۰ متر باشد و $R=0.6$ اگر طول اسپن بزرگتر از ۳۰۰ متر باشد.

۶-۵-۱ - زلزله :

وسایل و تجهیزات و پایه ها و ساختمانها در طرح یک پست بایستی با توجه به شرایط

و اطلاعات مربوط به وضعیت زلزله در محل پست انتخاب شوند.

۷-۵-۱ - تعداد صاعقه :

تعداد روزهای بارانی و طوفانی که امکان ایجاد رعد و برق وجود دارد برای مدت یک

سال در منطقه محل احداث پست بایستی مشخص شود. تحقیق در مورد شرایط و وضعیت

و فرم صاعقه نیز در طراحی یک پست حائز اهمیت می باشد.

۶-۱ - اطلاعات الکتریکی مبنا

الف - ولتاژ نامی و ولتاژ حداکثر.

ب - جریان نامی .

ج - جریان اتصال کوتاه .

- د - فرکانس .
- ه - سیستم اتصال فازها و گروه برداری .
- و - سطح ایزولاسیون یا سطح عایقی تجهیزات پست و لثاژ نامی .

۱-۶-۱- ولتاژ نامی و ولتاژ حداکثر کار:

انتخاب ولتاژ نامی یک سوئیچ گیر بستگی به پارامترهای مختلفی نظیر موقعیت پست در شبکه، مقدار قدرت قابل انتقال از خطوط متصل به پست، فاصله انتقال بین پست مورد نظر و پستهای بعدی، محدود نمودن افت ولتاژ در خطوط، قدرت ترانسفورماتورهای طراحی شده در پست، قدرت مورد نیاز مصرف کنندگان تغذیه شونده از پست، دارد.

۲-۶-۱- جریان نامی :

جریان نامی یکدستگاه بطور کلی عبارتست از جریانی که از یکدستگاه در حالت کار عادی از آن عبور می نماید.

در یک پست فشار قوی معمولاً دستگاهها و اتصالات مربوط به هر فیدر (خروجی خط و یا ترانسفورماتور) دارای یک جریان نامی مشترک بوده و در صورتیکه از نظر اقتصادی نیز چندان تفاوت ننماید سعی می گردد که کلیه وسایل و تجهیزات قسمتهای یک پست (در یک ولتاژ خاص) جریان نامی یکسان داشته باشند.

۳-۶-۱- جریان اتصال کوتاه:

مقدار جریان اتصال کوتاه جهت تنظیم نمودن رله ها و به دست آوردن قدرت قطع کلیدها و قابلیت تحمل جریان اتصال کوتاه در بقیه دستگاهها و همچنین انجام محاسبات مکانیکی در شینه ها و سیمها و اتصالات و بطور کلی کلیه قسمتهایی که جریان اتصال کوتاه از آن عبور می نماید مورد استفاده قرار می گیرد.

-اثر حرارتی :

عبور جریان اتصال کوتاه از تجهیزات و قسمتهای مختلف یک پست باعث ایجاد حرارت می شود که بایستی در طراحی تجهیزات این مورد را در نظر داشت . مقدار حداکثر مجاز درجه حرارت یکدستگاه در موقع اتصال کوتاه و در مدت زمان یک و یا سه ثانیه (بستگی به طراحی دارد) برابر با ۲۰۰ الی ۳۰۰ درجه سانتیگراد (بستگی به نوع دستگاه و نحوه عایق بندی دارد) می باشد.

- اثرات مکانیکی :

در اثر عبور جریان اتصال کوتاه بین فازهای مخالف یک پست، به قسمتهای مختلف تجهیزات و اتصالات یک سری نیرو وارد شده که اگر نتوانند این نیروها را تحمل نمایند باعث شکستن و یا خم شدن و یا خارج شدن از فرم اصلی آنها خواهد شد که این موضوع باعث از بین رفتن عایقها و در نتیجه ایجاد شکست الکتریکی و یا باعث عدم کارکرد صحیح و بموقع دستگاهها خواهد شد.

۴-۶-۱- فرکانس:

مقادیر استاندارد شده فرکانس برابر ۵۰ و ۶۰ هرتز بوده که در شبکه ایران فرکانس ۵۰ هرتز استفاده می شود.

۵-۶-۱- سیستم اتصال فازها و گروه برداری :

تولید و انتقال انرژی در شبکه به صورت سه فاز انجام می گیرد و پستهای فشار قوی نیز به صورت سه فاز ساخته می شوند. جهت سهولت تشخیص فازها از یکدیگر، فازها معمولاً در طرح یک پست کد گذاری می شوند.

در حال حاضر کدهای مختلفی وجود دارد که نمونه های آن عبارتند از:

A, B, C(۱)

U, V, W(۲)

R, S, T(۳)

R, Y, B(۴)

0, 4, 8(۵)

۶-۶-۱- سطح ایزولاسیون یا سطح عایقی تجهیزات پست:

گذشته از اینکه تجهیزات پست بایستی از نظر ولتاژ بتوانند ولتاژ نامی پست را بطور دائمی تحمل نمایند بایستی بتوانند اضافه ولتاژهای موقتی و گذرا را که در شبکه اتفاق می افتد، نیز تحمل کنند. مقدار قدرت تحمل این اضافه ولتاژها توسط تجهیزات را سطح ایزولاسیون و یا سطح عایقی تجهیزات و یا به اختصار (B. I. L) می نامند. بطور کلی دو نوع سطح عایقی زیر برای دستگاهها تعریف می گردد.

الف - سطح عایقی خارجی^۱: اضافه ولتاژهای زیادی که بر روی تجهیزات قرار می‌گیرد ممکن است سبب شکستن عایقی تجهیزات گردند. مقدار اضافه ولتاژ قابل تحمل توسط مقره های عایقی تجهیزات که قسمت های زنده دستگاه را در محیط آزاد جدا می‌نماید سطح عایقی خارجی گویند. این اضافه ولتاژ سبب شکستن عایقی فواصل بین فازها و یا فازها با زمین که بوسیله هوا و یا مقره ها از یکدیگر جدا شده اند نمی‌گردد.

ب - سطح عایقی داخلی^۲: مقدار تحمل اضافه ولتاژ توسط عایقهای داخلی تجهیزات که ممکن است از نوع جامد و یا مایع و یا گاز بوده و از اثرات محیط اتمسفر محفوظ باشند را سطح عایقی داخلی می‌نامند.

برای تعیین سطح عایقی دستگاهها بایستی ابتدا اضافه ولتاژهایی که در یک پست بوجود می‌آید مورد بررسی قرار گرفته و سپس با توجه به امکانات فنی جهت محدود نمودن این اضافه ولتاژ، هماهنگی عایقی^۳ بوجود آید.

بطور کلی سه نوع اضافه ولتاژ در شبکه تعریف می‌گردد که این سه نوع اضافه ولتاژ عبارتند از:

۱. اضافه ولتاژ سوئیچینگ^۴

۲. اضافه ولتاژ ناشی از صاعقه^۵

۳. اضافه ولتاژهای موقتی با فرکانس معمولی^۶

- اضافه ولتاژهای سوئیچینگ:

در حالات گذرا که همیشه همراه با یک تغییر ناگهانی در مقدار قدرت تغذیه شبکه می‌باشد اضافه ولتاژها ظاهر می‌گردند. دامنه این اضافه ولتاژها بستگی به ولتاژ نامی شبکه و نحوه اتصال نقطه نوترال به زمین و یا عایق بودن نسبت به زمین و علت ایجاد تغییر و پارامترهای دیگر دارد. از آنجایی که تغییرات در مقدار قدرت همواره در اثر قطع و وصل نمودن کلیدها بوجود می‌آید آنها اضافه ولتاژهای سوئیچینگ می‌نامند. اضافه ولتاژهای سوئیچینگ در مواقع قطع و وصل و ایجاد عیب در سیستم بوجود می‌آید.

1. External Insulation

2. Internal Insulation

3. Insulation Coordination

4. Switching Overvoltage

5. Lightning Overvoltage

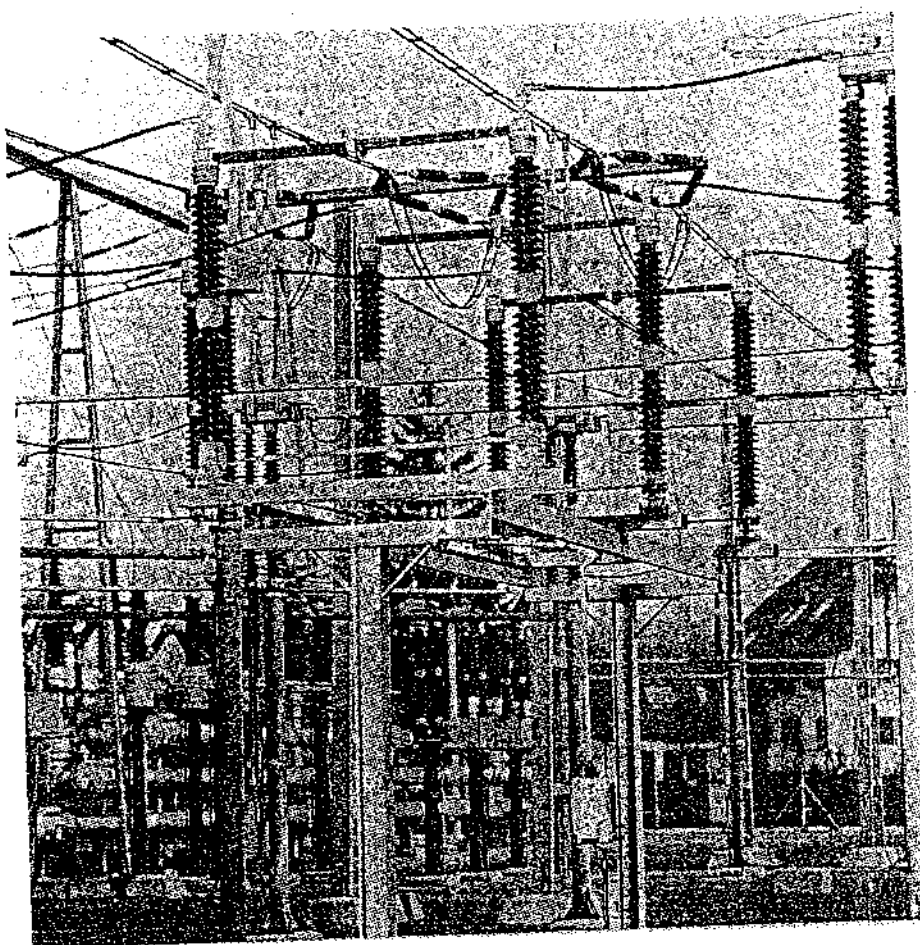
6. Temporary Power Frequency Overvoltage

-اضافه ولتاژ ناشی از صاعقه :

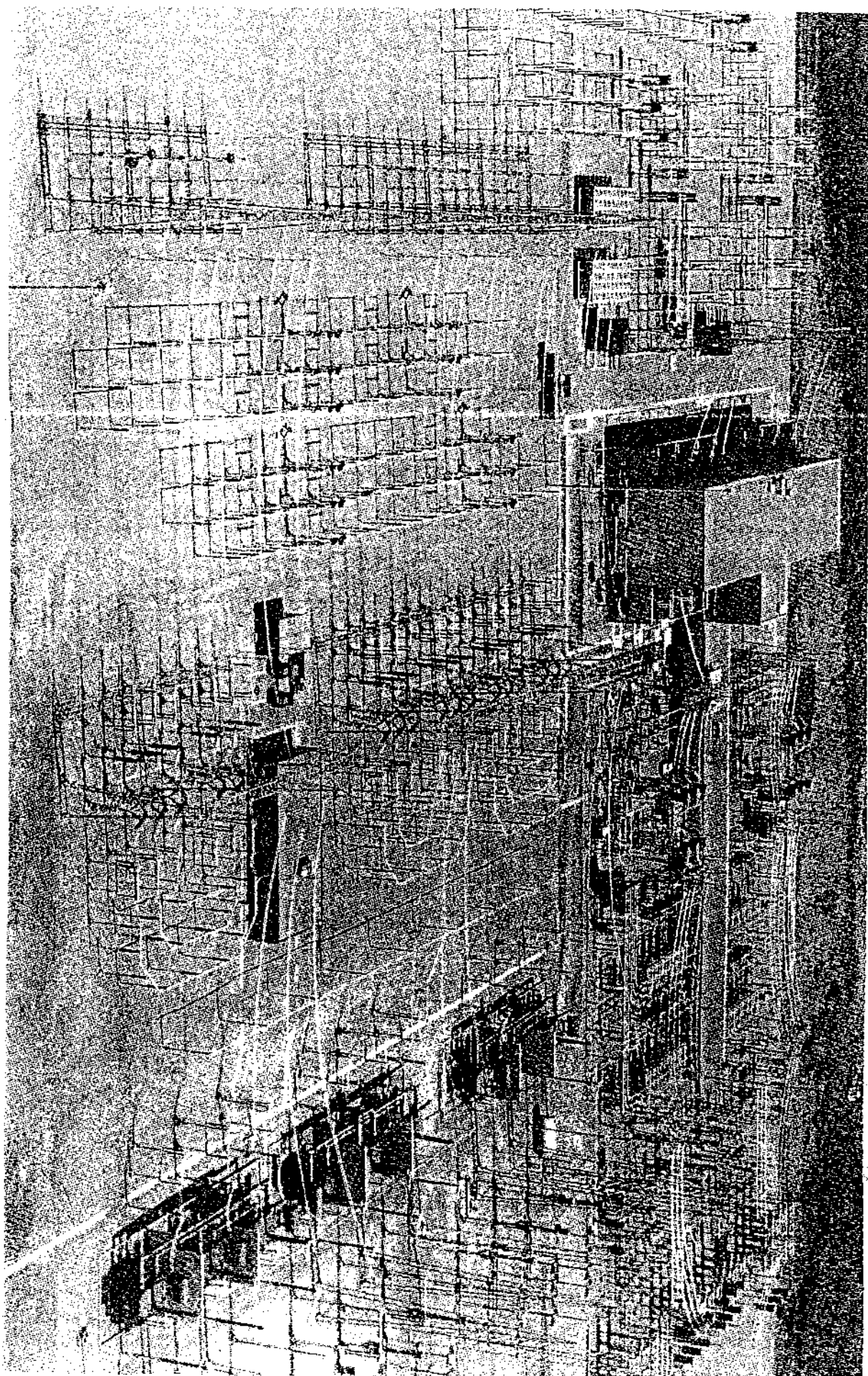
صاعقه بر اثر تخلیه الکتریکی ابرها بین قسمت بالا و پائین ابرها و همچنین ابر با زمین بوجود می آید (لازم به توضیح است قسمت بالای ابر دارای بار الکتریکی مثبت و قسمت پائین آن دارای بار الکتریکی منفی است). تخلیه الکتریکی معمولاً در نقطه ای که دارای فشار الکتریکی می باشد صورت می گیرد. در اکثر موارد (حدود ۹۰ درصد) پالاریته تخلیه بار الکتریکی منفی می باشد.

-اضافه ولتاژهای موقت با فرکانس معمولی :

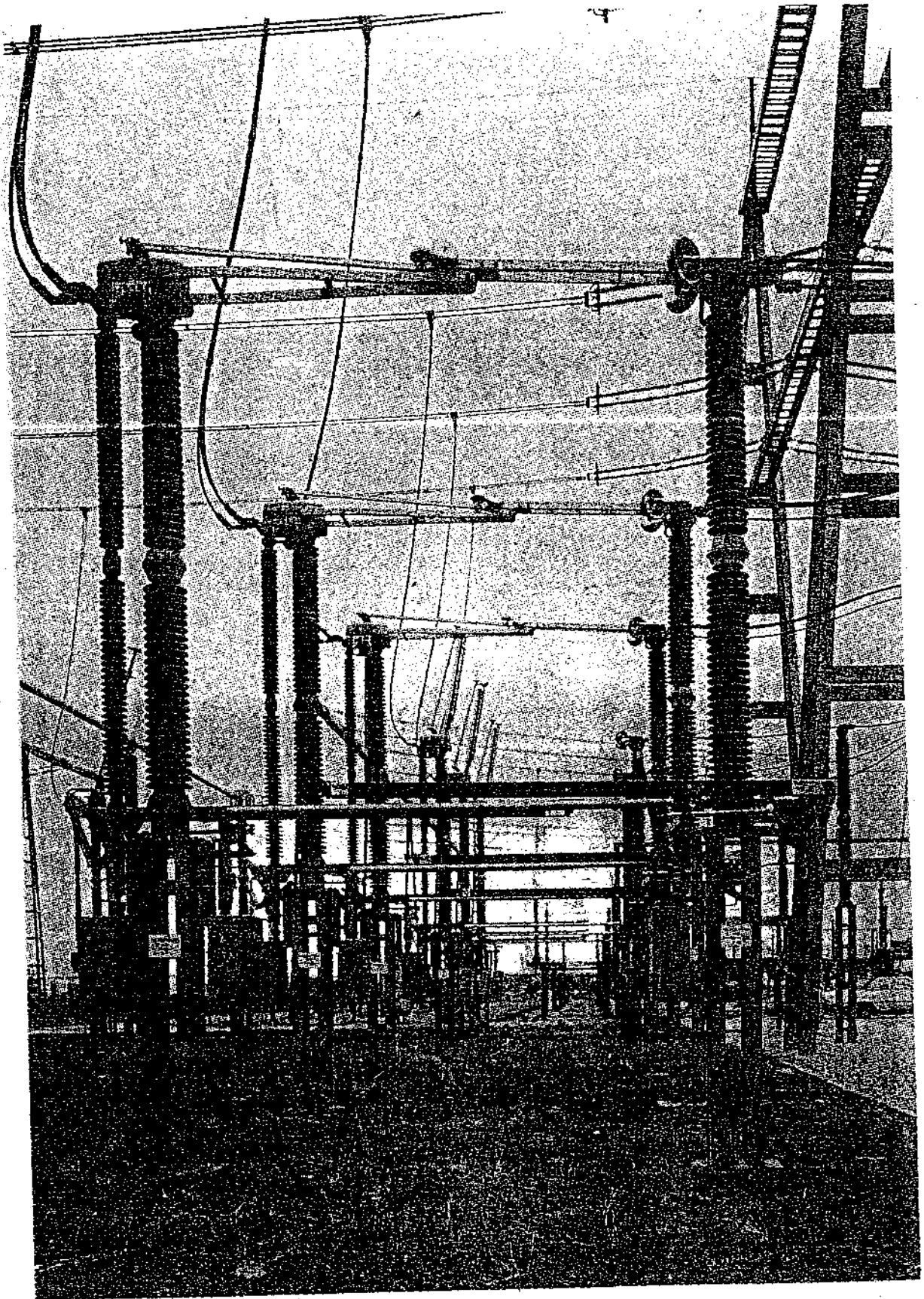
اضافه ولتاژهای موقت با فرکانس معمولی در یک شبکه ممکن است به علل مختلف بوجود آیند که کاهش ناگهانی بار، اتصال کوتاه غیرممتد با زمین و پدیده های رزونانس را می توان بعنوان بعضی از مهمترین آنها نام برد.



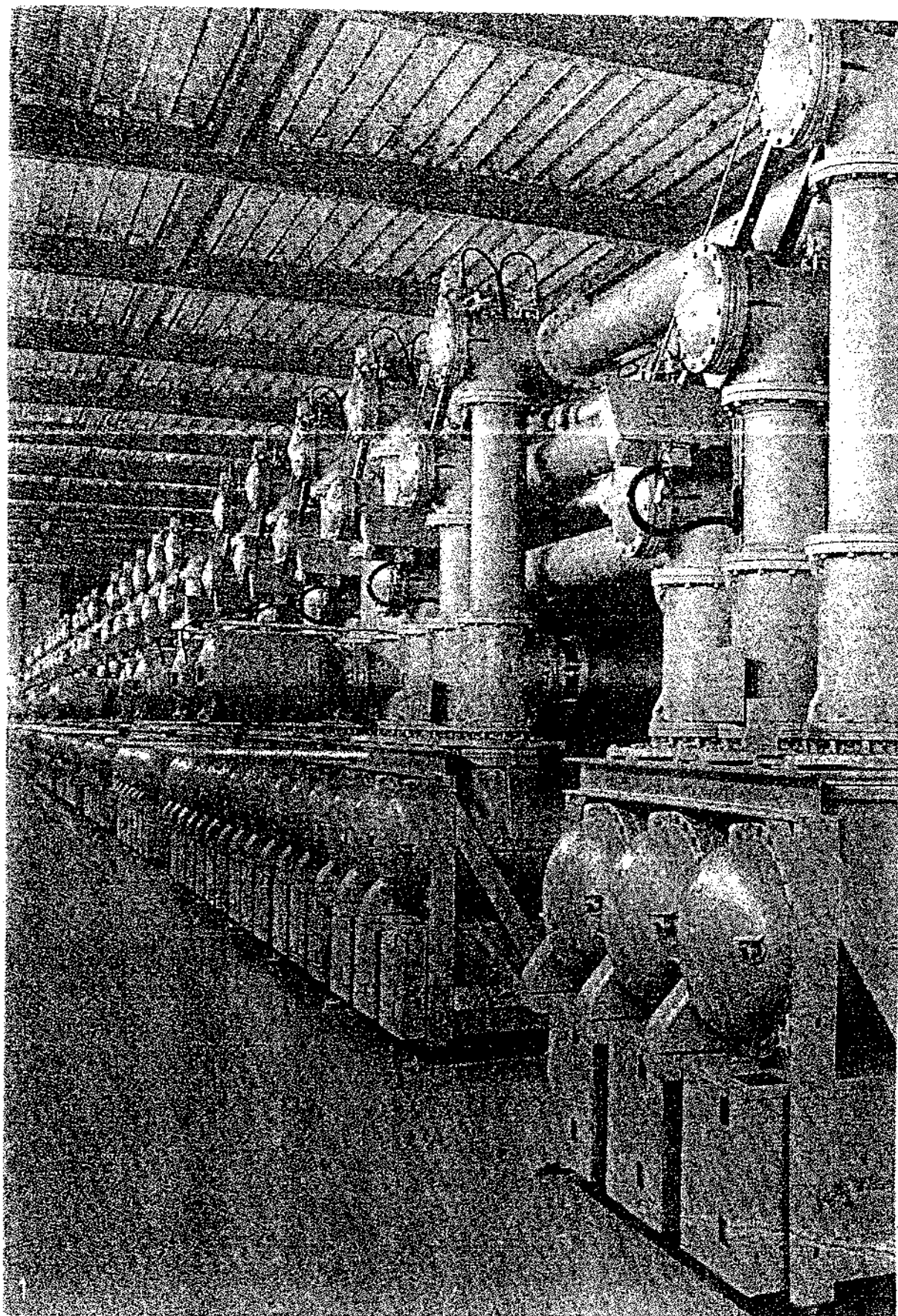
شکل (۱-۱) پست ۳۰۰ کیلو ولت کارون از نوع معمولی و بار (عکس از SPREC. ENERG.)



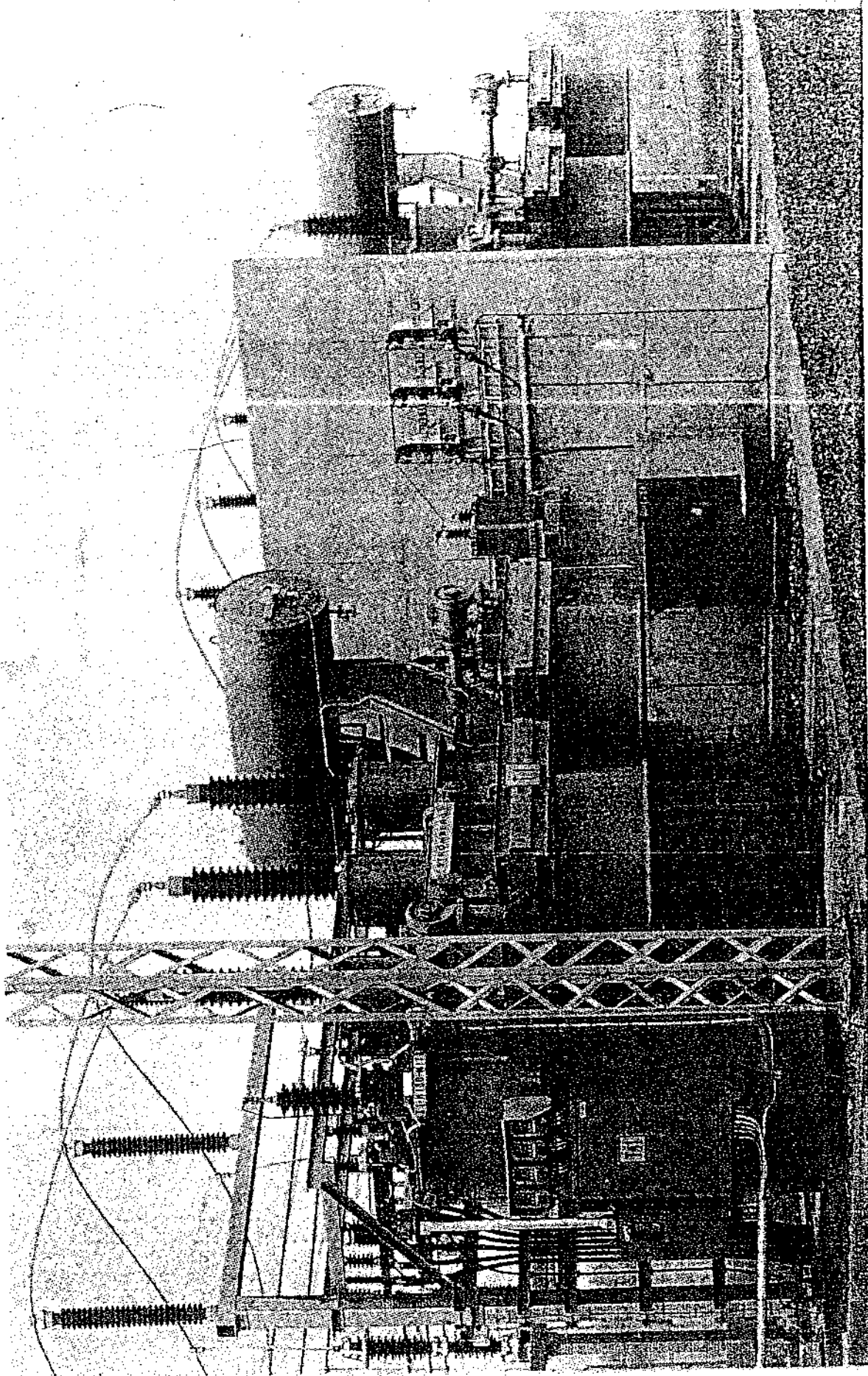
شکل (۳-۱): عکس هوایی از یک پست معمول از نوع باز (عکس از SIEMENS)



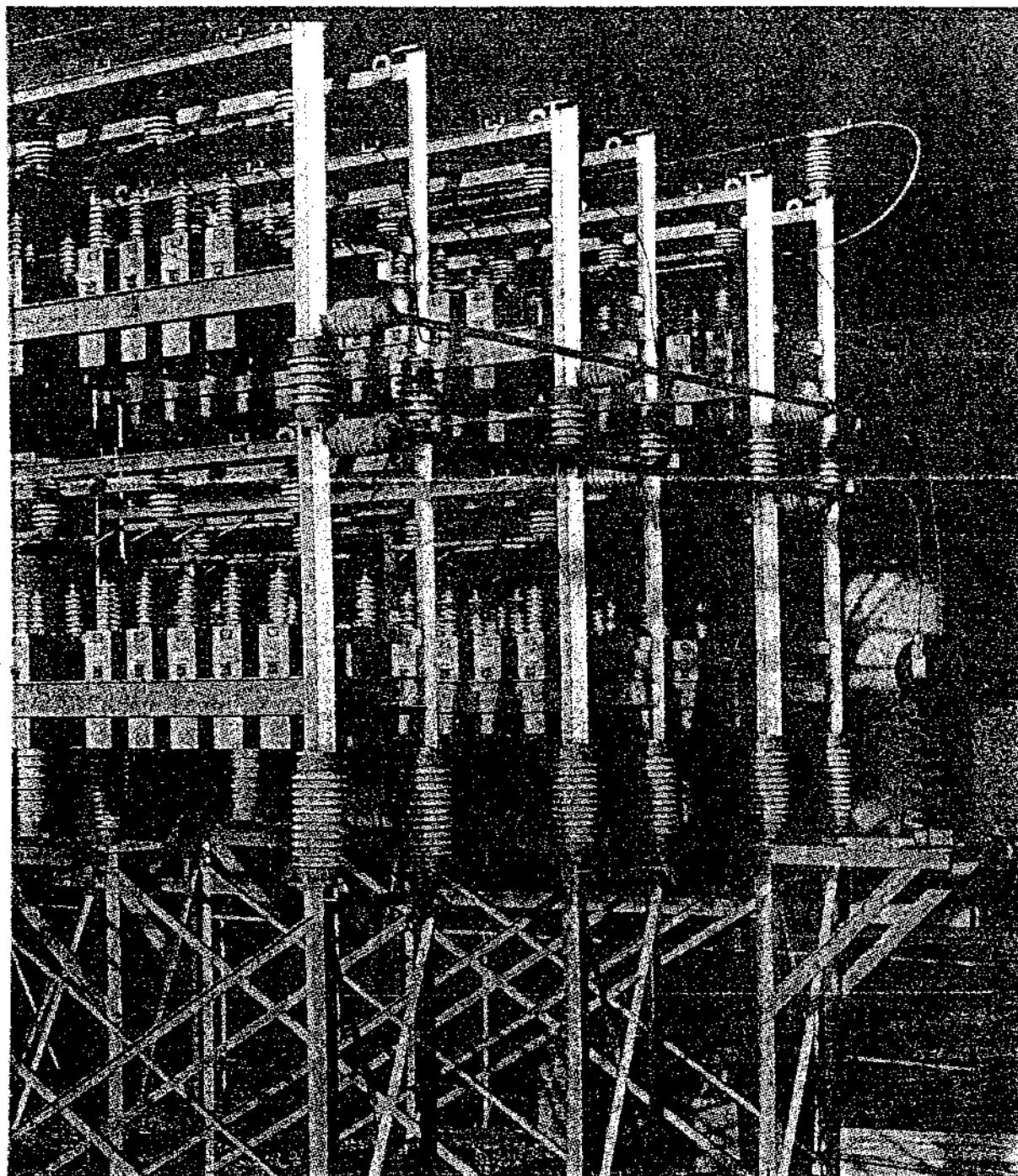
شکل (۱-۳): قسمتی از یک پست معمولی از نوع باز (عکس از SPEC. ENER.)



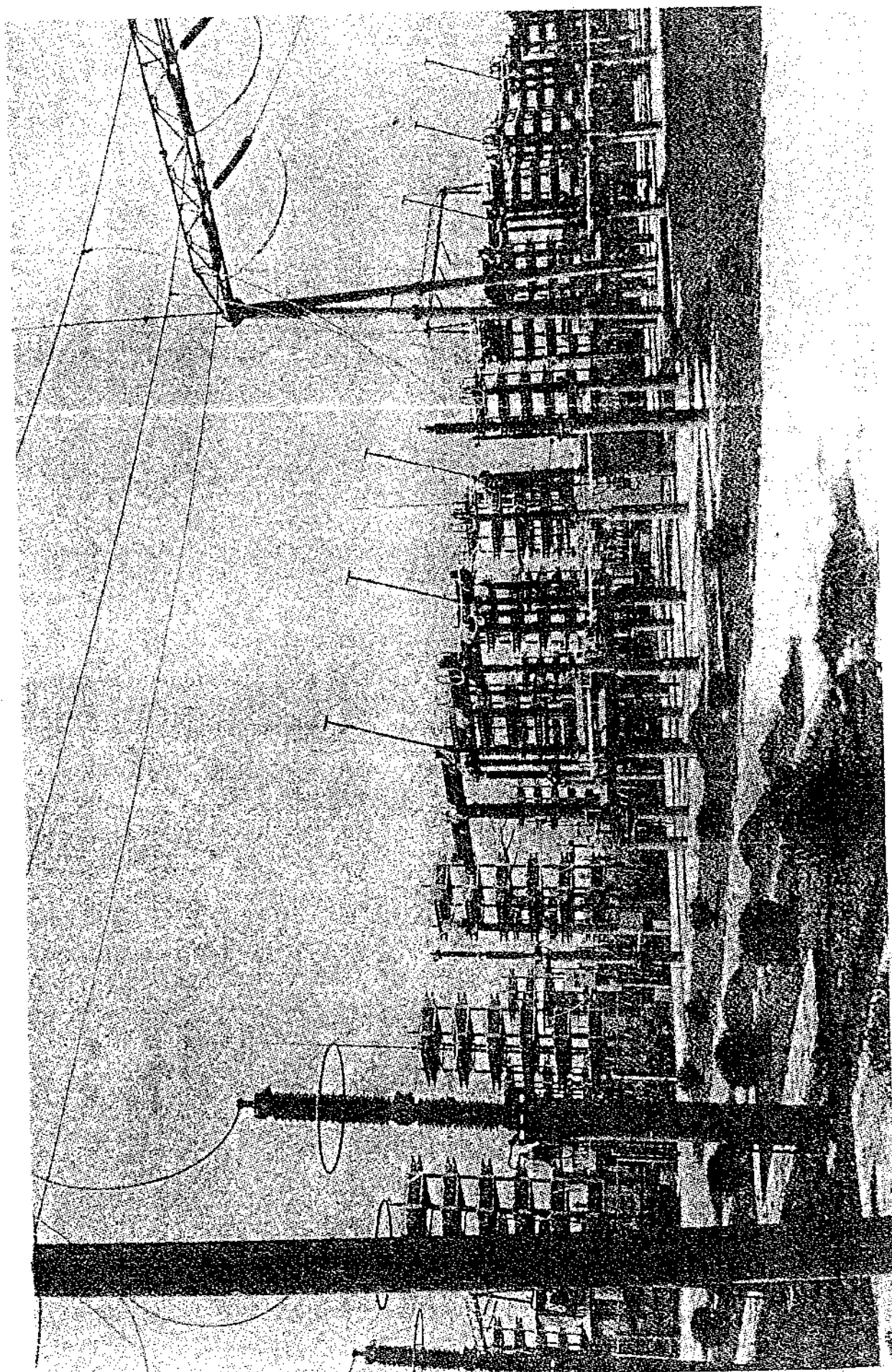
شکل (۱-۴): پست گازی از نوع بسته (عکس از SPEC. ENER)



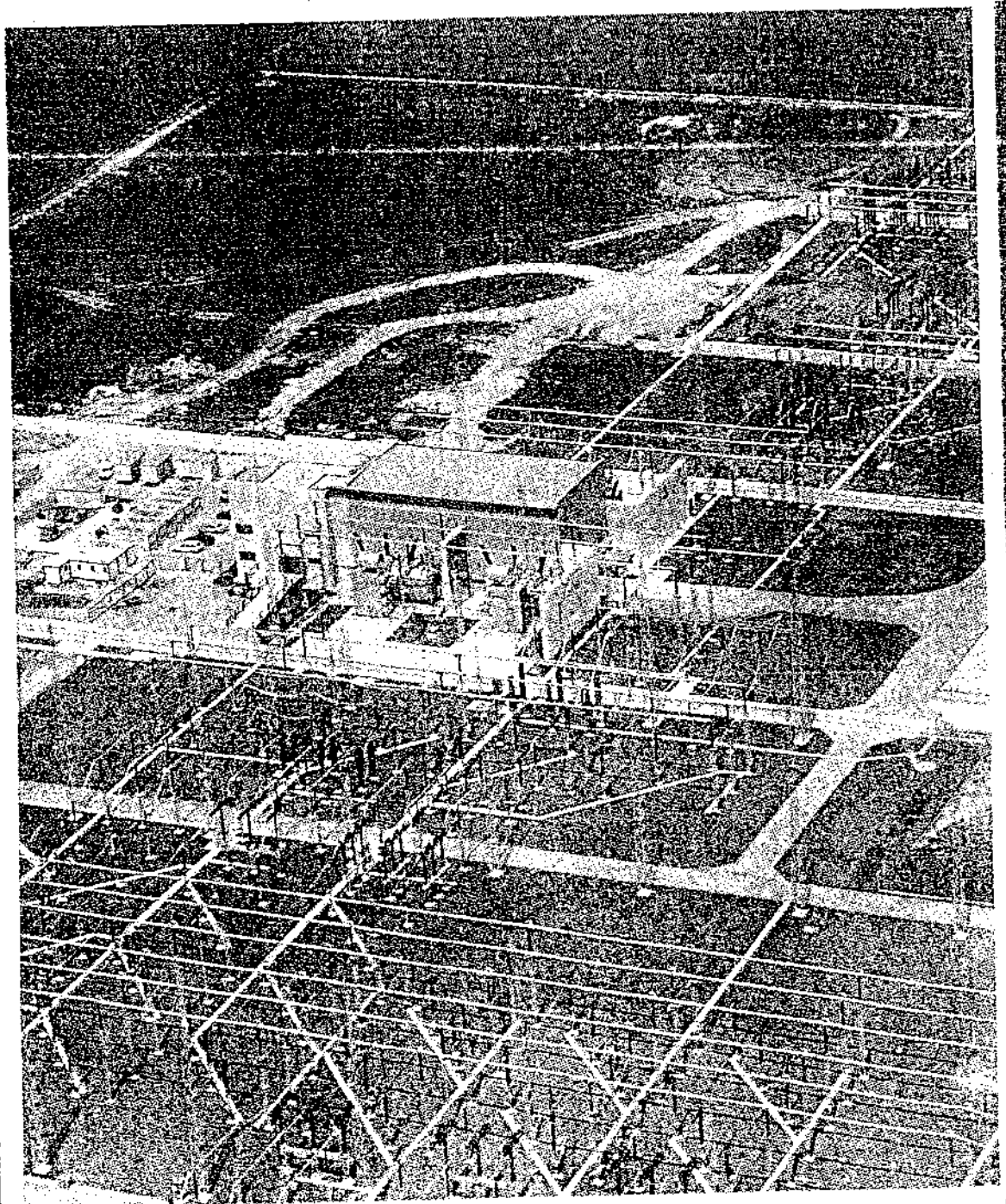
شکل (۱-۵) نمای نرانسفورماتور در داخل پست (عکس از ATR)



شکل (۱-۶): خازنهای موازی در یک کارخانه فولاد (عکس از COOPER SYSTEMS)



شکل (۱-۷): سیستم کنترل ترانسفورماتور (عکس از SIEMENS)



فصل دوم

شینه بندی در پست

مقدمه

نظر به اینکه در یک پست فشار قوی که شامل ورودی و خروجی می باشد بایستی انرژی هر کدام از ورودی ها به تنهایی به اولیه ترانسفورماتورها منتقل گردد تا در صورت خرابی یک ورودی، از ورودی های دیگر بتوان استفاده کرد لذا خطوط ورودی و خروجی به طریقی به یکدیگر مرتبط می شوند. عاملی که این ارتباط را برقرار می سازد شینه یا باس بار نام دارد. انواع شینه بندی های رایج و مهم در پستهای فشار قوی^۱:

۱-۲- سیستم تک شینه

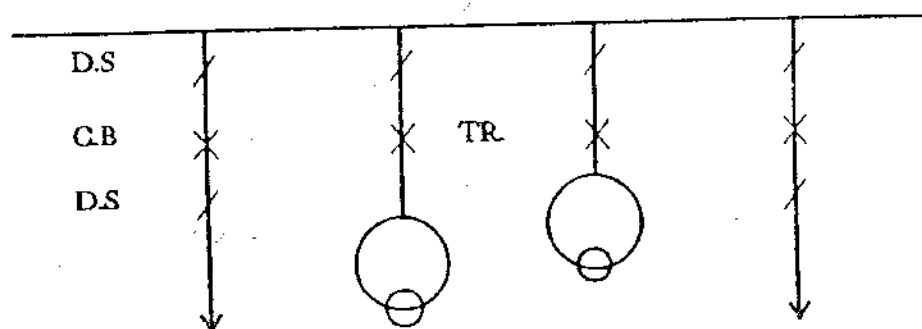
۱-۱-۲- تک شینه ساده^۲:

این نوع شین بندی در پستهای کم اهمیت و ولتاژ پایین مورد استفاده قرار می گیرد و ساده و کم خرج می باشد و عملکرد اپراتور بر روی آن بسیار آسان است (شکل ۱-۲) ولی دارای نکات ضعفی می باشد از جمله تعمیر شین ملزم به قطع تمام ارتباط ها می گردد. برای کاهش این مشکل می توان با تقسیم شین^۳ توسط سکسیونر تعداد این قطعی ها را کم نمود (شکل ۲-۲) از طرف دیگر بروز خطا بر روی شین در این حالات منجر به عملکرد تمام رله های حفاظتی ارتباط ها گردیده و باعث قطعی تمام آنها خواهد گردید برای جلوگیری از این مساله می توان شین را توسط کلید^۴ به دو نیمه تقسیم کرده و با عملکرد این کلید از قطع قسمتی از ارتباط جلوگیری نمود (شکل ۲-۳).

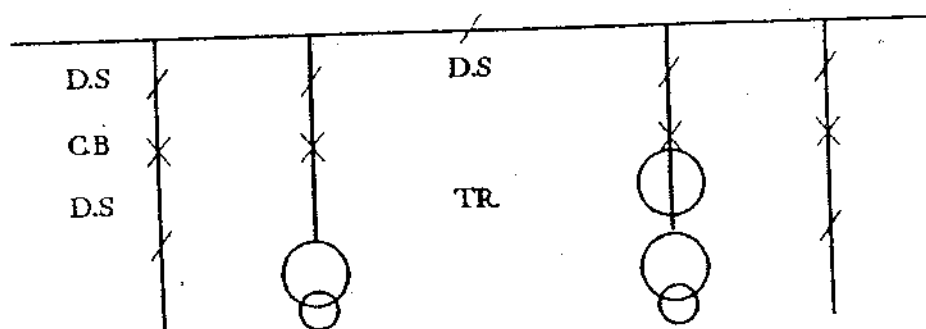
۲-۱-۲- تک شین فرم U:

برای ارتباط موازی مانند خطوط دابل منطقی است که هر کدام از این خطوط بر روی

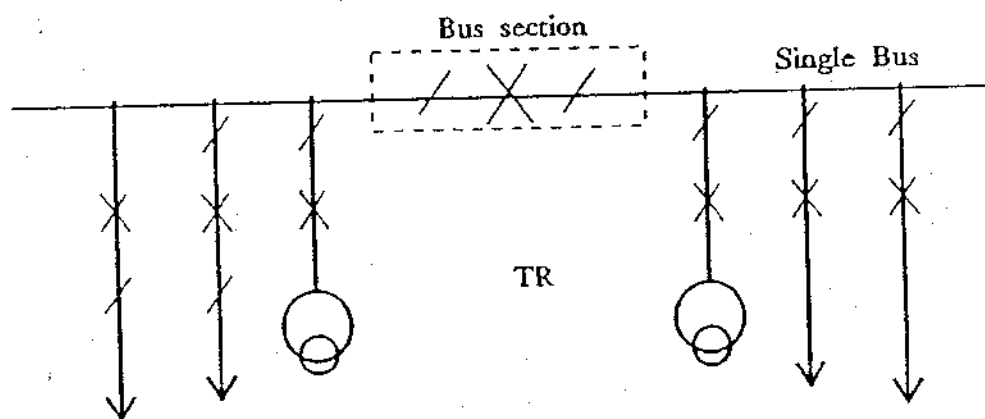
قسمتی از شین که تقسیم شده است قرارگیرد در این حالت اگر شین به فرم ساده (مستقیم) باشد خطوط بایستی از روی هم عبور نمایند برای رفع این مشکل شینه فرم U از داخل و عبور خطوط دوبل از روی هم جلوگیری می نماید



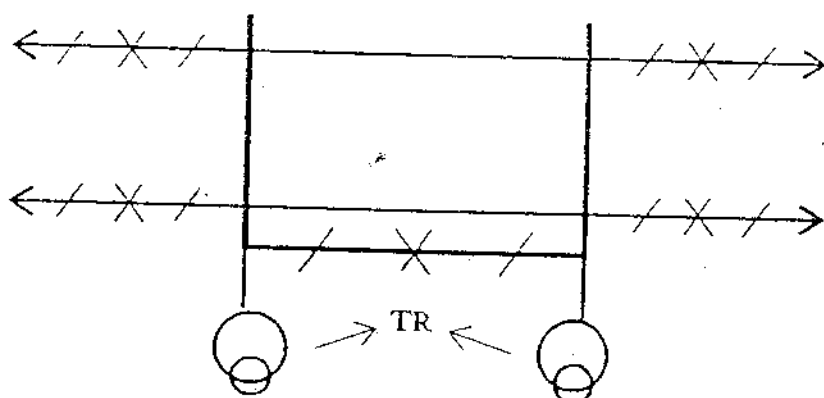
شکل (۲-۱): سیستم تک شینه ساده



شکل (۲-۲): سیستم تک شینه ساده با سکتور روی شین



شکل (۲-۳): سیستم تک شینه ساده با کلید قدرت روی شینه (جداگانه)

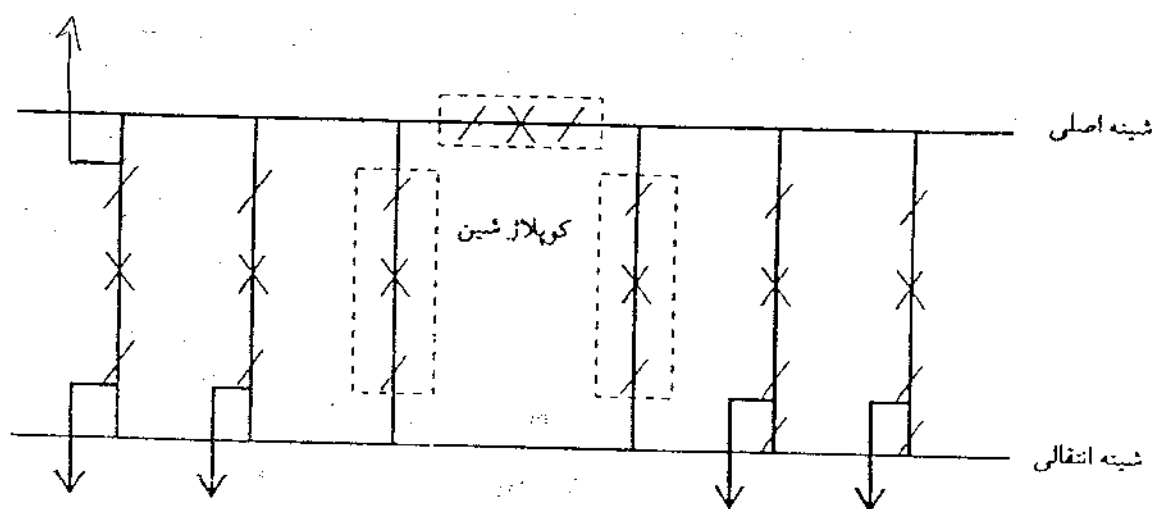


شکل (۲-۴): سیستم تک شینه فرم U

۲-۲- سیستم های شین دابل

۲-۲-۱- شین دابل (اصلی و یدکی):

در این نوع از سیستم شین بندی، تغذیه یک شین، در دو جهت توسط کلیدهای قدرت در نظر گرفته شده است، به عبارت دیگر شین اصلی هم می تواند توسط کلید قدرت مربوطه و هم توسط کلید کوپلاژ در شرایط اضطراری تغذیه شود و مادامی که کلید اصلی ارتباط در دست تعمیر باشد کلید کوپلاژ وظیفه آنرا برعهده می گیرد (شکل ۲-۵) بنابراین مزیت این نوع سیستم نسبت به سیستم تک شینه امکان تعمیر کلید هر ارتباط بدون از دست دادن آن می باشد در این حالت (تعمیر کلید)، مسیر جریان ارتباط در شکل زیر بصورت خط چین نشان داده شده است.



شکل (۲-۵): شین بندی دابل (اصلی و یدکی)

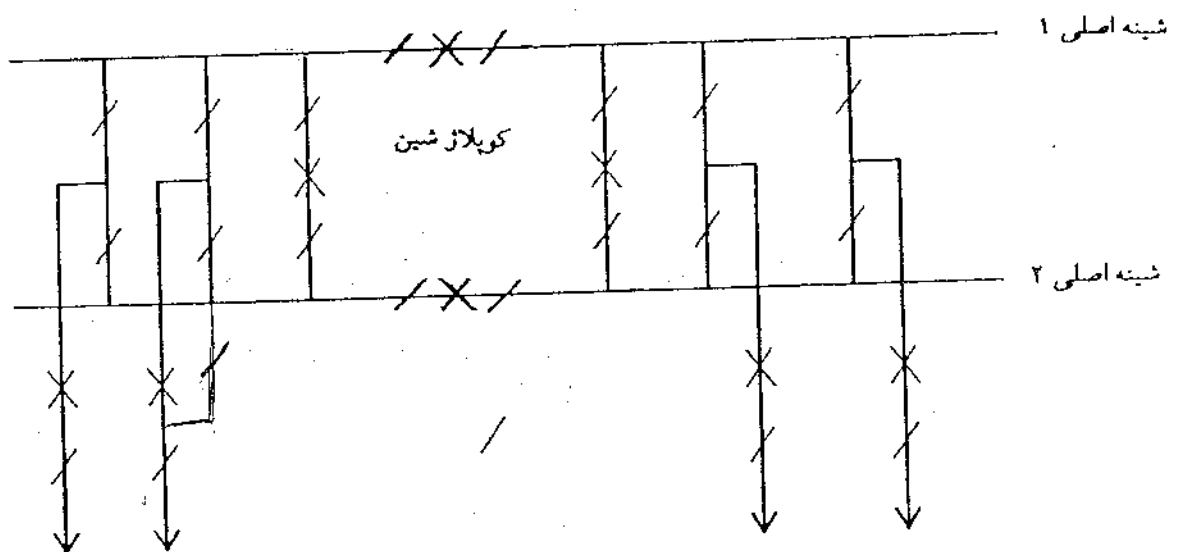
۲-۲-۲- سیستم دو شین اصلی:

در این سیستم از شین دابل استفاده شده و هر دو شین بعنوان شین کار در نظر گرفته شده است و هر کدام از ارتباطات توسط دو سکسیونر امکاف مانور روی شین ها را دارد (شکل ۲-۶). در این سیستم چنانچه خطای دائمی و یا مشکلی برای شین ها اتفاق بیافتد، می توان از شین دیگر تا تعمیر آن شین استفاده نمود. برای مانور هر ارتباط از روی یک شین به شین دیگر بایستی کلید کوپلاژ بکار گرفته شود.

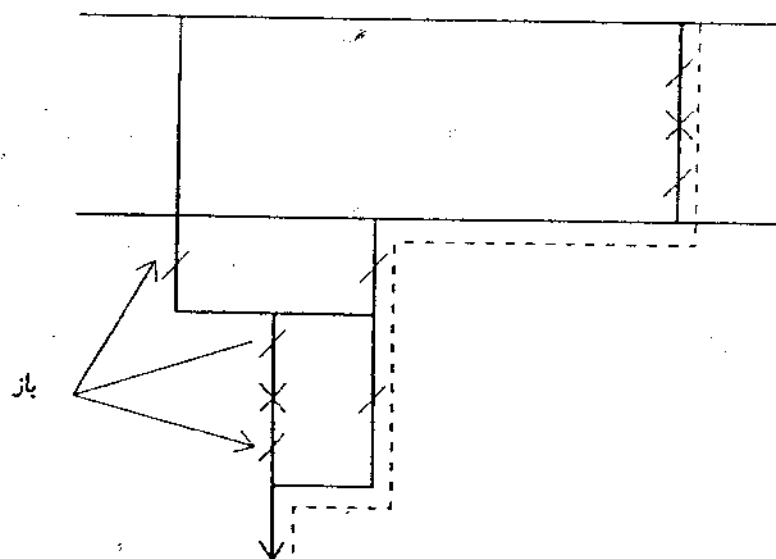
توجه: در این سیستم برای تعمیر کلیدها می توان سکسیونری در نظر گرفت که کلید مورد تعمیر را میان بر زده و با در اختیار قرار گرفتن کلید کوپلاژ بعنوان کلید آن ارتباط، ایجاد قطعی ننماید. مسیر جریان ارتباطی در این حالت در شکل (۲-۷) بصورت خط چین نشان داده شده است.

۲-۳- سیستم غربالی (یک کلیده):

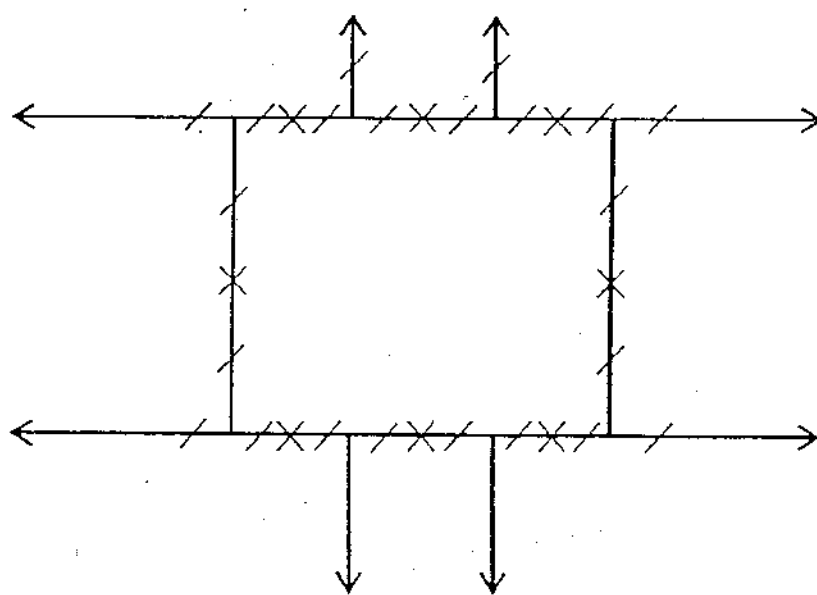
در این سیستم کلیدها بر روی شین قرار گرفته و بدین صورت یک شین حلقوی به تعداد ارتباطات منشعب تقسیم می گردد (شکل ۲-۸) در این حالت تعداد کلیدها نظیر سیستم های تک شینه و یا شین دابل اصلی و یدکی بازاء هر ارتباط یک کلید به کار گرفته شده است بنابراین تعداد فیدرهای خروجی و ورودی با تعداد کلیدها برابرند و سیستم مزبور بعد از سیستم یک ونیم کلیده که در قسمت ۲-۴ آورده خواهد شد از درجه اطمینان خوبی برخوردار خواهد بود، زیرا هر ارتباط از دو جهت (سیستم حلقه) با بقیه متصل می باشد.



شکل (۲-۶): سیستم دو شینه، دو ورودی و دو خروجی



شکل (۲-۷): سیستم دو شین اصلی همراه با مسیر جریان هنگام تعمیر دژنکتور

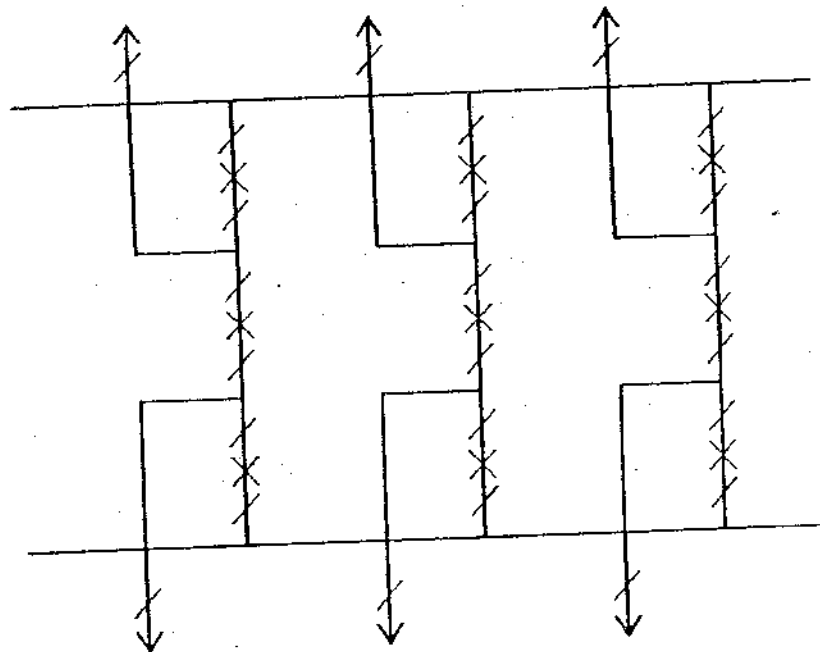


شکل (۲-۸): سیستم شینه حلقوی

چنانچه خطایی بر روی شین اتصال بیافتد حلقه با باز شدن کلیدهای دو طرف اتصالی پاره شده و یک ارتباط (ورودی یا خروجی) از سیستم خارج می شود ولی بقیه می توانند بکار خود بدون قطع موقت هم ادامه دهند در این سیستم نیز مانند سیستم یک ونیم کلیدی بروز خطا در هر ارتباط منجر به عملکرد دو کلید در پست می گردد.

۴-۲- سیستم یک ونیم کلیده:

در این سیستم بازاء هر دو ارتباط ۳ کلید در نظر گرفته شده است و هر دو شین توسط این کلیدها به هم مرتبط و برق دار می باشند (شکل ۹-۲) بنابراین با توجه باینکه بازاء هر فیذر خروجی یا ورودی یک ونیم کلید وجود دارد. لذا به سیستم یک ونیم کلیده معروف است. این سیستم نسبت به دیگر سیستمهایی که تاکنون ذکر شده اند گرانتر می باشد (بعلت تعداد بیشتر کلیدها) و از درجه اطمینان بالایی برخوردار می باشد. لذا در ایستگاههای بسیار مهم از جمله پست های تولیدی با ظرفیت بالا این نوع شینه بندی در نظر گرفته می شوند. چنانچه خطایی بر روی شین اتفاق بیافتد با قطع کلیدهای طرف آن شین هیچگونه قطع لحظه ای در روی ارتباطات نخواهیم داشت.



شکل (۹-۲): سیستم شینه بندی یک ونیم کلیده

به هر حال توجه شود که بروز هر خطا در ارتباطات منشعب از پست، باعث قطع دو کلید مجاور آن ارتباط خواهد گردید که چنانچه خطا دایمی باشد می توان با باز نمودن سکسیونر آن ارتباط، برای تعمیر آن اقدام گردد.

اینجا جدول مقایسه (مزایا و معایب) انواع شینه بندی آورده می شود.

نوع شینه بندی	مزایا	معایب
تک شینه ای	۱- هزینه کم. ۲- با استفاده از تکنیکهای جداسازی شینه و یا U شکل نمودن می توان بعضی از معایب آنرا تا حدی بر طرف نمود.	۱- کلید منجر به قطع تمام پست می شود. ۲- سرویس و تعمیر بسیار مشکل است. ۳- توسعه بدون قطع کامل پست امکان پذیر نیست. ۴- فقط در سواردی که بار از اهمیت کمی برخوردار بوده و یا راههای دیگری جهت تنذیه آن وجود دارد مناسب است.
دو بل یاس بار (اصلی و انتقالی)	۱- هزینه کم. ۲- امکان تعمیر سرویس هر کلید وجود دارد. ۳- از وسیله اندازه گیری ولتاژ بر روی یاس می توان برای تمام فیدرها استفاده نمود.	۱- کلید اضافی برای ارتباط یاس انتقالی به یاس اصلی نیاز هست. ۲- در موقع سرویس هر کلید عملیات سوئیچینگ مشکل است. ۳- خطای یاس بار و یا خرابی کلید باعث قطع کامل پست می گردد.
دو بل یاس بار (هر دو شینه اصلی)	۱- انعطاف بیشتری نسبت به سیستم تک شینه با داشتن دو یاس بار وجود دارد. ۲- هر یک از دو یاس بار می توانند تحت سرویس قرار گیرند. (بطور جداگانه)	۱- کلید (کلیدهای) اضافی برای کوپلاژ یاس بار نیاز است. ۲- برای هر مدار در واقع چهار سکویز نیاز است. ۳- خطای هر کلید باعث قطع تمام مدارهای متصل می شود.
حلقوی	۱- هزینه نسبتاً کم. ۲- قابلیت انعطاف. ۳- تعداد کم کلید (برای هر مدار فقط یک کلید). ۴- در واقع به یاس بار اصلی احتیاج نیست. ۵- هر فیدر از طریق دو کلید. ۶- تمام عملیات فقط با کلیدها انجام می شود.	۱- در مقطع سرویس کلید، رینگ به دو قسمت تقسیم می شود. ۲- وصل مجدد اتوماتیک و سیستم حفاظتی پیچیده ای دارد. ۳- وسایل اندازه گیری ولتاژ روی تمام مدارها نیاز است.
۱/۵ کلید	۱- بیشترین قابلیت انعطاف در تعمیر و بهره برداری. ۲- قابلیت اطمینان. ۳- خطای کلیدهای وسط فقط یک مدار اضافی را بی برق می کند (بطور موقت). ۴- تمام عملیات سوئیچینگ فقط با کلیدها انجام می گیرد. ۵- عملیات مانور بسیار آسان است و برای عملیات عادی عملکرد سکویز نیاز نمی باشد. ۶- برای سرویس و تعمیر هر یک از یاس بارها می تواند از مدار خارج شوند.	۱- تعداد کلیدهای بیشتری نیاز دارد. ۲- سیستم حفاظتی و وصل مجدد اتوماتیک پیچیده تر می باشد.

جدول (۱-۲): مزایا و معایب انواع شینه بندی

فصل سوم

ترانسفورماتورهای قدرت

مقدمه

نظریه اینکه در فصول قبل ضرورت وجود پستهای فشار قوی محرز گردید، در این فصل یکی از اجزاء مهم پست که ترانسفورماتور قدرت است توضیح داده می شود. ترانسفورماتور دستگاہی است که می تواند ولتاژ را بالا برده (پست انتقال) و یا ولتاژ اولیه را بنا به نیاز پایین آورده (پست کوپلاژ) و یا از ثانویه آن جهت مصرف کننده ها مورد استفاده قرار گیرد (پست توزیع).

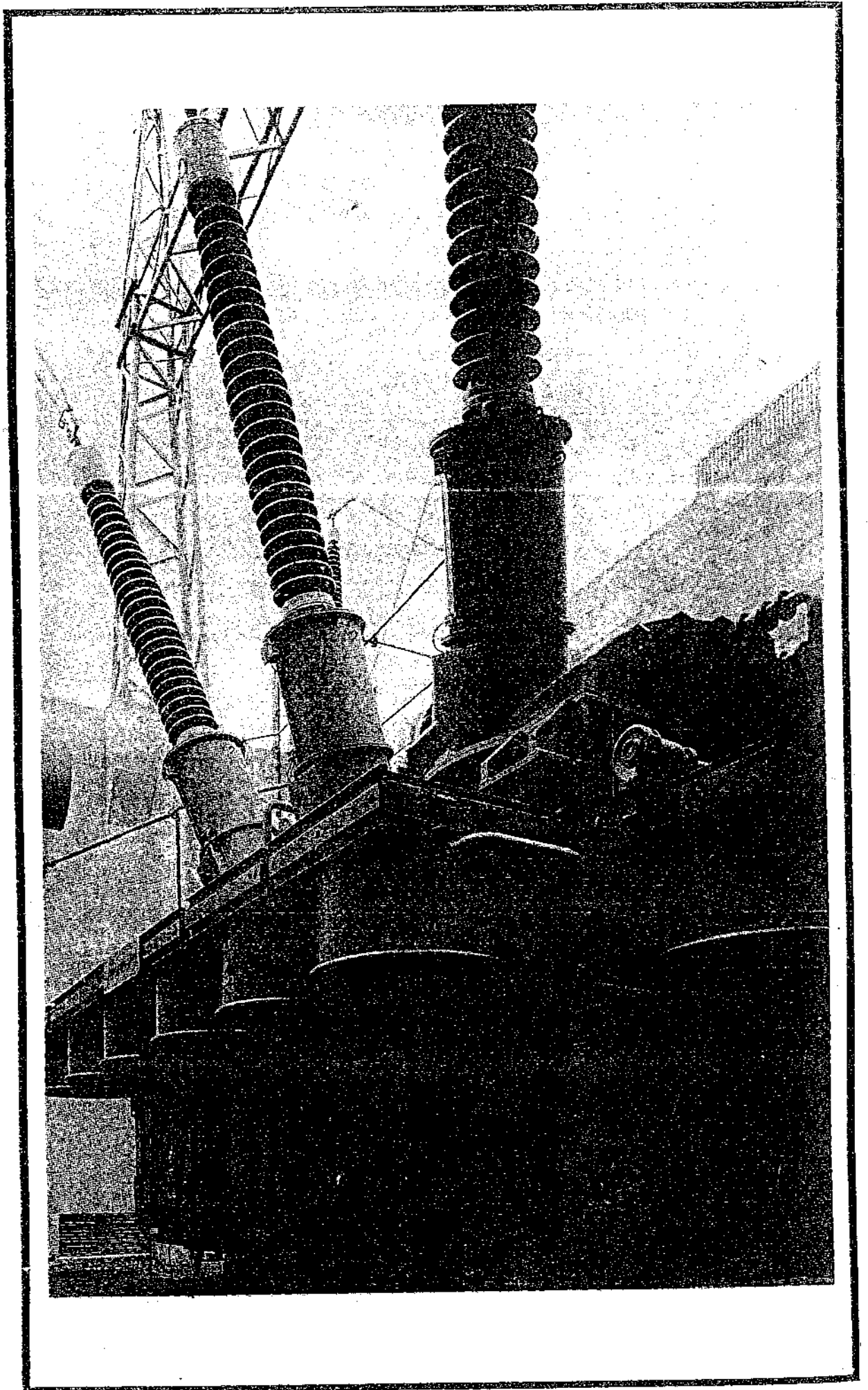
۱-۳- نحوه کار ترانسفورماتور

۱-۱-۳- نحوه کار ترانسفورماتورهای سه فازه در بار متعادل:

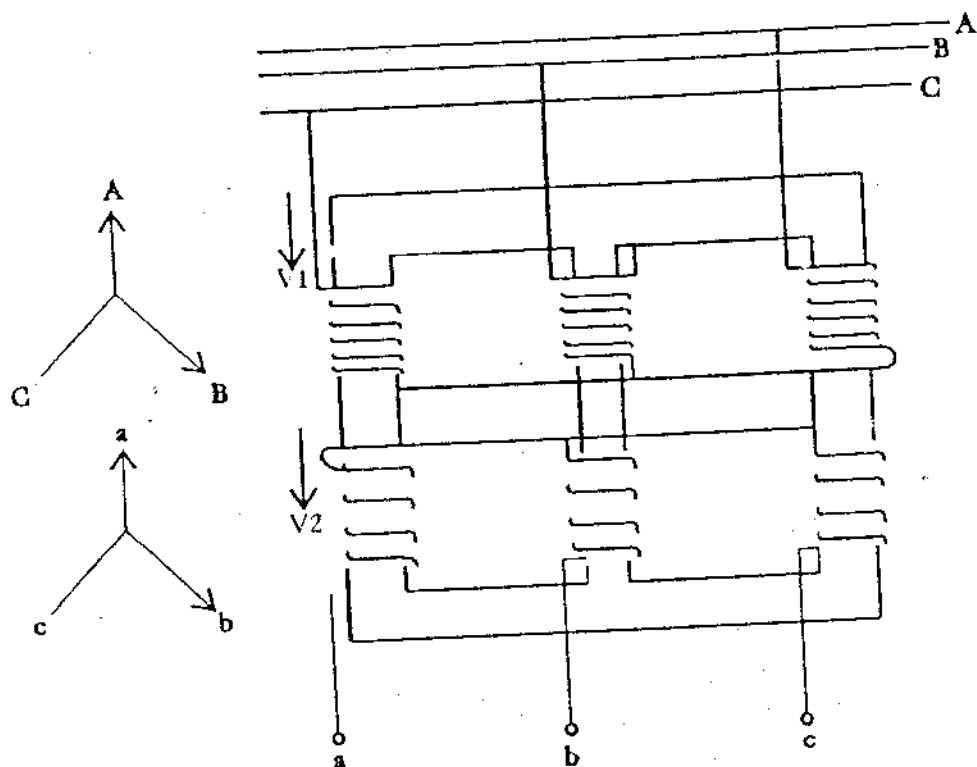
از لحاظ نحوه عمل، تفاوتی بین ترانسفورماتورهای یک فاز و سه فاز وجود ندارد و تئوری ترانسفورماتور یک فاز در اینجا نیز صادق می باشد. بهمین علت بطور ساده و مختصر به بررسی ترانسفورماتور سه فاز می پردازیم.

الف- حالت بی باری: هرگاه سیم پیچی های اولیه به یک شبکه سه فاز متصل گردند ولی سیم پیچی های ثانویه باز باشند، حالت بی باری ترانسفورماتور بوجود می آید (شکل ۱-۳). جریانی که سیم پیچی های اولیه از شبکه اخذ می کنند، جریان بی باری می باشد که حدود چند درصد جریان اسمی اولیه خواهد بود و توان اخذ شده در اینجا صرف تلف آهن می گردد. با تقریب بسیار خوب برای ولتاژ اولیه و ثانویه هر فاز داریم:

$$\frac{V_2}{V_1} = \frac{W_2}{W_1} \text{ تعداد حلقه فازی است } W \text{ و ولتاژ } V \text{ که در آن } \frac{W_2}{W_1} \text{ نسبت حلقه های ثانویه به اولیه می باشد.}$$



ب- حالت با باری: هنگامی که یک سیستم با سه فاز متعادل به سیم پیچی های ثانویه متصل گردد همانطور که در ترانسفورماتور یک فاز مشاهده شده جریان I_2 از فازهای ثانویه عبور نموده و باعث می شود که جریان فازهای اولیه افزایش یافته و از مقدار I_0 به I_1 افزایش یابد.



شکل (۳-۱) شمای ترانسفورماتور قدرت سه فاز در حالت بی باری.

واضح است که سیستم جریانهای اولیه و ثانویه از نوع سه فاز خواهد بود. در اینجا نیز با صرف نظر کردن از جریان ۰ برای هر فاز داریم:

$$W_1 \cdot I_1 = W_2 \cdot I_2$$

وبه عبارت دیگر برای هر ساق ترانسفورماتور تعادل آمپر دوربین سیم پیچ اولیه و ثانویه آن ساق برقرار می گردد.

تلف مس ترانسفورماتور سه فاز از یک آزمایش اتصال کوتاه تعیین می گردد و بطور کلی مدار معادل آن نیز شبیه مدار معادل ترانسفورماتور یک فاز می باشد.

مثال ۳-۱: یک ترانسفورماتور سه فاز ۳۳/۱۱ کیلو ولت با اتصال (مثلت-مثلت) موجود است. به ثانویه بار متعادل ۱۰۰ کیلو وات با ضریب قدرت ۰.۸ پس فاز متصل است و اولیه به

شبکه سه فاز ۳۳ کیلو ولت متصل گردیده است. جریان هر یک از فازهای اولیه و ثانویه و توان ظاهری اولیه را حساب کنید.

حل: جریان یک فاز ثانویه:

$$I_2 = \frac{P_2}{\sqrt{3} \cdot V_2 \cdot \cos \phi_2} = \frac{100000}{\sqrt{3} \times 11000 \times 0.8} = 6.56 \quad (3-1)$$

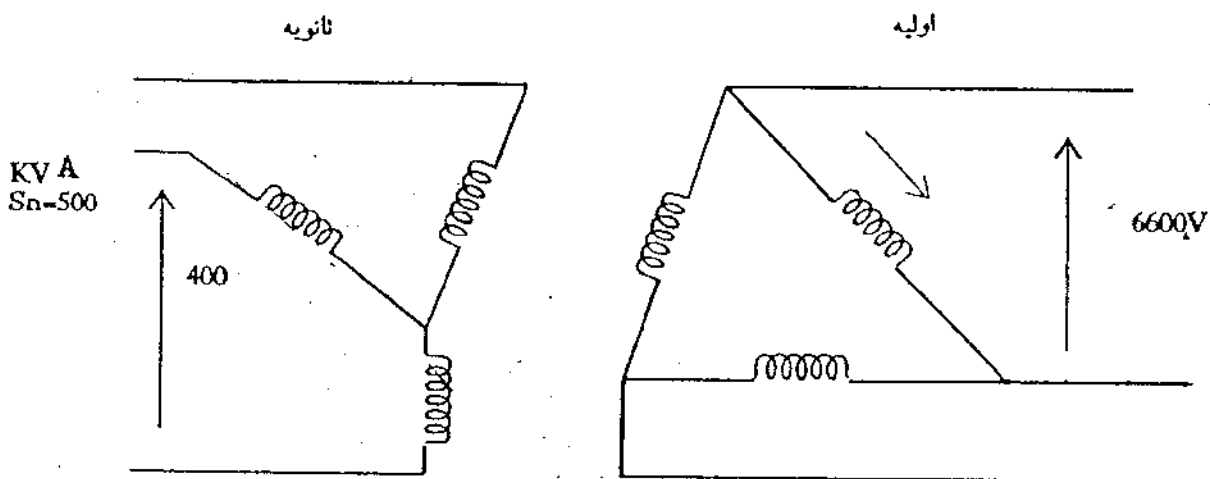
$$I_1 = I_2 \frac{W_2}{W_1} = I_2 \frac{V_2}{V_1} = 65.7 \frac{11}{33} = 2.18 \text{ [A]}$$

جریان اولیه :

$$S_1 = \sqrt{3} \cdot V_1 \cdot I_1 = \sqrt{3} \times 33 \times 2.18 = 125 \text{ [KVA]}$$

توان ظاهری :

مثال ۲-۳: مطلوب است جریان هر فاز اولیه و ثانویه یک ترانسفورماتور سه فاز به مشخصات $f = 50 \text{ HZ}$, $6600/400 \text{ V}$, 500 KVA اتصال DY (مثلث-ستاره) در صورتیکه ثانویه توان ظاهری اسمی را تحویل بار دهد.



شکل (۲-۳) اتصال ترانسفورماتور DY

$$I_2 = \frac{500000}{\sqrt{3} \times 400} = 722.5 \text{ A}$$

حل: جریان فاز ثانویه .

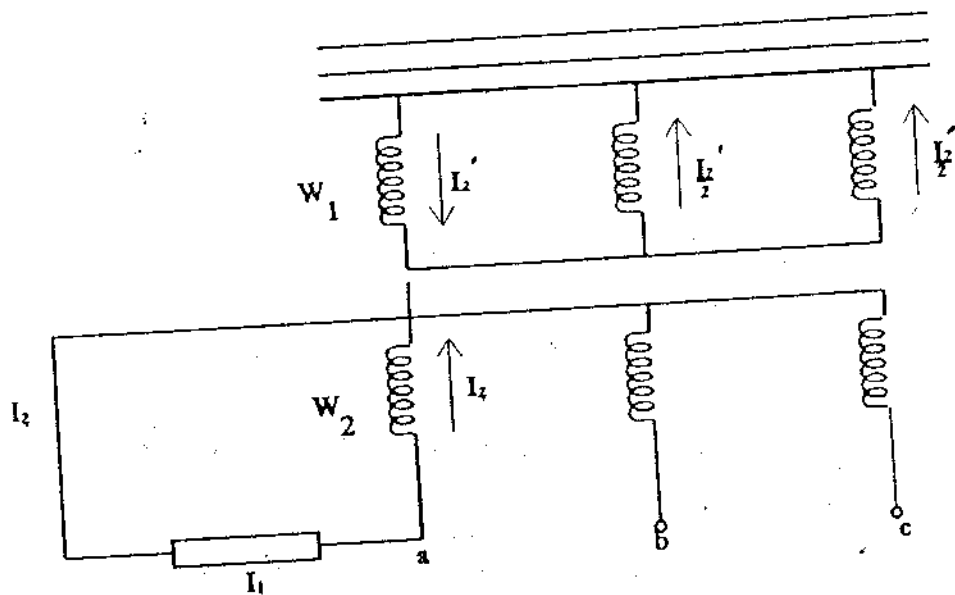
با استفاده از نسبت تبدیل ، برای جریان فاز اولیه داریم :

$$I_1 = I_2 \frac{V_{2ph}}{V_{1ph}} = 722.5 \frac{400/\sqrt{3}}{6600} = 25.3 \text{ A}$$

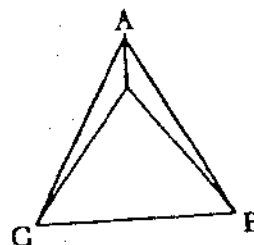
۲-۱-۳- نحوه کار ترانسفورماتورهای سه فاز در بار نامتعادل :

در صورتی که بار ترانسفورماتور نامتعادل باشد، علاوه بر جریان فازها، ولتاژ فازها نیز ممکن است نامتعادل گردند و باعث بروز اشکالاتی شوند. بررسی حالت نامتعادل معمولاً بکمک مولفه های متقارن صورت می گیرد. در این جا یک حالت ساده مطالعه می شود تا احتیاجی به استفاده از مولفه های متقارن نباشد و فقط از تعادل آمپر دور هر ساق استفاده شود.

الف: اتصال ستاره-ستاره: هر گاه طبق شکل ۳-۳ بار نامتعادل یک فاز Z را بین فازونول ثانویه یک ترانسفورماتور نوع پوششی قرار دهیم در ثانویه فقط از سیم پیچ یکی از فازها (فاز a شکل ۳-۳) جریان I_2 عبور خواهد نمود.



الف: دیاگرام شماتیکی



ب: دیاگرام برداری ولتاژهای اولیه بار متعادل بین یک فاز و نول ثانویه

شکل (۳-۳): اتصال ستاره ستاره با بار نامتعادل

۱۷۱۷

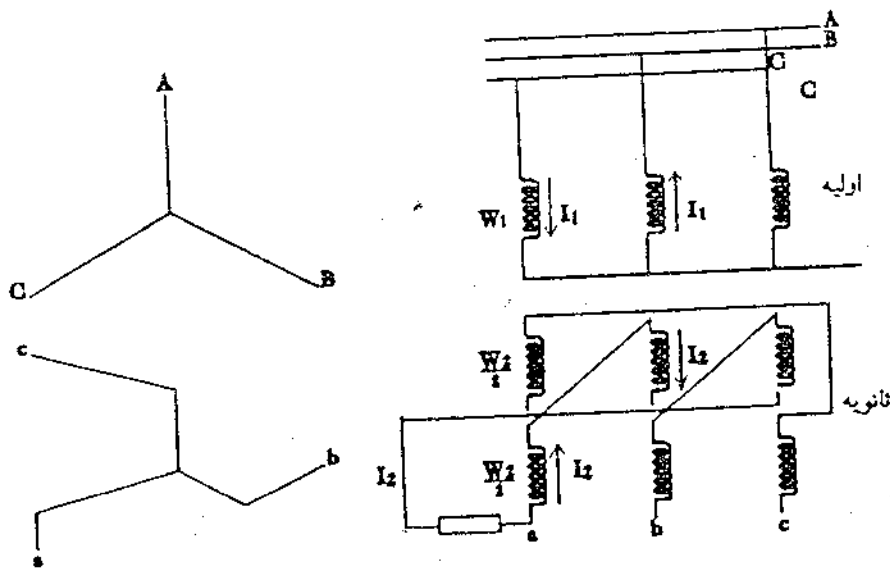
در نتیجه از سیم پیچ اولیه همان فاز جریان $I_2 = I_2 \frac{W_2}{W_1}$ عبور خواهد نمود تا تعادل آمپر دور در آن ساق برقرار گردد (توجه شود که فقط در ترانسفورماتور نوع پوششی که مدار مغناطیسی فازها مستقل از یکدیگر می باشند این تعادل برقرار می گردد در حالی که در ترانسفورماتور نوع هسته ای این تعادل برقرار نمی گردد). مسیر برگشت این جریان از دو فاز دیگر می باشد، بنابراین همانطور که مشاهده می گردد برای ساقهای B و C تعادل آمپر دور برقرار نیست زیرا از سیم پیچهای ثانویه این دو ساق جریانی عبور نمی کند. بنابر این ساقها بشدت اشباع می گردند که نتیجه آن القاء ولتاژهای بزرگ در سیم پیچهای ساقی که به بار متصل است می باشد و ولتاژ فازها طبق شکل (ب) (ب-۳-۳) نامتقارن می گردند (در ولتاژهای خط که توسط شبکه دیگه می گردد نمی تواند تغییر حاصل گردد).

اشکال دیگر این نوع اتصال در وجود شارهای همفاز است که در هر سه ساق ایجاد می گردند این شارها از مسیرهای اطراف هسته عبور می کنند و نمی توانند مانند شارهای اصلی ترانسفورماتور از طریق هسته آهنی بسته شوند. این شارها تلف اضافه به همراه خواهند داشت.

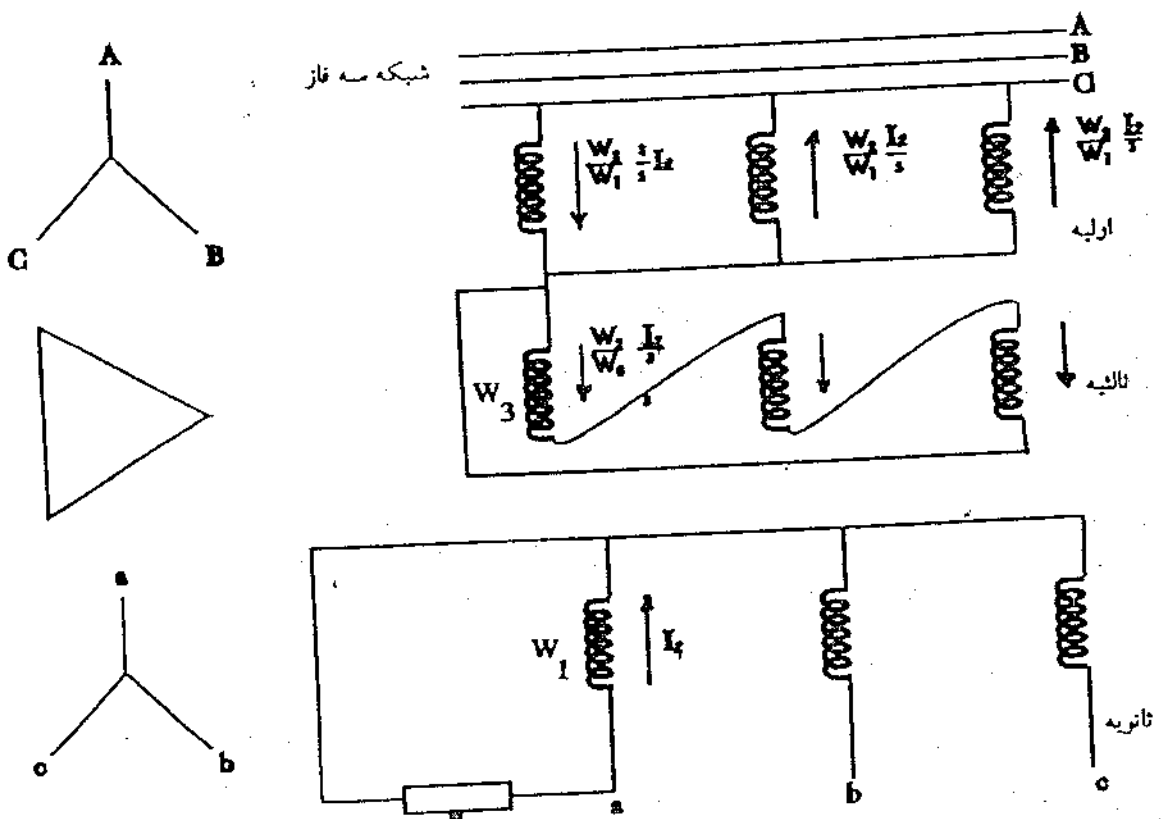
ب- رفع معایب بار نامتعادل: از آنجا که در عمل بار ترانسفورماتور ممکن است نامتعادل باشد مثلاً در ترانسفورماتورهای توزیع که برق منازل را از یک فاز و نول تامین می کنند لذا روش هایی جهت رفع معایب آن ابداع شده است.

ب-۱- استفاده از اتصال زیگزاگ در ثانویه: در این نوع اتصال هریک از سه سیم پیچ ثانویه دارای دو قسمت می باشند. این شش قسمت طبق شکل (۳-۴) یکدیگر مرتبط می گردند. همانطور که از شکل مشاهده می گردد جریان باریک فاز بطور متعادل روی دو ساق توزیع می گردد بطوری که آمپر دور برای هر ساق موجود بوده و عدم تعادلی در ولتاژ فازها تولید نمی شود.

ب-۲- استفاده از سیم پیچ ثالثیه: در بعضی از ترانسفورماتورها علاوه بر سیم پیچهای اولیه و ثانویه روی هر ساق سیم پیچی دیگری نیز نصب شده است که اتصال آنها بصورت مثلث می باشد و سیم پیچ ثالثیه نامیده می شود. وجود این سیم پیچ باعث می گردد که در حالت بار نامتعادل تعادل آمپر دورها برقرار گردد این نکته در شکل (۳-۵) بدون ارائه محاسبات نشان داده شده است. هر چند که جریانههای اولیه نامتعادل است ولی تعادل آمپر دور بر هر سه ساق برقرار می باشد.



شکل (۳-۴): اتصال ستاره-زیگزاگ



شکل (۳-۵): استفاده از سیم پیچ ثانویه

۳-۲- نیروهای الکتروموتوری سیم پیچی سه فاز

نیروهای الکتروموتوری E_A ، E_B و E_C در فازهای A و B و C معمولاً سینوسی نیستند با فرض وجود هارمونیک های فرد و فاز اولیه ($\phi=0$) نیروی الکتروموتوری فاز A برابر است با:

$$E_A = E_1 \sin \omega t + E_3 \sin 3\omega t + E_5 \sin 5\omega t + E_7 \sin 7\omega t + \dots \quad (۳-۲)$$

و بهمین ترتیب برای فازهای B و C خواهیم داشت :

$$E_B = E_1 \sin(\omega t - \frac{2\pi}{3}) + E_3 \sin 3(\omega t - \frac{2\pi}{3}) + E_5 \sin 5(\omega t - \frac{2\pi}{3}) + \dots \quad (3-3)$$

$$E_7 \sin 7(\omega t - \frac{2\pi}{3}) + \dots = E_1 \sin(\omega t - \frac{2\pi}{3}) + E_3 \sin 3\omega t + E_5 \sin(5\omega t - \frac{4\pi}{3}) +$$

$$E_7 \sin(7\omega t - \frac{2\pi}{3}) + \dots$$

$$E_C = E_1 \sin(\omega t - \frac{4\pi}{3}) + E_3 \sin 3(\omega t - \frac{4\pi}{3}) + E_5 \sin 5(\omega t - \frac{4\pi}{3}) +$$

$$E_7 \sin(\omega t - \frac{4\pi}{3}) + \dots = E_1 \sin(\omega t - \frac{4\pi}{3}) + E_3 \sin 3\omega t + E_5 \sin(5\omega t - \frac{2\pi}{3}) +$$

$$E_7 \sin(7\omega t - \frac{4\pi}{3}) + \dots \quad (3-4)$$

از فرمول های فوق نتایج زیر بدست می آید.

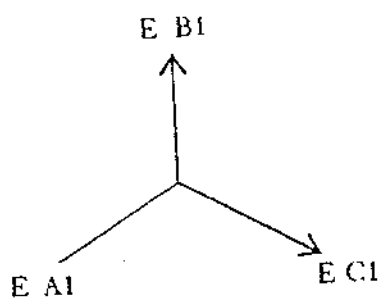
الف - هارمونیکهای اول نیروهای الکتروموتوری فازهای A و B و C ستاره سه پره مساوی با اختلاف فاز ۱۲۰ درجه اند.
 $E_{A3} = E_{B3} = E_{C3}$

ب - هارمونیکهای سوم نیروی الکتروموتوری و همچنین هارمونیکهای قابل قسمت به عدد سه هر فاز سیم پیچی ، با یکدیگر هم فازند در نتیجه نسبت آنها در هر فاز صرفنظر از اتصال سیم پیچها ، نسبت تعداد حلقه ها از ابتدا به انتها یا از انتها به ابتدای آن فاز می باشد.

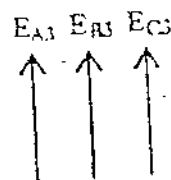
ج - هارمونیکهای پنجم و هفتم نیروی الکتروموتوری ستاره سه پره قرینه ای را تشکیل می دهند ولی توالی فازهای هارمونیک پنجم مخالف توالی فازهای هارمونیک اول است (یعنی E_{A5} و E_{B5} و E_{C5} در شکل ۳-۶ ج). در حالی که توالی هارمونیکهای هفتم موافق توالی فازهای هارمونیک اول است (یعنی E_{A7} و E_{B7} و E_{C7} در شکل ۳-۶ د). بطور کلی هارمونیکهای $3C + 1$ (عدد زوج است) دارای همان توالی فازهای هارمونیک اول و هارمونیکهای $3C - 1$ دارای توالی فازی مخالف با توالی فازهای هارمونیک اول است.

۳-۳- هارمونیکهای سوم در عمل ترانسفورماتورهای سه فاز

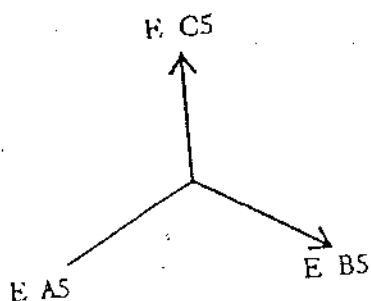
مولفه هارمونیکهای سوم جریان تحریک ممکن است اثرات نامطلوب در عمل ترانسفورماتورها داشته و بخصوص این اثر در اتصال Y-Y مشهودتر است.



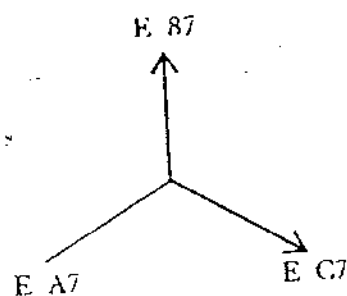
(الف)



(ب)



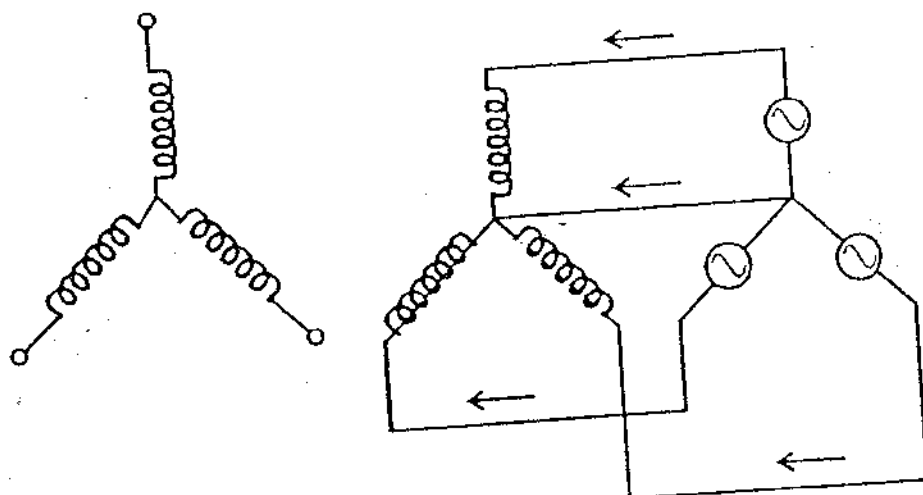
(د)



(ج)

شکل (۳-۶): دیاگرام هارمونیکهای مختلف

(شکل ۳-۷) یک اتصال $Y-Y$ را نمایش می دهد. فرض شده است که سه ترانسفورماتور تکفاز مشابه بدون بار، توسط یک مدار سه فاز تغذیه گردد. مجموع جریان های لحظه ای اولیه به انضمام جریان سیم خشی (صفر) باید مساوی صفر شود یعنی:



شکل (۳-۷): اتصال $Y-Y$ ترانسفورماتور قدرت

$$I_A + I_B + I_C + I_N = 0 \quad (3-5)$$

مجموع تمام مولفه های هارمونیکها بجز هارمونیک سوم و مضارب آن در I_C, I_B, I_A مساوی صفر است بنابر این فقط باید شامل هارمونیک های سوم و مضارب آن باشد. بعلاوه چون هارمونیکهای هرفاز به اندازه 120° اختلاف فاز دارند جریان خطی خنثی باید مساوی سه برابر هارمونیک سوم جریان مصرف آن باشد. هارمونیک سوم دارای دامنه نسبتاً کوتاه می باشد و جریان I_N سه برابر جریان هارمونیک سوم خواهد بود.

اگر اتصال خنثی بین اولیه های ترانسفورماتور مولد باز باشد، $I_N = 0$ است و در نتیجه هارمونیک سوم باید صفر باشد. از این رو فوران نمی تواند شکل سینوسی داشته باشد. اگر ترانسفورماتورها کاملاً مشابه باشند هیچ هارمونیک سوم در ولتاژ فاز به فاز وجود نخواهد داشت:

$$V_{AB} = V_{AN} - V_{BN} \quad (3-6)$$

ولتاژهای هارمونیک سوم در سه ترانسفورماتور مساوی و هم فازند یعنی:

$$V_{AN3} = V_{BN3} = V_{CN3} \quad (3-7)$$

$$V_{AB3} = V_{AN3} - V_{BN3} = 0 \quad (3-8)$$

زمانی که اولیه های ترانسفورماتورهای مشابه بصورت D بهم وصل شده باشند هیچ هارمونیک سوم در جریانهای خط I_C, I_B, I_A وجود نخواهد داشت زیرا جریانهای خط مساوی اختلاف جریانهایی است که در سیم پیچهای D شکل در گردش است. از (شکل ۳-۸) آشکار است که جریانهای لحظه ای در ثانویه ترانسفورماتور:

$$I_a = I_{ab} - I_{ca} \quad (3-9)$$

$$I_{ab3} = I_{bc3} = I_{ca3} \quad (3-10)$$

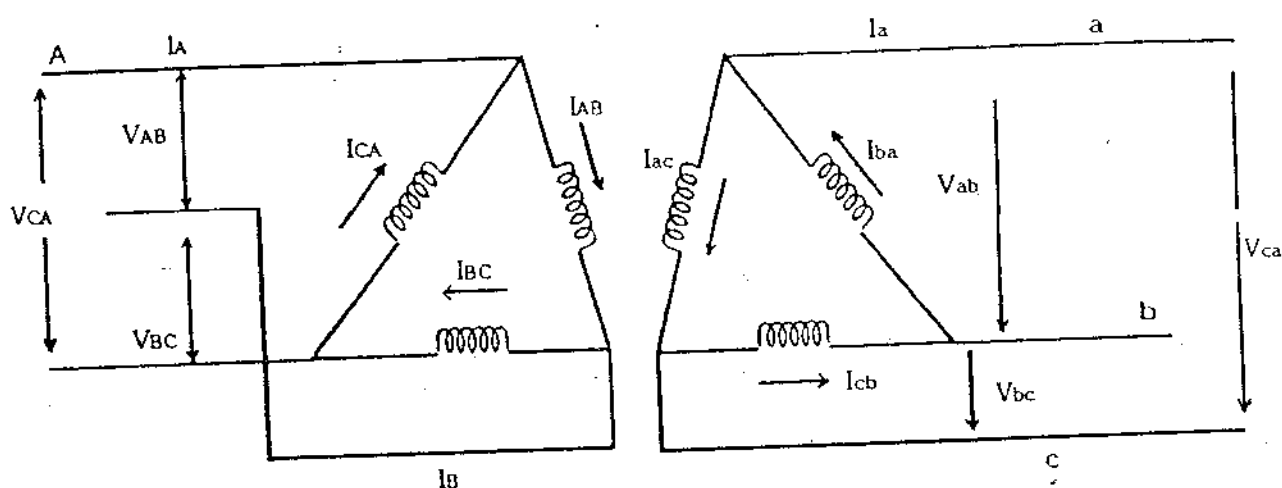
$$I_{a3} = I_{ab3} - I_{ca3} = 0 \quad (3-11)$$

و بنابر این جریان هارمونیک سوم در D دور می زند. همچنین برای ترانسفورماتورهای با اتصال Y-d اگر خط خنثی اولیه از نقطه خنثی (صفر) در اتصال Y قطع شود جریان هارمونیک

سوم در ثانویه که بطور D وصل شده است دور می‌زند و از این دو فوران سینوسی است. چنین نتیجه می‌شود که اگر ولتاژهای هارمونیک سوم وجود داشته باشند در هر سه فاز با یکدیگر هم فاز بوده و مجموع آنها سه برابر مقدارش در یک فاز خواهد بود. چون مجموع ولتاژهای خطی D ثانویه باید مساوی صفر باشد (طبق قانون ولتاژهای کیرشهف) بنابراین هیچ ولتاژ هارمونیک سوم در ثانویه ترانسفورماتورها وجود ندارد.

اتصال D علاوه بر اینکه تعادل ولتاژها را تضمین می‌نماید مسیری برای هارمونیک سوم تهیه می‌کند و این سبب آن است که اتصالات Y-D و Y-Y بیشتر مورد توجه قرار می‌گیرد.

هنگامی که تبدیل Y-Y مورد نیاز باشد معمولاً یک سیم پیچ بنام سیم پیچ سوم بصورت D بکار برده می‌شود.



شکل (۸-۳): اتصال DD

۴-۳- گروه بندی ترانسفورماتورهای سه فاز:

از آنجا که هر یک از فازها حداقل دارای دو سیم پیچ اولیه و ثانویه می‌باشد، امکانات متعددی برای اتصال آنها به یکدیگر وجود دارد. در این اتصالات، اولیه و ثانویه می‌توانند بصورت ستاره، مثلث و زیگزال بسته شوند. با در نظر گرفتن همه امکانات مشاهده می‌گردد که تمامی انواع اتصالات در چهار گروه مختلف قرار خواهند گرفت که وجه تمایز آنها در اختلاف فاز بین ولتاژها می‌باشد. یکی از شرایط موازی کردن دو ترانسفورماتور سه فاز این است که گروه آنها یکی باشد.

هر گروه توسط یک عدد و حرف مشخص می‌گردد. عدد نماینده اختلاف فاز بین دو ولتاژ هم نام اولیه و ثانویه می‌باشد. این دو ولتاژ می‌توانند ولتاژ خط یا ولتاژ فاز اختیار شوند.

اگر بین دو ولتاژ اختلاف فازی موجود نباشد عدد صفر، اگر ۳۰ درجه باشد عدد ۱ و اگر ۶۰ درجه باشد عدد ۲ و غیره بکار می‌رود. برای تعیین عدد بایستی بردار دو ولتاژ ثانویه را در جهت مثلاًتی (خلاف جهت ساعت) بگردانیم تا بر بردار ولتاژ اولیه همانم خود منطبق گردد، سپس از تقسیم زاویه دوران بر ۳۰ عدد گروه مشخص می‌گردد. در ضمن از حروف Y برای اتصال ستاره، حرف D برای اتصال مثلث و حرف Z برای اتصال زیگزال استفاده می‌شود. حروف بزرگ برای اولیه و حروف کوچک برای ثانویه بکار می‌روند، در شکل (۹-۳) چند نمونه برای چهار گروه مختلف رسم شده است.

مثلاً برای گروه ۲ اتصال در اولیه ولتاژ خط A_2B_2 و در ثانویه ولتاژ خط هم نام آن a_4b_4 به اندازه ۳۰ با هم اختلاف فاز دارند، بنابر این عدد شناسایی آن ۱ می‌باشد. که در آن $\frac{W_2}{W_1}$ نسبت

نسبت تبدیل	دیاگرام شماتیکی ثانویه اولیه	دیاگرام برداری ثانویه اولیه	علامت مشخصه
$\frac{W_1}{W_2}$ گروه ۱ (0°)			Ddo
$\frac{2W_1}{\sqrt{3}W_2}$ گروه ۲ ($+30^\circ$)			Yg1
$\frac{W_1}{W_2}$ گروه ۳ (180°)			Dd6
$\frac{2W_1}{\sqrt{3}W_2}$ گروه ۴ (-30°)			Y311

شکل (۹-۳): انواع اتصالات ترانسفورماتور سه فاز

حلقه های ثانویه به اولیه می باشد.

۳-۵- کار پارالل ترانسفورماتورهای سه فاز

برای اینکه دو یا چند ترانسفورماتور بتوانند بصورت موازی کار کنند لازم است که شرایط زیر برقرار باشد:

نسبت تبدیل ترانسفورماتورها یکی باشد. در غیر اینصورت جریانهای گردشی بین ثانویه ترانسفورماتورها (همچنین بین اولیه آنها) پدید می آید که تولید تلف مس اضافی می نماید. امپدانس های داخلی آنها برابر باشد. در این صورت کل بار به نسبت جریانهای اسمی بین ترانسفورماتورها توزیع می گردد. گروه آنها یکی باشد. یعنی بین ولتاژهای ثانویه آنها اختلاف فاز وجود نداشته باشد.

۳-۵-۱- تقسیم بار بین ترانسفورماتورها:

الف- تقسیم بار بین ترانسفورماتورهای دو سیم پیچه: صحیح بستن فازها در شکل ۳-۱۰ بوسیله ولت متر آزمایش می گردد، اگر بستن فازها صحیح باشد ولت متر صفر نشان خواهد داد، برای ترانسفورماتور با نسبت تبدیل، مقادیر بین دو فاز نشان داده خواهد شد. وقتی ترانسفورماتور با نسبت تبدیل برابر بطور موازی قرار گیرند قدرت به نسبت توان نامی و عکس درصد ولتاژ اتصال کوتاه ($U_k\%$) تقسیم می شود. تقسیم بار بطور تقریب از روابط زیر محاسبه می شود.

$$P_1 = P_g \times \frac{P_{N1}}{P_{N1} + P_{N2} + \dots} \times \frac{U_{kd}}{U_{kn1}} \quad (3-12)$$

$$P_2 = P_g \times \frac{P_{N1}}{P_{N1} + P_{N2} + \dots} \times \frac{U_{kd}}{U_{kn2}} \quad (3-13)$$

$$P_3 = P_g \times \frac{P_{N3}}{P_{N1} + P_{N2} + \dots} \times \frac{U_{kd}}{U_{kn3}} \quad (3-14)$$

$$U_{kd} = \frac{P_{N1} + P_{N2} + \dots}{\frac{P_{N1}}{U_{kn1}} + \frac{P_{N2}}{U_{kn2}} + \dots} \quad (3-15)$$

بطوری که P_g جمع بار بر حسب KVA، U_{kd} متوسط درصد ولتاژ اتصال کوتاه P_{N1} ، P_{N3}

PN₂، توان نامی بر حسب KVA، U_{kn1} ، U_{kn2} ، U_{kn3} درصد امپدانس اتصال کوتاه می باشد.

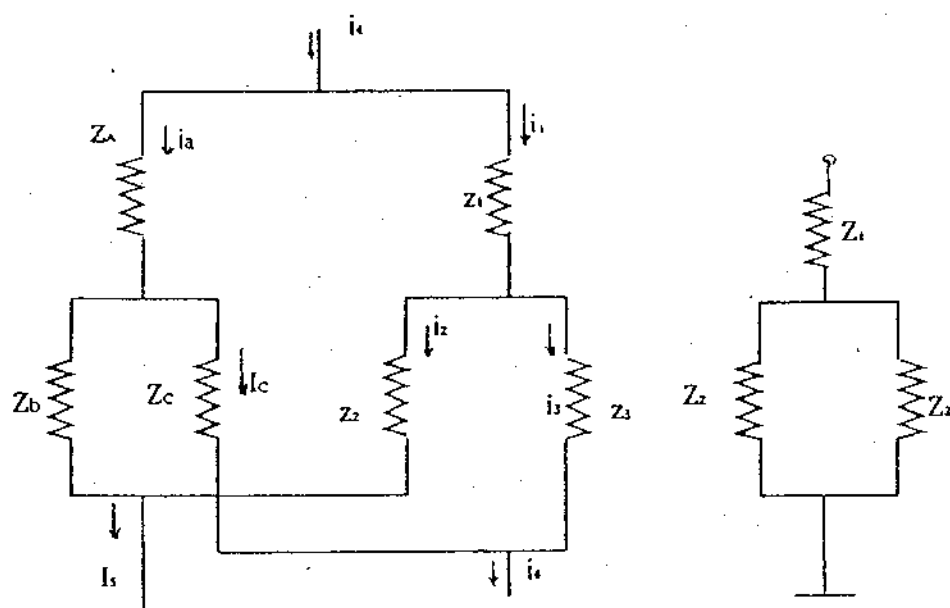
ب- تقسیم بار در شاخه ها ترانسفورماتورهای سه سیم پیچه: هر گاه مقدار بار (KVA) در اولیه (سیم پیچ اول) ترانسفورماتور سه سیم پیچه معلوم باشد و فرض کنیم که دو سیم پیچ دیگر به یک منبع با امپدانس صفر وصل شده باشند تقسیم بار بین این دو سیم پیچ توسط روابط زیر معین می شود.

مدار معادل دو ترانسفورماتور موازی در شکل (۳-۱۰) دیده می شود.

$$(KVA)_2 = \frac{\%Z_3}{\%Z_{23}} \times (KVA)_1 \quad (3-16)$$

$$(KVA)_3 = \frac{\%Z_2}{\%Z_{23}} (KVA)_1 \quad (3-17)$$

$$I_4 = I_5 + I_6$$



ب - مدار معادل ترانسفورماتور سه سیم پیچه

الف - بخشی از مدار

در صورتی که دویار I_5 و I_6 (شکل ۳-۱۱) بر حسب KVA معلوم باشد. بنابر این جمع خروجی هابرابر I_4 می شود.

$$I_4 = I_5 + I_6 \quad (3-18)$$

توزیع I_4 و I_5 و I_6 در شبکه (۳-۱۰) بصورت زیر خواهد بود.

$$I_1 = \frac{I_4 Z_a (1 + K_1) + I_5 Z_b + I_6 Z_c K_1}{(Z_1 + Z_a)(1 + K_1) + Z_c + Z_b} \quad (3-19)$$

$$K_1 = \frac{Z_2 + Z_b}{Z_2 + Z_c} \quad (3-20)$$

$$I_a = I_4 - I_1$$



$$(3-21)$$

$$I_2 = \frac{I_4 Z_a + I_5 Z_b (1 + K_2) - I_6 Z_c K_2}{(Z_1 + Z_a)(1 + K_1) + Z_2 + Z_b} \quad (3-22)$$

$$K_2 = \frac{Z_1 + Z_a}{Z_2 + Z_c} \quad (3-23)$$

$$I_3 = I_1 - I_2 \quad (3-24)$$

$$I_c = I_2 - I_3 \quad (3-25)$$

$$I_b = I_5 - I_2 \quad (3-26)$$

$$\sqrt{(KVA)^2 + (\text{کیلووات هر شاخه})^2} = \text{بارکل شاخه} \quad (3-27)$$

۳-۶- افتهای ترانسفورماتور:

افت های ترانسفورماتور بوسیله فرمول زیر محاسبه می شود:

$$P_v = P_0 + a^2 P_K \quad (3-28)$$

افتهای بدون بار شامل تلفات آهنی و تلفات مسی بوده، نسبت افتها در حالت بی باری به تلفات مسی در حالت با باری معمولاً ۱ به ۵ می باشد.

در رابطه (۳-۲۸) افتها شامل افت بی باری P_0 ، افت بایارنامی P_K و نسبت بار به بارنامی می باشد. افتهای بی بار، افتهای مغناطیسی (هیستریزیس) و آهنی در ولتاژ ثابت است و افتهای

بار شامل افتهای مقاومتی در سیم پیچی و افتهای میدان می باشد، همچنین P_v جمع افتها بر حسب W می باشد. ضریب a همان طور که گفته شد به ضریب بار^۱ موسوم است و آن نسبت PA به PN می باشد. ضریب η بر سبیل روابط زیر محاسبه می شود.

$$\eta = 100\% - \frac{P_o + a^2 PK}{a P_N \cos \phi + P_o + a^2 PK} \times 100$$

قدرت نامی بر حسب KVA و P_o افتهای بدون بار بر حسب KW، PK افتهای مسی در جریان نامی بر حسب KW، $\cos \phi$ ضریب قدرت و a فاکتور بار می باشد. برای مثال اگر فاصله $a = 1$ و $\cos \phi = .8$ ، $PK = 5.5$ KW، $P_o = 1.1$ KW، $PN = 500$ KVA داریم.

$$a = \frac{P_{Load}}{P_N} = \frac{I_{Load}}{I_N} \quad (3-29)$$

$$\eta = 100\% - \frac{P_o + a^2 PK}{a P_N \cos \phi + P_o + a^2 PK} \times 100\%$$

$$\frac{\partial \eta}{\partial a} = 0 \Rightarrow a^2 = \frac{P_o}{PK}$$

$$\eta = 100\% - \frac{1.1 + 1^2 \times 5.5}{1 \times 500 \times 0.8 + 1.1 + 1^2 \times 5.5} \times 100\%$$

$$\eta = 98.36\%$$

ضریب بار a برای بهره ماکزیمم ترانسفورماتور به قرار زیر تعریف می شود:

$PK =$ تلفات مسی در جریان نامی

$$\frac{\partial \eta}{\partial a} = 0 \text{ یا } a^2 = \frac{P_o}{PK} \text{ یا } a = \sqrt{\frac{P_o}{PK}} \quad (3-30)$$

مثال ۳-۳: برای مسئله بالا داریم:

$$\eta_{max} \text{ برای } a = \sqrt{\frac{1.1}{5.5}} = .447$$

یعنی در aP_N و $\cos \phi$ ثابت، ماکزیمم بهره بدست می آید و این توان برابر است با:

$$P = aP_N = 0.447 \times 500 = 223.6 \text{ KVA}$$

$$P = 223.606 \text{ KVA}$$

مثال ۳-۴: اگر سه ترانسفورماتور با توان نامی

$$P_{N3} = 630 \text{ KVA}, P_{N2} = 400 \text{ KVA}, P_{N1} = 250 \text{ KVA}$$

بطور موازی قرار گیرد و در صد امپدانس اتصال کوتاه $U_{KN2} = 4\%$ ، $U_{KN1} = 3.6\%$ و $U_{KN3} = 4.4\%$ و جمع بار $P_g = 1250 \text{ KVA}$ باشد داریم:

$$U_{kd} = (P_{N2} + P_{N1} + P_{N3}) / \left(\frac{P_{N1}}{U_{KN1}} + \frac{P_{N2}}{U_{KN2}} + \frac{P_{N3}}{U_{KN3}} \right)$$

$$U_{kd} = (250 + 400 + 630) / \left(\frac{250}{3.6} + \frac{400}{4} + \frac{630}{4.4} \right); U_{kd} = 4.1\%$$

$$P_1 = P_g \times \frac{P_{N1}}{P_{N1} + P_{N2} + P_{N3}} \times \frac{U_{kd}}{U_{KN1}} = 1250 \times \frac{250}{250 + 400 + 630} \times \frac{4.1\%}{3.6\%} = 278 \text{ KVA}$$

$$P_2 = 1250 \times \frac{400}{250 + 400 + 630} \times \frac{4.1\%}{4\%} = 400 \text{ KVA}$$

$$P_3 = 1250 \times \frac{630}{250 + 400 + 630} \times \frac{4.1\%}{4.4\%} = 572 \text{ KVA}$$

$$P_g = 278 + 400 + 572 \cong 1250 \text{ KVA}$$

اگر جمع بار در ترانسفورماتور به ۲۵٪ کاهش یابد توزیع بار، بصورت زیر خواهد بود.

$$P_1 = 278 \text{ KVA} \times \frac{1125 \text{ KVA}}{1250 \text{ KVA}} = 250.2 \text{ KVA}$$

$$P_2 = 400 \text{ KVA} \times \frac{1125 \text{ KVA}}{1250 \text{ KVA}} = 360.6 \text{ KVA}$$

$$P_3 = 572 \times \frac{1125}{1250} = 514.8 \text{ KVA}$$

$$P_g = 250.2 + 360.6 + 514.8 = 1125$$

$$a = \sqrt{\frac{P_o}{P_k}}$$

$$a = \sqrt{\frac{1.1 \text{ KW}}{5.5}} = .447$$

که در آن

بنابر این ماکزیمم بهره در بار زیر واقع می شود:

$$P_a = a P_N$$

که بهره این بار

$$\eta = 100\% - \frac{1.1 \text{ KW} + .447^2 \times 5.5 \text{ KW}}{.447 \times 500 \times .8 + 1.1 \text{ KW} + 0.447^2 \times 5.5} \times 100\% = 98.78\%$$

۷-۳- کاربرد ترانسفورماتورهای سه فاز:

بسته به نوع سیم پیچی می توان از ترانسفورماتور سه فاز برای موارد زیر استفاده نمود:

۱- ۷-۳- انتقال انرژی الکتریکی از ژنراتورها به خطوط انتقال:

در این حالت از اتصال ستاره مثلث استفاده می شود که در آن، اتصال مثلث به ژنراتور و اتصال ستاره به خط انتقال متصل می گردد.

۲- ۷-۳- توزیع انرژی به مصرف کننده:

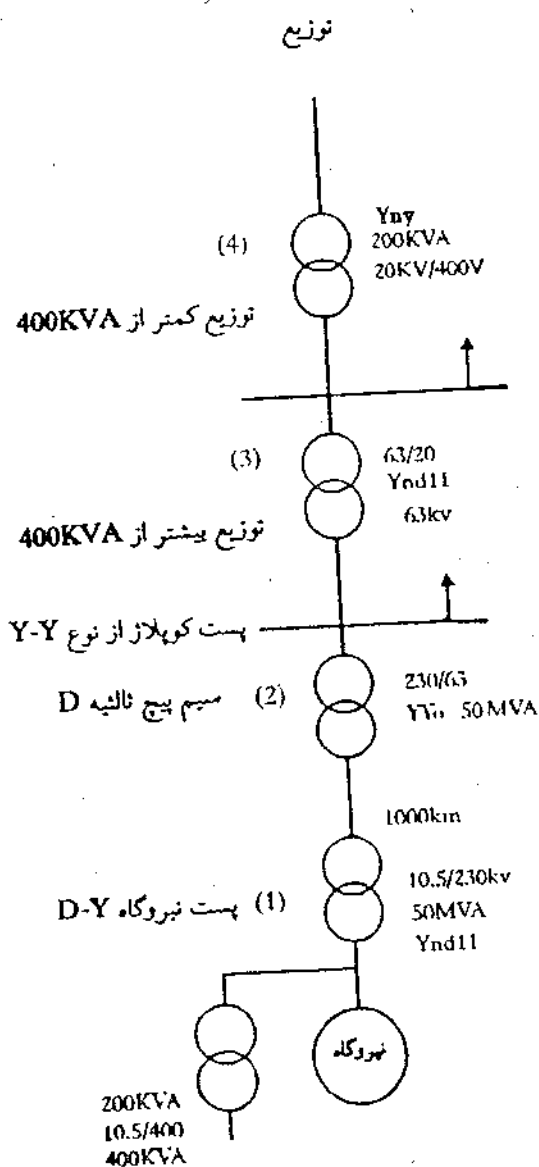
در شبکه های توزیع انرژی برای توانهای بالاتر از 400 KVA از اتصال مثلث - ستاره با سیم نول در ثانویه و برای توانهای کوچکتر از اتصال ستاره زیگزاگ استفاده بعمل می آید. در شکل (۱۱-۳) ترانسفورماتور شماره ۳ با قدرت 30 MVA ترانسفورماتور توزیع بالاتر از توان 400 KVA است، و شماره ۴ ترانسفورماتور توزیع با سیم نول و قدرت کمتر از 400 KVA است.

۳- ۷-۳- کوپلار بین شبکه فشار قوی و شبکه متوسط:

در این حالت از اتصال ستاره-ستاره استفاده بعمل می آید و معمولاً دارای سیم پیچ ثالثیه نیز می باشند.

۸-۳- مشخصات فنی و نحوه انتخاب آنها در ترانسفورماتور

همانطوری که می‌دانیم معمولاً ترانسفورماتورهای قدرت در ولتاژهای بالا بصورت سری ساخته نمی‌شود و کارخانه سازنده با توجه به مشخصات فنی مورد نیاز طرح مناسب را تهیه و سپس شروع به ساخت می‌نماید. بمنظور سفارش ترانسفورماتور به کارخانه سازنده بایستی مشخصات فنی ترانسفورماتور را مشخص نماییم تا از یک طرف سازنده قادر به طرح و ساخت آن بشود و از طرف دیگر ترانسفورماتور مناسب و هماهنگ با پست و شبکه مربوطه باشد. اهم این مشخصات به شرح زیر می‌باشند:



پست توزیع کمتر از 400KVA اتصال Y-Z

شکل (۱۱-۳): بخشی از شبکه قدرت شامل نیروگاه

- ظرفیت
 - ولتاژ (نسبت تبدیل)
 - نوع سیستم خنک کنندگی
 - نوع سیم پیچی (ترانسفورماتور با سیم پیچ های جداگانه - معمولی)
 - رابطه برداری
 - افزایش درجه حرارت سیم پیچی و روغن نسبت به محیط
 - نوع نصب (داخلی یا بیرونی)
 - امیدانس های اتصال کوتاه
 - رگولاسیون در ترانسفورماتور و انتخاب تپ چنجر
 - سایر مشخصات از قبیل: سطح صدا، نوع روغن، سیستم کنسرواتور، تانک اصلی، مشخصات متعلقات از قبیل: رادیاتور، فن، پمپ و غیره.
- استانداردهایی که می تواند در رابطه با تعیین مشخصات ترانسفورماتورهای قدرت مورد استفاده قرار گیرد بشرح زیر می باشد.

IEC	76	Parts 1 to 5 Power Transformers
IEC	137	Bushings
IEC	296	Oil
IEC	354	Loading guide
IEC	214	Tap Changer
IEC	551	Measurement of sound level
IEC	270	Partial discharge measurement
IEC	542	Application guide for on load tap changers
IEC	616	Terminal and tapping
IEC	722	Impulse test grille

۱-۸-۳- ظرفیت نامی:

برای تعیین ظرفیت نامی ترانسفورماتور بایستی به عوامل زیر توجه نمود:

- الف - ظرفیت پست (ظرفیت اولیه - ظرفیت نهایی).
- ب - محدودیت های حمل و نقل.

ج - سطح ولتاژ.

د - مسایل اقتصادی و تنوع زدایی در شبکه.

ه - نوع ترانسفورماتور

معمولاً ظرفیت پستهای فشار قوی بستگی به منطقه مورد تغذیه و همچنین وضعیت شبکه و میزان بار مصرفی دارد و ضمناً ظرفیت پستهای توزیع به نحوی انتخاب می‌گردد که توزیع قدرت مربوطه در منطقه مورد بحث از لحاظ فنی و اقتصادی قابل توجیه باشد. بنابر این با فرض اینکه پیش بینی بار و برنامه ریزی شبکه توزیع، ظرفیت اولیه و نهایی یک پست را تعیین کرده باشد می‌توان با این فرض که در ابتدا حداقل ۲ دستگاه ترانسفورماتور و در نهایت نیز حداکثر چهار دستگاه ترانسفورماتور در یک پست توزیع نصب گردد ترانسفورماتور را تعیین نمود و سپس ظرفیت را با توجه به عدم تنوع زیاد در شبکه و همچنین محدودیتهای حمل و نقل و سطح ولتاژ بصورت نهایی بدست آورد.

در مورد پستهای نیزگاهی معمولاً ظرفیت ترانسفورماتور متناسب با قدرت ژنراتور و واحدهای مربوطه انتخاب می‌شود (انتخاب ظرفیت ژنراتور و واحدها در نیروگاهها به عوامل مختلفی بستگی دارد که در اینجا جای بحث در مورد آنها نیست) برای روشن شدن موارد فوق به مثال زیر توجه فرمایید:

فرض کنید می‌خواهیم پستی ۶۳-۲۳۰ کیلو ولت با ظرفیت نهایی ۳۵۰ مگا ولت آمپر احداث نماییم، چنانچه بار اولیه این پست (۱۴۰) مگا ولت آمپر باشد ظرفیت ترانسفورماتورهای این پست را تعیین نماییم.

شرط اول: در ابتدا بدیهی است که بمنظور اطمینان کافی از بهره برداری در پست و تداوم تامین بار منطقه لازم است حداقل دو دستگاه ترانسفورماتور در مرحله اول در پست نصب گردد تا در صورت بروز اشکال روی یک دستگاه ترانسفورماتور دیگر قادر باشد بار پست را تامین نماید، با این فکر در لحظه اول بنظر می‌آید که دو دستگاه ترانسفورماتور هر یک با ظرفیت ۱۴۰ مگا ولت آمپر مناسب این پست می‌باشد. *Redundant*

شرط دوم: از طرف دیگر با توجه به ظرفیت نهایی پست و این نکته که این ظرفیت معمولاً بوسیله ۳ یا ۴ دستگاه ترانسفورماتور باید تامین بشود و ضمناً همواره یک دستگاه ترانسفورماتور بصورت ذخیره وجود داشته باشد، خواهیم داشت:

ظرفیت ترانسفورماتور در $MVA = 175 : 2 = 350$ انتخاب اول یعنی حالتی که تعداد کل

ترانسفورماتور ۳ دستگاه باشد.

ظرفیت ترانسفورماتور در $MVA = 116 : 3 = 350$ انتخاب دوم یعنی حالتی که تعداد کل ۴ دستگاه باشد.

بمنظور جلوگیری از تنوع در ظرفیت ترانسفورماتورهای یک شبکه به استانداردهای موجود مراجعه می شود (برای مثال در این سطح ولتاژ ظرفیت ۱۶۰ و ۱۲۵ و ۸۰ مگا ولت آمپر از طرف شرکت توانیر برای ایران استاندارد شده است).
بنابر این دو انتخاب وجود دارد:

- ۱۲۵ مگا ولت آمپر با تعداد نهایی چهار دستگاه.

- ۱۶۰ مگا ولت آمپر با تعداد نهایی سه دستگاه.

اما انتخاب حالت ۱ شرط اول را نمی پوشاند و بنابر این بهترین ظرفیت می تواند ۱۶۰ مگا ولت آمپر باشد.

شاید در اینجا این سؤال مطرح شود که ۱۶۰ مگا ولت آمپر نیز شرط دوم را دربر نمی گیرد ولی باید متذکر شد که معمولاً ترانسفورماتورها می توانند به مدت های محدودی تحت اضافه بار قرار گیرند (طبق استاندارد IEC 354) و بنابر این در شرایط عادی که هر سه دستگاه ترانسفورماتور در سرویس می باشند مساله ای وجود نداشته و در مواقع ضروری که یک دستگاه ترانسفورماتور تحت تعمیر می باشد می توان در صورت لزوم بنحوی یا بار پست را کمی کاهش داد و یا طبق استاندارد مربوطه بسته به شرایط جوی (درجه حرارت محیط) ترانسفورماتورهای دیگر را تحت اضافه بار قرار داد.

پس از انتخاب مناسب بایستی محدودیتهای ناشی از ظرفیت را مورد توجه قرار داده و در صورتیکه این محدودیتهای از قبیل حداقل وزن قابل حمل و... باعث بروز اشکالاتی باشد در ظرفیت و یا نوع ترانسفورماتور (سه فاز یا مجموعه تک فاز) تجدید نظر نمود.

۲-۸-۳- سطوح ولتاژ و نسبت تبدیل:

این پارامتر بستگی به وضعیت پستی که قرار است ترانسفورماتورها برای آن انتخاب شوند دارد.

در مورد پستهای با دو سطح ولتاژ مساله ای وجود ندارد ولی در مورد پستهای با سه سطح ولتاژ بایستی بررسیهای مناسب هنگام طرح پست صورت گرفته باشد که آیا از

ترانسفورماتورهای سه سیم پیچ استفاده شود یا از دو ترانسفورماتور با نسبت تبدیل های مختلف.

بعنوان مثال در یک پست ۲۳۰/۶۳/۴۰۰ کیلوولت هم می توان از ترانسفورماتورهای سه سیم پیچی که سیم پیچ سوم آن بصورت مثلث بسته شده استفاده نمود و هم می توان از دو دسته ترانسفورماتورهای دو سیم پیچی با نسبت تبدیل ۲۳۰/۴۰۰ و ۲۳۰/۶۳ استفاده نمود. انتخاب مناسب یکی از دو حالت فوق بایستی بر مبنای قدرتهای مورد نیاز در هر سطح ولتاژ، محاسبات اقتصادی، میزان استقلال در تغذیه هر یک از شبکه های ثانویه (۲۳۰ و ۶۳ کیلو ولت)، نوع ترانسفورماتور و رابطه برداری بین شبکه ها صورت گیرد.

۳-۸-۳- سیستم خنک کننده:

بطور کلی حرارت حاصله از ترانسفورماتورها بایستی بنحوی به محیط خارج انتقال داده شود. انواع سیستم های خنک کننده متداول به شرح زیر می باشد:

الف-

ONAN (Oil Natural Air Natural)

یعنی اینکه روغن ترانسفورماتور بطور طبیعی داخل سیستم رادیاتورها گردش کرده و توسط هوای محیط خنک می شود.

ب-

ONAF (Oil Natural Air Forced)

در این حالت روغن بصورت طبیعی داخل رادیاتورها به گردش در آمده توسط فن های الکتریکی حرارت خود را به هوای مجاور منتقل می نماید.

ج-

OFAF (Oil Forced Air Forced)

در این حالت روغن توسط پمپ ها در رادیاتورها به گردش در آمده و توسط فن های الکتریکی حرارت خود را به محیط مجاور منتقل می نماید.

د- سیستم های خنک کننده با استفاده از آب: معمولاً در ایران کمتر از سیستم های خنک کننده آبی استفاده می شود مگر در موارد بخصوص (در نیروگاهها) و از سه سیستم دیگر بسته به قدرت و ظرفیت ترانسفورماتور می توان از یک، دو و یا سه حالت استفاده نمود.

بعنوان مثال اگر بخواهیم ترانسفورماتوری را در سطح ولتاژ ۲۳۰/۶۳ کیلو ولت با ظرفیت ۱۶۰ مگا ولت آمپر با سیستم خنک کنندگی ONAN داشته باشیم عملی بوده ولی بدیهی است اقتصادی نمی باشد زیرا بایستی تانک و حجم روغن ترانسفورماتور بقدری بزرگ انتخاب شود که قادر باشد تمامی حرارت حاصله از تلفات در بار کامل (۱۶۰ مگا ولت

آمپر) را بطور طبیعی به محیط مجاور انتقال دهد. ولی می توان همین ترانسفورماتور را طوری طرح نمود که حرارت حاصله از تلفات مربوط به در صدی از قدرت خود مثلاً (۶۰٪) را بصورت طبیعی و حرارت حاصله از تلفات مربوط به بار نامی را با استفاده از مجموعه پنکه و پمپ به محیط مجاور انتقال دهد و در این صورت است که طرح اقتصادی می شود.

چنین ترانسفورماتوری با سیستم خنک کنندگی ONAN/ONAF/OFAP مشخص می شود و در صورتیکه ترانسفورماتوری دارای پمپ نباشد و فقط از پنکه در یک یا دو مرحله استفاده نماید به ترتیب به شکل زیر می شود.

ONAN/ONAF

ONAN/ONAF 1/ONAF 2

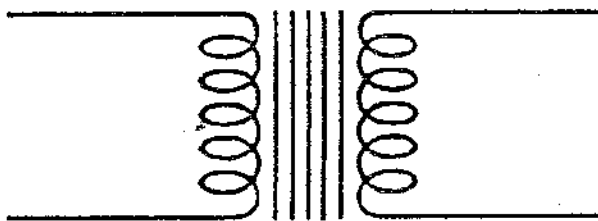
نکته مهم دیگری که باید بدان توجه داشت این است که سطح ولتاژ اولیه و ثانویه تعیین کننده حداقل حجم لازم برای تانک اصلی، به لحاظ لزوم رعایت فواصل خاصی بین پوشینکها و سایر متعلقات از یکدیگر، می باشد. بنابر این حداقل حجم در ترانسفورماتورهای با قدرت کم ممکن است طوری باشد که احتیاج به هر دو مرحله و یا حتی یک مرحله از سیستم خنک کننده هم نباشد. بنابر این در چنین مواردی ترانسفورماتورها با سیستم خنک کنندگی ONAN و ONAN/ONAF ساخته می شوند.

۴-۸-۳- نوع ترانسفورماتور از نظر کوپلاژ سیم پیچ ها:
معمولاً ترانسفورماتورها از این نظر بر دو نوع هستند.

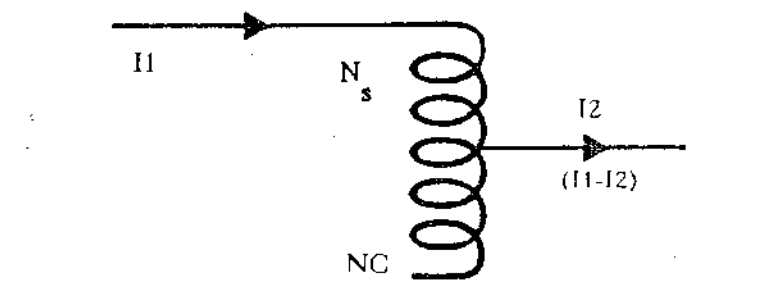
الف- ترانسفورماتورهای با سیم پیچ های جداگانه^۱: که به ترانسفورماتور معمولی معروف هستند و در واقع هیچگونه کوپلاژ الکتریکی بین سیم پیچهای آن وجود ندارد و فقط ارتباط آنها از نوع کوپلاژ مغناطیسی می باشد.

در این ترانسفورماتورها قدرت نامی ترانسفورماتور معادل قدرت هر یک از سیم پیچ هاست (شکل ۱۲-۳).

ب- اتو ترانسفورماتورها: ترانسفورماتورهایی هستند که کوپلاژ الکتریکی نیز بین اولیه و ثانویه وجود دارد.



شکل (۳-۱۲): شمای ترانسفورمانور با سیم پیچی جداگانه



شکل (۳-۱۳): شمای اتو ترانسفورمانور

در این نوع ترانسفورماتورها شکل (۳-۱۳) قسمتی از سیم پیچ در اولیه و ثانویه مشترک می باشد که به سیم پیچی مشترک^۱ $N_c = N_2$ معروف است و قسمتی از سیم پیچ که در آن جریان اولیه وجود دارد و به سیم پیچی سری^۲ N_s معروف است.

$$N_1 = N_s + N_c \quad (۳-۲۱)$$

در سیم پیچی سری جریان اولیه و در سیم مشترک تفاوت جریان ثانویه و اولیه جاری خواهد شد.

$$I_c = I_1 - I_2 \quad (۳-۲۲)$$

بنا بر این در ترانسفورماتور با سیم پیچی جدا رابطه زیر برقرار است.

$$S_{eq} = \frac{S_p + S_s}{2} = S_p = S_s \quad (3-23)$$

و در اتو ترانسفورماتور

$$S_{eq} = \frac{S_c + S_s}{2} = \frac{N_1 - N_2}{N_1} \times S_p \quad (3-24)$$

بعبارت دیگر $(\frac{V_p - V_s}{V_p}) \times$ ظرفیت معادل سیم پیچی جدا = ظرفیت واقعی

اگر $\frac{V_p}{V_s} = X$ فرض شود (در واقع نسبت تبدیل)،

$(1 - \frac{1}{X})$ ظرفیت معادل سیم پیچی جدا = ظرفیت واقعی اتو ترانسفورماتور

بنابر این بسته به میزان X می توان اتو ترانسفورماتور را نسبت به ترانسفورماتورهای معادل با سیم پیچی جدا کوچکتر ساخت و این تفاوت وقتی قابل ملاحظه می باشد که X خیلی کوچک باشد (نزدیک به ۱)، لذا چنانچه نسبت تبدیل در اتو ترانسفورماتور به عدد یک نزدیک باشد اقتصادی است که اتو ترانسفورماتور باشد.

با توضیحات فوق واضح است که اگر نسبت تبدیل به عدد ۱ نزدیک بود بهتر است از اتو ترانسفورماتور در غیر اینصورت از ترانسفورماتورهای با سیم پیچهای جداگانه استفاده شود.

در ایران معمولاً ترانسفورماتورهای ۴۰۰/۲۳۰ کیلو ولت از نوع اتو ترانسفورماتور می باشند بخصوص اینکه در ترانسفورماتورها سیم پیچ سوم هم استفاده می شود.

برای روشن شدن مطلب دو ترانسفورماتور ۴۰۰/۲۳۰ و ۱۳۲/۲۰ کیلو ولت را با یکدیگر مقایسه می کنیم در حالت اول ولتاژ نزدیک بهم و در نتیجه نسبت X نزدیک به یک است در اینصورت عدد داخل پرانتز $(1 - \frac{1}{X})$ برای اتو ترانسفورماتور کوچک شده و حجم قدرت اتو ترانس نسبت به ترانسفورماتور با سیم پیچی جداگانه کوچکتر می گردد. در حالیکه در حالت دوم عدد X خیلی بزرگ است و تفاوت زیادی بین S_{eq} و S_p نخواهد بود. و در نتیجه از ترانسفورماتور با سیم پیچی جداگانه استفاده می شود.

۵-۸-۳- افزایش درجه حرارت سیم پیچی و روغن نسبت به محیط:

همانطوری که می دانیم تلفات ترانسفورماتور باعث گرم شدن سیم پیچی و روغن آن شده و بنابر این لازم است که سیستم خنک کننده و طرح ترانسفورماتور به نحوی باشد که درجه حرارتهای فوق تحت شرایط کار عادی ترانسفورماتور از حد مشخص تجاوز ننمایند. استاندارد IEC 76 حدود مجاز افزایش درجه حرارتهای فوق را نسبت به محیط با شرایط استاندارد (درجه حرارت حداکثر ۴۰ درجه و متوسط ماکزیمم ۳۰ درجه) بشرح زیر مشخص نموده است (برای ترانسفورماتورهای روغنی).

قسمت	حداکثر افزایش درجه حرارت نسبت به محیط استاندارد
سیم پیچی ^۱	۶۵ درجه سانتیگراد
روغن بالا ^۲	۶۰ درجه سانتیگراد

اما اگر ترانسفورماتور بخواهد در محیطی مورد استفاده قرارگیرد که شرایط محیطی آن از شرایط استاندارد متفاوت می باشد بایستی حدود فوق را با شرح زیر تغییر داد: ابتدا مشخصات شرایط استاندارد بشرح زیر عنوان می گردد.

- ۴۰ درجه سانتیگراد ماکزیمم درجه حرارت^۳
- ۲۵ درجه سانتیگراد حداقل درجه حرارت^۴
- ۳۰ درجه سانتیگراد ماکزیمم متوسط روزانه^۵
- ۱۰۰۰ متر ارتفاع از سطح دریا^۶

کاهش مقادیر افزایش درجه حرارت سیم پیچی و روغن برای محیطهای با شرایط غیر نرمال طبق استاندارد IEC 76-2 بقرار زیر است:

الف - انحراف درجه حرارتهای ماکزیمم ۴۰° و ماکزیمم متوسط ۳۰° روزانه از حدود نرمال: اگر این انحراف درمورد هر یک از دو درجه حرارت فوق کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد باشد برای ترانسفورماتورهای بزرگتر از ۱۰ MVA، به میزان انحراف مقادیر حدود مجاز کاهش داده می شود.

1. Winding

2. Top Oil

3. Max. Temperature

4. Min. Temperature

5. Max. daily Average

6. Height Above Sea Level

ولی برای ترانسفورماتورهای کوچکتر از MVA ۱۰ اگر میزان انحراف کمتر از ۵ درجه باشد معادل ۵ درجه سانتیگراد و اگر بیشتر از ۵ درجه باشد معادل ۱۰ درجه کاهش داده می شوند.

ب- انحراف ارتفاع محل نصب از شرایط نرمال: برای هر ۵۰۰ مترافزایش ۲٪ در خصوص ترانسفورماتورهای ONAN و برای هر ۵۰۰ متر ۳٪ در خصوص ترانسفورماتورهای باسیستم ONAF یا OFAF نسبت به حالت نرمال تغییر می کند.

مثال ۳-۴: فرض کنید بخواهیم ترانسفورماتوری را برای شهر اهواز انتخاب نماییم که درجه حرارت ماکزیمم آن ۵۰ و متوسط ماکزیمم روزانه آن ۲۵ درجه باشد و ارتفاع از سطح دریا نیز کمتر از ۱۰۰۰ متر است. حدود مجاز تغییرات درجه حرارت سیم پیچی و روغن چقدر انتخاب می گردد. همانطوری که مشخص است شرایط محیطی اهواز به ترتیب نسبت به شرایط نرمال ۱۰ درجه و ۵ درجه اختلاف دارند. به این ترتیب منظور بیشترین اختلاف که ۱۰ درجه است را از حدود مجاز تعیین شده در استاندارد کم می کنیم:

$$55^{\circ} = 65 - 10 = \text{حد مجاز افزایش درجه حرارت سیم پیچی}$$

$$50^{\circ} = 60 - 10 = \text{حد مجاز افزایش درجه حرارت روغن}$$

چون ارتفاع محل از شرایط نرمال انحرافی ندارد تصحیح در آن مورد لازم نیست.

مثال ۳-۵: اگر بخواهیم ترانسفورماتوری را برای شهر فیروزکوه با ارتفاع ۱۹۲۲ متر از سطح دریا (شرایط محیطی 30° و 40°) انتخاب کنیم حدود مجاز افزایش درجه حرارت را محاسبه کنید:

$$\text{انحراف ارتفاع محل از شرایط نرمال } 1000 = 2000 - 1000$$

به ازاء هر ۵۰۰ متر ۳٪ کم می شود یعنی ۰.۶٪ (برای ترانس از نوع ONAF یا OFAF). پس درجه $4 = 0.6 \times 65$ ، لذا:

$$\text{درجه } 61 = \text{حد مجاز افزایش درجه حرارت روغن}$$

$$\text{یعنی } 56 = 61 - 4 = 60 - 4 = 65 - 4$$

$$\text{درجه } 56 = \text{حد مجاز افزایش درجه حرارت روغن}$$

$$\text{یعنی } 56 = 60 - 4$$

۶-۸-۳- نوع نصب:

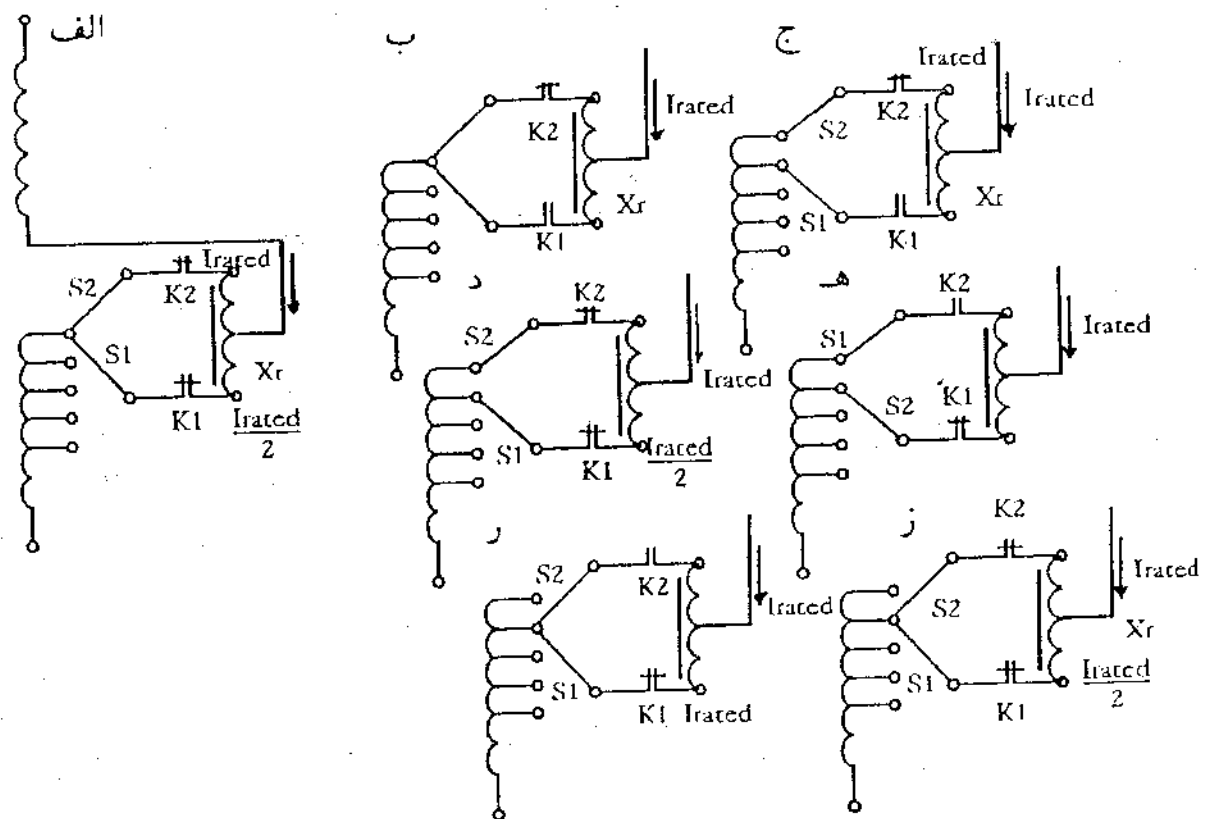
نوع نصب با توجه به توضیحاتی که در بخش انواع پستها داده شد بسته به نوع پست

بسادگی انتخاب می شود معمولا در ایران ترانسفورماتورهای فشار قوی و با قدرتهای بالا از نوع بیرونی^۱ بوده و فقط ترانسفورماتورهای توزیع ۲۰ کیلو ولت به پایین ممکن است از نوع داخلی^۲ باشند.

۷-۸-۳- تب چنجر:

عمل تغییر دهنده تعداد سیم پیچی (تب چنجر^۳) در حقیقت افزایش یا کاهش دورهای موثر سیم پیچ ترانسفورماتور می باشد و استفاده از تاپ چنجر (یا رگولاتور ولتاژ) معمول ترین روش کنترل ولتاژ در ترانسفورماتورهای با قدرت زیاد می باشد. و امروزه از طرح های مختلف تاپ چنجرهایی که شامل راکتور و یا مقاومت محدود کننده جریان می باشند استفاده می گردد، که بطور مختصر آنها را معرفی و با هم مقایسه می نمایم.

الف- تاپ چنجر با راکتور: مطابق شکل (۱۴-۳) می باشد که در آنها S_1 و S_2 سوئیچ ها و K_1

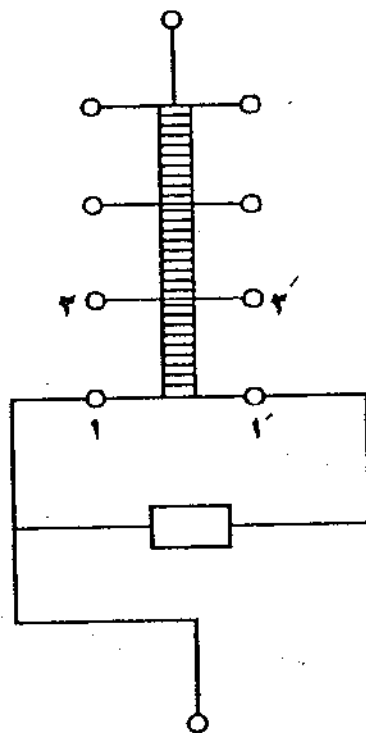


شکل (۱۴-۳): مدار یک تاپ چنجر با راکتور

K_2 کنتاکتورها و X علامت راکتور می باشد.

ب- تاپ چنجر مقاومتی: برای جلوگیری از اشکالاتی که در راکتورهای کوچک در تانک ترانس اصلی بوجود می آید از تاپ چنجرهای مقاومتی که دارای سرعت زیاد و مجهز به محدود کننده جریان اتصال کوتاه یا قوس الکتریکی می باشند، استفاده می شود، ضمناً کلیدهای انشعاب در دو محفظه جداگانه و یا گاهی اوقات در یک محفظه قرار می گیرند که در نوع تک محفظه از کلید تنظیم گردان بدین منظور استفاده می شود.

در شکل (۳-۱۵) تاپ چنجر را نشان می دهد که محدود سازنده جریان اتصال کوتاه در آن فقط یک مقاومت است.

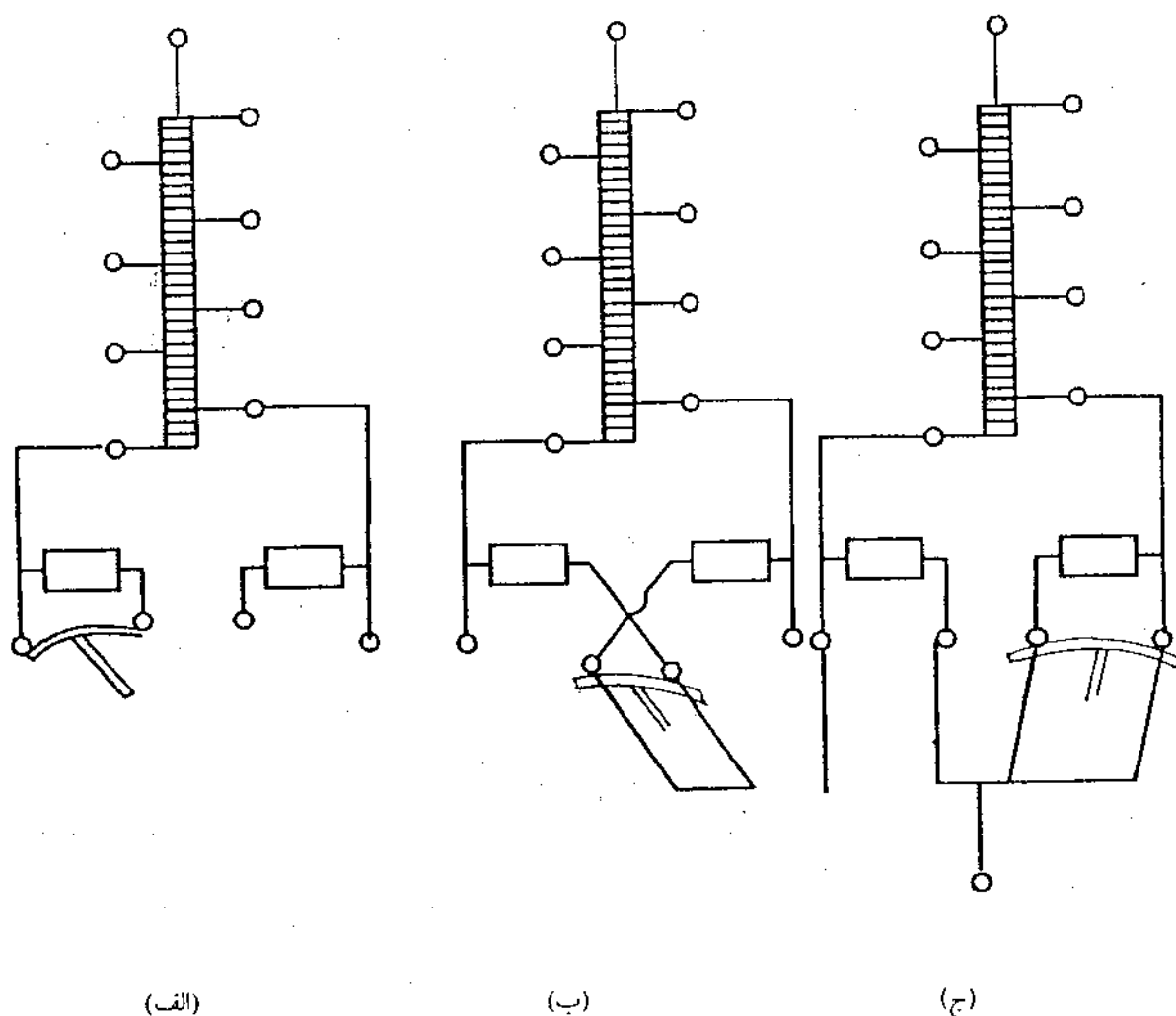


شکل (۳-۱۵): مدار یک تاپ چنجر مقاومتی

وکار آن بدین صورت است که وقتی بخواهند از $1-1'$ به $2-2'$ منتقل شوند ابتدا ۱ را روی ۲ می برند و در این فاصله مدار از طریق $1'$ و مقاومت وصل است و وقتی ۱ بر ۲ منطبق شود، وضعیت $1'$ به $2'$ تغییر می یابد که این عمل از طریق کلید گردان به راحتی انجام می پذیرد و

عمل اتصال را در زمان انجام این عمل حفظ می‌کند که این مدل به تاپ چنجر نوع پرچمی^۱ معروف است.

و در شکلهای (الف، ب و ج ۱۶-۳) از نوعی هستند که مقاومت‌های محدودکننده جریان کموتاسیون و کلیدهای مدار بار، جدا می‌باشند که به مدل بی‌رقی معروفند.



شکل (۱۶-۳): تاپ چنجر مقاومتی از نوع بی‌رقی

مقاومت‌های محدودکننده جریان کموتاسیون، از سیم‌های لخت نیکل کرم ساخته می‌شوند و ابعاد آنها بر حسب جریان و ولتاژی که به آنها اعمال می‌شود تعیین می‌گردند.

۸-۳-۸- فرق بین مدارهای ترتیب یافته با راکتانس و مقاومت:

مزایا و معایب تپ چنجر راکتوری نسبت به مقاومتی بقرار زیر است:

الف- مزایا: به کمک راکتانس می توان مقدار جریان را بطور نامعین زیاد کرد و بدون هیچگونه شتابی از یک وضعیت به وضعیت دیگر گذر کرد.
- در آن واحد می توان از آن بعنوان تقسیم کننده ولتاژ نیز استفاده نمود.

ب- معایب: راکتانس بین جریان قطع شده، و ولتاژ انحراف ایجاد می کند و نحوه قطع شدن در آن بسیار دشوارتر از کموتاتورهای مقاومتی می باشد.
- داشتن حجم زیاد و سنگینی وزن آن باعث می شود جای زیادی از مخزن ترانس را اشغال کند و این باعث افزایش آهن و روغن در ساختن ترانس می شود. در وضعیت کار یا سرویس، راکتانس یک تلفات اضافی علاوه بر تلفات خود ترانس ایجاد می کند.

در صورتی که مقاومتها از نقطه نظر ابعاد اقتصادی بوده و فقط زمان عبور جریان در آنها بسیار کوتاه و سرعت گذرا از یک کنتاکت به کنتاکت دیگر باید فوق العاده سریع باشد. و عمل قطع به واسطه اینکه جریان را با ولتاژ می شود هم فاز کرد آسان می باشد و تلفاتی ندارد.
می دانیم که بوسیله تپ چنجر می توان نسبت تبدیل ولتاژ ترانس را تغییر داد مثلاً اگر توسط یک ترانس قدرت، قدرت خروجی یک ژنراتور به شبکه داده می شود، در مواقعی که شبکه افت ولتاژ دارد می توان با انتخاب ولتاژ ثانویه بیشتری افت در شبکه را خنثی نمود. همچنین در مواردی که شبکه افزایش ولتاژ دارد میتوان با کاهش تعداد دور ثانویه بوسیله تپ چنجر افزایش ولتاژ ثانویه را جبران نمود این عمل هم دستی و هم بوسیله موتور انجام می شود.

عملی که در داخل ترانس انجام می شود این است که هر بار تغییر تپ، ترکیب خاصی از سر سیمهایی که از قسمت های مختلف سیم پیچی ثانویه ترانس به تپ چنجر برده شده اند بهم وصل می شوند. لذا تعداد دور سیمهای ثانویه که در مدار قرار می گیرند عوض می شود و نسبت تبدیل تغییر می کند. به عبارت دیگر با ولتاژ ثابت اولیه، ولتاژ ثانویه عوض می شود. در روی پلاک مشخصات ترانسها، ترتیب تعویض تپ ها و شماره ترمینالهایی که در هر انتخاب ولتاژ جدید باید بهم وصل شوند و شماره وضعیت تپ چنجر داده می شود. در ترانسهای قدرت معمولی، تپ چنجر روی طرف ولتاژ بالا عمل می کند، بخاطر اینکه در طرف ولتاژ بالا ولتاژ در هر دور سیم پیچی کمتر از طرف پایین است و جریان نیز از طرف فشار پایین، کمتر است. لذا

مسئله تعویض تپ، آسانتر و بی اشکالتر از نظر جرقه و قوس خواهد بود. البته در ترانسهای مخصوص ممکن است به شکل دیگری باشد، مثلا در ترانس نیروگاه نکاء که $400/230/20$ کیلو ولت است در هر سه طرف فشار بالا، فشار متوسط و فشار پایین از تپ چنجر استفاده شده است که البته دارای تکنیک بالاتری می باشد.

۹-۸-۳- انواع تپ چنجرها به لحاظ قطع و وصل زیر بار:

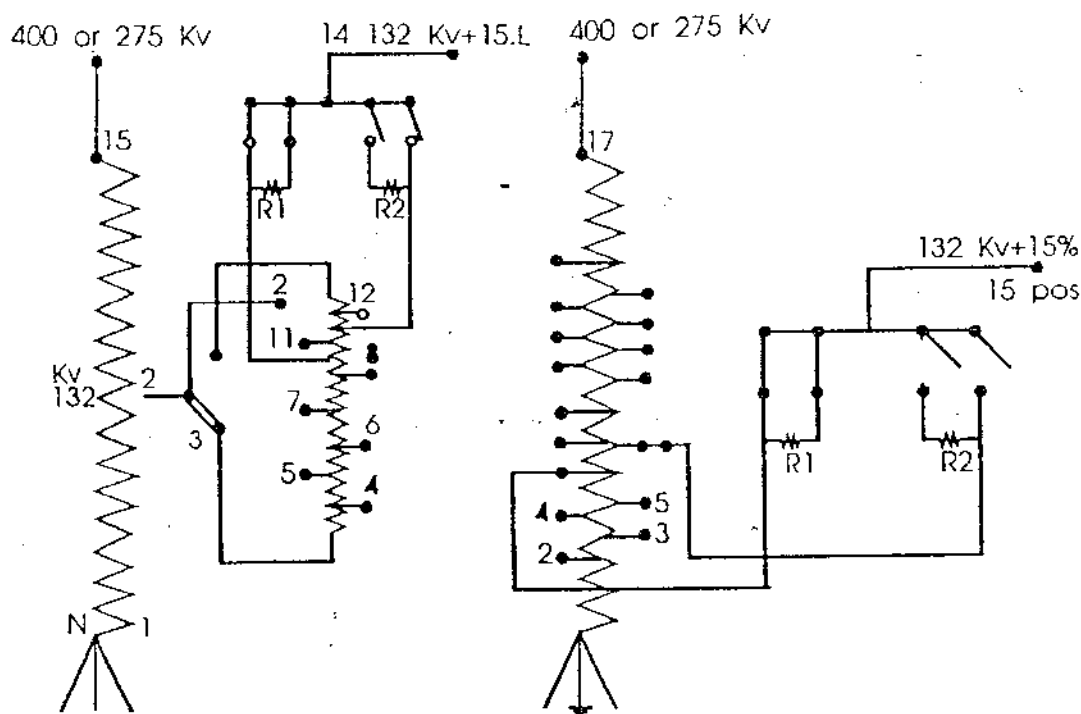
تقسیم بندی تپ چنجرها به لحاظ قطع و وصل عبارتند از:

الف - دستگاه تعویض انشعاب یا تپ چنجر در زیر بار: در این نوع تپ چنجرها می توان تپ را زیر بار عوض کرد. در این نوع خود به تکنیک بالایی احتیاج دارد و ترانس $400/230/20$ کیلو ولت نیروگاه نکاء از نوع فوق می باشد. بطور کلی در مواقعی استفاده می شود که مصرف کننده هایی که از طریق ترانس تغذیه می شوند حساس بوده و قطع برق آنها خساراتی به دنبال داشته باشد. مثلا ترانس پست $230/63$ کیلو ولت نیروگاه ری که پالایشگاه تهران را تغذیه می کند، زیرا به خاطر حساس بودن پالایشگاه تپ چنجر آن زیر بار عوض می شود.

در ترانسهای بزرگ قدرت، تپ چنجر از نوع زیر بار غالبا با انشعاب تنظیم و کلیدهای تقسیم جریان (دیورتورها) بطور مجزا ساخته می شوند. دستگاه های تنظیم انشعاب عموما بصورت دایره بوده گاهی از نوع خطی یا هلالی هستند و کلیدهای تقسیم جریان هم مجهز به اتصالاتی هستند که پشت سر هم بطور سریع عمل می کنند و معمولا از چهار واحد قطع و وصل تشکیل شده اند.

در شکل (۱۷-۳ الف و ب) در زیر دیاگرام سیستم سه فاز $400/132$ کیلو ولت و $275/132$ کیلو ولت اتو ترانسفورماتوری را با تپ چنجر 132 کیلو ولت و با سرعت سریع و مجهز به مقاومت را نشان می دهد که در آن از انشعابات که دارای سر اتصال زمین نیز هستند استفاده شده است که این نوع اتصالات در اتو ترانسفورماتورهای $400/132$ کیلو ولت به فراوانی مورد استفاده قرار گرفته اند.

تاثیر این انشعابات اینست که ضمن اینکه باعث تغییر همزمان دور های اولیه و ثانویه ترانس می شوند باعث تغییر در اندوکسیون مغناطیسی هسته هم می گردند و از طرفی عیب شان هم این است که مشکلاتی بصورت ولتاژ ثالثیه متغیر بوجود می آورند که آنرا از طریق یک افزاینده ثالثیه که بوسیله سیم پیچی انشعابی تغذیه می شود بر طرف می سازند.



شکل (۱۷-۳): دیاگرام تپ چنجر اتو ترانسفورماتور مقاومتی

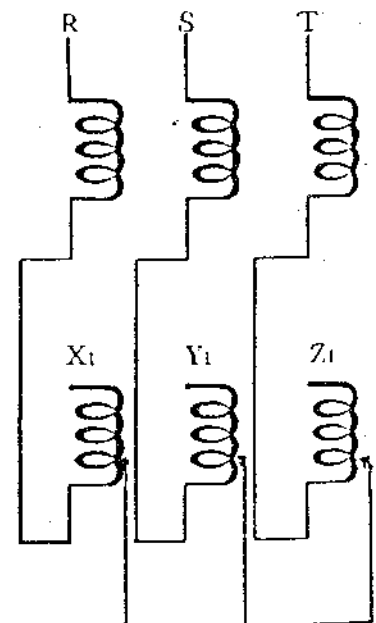
دستگاه تعویض انشعاب (تپ چنجر) در زیر بار را باید طوری طراحی کرد که وقتی به سیستمهای ولتاژ زیاد وصل می شوند بتوانند با ولتاژهایی که بصورت موج ضربه ای ظاهر می شوند مقابله کنند. سابقا دستگاههای تعویض انشعاب ولتاژ زیاد را با قرار دادن مقاومتهای غیر خطی در دو سر هر یک از انشعابات یا روی کنتاکتهای یک سری از انشعابات مجهز می کردند و مشخصه مهم این بود که در اثر افزایش ولتاژ مقاومت آنها سریعاً کاهش می یافت بطور کلی مشخصاتی که تپ چنجر زیر بار را معلوم و معین می کند شامل:

- نوع دستگاه (از نظر یک فاز، سه فاز، یا صفر)
- جریان نامی که از آن می گذرد
- تعداد پله ها (تپ ها)، نوع کار سلکتور فرعی
- ولتاژ عایق بندی نسبت به زمین
- ولتاژ هر پله (تپ)
- ولتاژ عایق بندی میان اجزاء فازهای مختلف

- ولتاژ عایق بندی میان کنتاکتهای مجاور هم سلکتور و سلکتور فرعی
- ولتاژ عایق بندی کنتاکتهای کموتاتور در حالیکه باز است
- جریان اضافی مورد قبول در اتصال کوتاه
- تبعویض کننده انشعاب (تپ چنجر) بآید اضافه بار ترانسفورماتوری را که بر آن سوار است تحمل کند و در ضمن عمل کردن جریانهات تا ۱/۱ و گاهی اوقات تا ۱/۳ برابر جریان نامی را بتواند عبور دهد
- تپ چنجر باید همیشه به وسایل حفاظتی بخاطر امکان بوجود آمدن جریانهایی زیاد مجهز باشد

ب- نصب تپ چنجر بی بار: در این نوع باید ترانس را بی بار کرد و سپس تپ را عوض نمود که ترانس ۲۳۰/۶۳ کیلو ولت پست طرشت از این نوع می باشد و از نظر بسته شدن سیم پیچی می توان گفت که در این نوع تنظیم ولتاژ در صورتی که سیم پیچی ترانسفورماتور تنظیم شونده ستاره بسته شود تنظیم در نقطه صفر ستاره به شکل (۱۸-۳) خواهد بود.

این روش مورد استفاده کمی دارد و بیشتر در ترانسهای با قدرت کم و متوسط و جاهایی که قطع شدن لحظه بار برای مصرف کننده هایی ضرر باشد به کار می رود.



نحوه اتصال	مقدار تنظیمی ولتاژ	ولتاژ تنظیمی	نحوه اتصال در فاز T
X1-Y1-Z1	+5%	+5%	W2-W3
		+2.5%	W3-W4
X2-Y2-Z2	مقدار نامی	مقدار نامی	W4-W5
		-2.5%	W5-W6
X3-Y3-Z3	-5%	-5%	W6-W7

شکل (۱۸-۳): تپ چنجر بی بار، چگونگی تنظیم در نقطه صفر ستاره

فصل چهارم

کلیدهای قدرت

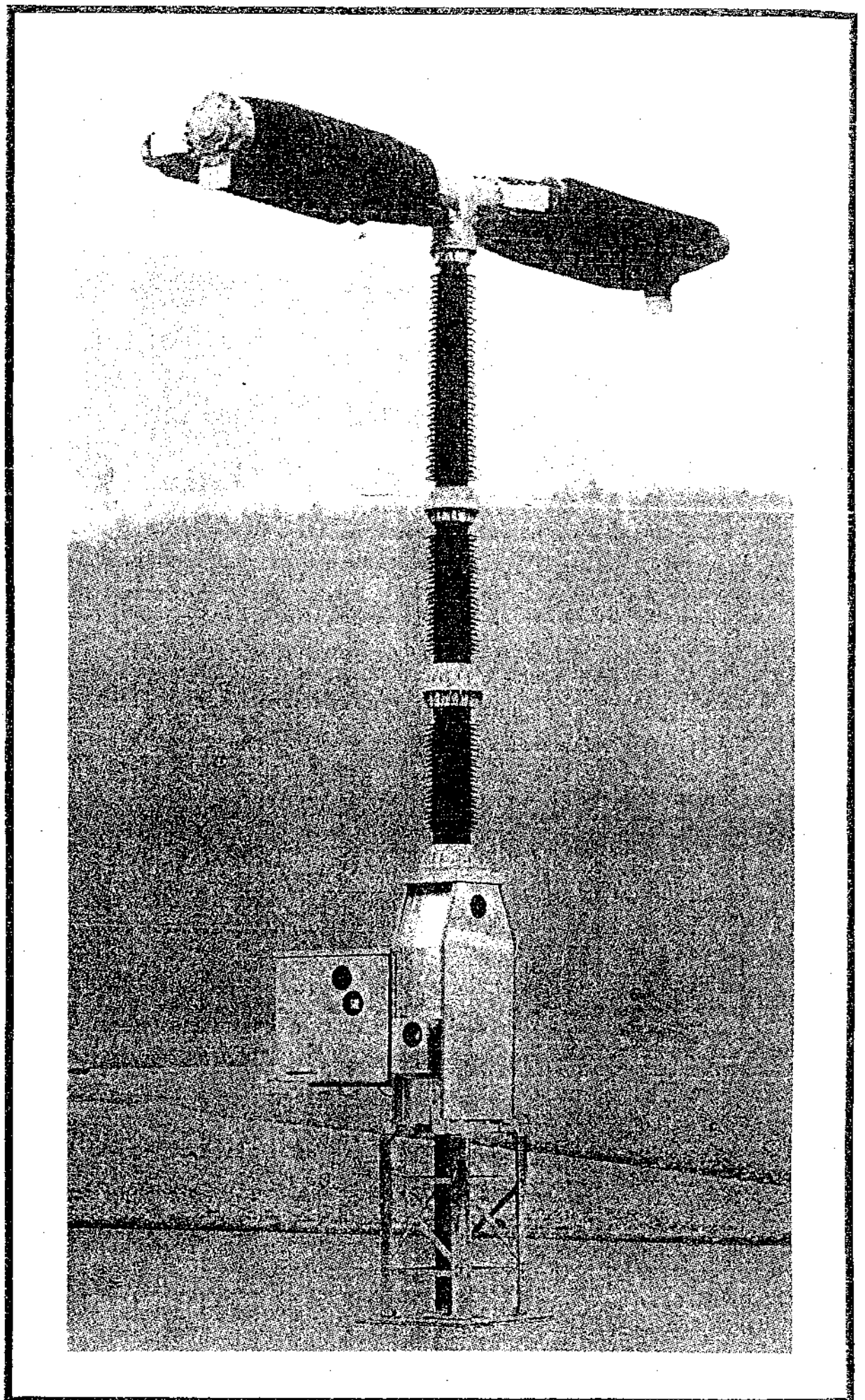
مقدمه

پستهای فشار قوی برای اینکه بتوانند اعمال (قطع در هنگام بروز حادثه، حفاظت در مقابل رعد و برق هنگام بوجود آمدن خطاها، برطرف نمودن اثرات ناشی از اضافه ولتاژ، خنثی سازی اثرات ناشی از حرارت، و ...) را انجام دهند لازم است برای آنها تجهیزاتی متناسب با ظرفیت و ولتاژ پست طراحی گردد مشروح تجهیزات مورد نیاز عبارتند از:

۱-۴- جرقه مشکل اساسی در کلیدها

مسئله "در خط انتقال انرژی که وظیفه اش رسانیدن انرژی الکتریکی به یک مصرف کننده برق است، لااقل باید دارای یک قطع کننده باشد. قطع و وصل کردن یک کلید روی خطی که از آن جریان عبور نکند حتی اگر ولتاژ وجود داشته باشد تقریباً بدون مشکل می تواند صورت گیرد. ولی از آنجا که اغلب قطع کردن مدار و گاهی وصل مدار در حالات اضطرار پیش می آید، یعنی لازم است کلید مربوطه در حالتی که جریان زیاد از خط عبور می کند قطع شود که وجود جریان زیاد در خط، قطع کردن را با مشکلاتی روبرو می سازد. وقوع اتصال کم تاه در یک سیستم مهمترین حالت اضطراری است که در بالا بدان اشاره شد. وقتی که بر حسب لزوم کلیدی تحت جریان شروع به باز کردن می کند یک اختلاف فشار الکتریکی در دو طرف کلید یعنی روی دو کنتاکت آن بوجود می آید. این اختلاف ولتاژ در دو سر کلیدی که در حال باز شدن است و هنوز نتوانسته است فاصله کافی را ایجاد کند، گازهای موجود در این فاصله کم را یونیزه کرده و سعی می کنند که متناسب با اختلاف ولتاژ موجود و متناسب با عکس فاصله ایجاد شده جریان درخواستی خط را تامین کند. این جریان که از طریق یونیزاسیون یک گاز برقرار می شود بصورت جرقه یا قوس الکتریکی در فاصله بین دو کنتاکت ظاهر می گردد. جرقه ایجاد شده مسائل اصلی کلید را سبب می شود. زیرا ذوب شدن سر کنتاکتهای کلید و خسارات دیگر و انفجار کلید و احتمال آتش سوزی از اتفاقاتی است که در اثر جرقه می تواند بوقوع پیوندد.

در شبکه های جریان متناوب بعلت اینکه جریان در یک خط ممکن است بر حسب نوع



مصرف کننده عقب تر از ولتاژ یا همفاز یا جلوتر از ولتاژ باشد، بوجود آمدن جرعه بهنگام باز شدن کلید در حالت های مذکور تفاوت دارد. فرض می کنیم که از خطی جریان صد درصد اهمی عبور می کند و کلیدی می خواهد این مدار را باز کند چون در این خط جریان با ولتاژ هم فاز است. هنگام باز شدن کلید لحظه ای که ولتاژ هر دو صفر می شوند جرعه خاموش شده و بارها ترکیب شده و از بین می روند. در این لحظه اگر کنتاکت های کلید فاصله کافی از هم گرفته باشند برگشت مجدد جرعه امکان پذیر نیست.

حال مصرف کننده را اهمی و سلفی فرض می کنیم، در این حالت جریان قدری از ولتاژ عقب تر است. برای این نوع مصرف کننده وقتی که قطبین کلید در حال باز شدن هستند و جریان به صفر می رسد جریان قطع و جرعه خاموش می شود. ولی چون در این لحظه ولتاژ عکس العمل سلف ناگهان از بین می رود و ولتاژ نامی سیستم در دو سر کلید ظاهر می گردد این اختلاف فشار الکتریکی از ترمیم مجدد یونهای موجود در این فاصله جلوگیری کرده تا اینکه مجدداً جریان از مرز صفر عبور می کند و چون محیط بصورت یونیزه باقی مانده است جرعه مجدداً ادامه پیدا می کند. لذا در این حالت کنتاکتها یا قطبین کلید نسبت بحالت پیش باید فاصله بیشتری بگیرند تا برگشت جرعه امکان پذیر نباشد یعنی زمان خاموش شدن جرعه بیشتر از حالت پیش است. این اشکال در حالتی که از خط جریان خالص سلفی عبور می کند حادث ترین وضعیت را پیدا خواهد کرد. زیرا در این حالت جریان از ولتاژ ۹۰ درجه عقب تر است یعنی وقتی که مقدار جریان به صفر می رسد ولتاژ نامی سیستم مقدار حداکثر خود را دارد. حال اگر فرض کنیم جریانی که از خط می گذرد اهمی و خازنی بوده یعنی جریان متوجه از ولتاژ قدری جلوتر باشد و کلید می خواهد چنین مداری را باز کند. در این حالت وقتی که کنتاکتهای دو سر کلید در حال باز شدن می باشد، جریان سینوسی به صفر می رسد و جرعه خاموش می شود. چون در این لحظه ولتاژ طرف دوم کلید بدلیل وجود خازن در مدار برابر ولتاژ نامی سیستم بوده یا مقدار کمی کمتر و ولتاژ خازن قادر نیست مانند ولتاژ دو سر سلف ناگهان از بین برود لذا ولتاژ دو سر کلید در لحظه قطع جریان تقریباً مساوی بوده در نتیجه یونها ترکیب شده و امکان برگشت جرعه از بین می رود. در این حالت نیز واضح است که اگر جریان صد در صد خازنی یعنی ۹۰ درجه از ولتاژ جلوتر باشد قطع آسان تر صورت می گیرد. زیرا هنگام صفر شدن جریان ولتاژ نامی مقدار ماکزیمم خود را دارا می باشد و همچنین خازن در طرف دیگر کلید همین ولتاژ را دارد لذا پس از صفر شدن جریان ۱/۴ سیکل فرصت لازم است تا اختلاف ولتاژ در دو سر کلید بوجود آید این فاصله، زمان خوبیست تا اینکه بخوبی آثار یونیزاسیون در فاصله بین دو قطب کلید از بین رفته و امکان برگشت جرعه وجود نداشته باشد. نکته ای که قابل تذکر می باشد این است که اگر کنتاکتها در این فاصله نتوانند فاصله کافی را ایجاد کنند و نیم سیکل بعدی فرا رسد وجود ولتاژ طرف دوم کلید

که باقیمانده ولتاژ خازن است امکان جرقه را تشدید می‌کند.
 بطور کلی اگر مصرف‌کننده را روی یک خط، در پنج حالت صد در صد سلفی، سلفی و اهمی، صد در صد اهمی، اهمی و خازنی و صد در صد خازنی در نظر بگیریم قطع مدار در حالت اول از همه حالات دیگر مشکلتر و در حالت آخر از همه حالات آسانتر است. از بررسی فوق می‌توان چنین نتیجه گرفت که قطع مدار در یک سیستم جریان مستقیم نیز مشکل است زیرا ولتاژ دو سر کلید در طول باز شدن کتاکنها ایجاد شده و جرقه ادامه دارد.

با توجه به مطالبی که گذشت ملاحظه می‌شود که کلیدهای قطع‌کننده حتی فیوزها از لحاظ ساختمانی و مواد بکار برده شده باید طوری تدارک دیده شوند که هنگام قطع و وصل مدار بتوانند هر چه زودتر جرقه ایجاد شده را خفه کرده و از تداوم و توسعه آن جلوگیری نمایند.

۲-۴- کلیدهای فشار قوی

همانطور که در مبحث کلیدهای فشار ضعیف گفته شده کلیدها وسیله ارتباط سیستم‌های مختلف هستند و باعث عبور و یا قطع جریان می‌شوند. کلیدها در حالت بسته (عبور جریان) و یا در حالت باز (قطع جریان) باید دارای مشخصاتی بشرح زیر باشند.

- الف- در حالت قطع باید دارای استقامت الکتریکی کافی و مطمئن در محل قطع شدگی باشد.
- ب- در حالت وصل باید کلید در مقابل کلیه جریانهائی که امکان عبور آن در مدار هست، حتی جریان اتصال کوتاه، مقاوم و پایدار باشد و این جریانه‌ها و اثرات ناشی از آن نباید کوچکترین اختلالی در وضع کلید و هدایت صحیح جریان بوجود آورد.

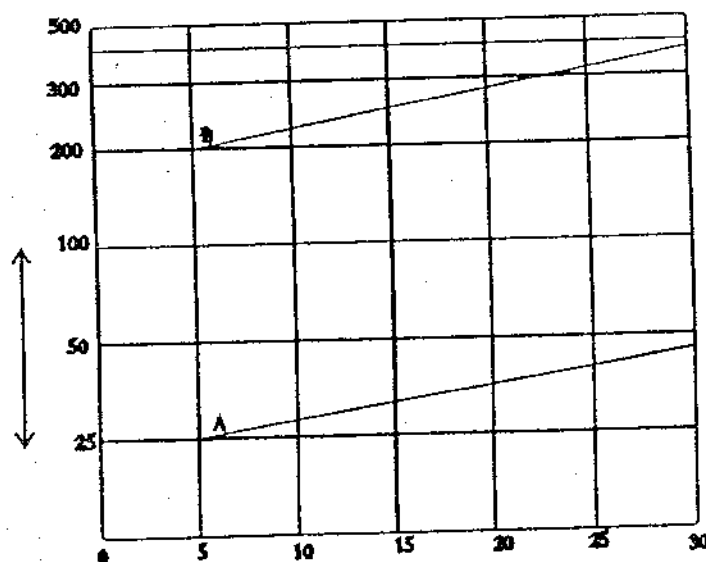
و بدین ترتیب باید کلید فشار قوی در مقابل اثرات دینامیکی و حرارتی جریانه‌ها مقاوم باشد. البته برای اینکه ساختمان کلید ساده تر و از نظر اقتصادی مقرون به صرفه باشد، اغلب استقامت الکتریکی و دینامیکی و حرارتی کلید را توسط دستگاههای حفاظتی تا حدودی محدود می‌کنند کلیدهای فشار قوی را می‌توان بر حسب وظایفی که به عهده دارند به انواع مختلف زیر تقسیم نمود.

- کلید بدون بار یا سکسیونر
- کلید قابل قطع زیر بار یا سکسیونر قابل قطع زیر بار
- کلید قدرت یا دیژنکتور

۱-۲-۴- کلید بدون بار (سکسیونر):

سکسیونر وسیله قطع و وصل سیستمهایی است که تقریباً بدون بار هستند بعبارت دیگر قطعات و وسایل را که فقط زیر ولتاژ هستند از شبکه جدا می‌سازد. "تقریباً بدون بار" بآن معنی است که می‌توان به کمک سکسیونر جریانهای خازنی^۱ مفره‌ها، ماشینها و تاسیسات برقی و کابل‌های کوتاه و همینطور جریان ترانسفورماتور ولتاژ را نیز قطع نمود و یا حتی ترانسفورماتورهای کم قدرت را با سکسیونر قطع کرد.

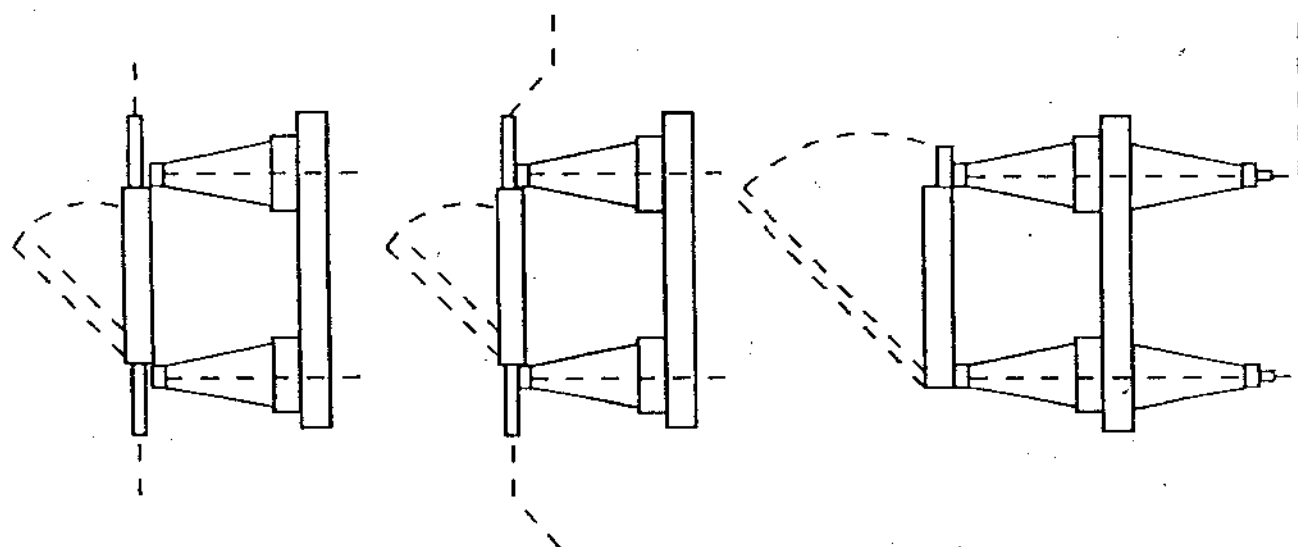
نمودار شکل (۱-۴) حداکثر قدرتی را که می‌توان توسط سکسیونر مستقیماً قطع نمود نشان می‌دهد. در این شکل قدرت نامی ترانسفورماتور قدرت بدون بار ترانسفورماتور می‌باشد. علت بدون جریان نمودن سکسیونر در موقع قطع یا وصل، مجهز نبودن سکسیونر به وسیله جرقه خاموش کن است. لذا بطور کلی می‌توان نتیجه گرفت که عمل قطع و وصل سکسیونر باید بدون جرقه و یا با جرقه ناچیزی صورت گیرد. بر حسب این تعریف در صورتیکه از سکسیونر جریان عبور کند ولی در موقع قطع اختلاف پتانسیل بین دو کنتاکت آن موجود نباشد قطع کردن سکسیونر مجاز خواهد بود. از آنچه که گفته شد چنین نتیجه می‌شود که سکسیونر یک کلید نیست بلکه یک ارتباط دهنده یا قطع کننده مکانیکی بین سیستمها است.



شکل (۱-۴): مشخصه سکسیونر

سکسیونر باید در حالت بسته یک ارتباط گالوانیکی محکم و مطمئن در کنتاکت هر قطب برقرار سازد و مانع افت ولتاژ گردد. لذا باید مقاومت عبور جریان در محدوده سکسیونر کوچک باشد تا حرارتی که در اثر کار مدام در کلید ایجاد می شود از حد مجاز تجاوز نکند. این حرارت توسط ضخیم کردن تیغه و بزرگ کردن سطح تماس در کنتاکت و فشار تیغه در کنتاکت دهنده کوچک نگهداشته می شود. در ضمن موقع بسته بودن کلید، نیروی دینامیکی شدیدی که در اثر عبور جریان اتصال کوتاه بوجود می آید باعث لرزش تیغه یا احتمالاً باز شدن آن نگردد. از این جهت در موقع شین کشی و نصب سکسیونر باید دقت کرد تا تیغه سکسیونر در امتداد شین قرار گیرد. بدینوسیله از ایجاد نیروی دینامیکی حوزه الکترو مغناطیسی جریان اتصال کوتاه جلوگیری بعمل آید شکل (۲-۴) چند نمونه از اتصال سکسیونر را نشان می دهد.

بهمین منظور تیغه سکسیونر بصورت تسمه یا پروفیل های موازی است تا نیروی الکترو دینامیکی حاصل از جریان اتصال کوتاه باعث فشردن هر چه بیشتر تیغه در محل کنتاکت دهنده باشد و از لرزش آن که باعث کوچک شدن سطح می گردد جلوگیری شود.



شکل (۲-۴): چند نمونه از اتصال سکسیونر

همینطور مقره هایی که پایه سکسیونر را تشکیل می دهند قادر به تحمل فشار وارده در اثر نیروی کشش الکترو مغناطیسی در فاز مجاور و مربوط به یک فاز در زمان عبور جریان اتصال کوتاه باشند.

۱-۲-۴- موارد استعمال سکسیونر

همانطور که گفته شد اصولاً سکسیونرها وسائل ارتباط دهنده مکانیکی و گالوانیکی

قطعات و سیستمهای مختلف می باشند و در درجه اول بمنظور حفاظت اشخاص و متصدیان مربوطه در مقابل برق زدگی بکار برده می شوند. بدین جهت طوری ساخته می شوند که در حالت قطع یا وصل محل قطع شدگی یا چسبندگی بطور واضح و آشکار قابل رویت باشد یعنی عمل قطع شدگی در هوای آزاد انجام گیرد.

از آنجائیکه سکسیونر باعث بستن یا بازکردن مدار الکتریکی نمی شود، برای باز کردن و بستن هر مدار الکتریکی فشار قوی احتیاج به یک کلید دیگری بنام کلید قدرت خواهیم داشت که قادر است مدار را تحت هر شرایطی باز کند و سکسیونر وسیله ای برای ارتباط کلید قدرت و یا هر قسمت دیگری از شبکه که دارای پتانسیل است به شین می باشد. طبق قوانین متداول الکتریکی جلوی هر کلید قدرتی از ۱ کیلو ولت بیالا و یا هر دو طرف در صورتیکه آن خط از دو طرف پتانسیل می گیرد، سکسیونر نصب می گردد.

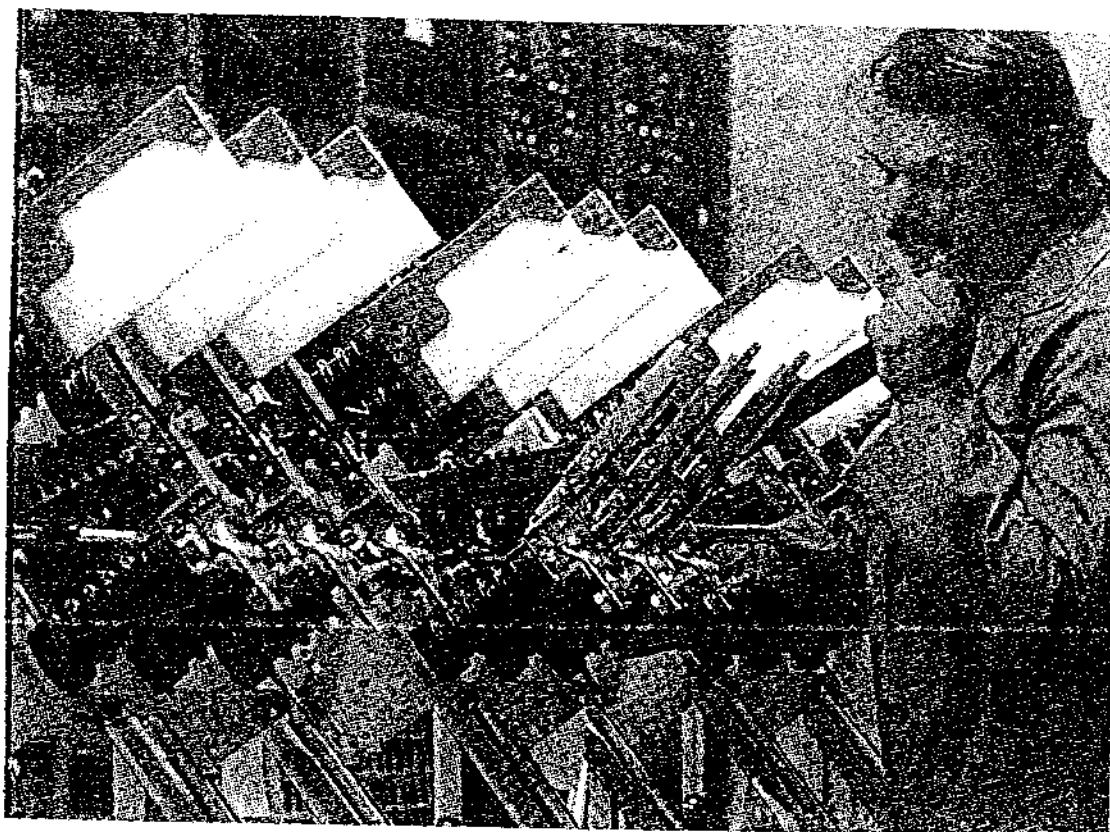
برای جلوگیری از قطع و یا وصل بی موقع و در زیر بار سکسیونر، معمولاً بین سکسیونر و کلید قدرت چفت و بست (مکانیکی یا الکتریکی) بنحوی برقرار می شود که با وصل بودن کلید قدرت نتوان سکسیونر را قطع یا وصل نمود.

۱-۲-۴- انواع مختلف سکسیونر

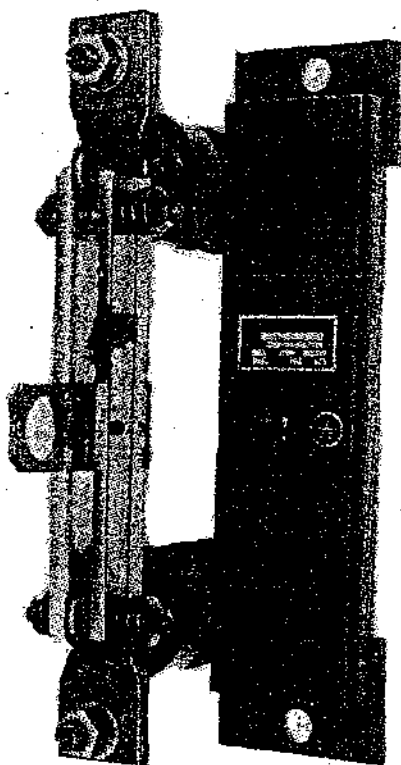
سکسیونر را می توان از نظر ساختمانی به انواع مختلف زیر تقسیم نمود.

- الف - سکسیونر تیغه ای
- ب - سکسیونر کشویی
- ج - سکسیونر دورانی
- د - سکسیونر قیچی ای فشارهای زیاد و خیلی زیاد

الف - سکسیونر تیغه ای: این سکسیونرها که برای ولتاژهای تا ۳۰ کیلو ولت یک پل و سه پل ساخته می شوند دارای تیغه یا تیغه هایی هستند که در ضمن قطع کلید عمود بر سطح افقی (در سطح محور پایه ها) حرکت می کنند و در بالای ایزولاتورها قرار می گیرند (شکل های ۳-۴ و ۴-۴). تیغه ها در جریان های کم بصورت بسته و در جریان های زیاد بصورت پروفیل و از مس ساخته می شوند و در هر حال تیغه ها بخاطر جلوگیری از ارتعاشات کلید در موقع عبور جریان اتصال کوتاه بطور دو تایی و موازی نصب می شوند. قطع و وصل کلید توسط اهرم و یا موتور و از راه دور و یا کمپرسی با هوای فشرده ایجاد می شود.

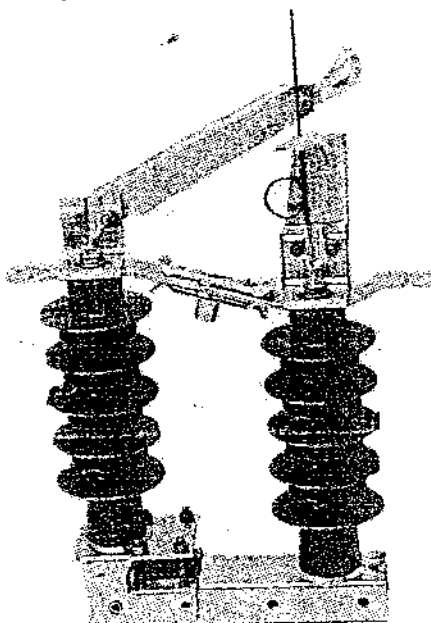


شکل (۴-۳): شمای نیمرخ سکسیونر تیغه ای (عکس از SPREC. ENERG.)



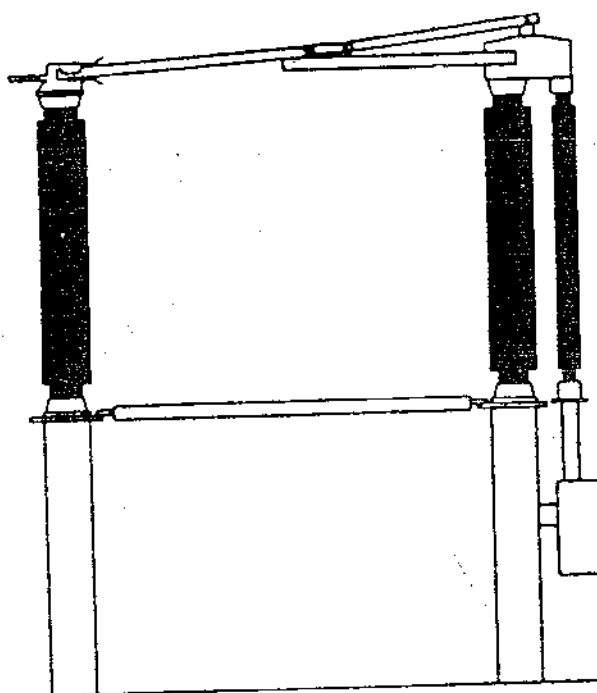
شکل (۴-۴): شمای عمودی سکسیونر تیغه ای داخلی

شکل (۴-۵) سکسیونری را برای مصرف در شبکه و با فرمان قطع موتوری نشان می دهد. جریان نامی این سکسیونر $I_n = 630 \text{ Amp}$ و ولتاژ نامی آن $U_n = 24 \text{ KV}$ است.



شکل (۴-۵): سکسیونر ۲۴ کیلو ولت (عکس از ABB)

سکسیونر تیغه ای برای فشار قوی بصورت یک پل ساخته می شود و فرمان قطع و وصل آنها عموماً کمپرسی با هوای فشرده انجام می گیرد. شکل (۴-۶) یک سکسیونر تیغه ای ساخت زیمنس را برای ۲۲۰ کیلو ولت در حالت بسته و قبل از بسته شدن نشان می دهد.

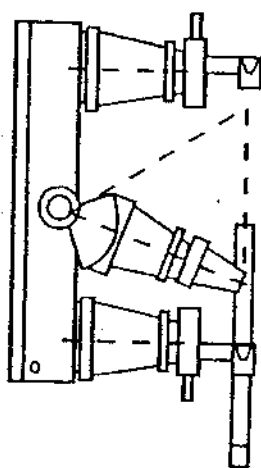


شکل (۴-۶): سکسیونر تیغه ای (عکس از SPEC. ENER.)

ب - سکسیونر کشوئی: سکسیونر کشوئی برای کیوسک یا قفسه هائی که دارای عمق کم هستند بسیار مناسب است. این سکسیونر ها برای ولتاژ تا ۲۰ کیلو ولت مناسب هستند.

در این سکسیونر تیغه متحرک در موقع قطع در امتداد خود (در امتداد سطح افقی یا عمود بر سطح محور پایه ها) حرکت می کند و بدین جهت فضای اضافی برای تیغه در حالت قطع از بین می رود. شکل (۴-۷) چنین سکسیونری را برای جریان ۴۰۰ آمپر و ولتاژ ۲۰ کیلو ولت نشان می دهد. برای جریان های خیلی زیاد که هر قطب از چندین تیغه موازی تشکیل می شود سکسیونر کشوئی دارای این مزیت است که می توان تیغه ها را بصورت لوله ساخت و در داخل هم جای داد. این طریق باعث می شود که جریان در لوله ها که داخل هم قرار دارند بهتر از تیغه های پهلوی هم تقسیم شود.

ج - سکسیونر دورانی: سکسیونر دورانی که برای ولتاژهای زیاد بخصوص ۶۰ کیلو ولت و ۱۱۰ کیلو ولت ساخته می شود بجای یک تیغه بلند و یک کنتاکت ثابت دارای دو تیغه متحرک و



شکل (۴-۷): شمای سکسیونر کشوئی

دورانی می شود که با برخورد آنها بهم ارتباط الکتریکی برقرار می شود. در این نوع کلید حرکت تیغه ها بموازات سطح افقی و یا عمود بر سطح محور پایه ها انجام می گیرد و دارای این مزیت است که با کوچک بودن طول بازوی تیغه فاصله هوائی لازم بین دو تیغه بوجود می آید و چون تیغه ها با گردش پایه ها باز و بسته می شوند عوامل خارجی مثل فشار باد و برق و غیره نمی تواند باعث وصل بی موقع آن گردد یا بعلمت یخ زدگی کنتاکت در زمستان احتیاج به نیروی

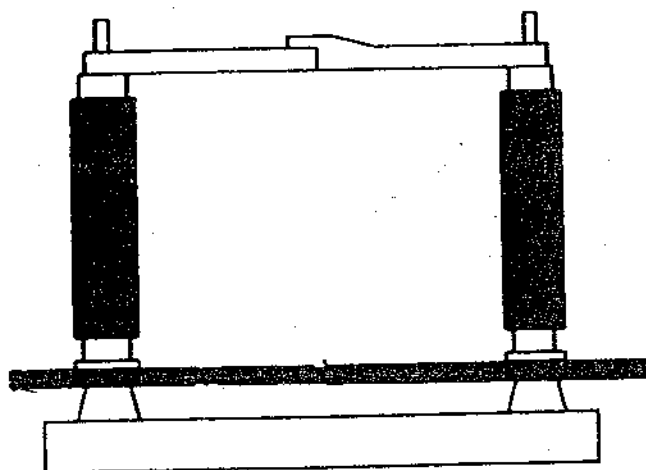
اضافی برای باز شدن آن ها نیست.

سکسیونر دوارنی بصورت یک فاز ساخته می شود و بسته به نوع شین بندی شبکه، فاصله سه تایی آن بصورت متوالی در کنار هم یا بصورت سری پشت سر هم در شبکه سه فاز نصب می گردد. تمام قطبها توسط اهرم وسیله بطور مکانیکی بهم متصل و مرتبط می شود و دارای فرمان واحد می باشد که معمولاً کمپرسی و در حالت اضطراری دستی است.

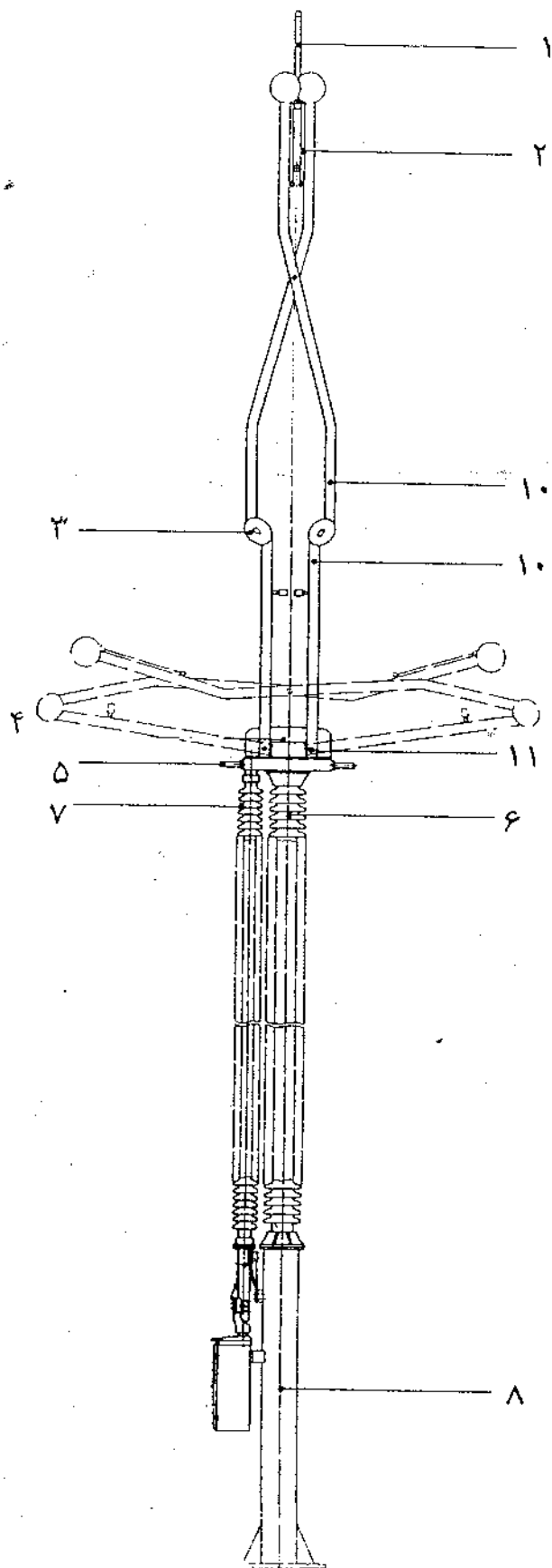
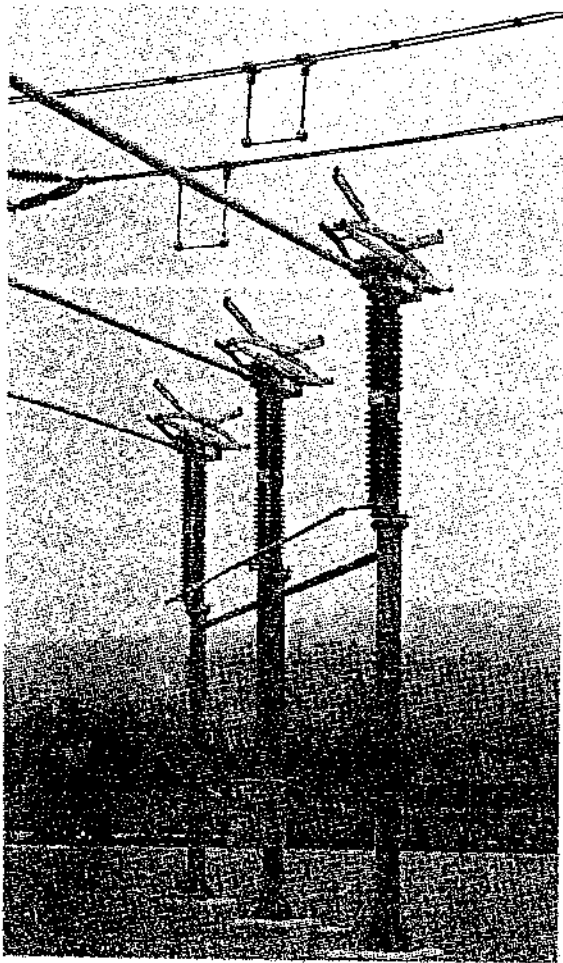
هر یک از سکسیونرها یک فاز دارای دو پایه عایقی قابل گردش می باشند که تیغه ها در آنها نصب شده است بطوریکه در موقع قطع و یا وصل سکسیونر پایه ها حول محور خود در جهت خلاف یکدیگر به اندازه ۹۰ درجه می چرخند و باعث قطع و یا وصل کنتاکت ها می شوند شکل (۴-۸) یک کلید دورانی را نشان می دهد.

د - سکسیونر قیچی ای: سکسیونر قیچی ای برای فشارهای زیاد بسیار مناسب است زیرا بعلمت اینکه کنتاکت ثابت آن را شین یا سیم هوایی تشکیل نمی دهد احتیاج به دو پایه عایقی مجزا از یکدیگر که در فشار قوی باعث بزرگی ابعاد و سنگینی وزن آن شود ندارد. فقط شامل یک پایه عایقی است که چنگ یا تیغه قیچی مانند کنتاکت دهنده روی آن نصب می شود و با حرکت قیچی ماندی یا شین یا سیم هوایی ارتباط پیدا می کند.

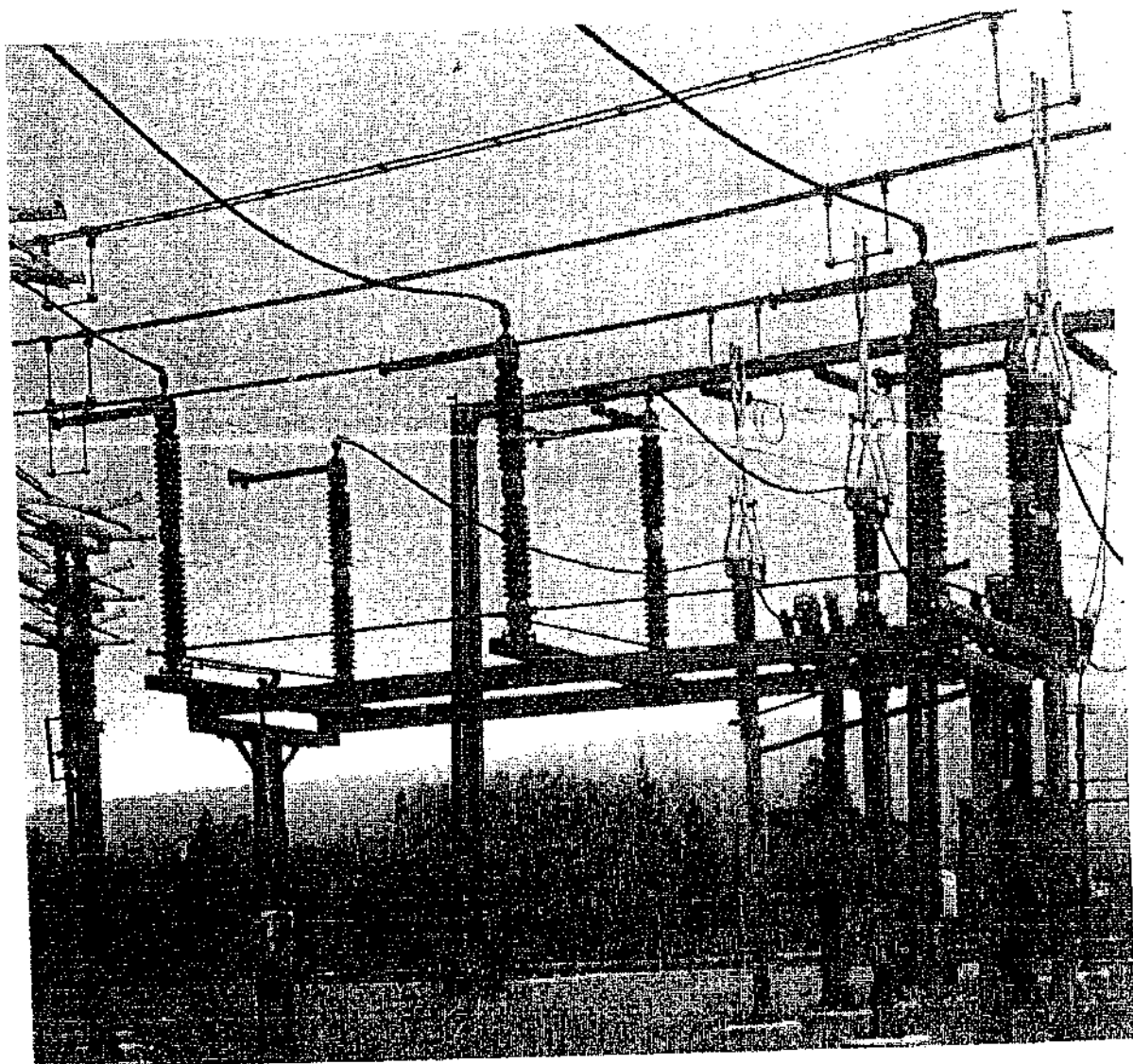
مورد استعمال سکسیونر قیچی ای که به آن سکسیونر تک ستونی گفته می شود در شبکه ای است که دارای دو شین به ازای هر فازند، سطوح و ارتفاع مختلف نسبت به زمین و بالای هم باشند و سکسیونر ارتباط بین این دو شین را فراهم می سازد. شکل (۴-۱۰) شکل (۴-۹) نمونه ای از سکسیونر قیچی ای را نشان می دهد. در شکل سمت راست حرکت قیچی در ضمن بسته شدن در لحظات مختلف مشخص شده است.



شکل (۴-۸): سکسیونر دورانی (عکس از SPREC. ENERG.)



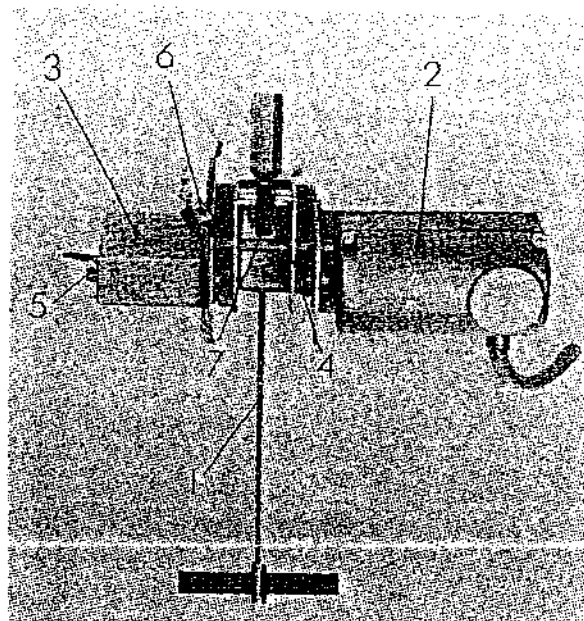
شکل (۹-۴): نمونه ای از سکسیونر قیچی ای (عکس از SPREC. ENERG.)



شکل (۴-۱۰): نمونه ای از اتصال سکسیونرهای قیچی ای در یک پست (عکس از SPREC. ENERG.)

در شکل (۴-۹): ۱- عبارت است از کنتاکت ثابت که به شین یاسیم هوایی متصل است (اویزان است) ۲- کنتاکت قیچی ۳- مفصل قیچی ۴- قوطی قیچی که روی ایزولاتور شماره ۶ نصب شده است ۵- محل اتصال سیم شین یا کابل خروجی ۶- ستون دوار ۷- پایه نگهدارنده ۸- وسیله فرمان (راه انداز) می باشد که در داخل آن موتور راه انداز و کلیدهای کمکی و اتصالها نصب شده است.

شکل (۴-۱۱) قسمت داخلی راه انداز در سکسیونر را بطور کامل نشان می دهد



شکل (۴-۱۱): قسمت های راه انداز سکسیونر (عکس از SPREC. ENERG.)

در این شکل : ۱- هتدل دستی ۲- موتور ۳- محور کلید سکسیونر که با حرکت موتور فرمان می گیرد ۴- جعبه دنده ۵- کلید کمکی و فرمان ۶- رله مغناطیسی ۷- نمایانگر وضعیت کلید (باز- بسته) می باشد.

۴-۳- انتخاب سکسیونر از نظر نوع و مشخصات

انتخاب سکسیونر از نظر نوع فقط بستگی به شکل و طرز قرار گرفتن شین ها و شین بندی شبکه و محلی که باید سکسیونر در آنجا نصب شود دارد. مشخصات سکسیونر بستگی به مشخصات فنی و الکتریکی شبکه دارد. همانطور که گفته شد سکسیونرها باید در مقابل حرارت ناشی از عبور جریان عادی و اسمی و جریان اتصال کوتاه مدت و نیروی دینامیکی جریان اتصال کوتاه و بخصوص ضربه ای استقامت کافی داشته باشند. سکسیونر در حالت باز باید عایق خوب و مطمئنی برای پتانسیل بین تیغه و کنتاکت ثابت هر فاز و بازمین باشد. لذا مشخصات مهم یک سکسیونر که گویای مشخصات فنی و استقامت الکتریکی و دینامیکی آن می باشد عبارتند از:

- ولتاژ نامی U_n

- جریان نامی I_n

525	420	360	300	245	ولتاژ اسمی kV	
790 1050	680 920	525 750	460 620	460 620	در امتداد پایه بین تیغه	تحمیل ولتاژ متناوب به مدت یک دقیقه و مرطوب بر حسب kV
1800 2050	1550 1780	1300 1425	1050 1210	1050 1210	در امتداد پایه بین تیغه	تحمیل فشار ضربه ای بر حسب kV
2500 3150	2500 3150 4000	2500	2500 3150 4000	2500 3150 4000	جریان نامی بر حسب I_n (A)	
100 125 150	125 150	125	100 125 150	100 125 150	جریان ضربه ای I_s بر حسب kA	
40 50 60	50 60	50	40 50 60	40 50 60	جریان اتصال کوتاه مدت به مدت یک ثانیه I_{th} (kA)	
8000-12000 3516-3600 8070-8050	8000-12000 2950-2910 6310-6600	8000 2415 5380	8000 1925 4290	8000 1925 4290	N طول ایزولاتور طول مسیر جریان خرنده	ایزولاتور

جدول (۴-۲): مشخصات سکسیونر تیغه ای ساخت زمینس شکل ۴-۶

300	245	170	145	123	ولتاژ اسمی kV	
460 620	460 620	325 440	275 370	230 310	در امتداد پایه بین تیغه	تحمیل ولتاژ متناوب به مدت یک دقیقه و مرطوب بر حسب kV
1050 1210	1050 1210	750 860	650 750	550 650	در امتداد پایه بین تیغه	تحمیل فشار ضربه ای به kV
2000	2000	2000	800 1250 2000	800 1250 2000	جریان نامی بر حسب I_n (A)	
100	100	100	66 100	66 100	جریان ضربه ای I_s بر حسب kA	
40	40	40	26,5 40	26,5 40	جریان اتصال کوتاه مدت به مدت یک ثانیه I_{th} (kA)	
9100 1910 5730	4000 1970 4360	4000 1435 3235	4000 1210 2690	4000 1040 2290	N طول ایزولاتور طول مسیر جریان خرنده	ایزولاتور

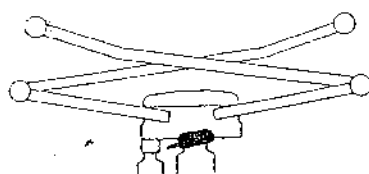
جدول (۴-۳): مشخصات سکسیونر فیچی ای ساخت زمینس شکل ۴-۱۲

- جریان اتصال کوتاه ضربه ای مجاز I_s
 - جریان اتصال کوتاه مدت I_{In} (و معمولاً بمدت یک تا ۳ ثانیه)

جدول زیر شدت جریان اتصال کوتاه مدت را برای سکسیونرهای مختلف نسبت به جریان ضربه طبق DIN ۴۳۶۳۵ نشان می دهد.

U_n kV	I_s kA	I_{th} kA	I_n (جریان نامی)									
			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
3	35 75 125	14 30 50	400	630		1250			2500			
10	35 50 75 125 160	14 20 30 50 63	400	630 630		1250 1250 1250	1600 1600 1600		2500 2500	4000	6300	
20	35 50 75	14 20 30	400	630		1250	1600					
30	50 75	20 30		630		1250			2500			
60	50	20		630		1250						
110	50 75 100	20 30 40			800	1250 1250	1600 1600 1600	2000 2000 2000				
220	50 75	20 30				1250 1250		2000				
380E	75	30						2000				

جدول (۴-۱) مشخصات سکسیونر تیغه ای دورانی ساخت زیمنس



شکل (۱۲-۴): سکسیونر فیجی ای

۴-۴- کلید (سکسیونر) قابل قطع زیر بار

بعلت اینکه در بیشتر شبکه ها و پست های کوچک، کلید قدرت و سکسیونر و وسائل اضافی مربوطه به چفت و بست آنها مبالغ زیادی از مخارج و هزینه کل تاسیسات را شامل می گردد، و بعلت اینکه در اغلب موارد برای اینگونه شبکه هانصب کلید قدرت با مزایای قطع و وصل سریع آن حتما لازم و ضروریست، کلید سکسیونر قابل قطع زیر بار طرح و ساخته شد.

سکسیونر قابل قطع زیر بار در ضمن اینکه باید وظیفه یک سکسیونر را انجام دهد، یعنی در ضمن برداشتن ولتاژ یک قطع شدگی، قابل رویت و مطمئن در مدار شبکه مدار فشار قوی بوجود آورد، باید قادر باشد مانند یک دیژنکتور، قدرتهای کوچک الکتریکی را نیز قطع کند.

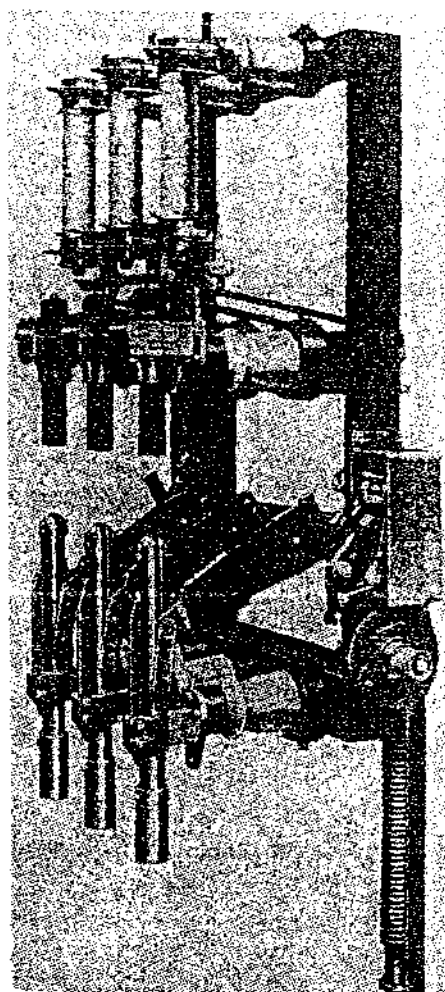
لذا هر سکسیونر قابل قطع زیر بار باید دارای وسیله ای برای قطع فوری جرقه باشد.

شکل (۱۳-۴) یک سکسیونر قابل قطع زیر بار کشوئی را با محفظه جرقه نشان می دهد. اساس کار این محفظه جرقه خاموش کن همانند کلید قدرت با گاز سخت است.

سکسیونر قابل قطع زیر بار اصولا دارای قدرت وصل بسیار زیاد است و می تواند جریانهای با شدت ۷۵-۲۵۰ کیلو آمپر (ماکسیموم موثر) را بخوبی وصل کند ولی قدرت قطع آن کم و از ۱۵۰۰-۴۰۰ آمپر یعنی در حدود جریان نامی آن تجاوز نمی کند. لذا نتیجه می شود که این کلیدها برای قطع جریان اتصال کوتاه ساخته نشده و مناسب هم نمی باشند.

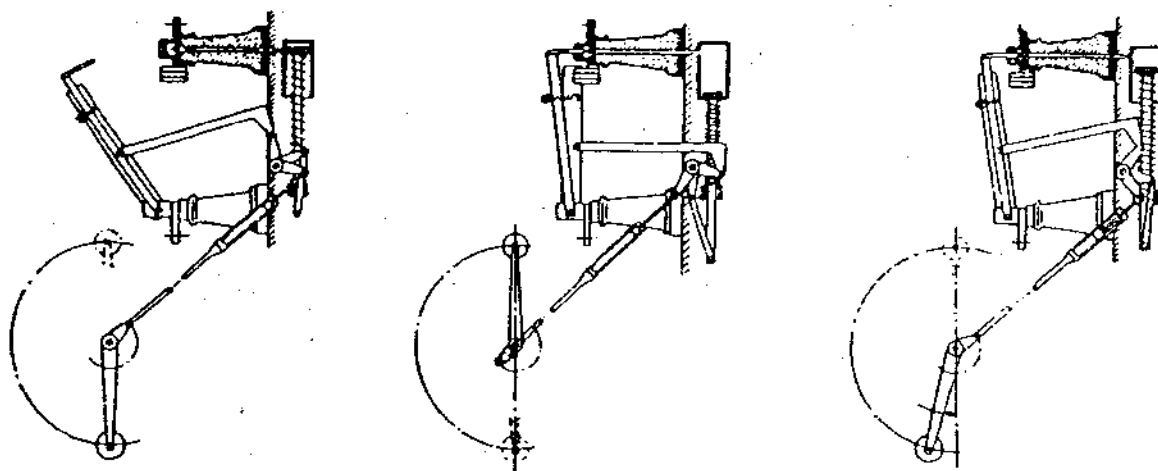
بهمین دلیل سکسیونر قابل قطع زیر بار در صورتی می تواند برای شبکه هایی که امکان عبور جریان اتصال کوتاه دارند، استفاده گردد که جریان قطع کلید توسط فیوز محدود و مهار شود، لذا در اینگونه مواقع بهمراه کلید از فیوز فشار قوی قدرت زیاد که در ۶ تا ۲۰ هزار ولت دارای شدت قطع کنندگی در حدود ۴۰۰ MVA می باشند، و جریان اتصال کوتاه را در همان مراحل ابتدائی قطع می کنند استفاده می شود.

از آنچه که گفته شد نتیجه می شود که سکسیونر قابل قطع زیر بار فقط برای قطع جریان نامی شبکه مناسب است و جریان اتصال کوتاه را فیوز قطع می کند. البته باید متذکر شد که پس از قطع جریان اتصال کوتاه توسط سوختن فیوز، قطع کلید بطور خودکار انجام می گردد.



شکل (۲-۱۳): شکاف سکیونر قابل قطع زیر بار

شکل (۴-۱۴) یک سکیونر قابل قطع زیر بار را که در آن دمیدن هوا باعث خاموش شدن جرقه می‌گردد نشان می‌دهد.



شکل (۴-۱۲): سکیونر قابل قطع زیر بار همراه با مکانیزم خاموش شدن جرقه بوسیله دمیدن هوا

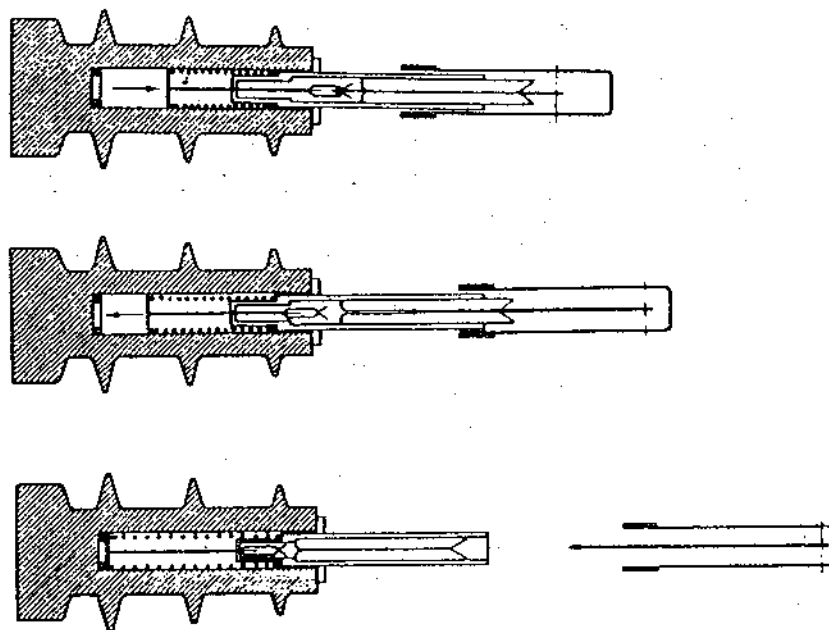
در اثر حرارت جرقه اولاً مقداری گاز از سطح عایق متصاعد می شود که باعث خنک شدن جرقه شده و عمل خاموش کردن جرقه را سهل تر می سازد. ثانیاً بعلت برگشت سریع انبرک در اثر باز شدن مجدد فنر، فاصله بین دو کنتاکتی که جرقه می زند به سرعت زیاد شده و این اضافه طول باعث قطع جرقه قبل از خارج شدن سوزن جرقه گیر از کنتاکت ثابت کلید می شود.

شکل (۴-۱۶) قسمت داخلی محفظه جرقه گیر و کنتاکتها را در مراحل مختلف نشان می دهد. شکل (۴-۱۶) سکسیونر قابل قطع زیر بار را که برای محدود کردن جریان قطع مجهز به فیوز فشار قوی قدرت زیاد است نشان می دهد. شکل های (۴-۱۷ و ۴-۱۸) کلید سکسیونر قابل قطع زیر بار روغنی را نشان می دهند. چنانچه دیده می شود کنتاکت ثابت این کلید مجهز به یک محفظه جرقه گیر روغنی است و طرز کار آن مانند کلید روغنی با قدرت کم است.

۴-۵- موارد استعمال کلید قابل قطع زیر بار

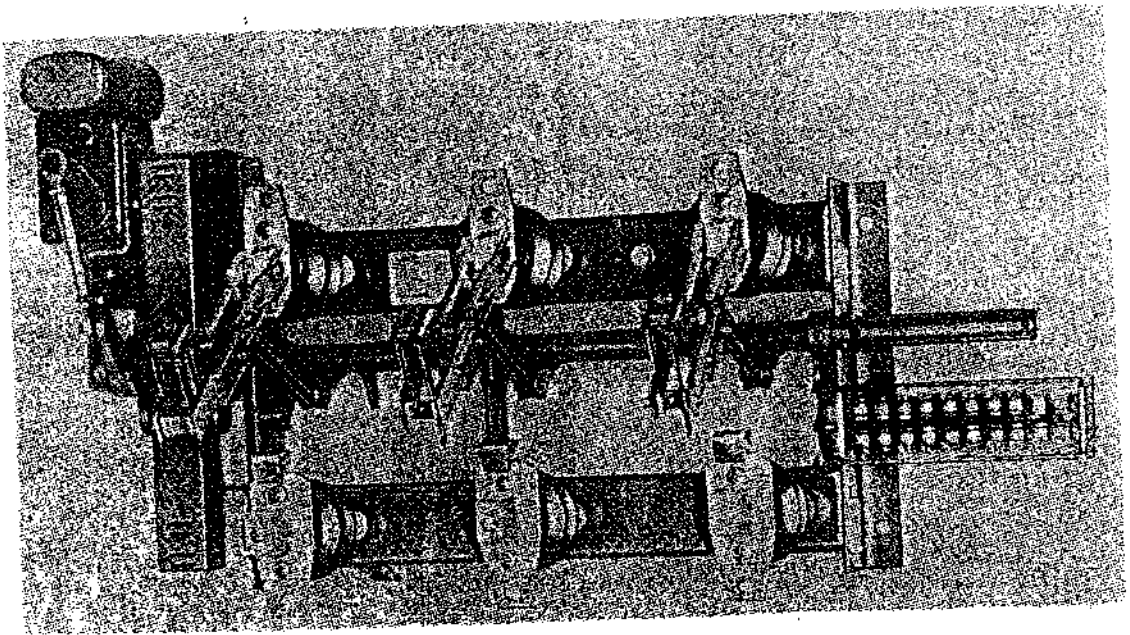
نظر باینکه کلید قابل قطع زیر بار برای فشار نامی تا ۲۰ کیلو ولت ساخته می شود، مورد استعمال آن فقط در تاسیسات فشار متوسط است.

نظر باینکه کلید قابل قطع زیر بار کار سکسیونر را انجام می دهد با این تفاوت که بدون



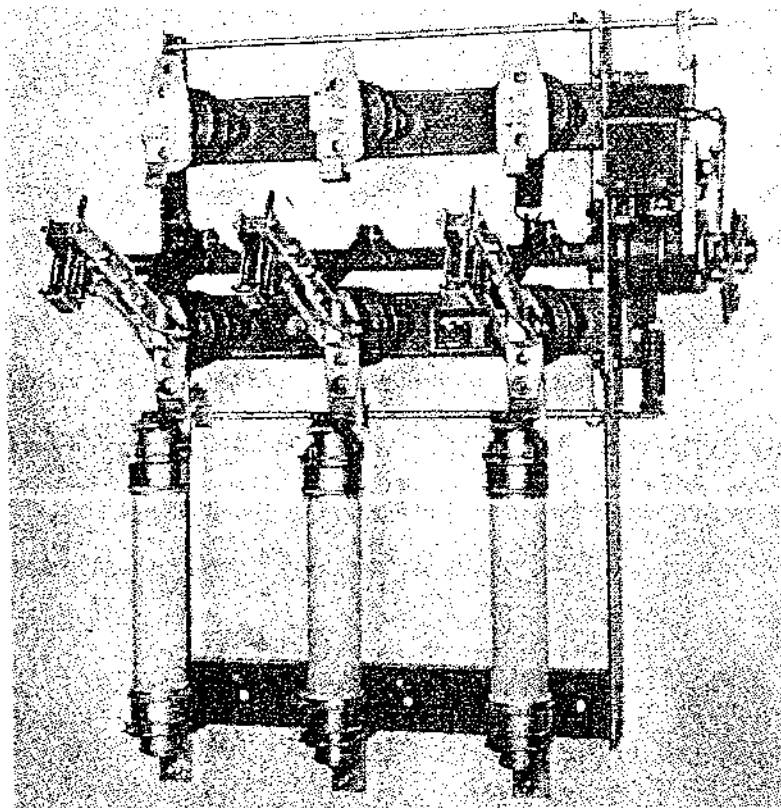
شکل (۴-۱۶): سکسیونر قابل قطع زیر بار همراه با محفظه جرقه گیر

در شکل (۴-۱۴) که یک نمونه از این کلید را نشان می‌دهد ۱- سوراخ سراسری که به یک تلمبه (کمپرسور) منتهی می‌شود ۲- سوزن جرقه گیر که در انتهای تیغه متحرک قرار دارد ۳- تیغه متحرک ۴- پایه نگهدارنده تیغه متحرک همانطور که دیده می‌شود بهنگام قطع کلید ابتدا تیغه متحرک از قطب مقابل جدا می‌شود ولی عبور جریان توسط قوس الکتریکی بین سوزن و کنتاکت دهنده باقی می‌ماند. سپس قوس با فشار هوایی که کمپرسور بوجود می‌آورد بطرف خارج دمیده شده و در اثر ازدیاد طول قوس عبور جریان قطع و جرقه خاموش می‌گردد. توسط این کلید می‌توان قدرت هائی تا ۱۵ MVA را قطع کرد. مدت دوام جرقه در حدود ۱٪ ثانیه است و جرقه بمحض رسیدن جریان به صفر قطع نمی‌شود. شکل (۴-۱۵): یک نوع دیگر کلید قابل قطع زیر بار ساخت آگ را نشان می‌دهد. در این کلید کنتاکت ثابت به روی پایه تعبیه شده است. در داخل این حفره محفظه جرقه گیر قرار دارد که توسط پیچ و مهره به مقره محکم شده است.

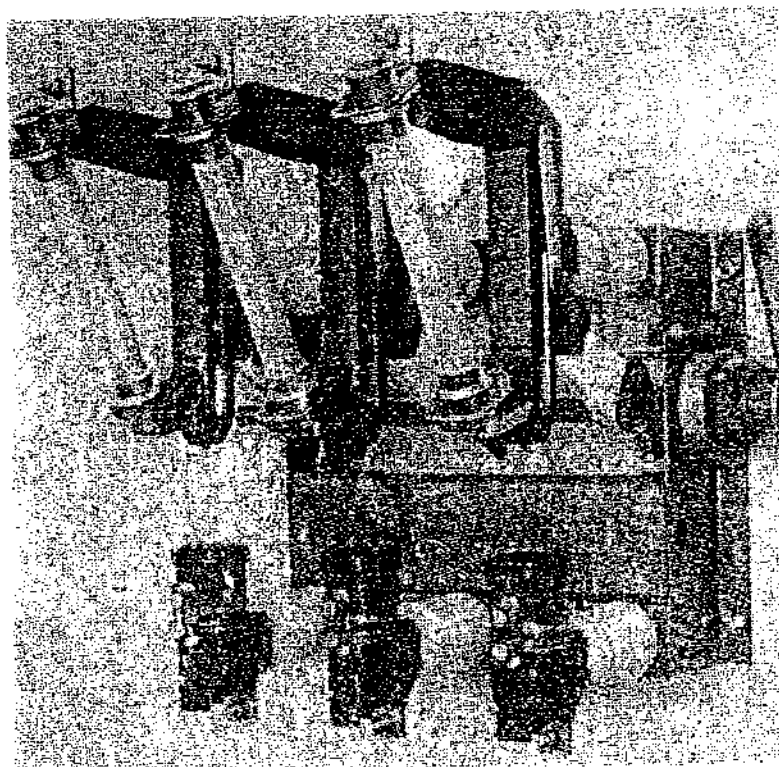


شکل (۴-۱۵): سکسیونر قابل قطع زیر بار ساخت AEG

در داخل محفظه جرقه گیر علاوه بر یک استوانه عایقی متحرک که در حالت وصل کلید سوزن جرقه گیر را در میان دارد یک انبرک فلزی نیز نصب شده است. سوزن و انبرک، کنتاکت فرعی کلید را تشکیل می‌دهند. بمحض فرمان قطع کلید، تیغه اصلی از کنتاکت ثابت بدون ایجاد جرقه جدا می‌شود و سوزن جرقه گیر انبرک را با خود بطرف خارج می‌کشد بدون اینکه مدار جریان قطع گردد. در این حالت با جمع شدن فلزی که انبرک بر روی آن سوار است باعث رها شدن سوزن در انبرک گردیده و در این لحظه قوس الکتریکی بین سوزن و انبرک برقرار می‌شود.



شکل (۲-۱۷): سکسیونر قابل قطع زیر بار مجهز به فیوز فشار قوی

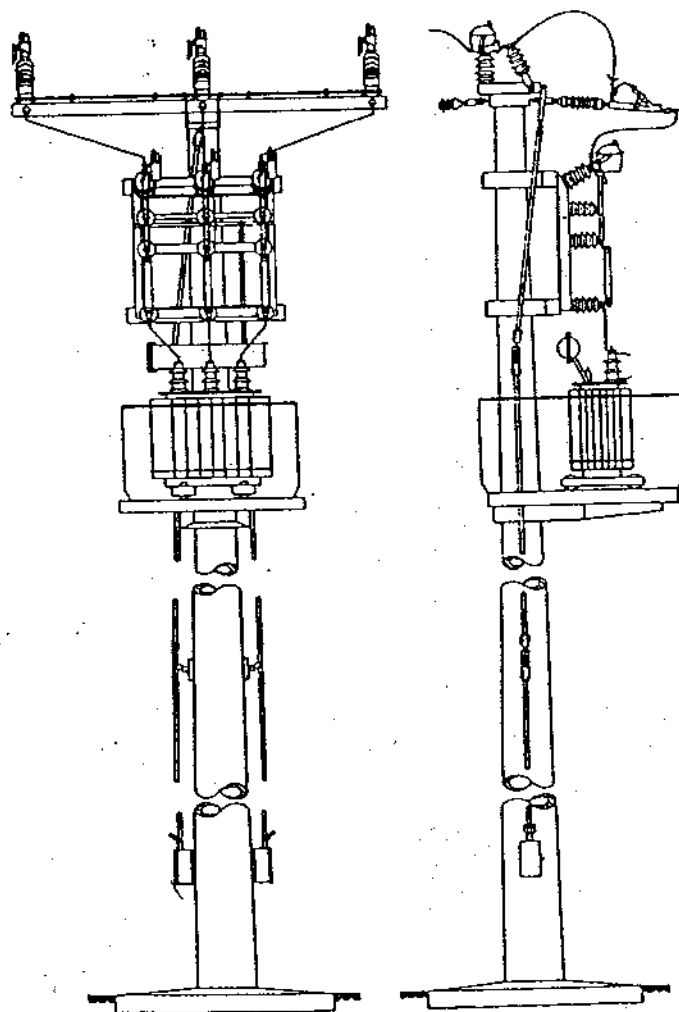


شکل (۲-۱۸): یک سکسیونر قابل قطع زیر بار روغنی

بست بین سکسیونر و دیژنکتور و جلوگیری از جریانهای غلط و رعایت نوبت فراوان از آن بجای سکسیونر در خطوط خروجی نیز استفاده می شود.

در ضمن سکسیونر قابل قطع زیر بار برای وصل سیمهای انتقال انرژی کابل های خروجی ترانسفورماتورهای کم قدرت شکل (۱۹-۴) و همینطور قطع و وصل مدارها و شبکه های حلقه ای و مسدود بسیار مناسب است. علاوه بر آن می توان از سکسیونر قابل قطع زیر بار برای راه اندازی موتورهای فشار قوی و اتصال خازنها و سلفهای فشار قوی استفاده کرد و وسیله قطع و وصل این کلیدها اغلب دستی است. البته فرمان موتوری و کمپرسوری آن طبق سفارش امکان پذیر است.

کلید قابل قطع زیر بار و فیوز را می توان در همه جا، جانشین سکسیونر و دیژنکتور کرد



شکل (۱۹-۴): سکسیونر قابل قطع زیر بار در یک شبکه توزیع جهت وصل

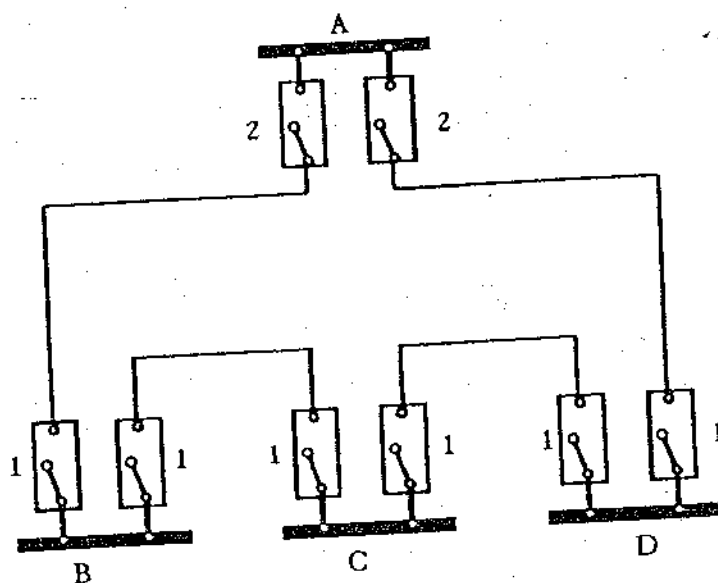
ترانسفورماتور توزیع به شبکه

کلید قابل قطع زیر بار و فیوز را می توان در همه جا، جانشین سکسیونر و دیژنکتور کرد بشرط آنکه قدرت قطع دیژنکتور از قدرت قطع فیوز فشار قوی موجود در صنعت بزرگتر نشود. این تعویض بخصوص در پستهای قدیمی که مجهز به کلید روغنی هستند بسیار مناسب است، بشرط اینکه در این پست وصل سریع کلید لازم و ضروری نباشد.

زیرا همانطور که می دانیم بدون تعویض فیوز سوخته شده نمی توان کلید را مجددا آماده بهره برداری کرد و این عمل از راه دور یا با فرمان غیر ممکن است.

برای مثال شکل (۲۰-۴) را که دارای پست اصلی با دیژنکتور و قطع کننده جریان زیاد (رله جریان زیاد) است و شین های فرعی D و C و B مربوط به یک رینگ را تغذیه می کند در نظر می گیریم. شین های فرعی مجهز به سکسیونر قابل قطع زیر بار می باشند و می توان مدار حلقه ای را بطور دلخواه بدون برداشت بار قطع کرد. حال اگر دیژنکتور شین A و سکسیونر مربوط را که در شکل رسم نشده با یک سکسیونر قابل قطع زیر بار تعویض کنیم، در ضمن اینکه با این تعویض لطمه ای به حفاظت شبکه وارد نمی آید هزینه تاسیسات هم بطور قابل ملاحظه ای تنزل می کند.

از آنچه که گفته شد نتیجه می شود: بطور کلی در تمام مواقع که قیمت سکسیونر و کلید قدرت مقرون به صرفه نباشد و قدرت اتصال کوتاه شبکه بحدی باشد که بتوان فیوز معادلی برای آن به دست آورد بهتر است از سکسیونر قابل قطع زیر بار استفاده شود، البته مشروط بر آن که فرمان وصل فوری کلید مورد نظر نباشد.



شکل (۲۰-۴): یک شبکه حلقوی همراه با سکسیونر قابل قطع زیر بار نصب در آن

جدول زیر مشخصات سکسیونر قابل قطع زیر بار را نشان می دهد.

20		10					ولتاژی
23-20-15		11,5-10-6-3					ولتاژ شبکه
630	400	1600	1250	630	400	A	جریان نامی
630	400	1600	1250	630	400	A	جریان قطع مجاز در $\cos\phi \geq 0,7$
630	400	630	630	630	400	A	جریان قطع مجاز در $\cos\phi \geq 0,15$
50	35	75	75	50-75	35	kA	جریان ضربه ای I_s
20	24	30	30	20-30	14	kA	جریان زیاد کوتاه مدت I_{th}
35	25	75	75	50	35	kA	جریان قطع مجاز I_a
22	14	28	22	11	7	MVA	قدرت قطع در $\cos\phi \geq 0,7$

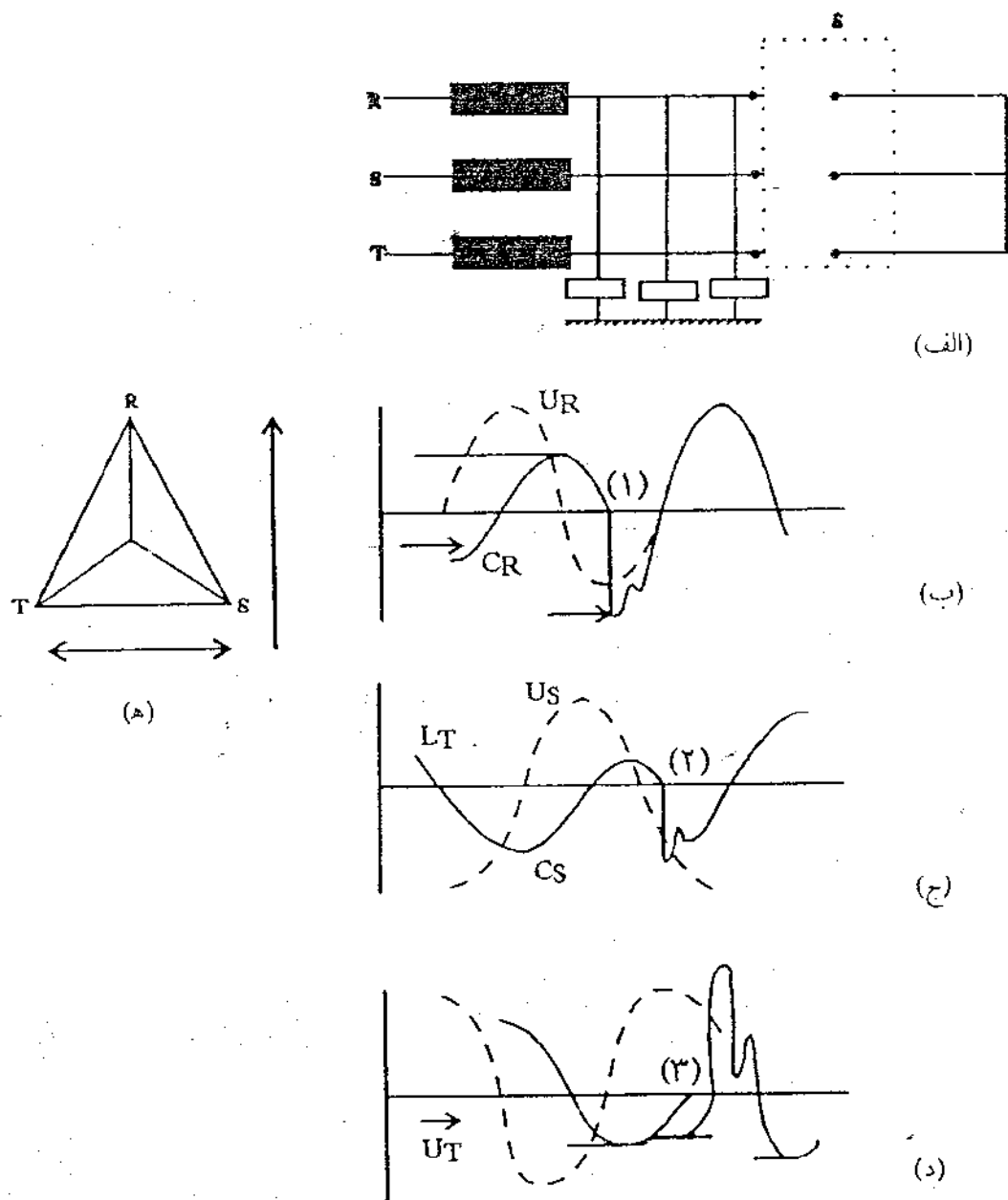
جدول (۴-۲): مشخصات سکسیونر قابل قطع زیر بار

۴-۶- کلید قدرت یا دیژنکتور

دیژنکتور کلیدی است که می تواند در موقع لزوم جریان جاری شبکه در موقع اتصال کوتاه و جریان اتصال زمین و یا هر نوع جریانی با هر اختلاف فازی را سریع قطع کند. در اتصال سه فاز که یک حالت خاصی از بار متعادل است با اینکه فرمان قطع به هر سه قطب کلید یکجا و در یک زمان داده می شود، ابتدا فقط یکی از قطبها (در شکل ۲۱-۴ ب قطب R) که جریان آن اول مرتبه از صفر می گذرد قطع می شود. در این لحظه اتصال کوتاه سه فاز تبدیل بیک اتصال کوتاه دو فاز می شود که پس از گذشت $\frac{1}{3}$ پریود جرقه در این دو قطب همزمان از بین می رود و اتصالی قطع می گردد شکل (۲۱-۴ ج و د).

زمان خاموش شدن جرقه در دو قطب بعدی معادل صفر شدن جرقه با نقطه ۲ مشخص شده است. در یک شبکه با صفر آزاد نقطه اتصال کوتاه شده K که قبل از خاموش شدن جرقه در فاز R از مرکز ستاره MP به نقطه K در وسط بردار همبستگی و لتاژ ST منتقل می شود (شکل ۲۱-۴ ه)

در نتیجه ولتاژ دو سر قطبی از کلید که جرقه آن زودتر از قطبهای دیگر خاموش شده به مقدار ماکسیموم V می رسد. البته این ازدیاد ولتاژ آنقدرها در استحکام کلید موثر نیست ولی جرقه طولانی تر در دو قطب دیگر در استقامت الکتریکی و حرارتی کلید بسیار موثر واقع



شکل (۲-۲۱): چگونگی قطع سه فاز در یک کلید قدرت

می شود (در یک شبکه با نقطه صفر زمین شده اگر اتصال سر فاز با تماس زمین ایجاد شود). پس از خاموش شدن جرقه در یکی از فازها یعنی قطع یکی از اتصالاتی ها با زمین ولتاژ بین دو کنتاکت آن قطب از V تجاوز نمی کند. اگر اتصال کوتاه در نقطه دوری از کلید در شبکه باشد، ممکن است در موقع قطع کلید برگشت ولتاژ U_w (ولتاژ ضربه ای که با نوساناتی به ولتاژ اصلی با فرکانس ۵۰ منتهی می شود) در تحت شرایط خاصی با ضریب زاویه زیاد شروع به نوسان کند (شروع جهش آن عمود می باشد). در این حالت فاصله بین دو قطب کلید بیشتر تحت تاثیر ولتاژ قرار می گیرد تا جریان طبیعی. در صورتیکه دو شبکه با اختلاف فاز 180° درجه بهم

بهم وصل شوند، در بین دو قطب هر فاز کلید کوپلاژ اختلاف سطح ۲ V موثر خواهد افتاد. که عمل قطع جرقه را بمراتب مشکل تر می کند.

۷-۴- حالت های گذرا و اثر آن بر کلید ها

۱-۷-۴- حالت گذرای عادی:

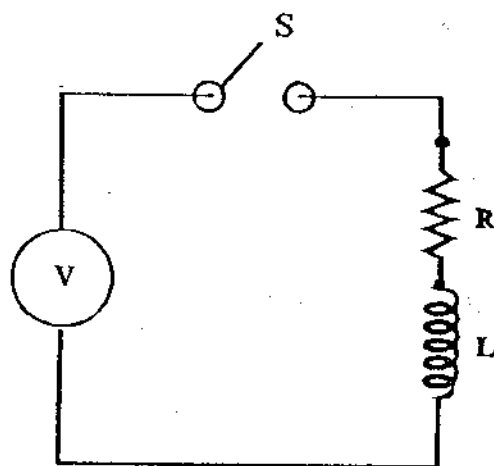
الف- کلید یا دیژنکتور برای تامین انرژی بار: بارها از مقاومت و یک سلف بطور سری تشکیل شده است که ضریب قدرت آن در حالت ماندگار برابر است با:

$$\cos \phi = \frac{R}{|Z|} = \frac{R}{(R^2 + L^2 \omega^2)^{1/2}} \quad (۴-۱)$$

وقتی کلید S بسته می شود معادله ای که بیانگر جریان مدار است عبارتست از:

$$RI + L \frac{dI}{dt} = V_m \sin(\omega t + \theta) \quad (۴-۲)$$

بروش های مختلفی می توان معادله دیفرانسیل فوق را حل نمود جریان مدار بصورت زیر در می آید.

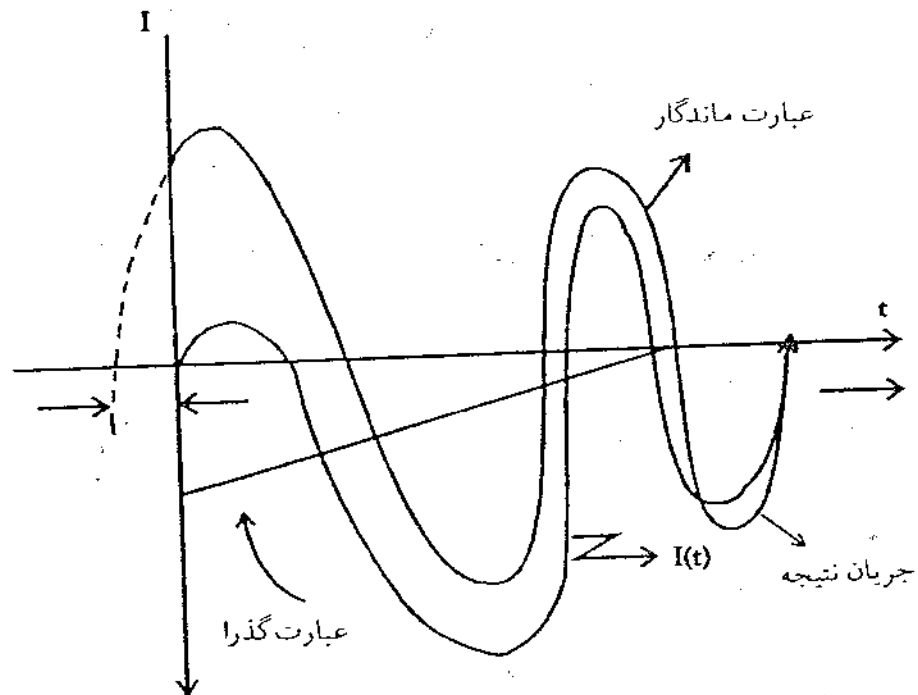


شکل (۴-۲۲): مدار معادل یک مدار با بار مقاومتی و سلفی

$$\cos \phi = \frac{R}{Z} = \frac{R}{(R^2 + L^2 \omega^2)^{1/2}} \quad (۴-۳)$$

$$I(t) = \frac{V_m}{(R^2 + L^2 \omega^2)^{1/2}} [(\sin(\omega t + \theta - \phi) e^{-\alpha t})] \quad (۴-۴)$$

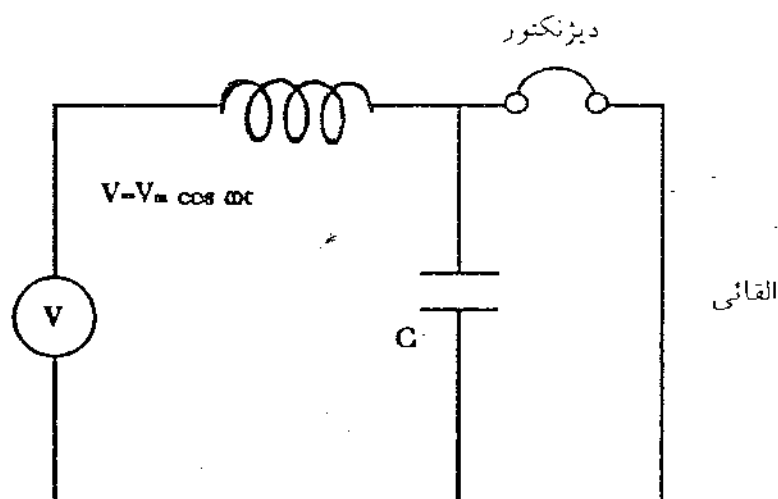
در معادلات یاد شده $\alpha = \frac{R}{L}$ عکس ثابت زمانی مدار فوق بوده، θ نمایانگر لحظه بسته شدن کلید، R مقاومت اهمی و L ضریب سلفی بار می باشد. چنانچه در شکل (۴-۲۳) مشاهده می گردد جریان از دو عبارت ماندگار و گذرا تشکیل یافته است، که در شکل کاملاً مشخص گردیده است.



شکل (۴-۲۳): جریان مدار برای حالت گذرای عادی متشکل از عبارات ماندگار و گذرا

در حالت حاصله که کلید در لحظه $\theta = \alpha$ بسته می گردد عبارت گذرا از بین می رود و موج جریان متقارن خواهد بود از طرف دیگر اگر کلید هنگامیکه $\theta = \phi \pm \frac{\pi}{2}$ است بسته شود عبارت گذرا ماکزیمم دامنه خود را خواهد داشت و اولین پیک جریان حدوداً به دو برابر پیک دامنه مولفه سینوسی ماندگار خواهد رسید و این مسئله از اهمیت زیادی برای دیژنکتور برخوردار است. این حالت هنگامیکه کلید روی اتصال در مدار بسته می گردد بحرانی بوده و نتیجتاً از کلید مذکور دو برابر جریان اتصال کوتاه خواهد گذشت که با توجه به این امر کلید باید از نظر الکتریکی، مکانیکی، حرارتی، طوری طراحی شده باشد که نه تنها تحت چنین شرایطی انجام وظیفه کند بلکه آماده برای باز و بسته شدن های بعدی نیز باشد.

ب- بیانگر حالتی است که دیژنکتور برای برطرف کردن اتصالی باز می گردد: فرض بر این است که باری از طریق این دیژنکتور تغذیه می شود در اثر وقوع اتصالی آن از مدار ایزوله می شود L شامل کلیه اندوکتانسهای مدار تا نقطه اتصالی است. C خازن بار مجاور دیژنکتور می باشد که



شکل (۴-۲۴): مدار نمایانگر برطرف کردن انصالی

شامل خازن به زمین از طریق پوشینگها، ترانسفورماتورهای جریان و غیره می‌گردد: در هنگام قطع مدار مقاومت اهمی ناچیز و خازن در اینحالت نسبت به حالت‌های قبل نمایان‌تر است.

صفر را لحظه‌ای در نظر می‌گیریم که قطع واقعی انجام می‌گیرد و در نتیجه ولتاژ منبع مقدار ماکزیمم خود را دارا خواهد بود. معادله مدار بصورت زیر در می‌آید:

$$L \frac{dI}{dt} + V_C = V_m \cos \omega t \quad (4-5)$$

$$I = C \frac{dV_C}{dt} \quad (4-6)$$



باقرار دادن جریان I در معادله (۴-۵) داریم:

$$\frac{d^2 V_C}{dt^2} + \frac{1}{LC} V_C = \frac{V_m}{LC} \cos \omega t \quad (4-7)$$

از معادله دیفرانسیل فوق مقدار $V_C(t)$ را بدست می‌آوریم که عبارتست از:

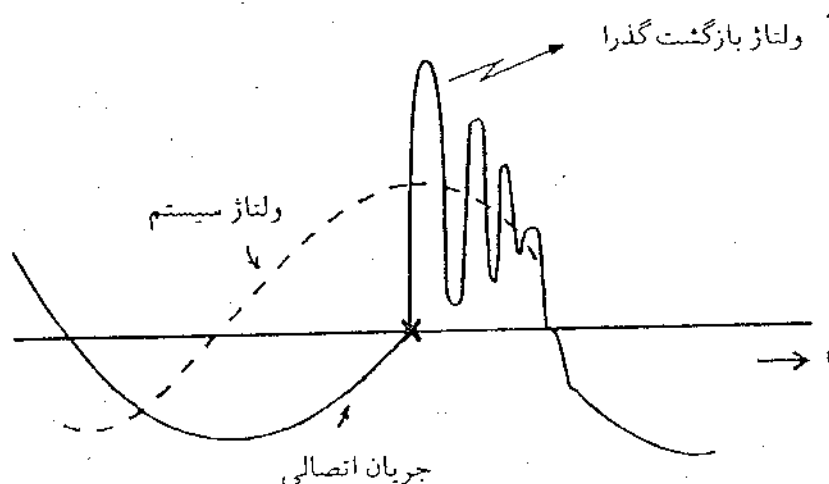
$$V_C = \frac{\omega_s^2}{\omega_s^2 - \omega^2} V_m [\cos \omega t - \cos \omega_s t] \quad (4-8)$$

که در آن $\omega^2 = \frac{1}{LC}$ و ω فرکانس طبیعی مدار می باشد. معمولاً زمانی که نوسانات با فرکانس طبیعی غالب است در عبارت فرکانس قدرت تغییر اندکی وجود داشته و معادله فوق را در آن مدت می توان بدین صورت در نظر گرفت.

$$V_c(t) = V_m (1 - \cos \omega t) \quad (۴-۹)$$

که وقایع قبل و بعد از صفر شدن جریان در شکل (۴-۲۵) نشان داده شده است البته باید توجه داشت که در معادلات از اثر میراشوندگی^۱ صرف نظر کرده ایم ولی در این شکل این اثر مشهود بوده و می بینیم که چگونه ولتاژ به دو برابر ماکزیمم ولتاژ سیستم می رسد و آن وقتی است که $\cos \omega t = -1$ باشد.

اگر فرکانس طبیعی $f = \frac{1}{\sqrt{LC}}$ زیاد باشد ولتاژ دو سر کنتاکت سرعت افزایش خواهد یافت و اگر نرخ این افزایش از نرخ تجدید مقاومت عایقی محیط بین دو کنتاکت بیشتر باشد کلید قادر به تحمل ولتاژ نخواهد بود و دوباره جرقه تشکیل خواهد شد. و معمولاً باعث می گردد که کلید لااقل نیم سیکل دیگر جریان اتصالی را از خود عبور دهد. روشن است که نرخ افزایش بازگشت ولتاژ^۲ فاکتور مهمی است برای مثال اگر که $C = 400\text{PF}$, $L = 1\text{mH}$ باشد، پریود آن معادل $T = 4\mu\text{sec}$ خواهد بود. حال در یک مدار 13.8 kV کیلو ولت ماکزیمم بین دو فاز با صرف نظر کردن از میرا شونددگی ولتاژ دو سر کنتاکت به دو برابر ماکزیمم ولتاژ سیستم در $1/4$ پریود خواهد رسید و در نتیجه مقدار متوسط I.T.T.V برابر خواهد بود با

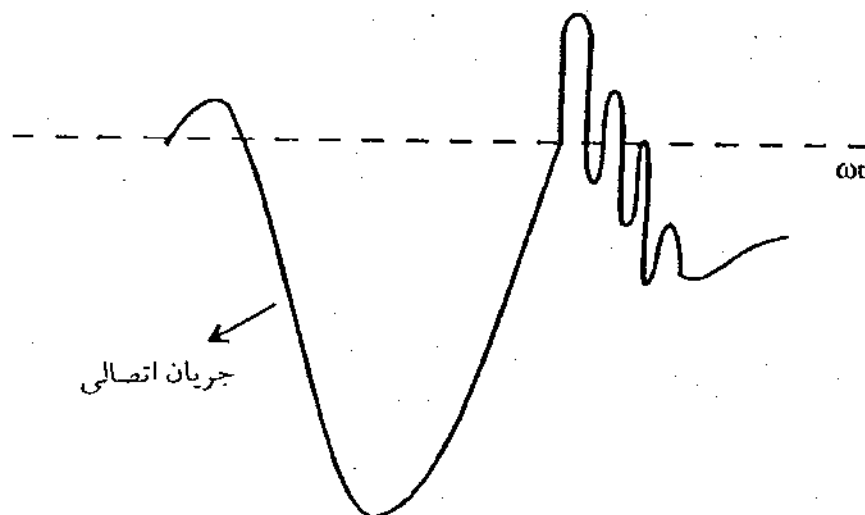


شکل (۴-۲۵) نمایانگر ولتاژ سیستم جریان اتصال قبل و بعد از صفر شدن جریان

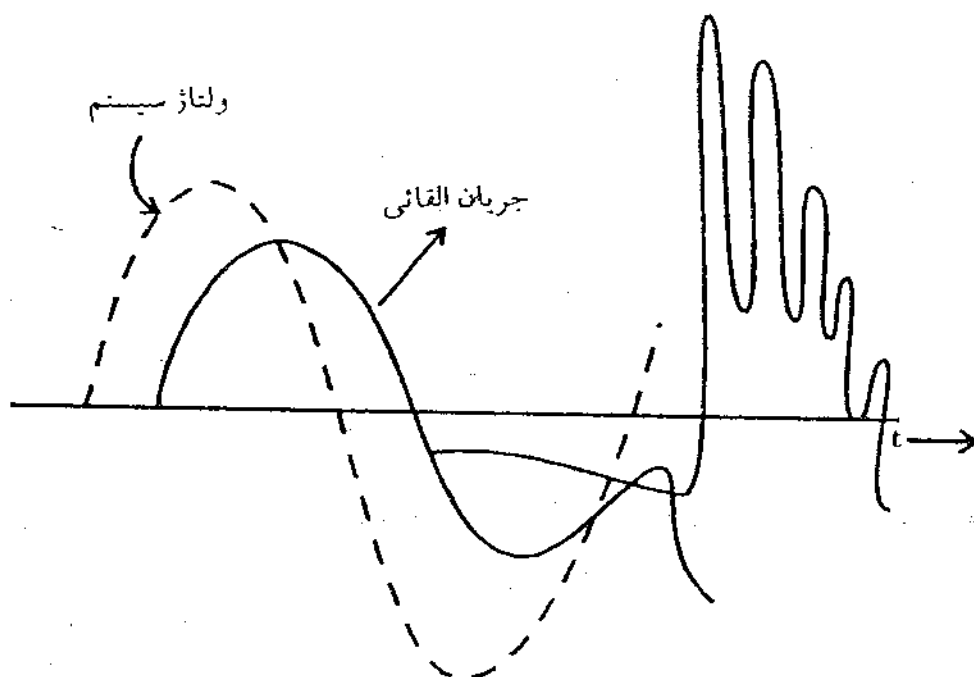
که $\frac{2 \times 13.8 \times \sqrt{2}}{\sqrt{3}} = 22.6 \text{ kV}/\mu\text{sec}$ از قدرت اغلب کلیدها خارج می‌باشد. همانطوریکه در قسمت قبلی نشان داده شد احتمال زیاد می‌رود که جریان فاقد تقارن باشد و این عدم تقارن بستگی به لحظه ای در سیکل ولتاژ دارد که کلید بسته می‌گردد.

بطور مشابه جریان اتصال کوتاه نیز می‌تواند از عدم تقارن برخوردار باشد. کلید همواره در صفر جریان است که عمل قطع واقعی را انجام می‌دهد و ۲.۷^۱ حول مقدار لحظه ای ولتاژ منبع نوسان خواهد کرد اما جریان به اندازه حالت قبل نخواهد بود این امر در شکل (۲۶-۴) نشان داده شده است.

در تجزیه و تحلیل قبل، از ولتاژ در کلید صرف نظر شده بود در حالیکه در اغلب مواقع چنین ولتاژی وجود دارد از آنجائیکه ولتاژ جرقه تا زمانی که جرقه وجود دارد در دو سر خازن می‌باشد در نتیجه در لحظه $t=0$ مقداری ولتاژ یعنی $V_c=(0)$ در دو سر خازن خواهیم داشت و این عبارت به عبارت مشابهی ۲.۷ افزوده گشته و تمایل به افزایش حالت گذرا دارد این اثر با اثر ثانویه جرقه که مخالفت با عبور جریان می‌کند و در نتیجه فاز جریان را تغییر می‌دهد باعث می‌گردد که ولتاژ منبع در $t=0$ که لحظه قطع واقعی است در مقدار ماکزیمم خود نباشد. شکل (۲۷-۴) بیانگر مطالب فوق می‌باشد.



شکل (۲۶-۴) تمایز عدم تقارن جریان اتصال کوتاه



شکل (۲۷-۴): ولتاژ جرقه که با عامل بوجود آورنده آن مخالفت می کند

در دو حالت قبل متوجه شدیم که در هنگام باز شدن کلید وقتی اتصالاتی های سیستم رخ داده است امکان دارد که ۲.۷ به دو برابر مقدار ماکزیمم ولتاژ سیستم برسد. و یا هنگامیکه کلیدی برای تامین انرژی باز و بسته می گردد این امکان وجود دارد که جریان به دو برابر جریان حالت ماندگار برسد. به این گونه ولتاژها و جریان های گذرا ولتاژ و جریان گذرای نرمال می گویند. حال مواقعی وجود دارند که مقادیر ولتاژ و جریان خیلی بیشتر از مقادیر فوق می گردد که به ولتاژ و جریان گذرای غیر عادی موسومند.

۲-۷-۴- حالت های گذرای غیر عادی^۱:

الف- برش جریان^۲: وقتی جریان ناچیزی را کلید قطع می نماید دستگاه های قطع جرقه ممکن است باعث شود که جریان زودتر از موعد مقرر (صفر طبیعی اش) به صفر باشد. به این عمل برش ناگهانی جریان گویند که شکلی از تضعیف جریان^۳ می باشد این عمل باعث ایجاد اضافه ولتاژ^۴ غیر عادی می گردد که ناشی از انرژی مغناطیسی جریان گذرنده مدار می باشد که بطور ناگهانی صفر شده است. این پدیده غالباً در هنگام قطع جریان بی باری یا جریان

مغناطیس کننده ترانسفورماتور مشاهده می گردد چگونگی بوجود آمدن اضافه ولتاژ را در شکل (۴-۲۸) می توان درک نمود.

فرض کنیم هنگامیکه عمل برش جریان انجام می گیرد مقدار جریان لحظه ای I_0 باشد. قسمت اعظم $\frac{1}{2} L_m I_0^2$ در هسته ترانسفورماتور باقی می ماند و ممکن است که مقدار قابل ملاحظه ای باشد زیرا با وجود اینکه I_0 حدود یک درصد جریان بار کامل ترانسفورماتور می باشد ولی اندوکتانس مغناطیس کننده L_m زیاد می باشد بنابر این جریان در چنین مدار اندوکتیوی نمی تواند ناگهان متوقف گردد. اما راهی هم برای عبور جریان از طریق کلید وجود ندارد لذا چنین جریانی از خازن C عبور می نماید (این خازن در مرحله اول خازن سیم پیچی ترانسفورماتور است که ممکن است در اتصالات بین کلید و ترانس باشد) حال انرژی میدان مغناطیس به انرژی در میدان الکتریکی خازن متصل می گردد اگر مقدار این خازن معلوم باشد امکان محاسبه ولتاژی که با آن خازن C شارژ می گردد وجود دارد.

حال:

$$\frac{1}{2} CV^2 = \frac{1}{2} L_m I_0^2 \quad (4-10)$$

و یا:

$$V = I_0 \left(\frac{L_m}{C} \right)^{1/2} \quad (4-11)$$

که در آن I_0 جریان در لحظه شکست و $\sqrt{\frac{L_m}{C}}$ امپدانس موجی است. عبارت فوق بیان می کند ولتاژ دو سر خازن و در نتیجه دو سر سیم پیچی برابر با حاصلضرب مقدار جریان در لحظه شکست و امپدانس موجی ترانسفورماتور است. مسئله قابل توجه در معادله فوق این است که ولتاژ گذرا مستقل از ولتاژ سیستم می باشد. برای مثال ترانسفورماتور با مشخصات 13.8 kV و 1000 KVA را در نظر بگیرید جریان مغناطیس کننده حدودا ۱/۵ آمپر می باشد بدین ترتیب:

$$L_m = \frac{V_{ph}}{\omega I_m} = \frac{13800}{\sqrt{3} \times 2 \times \pi \times 50 \times 1.5} = 16/91^H$$

مقدار خازن بستگی به نوع سیم پیچی و عایق بندی بین 1000 - 10000PF می باشد که در این مثال ، مقدار $C=5000PF$ در نظر می گیریم.

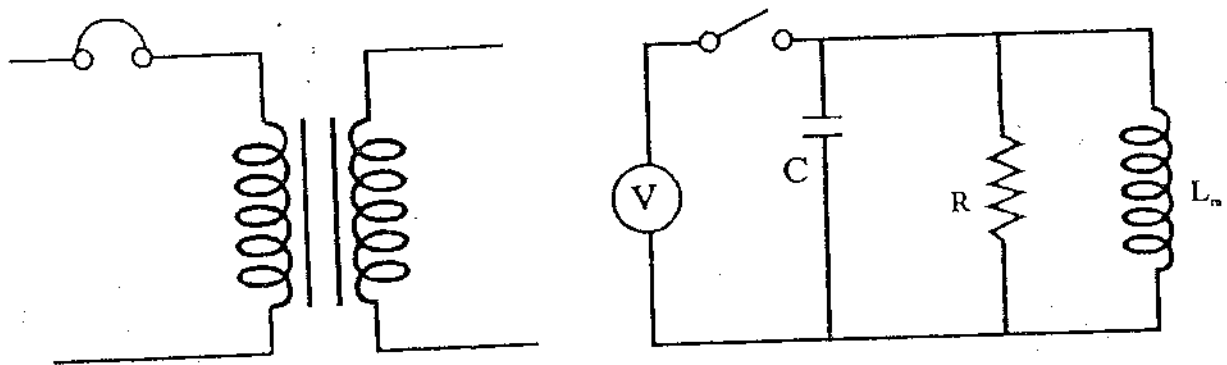
$$Z_c = \left(\frac{L_m}{C} \right)^{1/2} = \left(\frac{16/91}{5 \times 10^{-9}} \right)^{1/2} = 58154/96 \Omega$$

در نتیجه

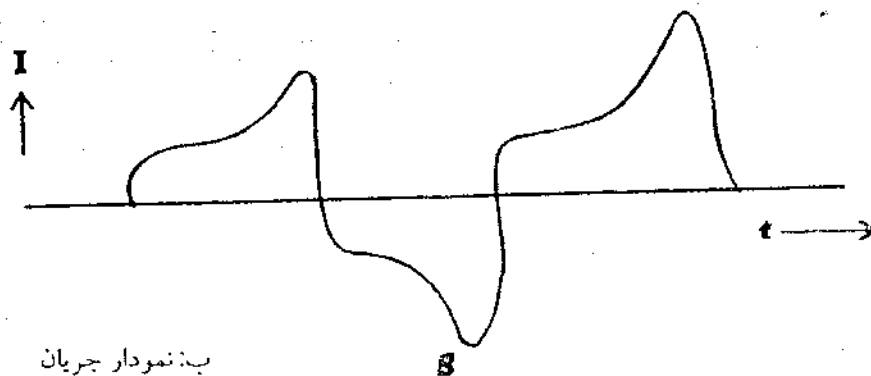
امپدانس موجی ترانس اگر کلید عمل برشگری یا شکست را در ماکزیمم جریان انجام دهد که بعلت اعوجاج ناشی از هارمونیک ها ممکن است 2.5 آمپر باشد پیک ولتاژ گذرا از نظر تئوریک به ۱۳۵ کیلو ولت خواهد رسید که حقیقتاً یک ولتاژ زیاد غیر عادی برای سیستم ۱۳/۸ کیلو ولت می باشد.

$$2.5 \times 58154 / 96 = 145387 / 4V$$

بدو علت در عمل هیچگاه ولتاژ به این مقدار نخواهد رسید اولاً بعلت تلفاتی که باعث میرا شدن^۱ می گردد ثانیاً بعلت اینکه کسری انرژی محبوس شده در هسته در لحظه شکست جریان آزاد می گردد که این دلیل حائز اهمیت بیشتری است.



الف: نمودار مداری که در آن شکست جریان اتفاق می افتد

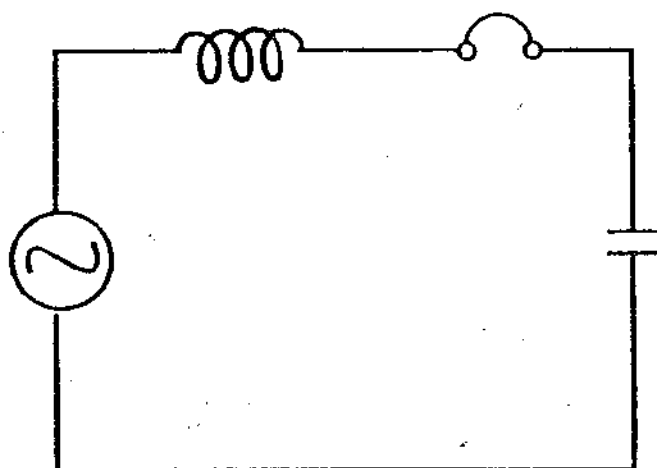
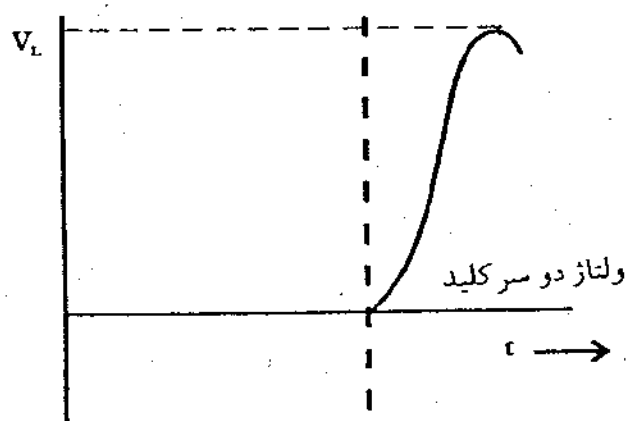
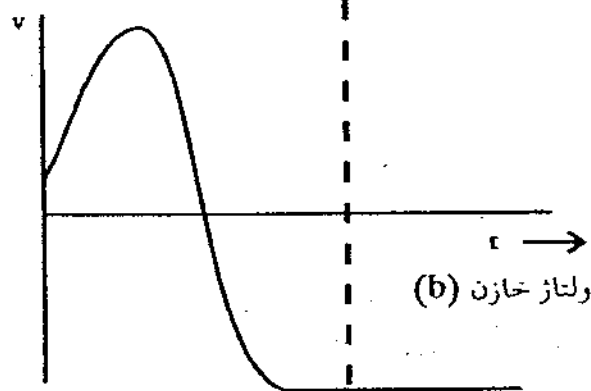
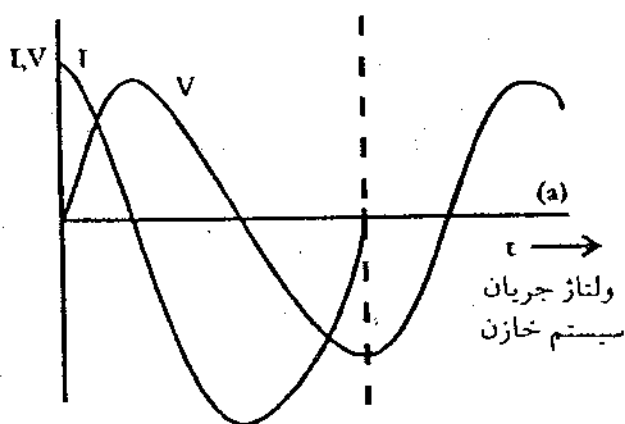


شکل (۲۸-۴): نمودار شکست جریان ها

ب- قطع مدار خازنی^۲: این امر در موقع سوئیچ کردن یک خط طویل یا کابل که باز بوده و یا هنگامیکه یک بانک خازنی^۳ قطع می شود اتفاق می افتد. شکل (۲۹-۴) وقایعی را که قبل و بعد

از چنین عملی اتفاق می افتد نشان می دهد که در این حالت عمل قطع با موفقیت انجام گرفته است (قطع کلید)، ولتاژ منبع و ولتاژ خازن از هم کم می شوند تا ولتاژ دو سر کلید بدست آید. بعلا این که جریان از نظر فازی تقریباً ۹۰ درجه از ولتاژ جلوتر است هنگامیکه کلید قطع می شود خازن تحت ولتاژ ماکزیمم شارژ می گردد.

حال خازن از منبع ایزوله شده است و بارش را مطابق شکل (۴-۲۹b) حفظ می نماید. در نتیجه باقی ماندن این بار روی خازن می توان در شکل (۴-۲۹c) مشاهده نمود که نیم سیکل



الف: مدار معادل یک خط طول یا کابل

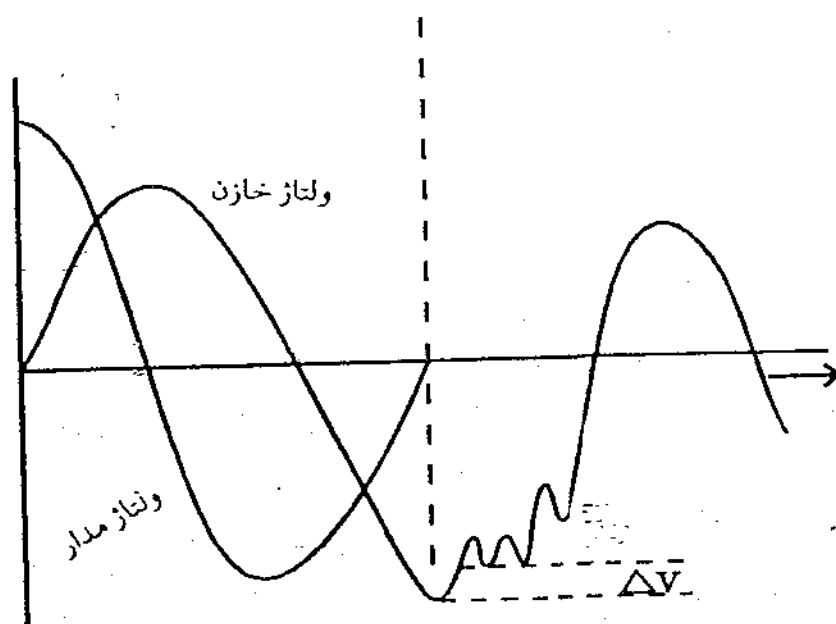


ب: متحنی جریان و ولتاژ در مراحل قطع

شکل (۴-۲۹): مراحل قطع مدار خازنی

بعد از صفر شدن ولتاژ دو سر کلید به مقدار ماکزیمم ۲۷ خواهد رسید که می تواند خطرناک باشد. شکل (۴-۲۹) مسئله مورد نظر را تا حد زیادی ساده کرده است و در واقع مسئله بدین قرار است که جریان پیش فازی که از مدار عبور می کند باعث می گردد که ولتاژ دو سر خازن اندکی از ولتاژ مدار باز سیستم بیشتر باشد و بالتیجه پدیده ای موسوم به رگرسیون منفی ایجاد می نماید که هنگامیکه خازن قطع می گردد پتانسیل طرف منبع کلید باین مقدار کمتر می گردد. اما این عمل بانوسان در مداری شامل اندوکتانس، منبع و خازن های پراکنده مجاور کلید در طرف منبع انجام می گیرد.

شکل دقیقتر این عمل قطع در شکل (۴-۳۰) نشان داده شده است که ΔV همان رگرسیون منفی است که ذکر کردیم و بمنظور سادگی تجزیه و تحلیل از این اثر صرف نظر می کنیم.



شکل (۴-۳۰): قطع مدار خازنی

اغلب دیژنکتورها جریان بار یا اتصالی را در اولین صفر آن قطع نمی کنند بلکه آنقدر منتظر می مانند که فضای کافی بین کنتاکت هایشان برقرار شود تا وسایل خاموش کننده جرقه فرصت بهتری برای عمل پیدا نمایند اغلب دیژنکتورها قادر به قطع اینگونه جریانها که بسیار ناچیز می باشند، هستند. اگر این عمل خیلی زود و بعد از اینکه کنتاکت ها اندکی از هم جدا شده اند انجام نپذیرد ولتاژ ۲۷ دو سر کنتاکت ها که فاصله شان خیلی کم است قرار گرفته و بالتیجه احتمال برقراری مجدد جرقه افزایش می یابد فرض کنید درست هنگامیکه ولتاژ به مقدار ماکزیمم خود می رسد جرقه مجددی اتفاق می افتد که این وضعیت معادل با بسته شدن کلید در

آن لحظه می باشد مسلماً انتظار می رود که این مدار LC این اغتشاش ناگهانی را با نوسانی در فرکانس طبیعی ای که برابر با رابطه (۴-۱۲) است پاسخ دهد.

$$f_0 = \frac{\omega_0}{2\pi} = \frac{1}{2\pi(LC)^{1/2}} \quad (4-12)$$

معادله جریان گذرای ناشی از برقراری مجدد جرعه عبارتست از:

$$V_m \cos \omega t - V_c = L \frac{dI}{dt} \quad (4-13)$$

$$V_c = V_c(0) + \frac{1}{C} \int I dt \quad (4-14)$$

حال با فرض اینکه در فاصله زمانی مورد نظر ولتاژ منبع تغییر چندانی ندارد و در مقدار ماکزیمم می باشد می توان رابطه زیر را نوشت:

$$L \frac{dI}{dt} + \frac{1}{C} \int I dt = V_m - V_c(0) \quad (4-15)$$

اگر معادله فوق را حل نمائیم مقدار $I(t)$ عبارت خواهد بود از:

$$I(t) = \frac{V_m - V_c(0)}{L\omega_0} \sin \omega_0 t = [V_m - V_c(0)] (C/L)^{1/2} \sin \omega_0 t \quad (4-16)$$

$V_m - V_c(0)$ ولتاژ دو سر کلید در لحظه برقراری مجدد می باشد که در این مسئله برابر $2V_m$ می باشد و کمیت $(L/C)^{1/2}$ امپدانس موجی مدار می باشد بدین ترتیب جریان گذرا سینوسی بوده و برابر با ولتاژ دو سر کلید بخش بر امپدانس موجی می باشد. حال برای روشن شدن مطلب از مثال عددی استفاده می کنیم تا ببینیم دامنه جریانی که از آن صحبت می شود چقدر است. فرض کنید $C = 60 \mu f$ و ولتاژ سیستم $15KV$ (موثر بین دوفاز) باشد که این مشخصات یک بانک خازنی $5000 KVA$ سه فاز است. جریان کاپاسیتیوی که باید قطع شود حدوداً 200 آمپر می باشد حال فرض کنیم که اندکتانس منبع حدوداً $1mH$ باشد اگر هنگامیکه ولتاژ دو سر کلید دو برابر مقدار ماکزیمم ولتاژ فاز به نول است جرعه مجددی برقرار گردد جریان گذرا مقدار ماکزیممی برابر با:

$$2V_p (C/L)^{1/2} = \frac{2 \times 15000 \times \sqrt{2}}{\sqrt{3}} \left(\frac{6 \times 10^{-5}}{10^{-3}} \right)^{1/2} = 6000 \text{ A}$$

خواهد داشت. که توجه می‌کنیم که چندین برابر جریان نرمال 60 HZ می‌باشد فرکانس جریان بازگشتی^۱ برابر است با:

$$f_r = \frac{1}{2\pi(LC)^{1/2}} = \frac{1}{2\pi \times (6 \times 10^{-5} \times 10^{-3})^{1/2}} = 650 \text{ HZ}$$

چنانچه می‌دانیم در یک مدار عملی اثر میراث‌وندگی^۲ وجود داشته و با توجه به آن اعداد فوق را می‌توان تا حدی تصحیح نمود حال با توجه به معادله جریان گذرا که از خازن عبور می‌نماید می‌توان ولتاژ خازن را محاسبه نمود.

$$V_c = V_c + \frac{1}{C} \int^t [V_m - V_c(0)] (C/L)^{1/2} \sin \omega.t \, dt \quad (4-17)$$

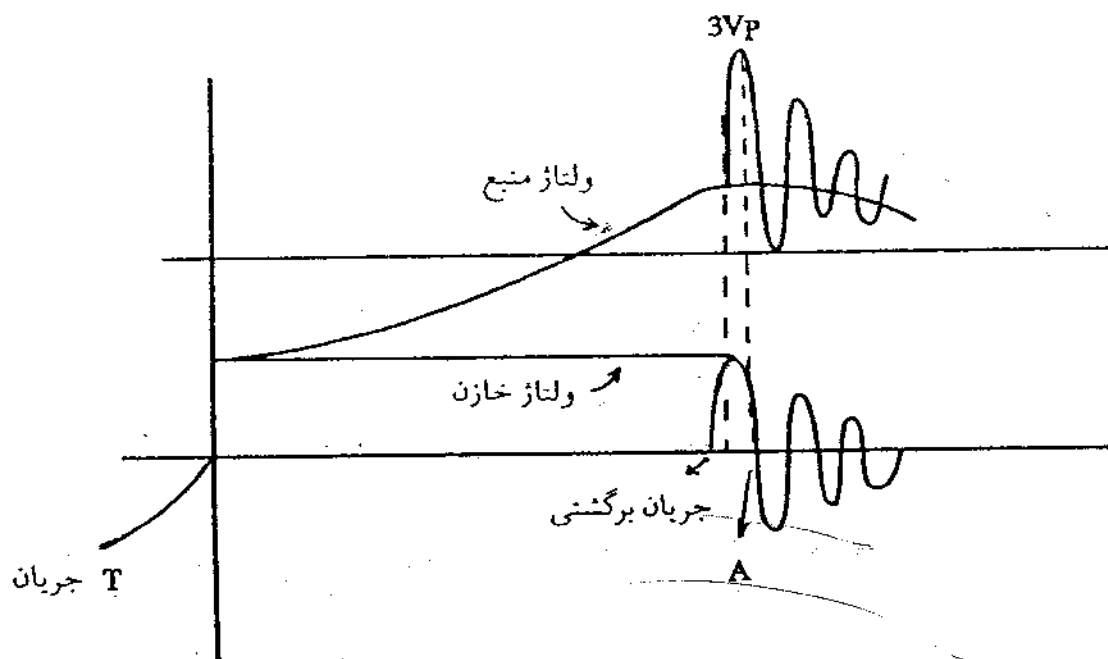
حال اگر ولتاژ مطابق شکل (۲۹-۴) برابر V_m باشد جریان برگشتی موقعی اتفاق می‌افتد که ولتاژ سیستم $+V_m$ می‌باشد معادله فوق بصورت زیر در می‌آید.

$$V_c = -V_m + \frac{2V_m}{(LC)^{1/2}} \int^t \sin \omega.t \, dt \quad (4-18)$$

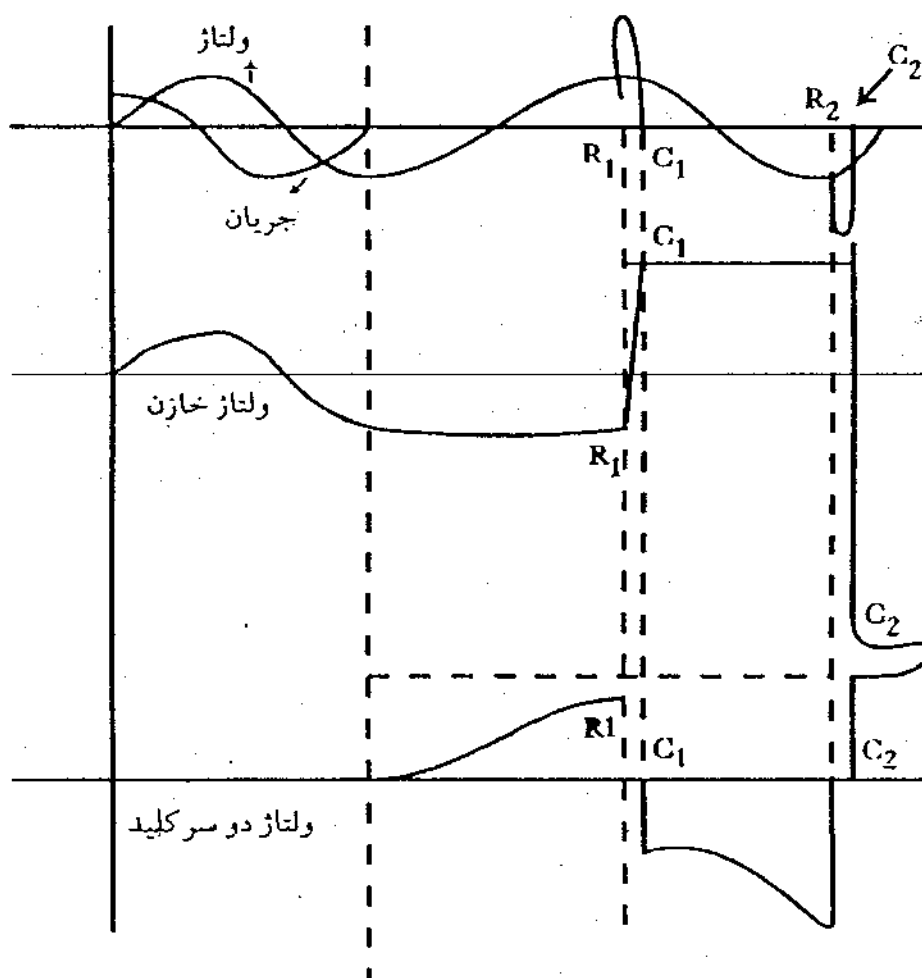
$$V_c = -V_m + 2V_m (1 - \cos \omega.t) \quad (4-19)$$

که مقدار ماکزیمم آن برابر $+3V_m$ می‌باشد شکل (۳۱-۴) ترتیب اولین قطع کلید، محبوس شدن بار روی خازن و جریان برگشتی بعدی را نشان می‌دهد که لزوماً آخر کار نمی‌باشد.

زمانی که ولتاژ گذرا به مقدار ماکزیمم می‌رسد که در شکل بصورت نقطه A نشان داده شده است، جریان گذرا از صفر عبور می‌نماید. بعضی از کلیدها در این لحظه قادر به قطع جریان هستند در این صورت ولتاژ زیادی روی خازن محبوس می‌ماند و بعد از نیم سیکل دیگر ولتاژ تقریباً معادل V_p دو سر کلید ظاهر می‌گردد. اگر این ولتاژ باعث شکست الکتریکی^۳ دوم شود جریان و شارژ نوسانی، دومی آغاز می‌گردد حال چونکه دو برابر ولتاژ دو سر کلید حالت قبل است جریان نیز دو برابر می‌گردد و ولتاژ خازن $3V_p$ به $5V_p$ می‌رسد.



شکل (۴-۲۱): نشانگر ترتیب اولین قطع کلید، محبوس شدن بار و جریان برگشتی بعدی



شکل (۴-۲۲) مراحل چگونگی ازدیاد ولتاژ دو سر کلید

این عمل در مراحل بعدی یا باعث جرقه خارجی^۱ و یا معیوب شدن خازن می‌گردد در شکل (۴-۳۲) این مسئله نشان داده شده است و در این شکل منظور از R ها فاصله زمانی از شروع مجدد جرقه^۲ و C ها برطرف شدن جرقه^۳ می‌باشد.

۸-۴- انواع کلیدهای قدرت

قبل از پرداختن به انواع کلید قدرت به مشخصات مهم آنها می‌پردازیم:

الف- ولتاژ نامی کلید: معمولاً برای ولتاژ شبکه ایست که کلید در آن نصب می‌شود و می‌تواند در حدود ۱۵٪ از ولتاژ شبکه کوچکتر باشد. اغلب بخاطر بوجود آوردن اطمینان بیشتر در استحکام شبکه از کلیدی استفاده می‌شود که ولتاژ نامی آن از ولتاژ شبکه قدری بزرگتر باشد. مثلاً از سری ۲۰ کیلو ولت بجای ۱۰ کیلو ولت برای شبکه ۱۳ هزار ولت.

ب- جریان نامی: که مساوی با بزرگترین جریان کار معمول شبکه است.

ج- قدرت نامی قطع کلید: که باید با قدرت اتصال کوتاه در محل کلید مطابقت کند.

برای محاسبه قدرت قطع کلید و جریان اتصال کوتاه شبکه می‌توان به مرجع شماره ۴۰ مراجعه کرد.

$$N = \sqrt{3} U I_a \quad (4-20)$$

$$I_a = \mu I_{sw} \quad (4-21)$$

$$\mu = f\left(\frac{I_{sw} t}{I_n}\right) \quad (4-22)$$

که N قدرت قطع کلید، I_{sw} جریان اتصال کوتاه، I_a جریان قطع و μ ضریب قطع است که بعداً در خصوص آن صحبت بمیان خواهد آمد.

قدرت قطع کلید روغن با همین قدرت قطع وصل نامی کلید نیز عملاً مشخص می‌شود زیرا بر حسب تعریف VDE باید قدرت وصل کلید در حدود ۲/۵ برابر قدرت وصل آن باشد. جدول (۴-۵) مشخصات کامل الکتریکی کلیدهای نرم استاندارد را نشان می‌دهد در این جدول I دیژنکتور برای نصب در شبکه محصور و F برای نصب در شبکه آزاد می‌باشد.

د- نوع فرمان وصل کلید: دستی - الکتریکی و یا کمپرسی توسط هوای فشرده

ه- طریقه نصب کلید: کشوئی - ثابت

و- نوع قطع کننده: اتوماتیک به قطع کننده اولیه^۱ یا قطع کننده ثانویه^۲.

ز- برای نصب در شبکه آزاد یا شبکه محصور.

یکی دیگر از مشخصات مهم کلید زمان تاخیر در قطع کلید است این زمان بر حسب تعاریف عبارتست از حد فاصل زمانی قطع توسط رله مربوط و آزاد کردن ضامن قطع کلید تا خاموش شدن کامل جرقه.

سری	ولتاژ نامی kV	ماکسیمم ولتاژ مجاز شبکه kV	ندرت قطع مجاز MVA	جریان نامی									
				400 A	630 A	800 A	1250 A	1600 A	2000 A	2500 A	4000 A	6300 A	
10	6	7.2	100	I	—	—	—	—	—	—	—	—	
			150	—	I	—	—	—	—	—	—	—	
			250	—	I	—	I	—	—	—	—	—	
			350	—	I	—	I	I	—	—	—	—	
			500	—	—	—	I	I	—	I	I	—	
	10	12	150	I	—	—	—	—	—	—	—	—	
			250	—	I	—	—	—	—	—	—	—	
			350	—	I	—	I	I	—	—	—	—	
			500	—	I	—	I	I	—	—	—	—	
			750	—	—	—	I	I	—	I	I	—	
20	20	24	1000	—	—	—	I	—	—	I	I	I	
			250	I	I	—	—	—	—	—	—	—	
			350	—	I	—	—	—	—	—	—	—	
			500	—	I	—	I	—	—	—	—	—	
30	30	36	1000	—	—	—	I	—	—	—	—	—	
			500	—	I	—	—	—	—	—	—	—	
			750	—	—	—	I	—	—	—	—	—	
			1000	—	—	—	I	—	—	I	—	—	
60	60	72.5	1500	—	—	—	I	—	—	I	—	—	
			1000	—	I, F	—	—	—	—	—	—	—	
110	110	123	1500	—	I, F	—	I, F	—	—	—	—	—	
			2500	—	—	I, F	—	—	—	—	—	—	
			3500	—	—	—	I, F	—	—	—	—	—	
			5000	—	—	—	F	F	—	—	—	—	
150	150	170	7500	—	—	—	—	F	—	—	—	—	
			3500	—	—	F	—	—	—	—	—	—	
			5000	—	—	—	F	—	—	—	—	—	
			7500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
220	220	245	10 000	—	—	—	F	—	F	—	—	—	
			5000	—	—	F	—	—	—	—	—	—	
			7500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
380 E	380	420	15 000	—	—	—	—	F	F	—	—	—	

جدول (۵-۲): مشخصات دژنکتورهای VDE برای شبکه آزاد و محصور

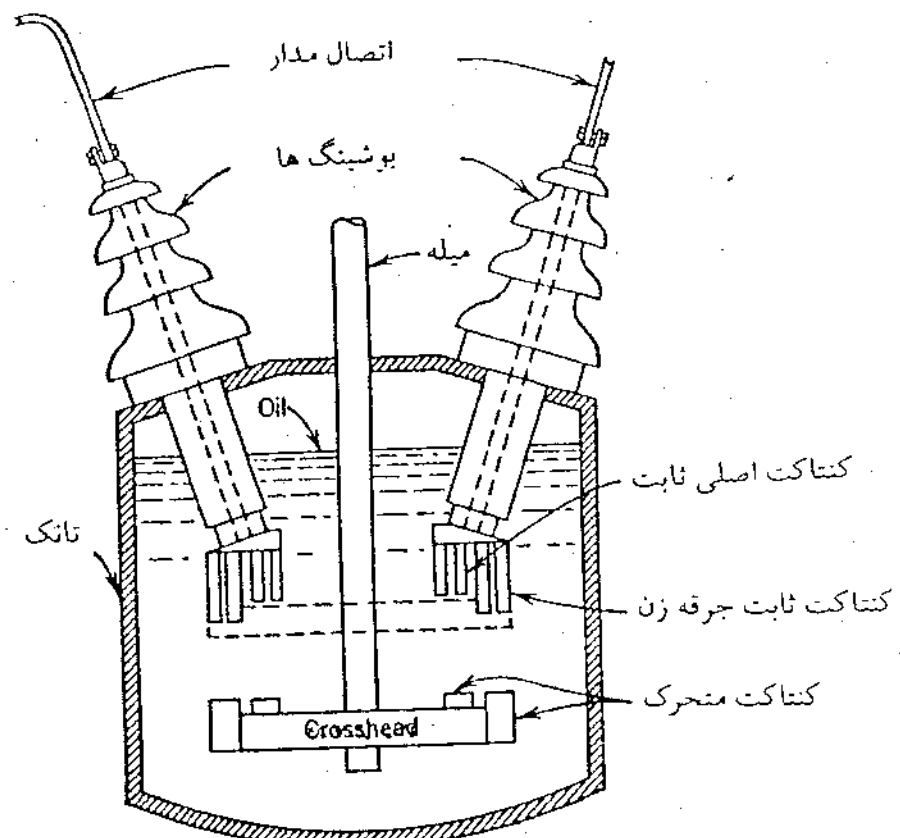
این زمان در کلیدهای مدرن امروزی به ۰/۰۵ ثانیه می‌رسد که تقریباً ۰/۰۲ ثانیه آن برای قطع جرقه مصرف می‌شود. کلیدهای قدرت امروزی برای حدود ۲۵۰۰۰ قطع و وصل ساخته می‌شوند و باید سالیانه یک بار یا پس از هر ۳۰۰۰ بار قطع و وصل یک بار سرویس و مورد بازدید و بررسی قرار گیرند.

۱-۸-۴- کلید روغنی:

این کلید که در سالهای ۱۹۱۰ تا ۱۹۲۵ از متداولترین کلیدهای فشار قوی با قدرت زیاد بود امروزه توسط کلیدهای مدرن دیگر (گازی و کم روغن) بخصوص در اروپا بکلی کنار زده شده است.

در کلید روغنی در درجه اول از روغن بعنوان عایق استفاده می‌شود و بدین جهت هر چه فشار الکتریکی شبکه بیشتر باشد حجم روغن داخل کلید نیز زیادتر می‌گردد. بطوریکه وزن روغن در کلید روغنی ۲۲۰ کیلو ولت به ۲۰ تن می‌رسد و همین حجم زیاد روغن یکی از بزرگترین معایب این نوع کلید بخصوص در موقع آتش سوزی است.

شکل (۴-۳۳) یک کلید روغنی یک قطبه را بطور شماتیک نشان می‌دهد. در این کلید بخاطر اینکه از مکانیسم خاصی برای خاموش کردن جرقه استفاده نشده است، جرقه در اثر

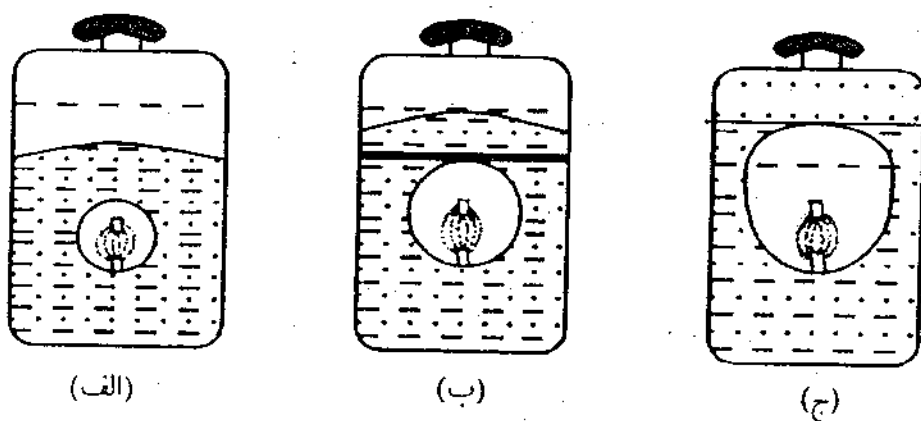


شکل (۴-۳۳): شمای یک کلید روغنی

از دیاد طول باید از بین برود و بدین جهت کنتاکتهای کلید طوری ساخته شده که جرقه در دو نقطه بطور متوالی انجام گیرد و با یک حرکت قطع کلید، مدار جریان در دو نقطه قطع گردد. بدین جهت این کلید از دو کنتاکت ثابت که به انتهای دو مقره عبور نصب شده است تشکیل شده و تیغه متحرکی که توسط اهرم عایقی فرمان می گیرد، ارتباط بین دو کنتاکت ثابت را فراهم می کند.

در موقع قطع کلید و جدا شدن از تیغه کنتاکت همانطور که گفته شد تراکم در یک نقطه از کنتاکت ها بقدری زیاد می شود که باعث شروع جرقه در آن محل می گردد. در اثر حرارت شدید جرقه، روغن تجربه شده و ایجاد گاز می کند که بصورت حبابی اطراف جرقه را می پوشاند. با جدا شدن هر چه بیشتر تیغه از کنتاکت ثابت و طویل شدن جرقه حباب گازی نیز بزرگتر و بزرگتر می گردد و در ضمن اینکه مقداری از حرارت جرقه صرف بخار کردن و تجربه روغن می شود، در اثر از دیاد بیش از حد طول جرقه قوس می شکند و جرقه قطع می شود. شکل (۳۴-۴) حباب گاز را در سه مرحله مختلف نشان می دهد.

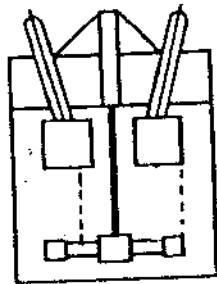
نظر باینکه حجم حباب بستگی به شدت جرقه و شدت جرقه مستقیماً بستگی به شدت جریانی دارد که کلید قطع می کند، باید فضای خالی بالای روغن (در شکل ۳۴-۴ الف) مناسب باشد. اگر جرقه قبل از رسیدن سطح روغن به زیر در پوش منبع خاموش نشود، امکان ترکیدن منبع در اثر از دیاد فشار داخلی بسیار زیاد است (منبع کلید معمولاً فشاری در حدود $1/7$ اتمسفر را تحمل می کند).



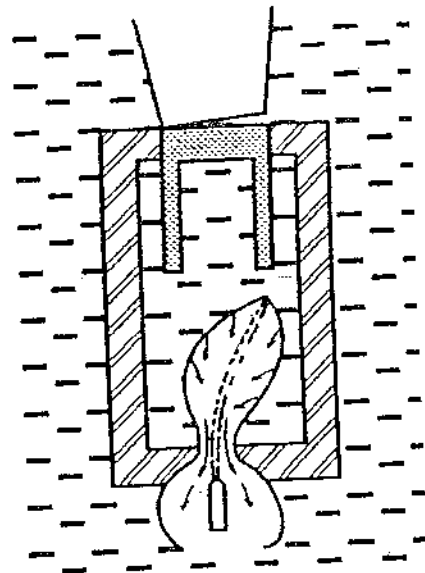
شکل (۳۴-۴) مراحل خاموش کردن یک کلید روغنی

کلید قدرت علاوه بر اینکه جریان اتصال کوتاه را قطع می کند، باید قادر باشد مدار اتصال کوتاه شده ای را نیز به شبکه برق وصل کند. بعبارت دیگر در زیر اتصال کوتاه وصل شود. از آنجا که در این حالت در لحظه وصل، جریان اتصال کوتاه ضربه ای شدیدی از کلید می گذرد، در اطراف کلید حوزه الکترو مغناطیسی شدیدی ایجاد می شود (شکل ۳۵-۴) که سبب

لرزش کنتاکتها که نتیجه آن بوجود آمدن نقطه جوشهایی در سطح کنتاکتها و از کار افتادن کلید می گردد. برای جلوگیری از این ارتعاشات بخصوص در کلیدهای فشار قوی هر قطب کلید دارای محفظه جرقه خاموش کن مربوط بخود می باشند.



ب: کنتاکت متحرک را در دو محل از کنتاکتهای ثابت جدا می شود.

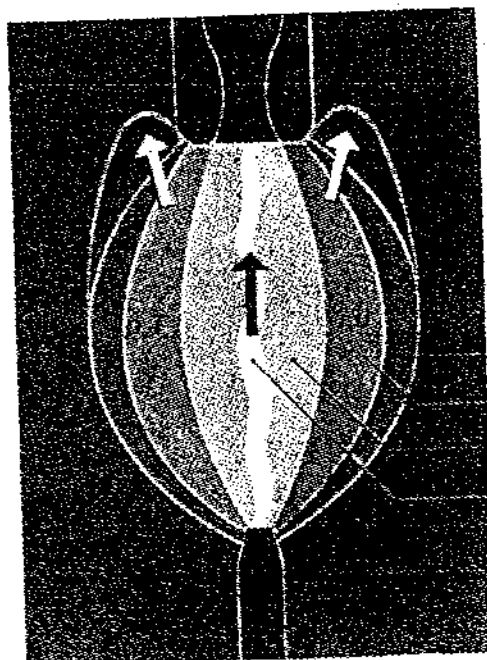


الف: کنتاکت متحرک را احاطه می کند

شکل (۳۵-۴): نمونه ای از ایجاد جرقه در کلید قدرت

شکل (۳۶-۴): یک نمونه ساده از این محفظه را نشان می دهد.

p, T



- روغن
- بخار روغن مرطوب
- بخار روغن داغ
- C_2H_2, H_2, H (1000K-5000K)
- قوس الکتریک (H, H^+, e^-, Cu, Cu^+) ca. 10000K

شکل (۳۶-۴): نمونه ای از محفظه خاموش کردن جرقه

۲-۸-۴- کلید کم روغن:

برای تشریح طرز کار کلید کم روغن وقایعی که در موقع جرقه زدن در روغن اتفاق می افتد و عواملی که در خاموش شدن جرقه موثر هستند ذیلاً توضیح داده می شود. در موقع جدا شدن دو کنتاکت کلید زیر بار محفظه روغنی که از آخرین نقطه تماس فلزی کنتاکت می گذرد باعث گداخته شدن و تبخیر فلز (مس) می شود و همین جریان اساس تولید جرقه یا قوس الکتریکی بین دو کنتاکت جدا شده است. حرارت زیاد جرقه روغن اطراف قوس را تبخیر و ایجاد یک حباب گازی با فشار زیاد می کند. این حباب گازی از لایه های مختلفی تشکیل شده که از دیدگاه روغن مرکز قوس عبارتند از:

الف - لایه بخار مرطوب روغن

ب - لایه بخار داغ و خشک

ج - لایه اطراف قوس مرکب از H_2 , C_2 , H_2 با حرارتی در حدود ۵۰۰۰-۱۰۰۰۰ درجه کلوین و همینطور که بعداً خواهیم دید همین وجود اتم و ملکولهای هیدروژن است که با خواص خوب حرارتی که دارند روغن را برای قطع جریان مناسب می کنند.

در مرکز حباب جریان بصورت یک قوس الکتریکی عبور می کند و قوس قسمتی از گاز است که به علت درجه حرارت زیادی که دارد (۵۰۰۰-۱۰۰۰۰ K) باعث یونیزاسیون حرارتی می شود. قسمتی از اتمهای هیدروژن را یونیزه کرده و یک مجرای هادی بین دو کنتاکت کلید برای عبور جریان بوجود می آورد. حرارت شدید قوس توسط گازهای مجاور که بیشتر از ملکول و اتم هیدروژن تشکیل شده و دارای قابلیت هدایت حرارتی بسیار زیاد است (۲۰ برابر هوا) به روغن مجاور پس داده می شود این عمل تبادل حرارتی را می توان با به جریان انداختن گاز که دارای فشار P و درجه حرارت T است به محفظه دیگری با درجه حرارت T_0 و فشار P_0 تشدید نمود. با استفاده از آنچه که توضیح داده شد عمل قطع جریان متناوب باید بطریق زیر انجام گیرد.

چنانچه دیده می شود کنتاکت ثابت از دو تیغه موازی تشکیل شده (شکل ۳۵-۴ الف) تا در موقع عبور جریان اتصال کوتاه در ضمن وصل کلید، حوزه های الکترومغناطیس باعث فشردن تیغه ها به میله کنتاکت دهنده شده و مانع لرزش آن شود. در ضمن در موقع قطع کلید حباب گازی که در محیط ایجاد می شود، بمحض خارج شدن میله از محفظه با سرعت بطرف خارج کشیده می شود و در قطع سریع جرقه موثر واقع می شود.

در نزدیکی صفر شدن جریان، قدرت حرارتی جرقه که برابر حاصلضرب جریانی I در اختلاف سطح U_L است تقریباً صفر می شود. اگر در این موقع هدایت حرارت بخار بخار بسیار

سریع انجام گیرد، حرارت اطراف جرقه با صفر شدن جریان آنقدر پائین می آید که قوس هدایت الکتریکی خود را بکلی از دست می دهد و الزاماً جرقه خاموش می شود. اما برای این تبادل حرارتی فقط یک فرصت بسیار کوتاهی که جریان از صفر و یا حوالی صفر می گذرد موجود است. به این ترتیب باید عناصری که جرقه را در بردارند دارای آنچنان قابلیت هدایت حرارتی باشند که بتوانند سریع و بی درنگ حرارت را بخارج منتقل کنند. خوشبختانه هیدروژن متصاعد شده از روغن مناسبترین عنصر برای این منظور است. در یک زمان بسیار کوتاه که قابلیت هدایت قوس الکتریکی بسیار کم است (مقاومت الکتریکی زیاد) فقط یک جریان ناچیزی از بین دو کنتاکت می گذرد که اگر در این موقعیت حرارت خارج شده به اندازه ای نباشد که هدایت الکتریکی بین دو الکترود را به صفر برساند، قوس با نیم موج بعدی جریان بر می گردد و جریان اتصال کوتاه ادامه پیدا می کند. این برگشت مجدد جرقه در صورتی که با هدایت مناسب حرارتی همراه باشد، جرقه هم قطع شود. برای نگهداشتن این وضعیت و جلوگیری از برگشت مجدد جرقه شرط دیگری نیز لازم است و آن استقامت الکتریکی بین دو کنتاکت است. بدین معنی که حباب گازی که هنوز بین دو کنتاکت موجود است، گرچه دیگر بخارنیست ولی باید دارای آن چنان استقامت الکتریکی باشد که در اثر برگشت ولتاژ شبکه بمحض صفر شدن جریان دو کنتاکت، باعث انهدام الکتریکی و در نتیجه باعث برگشت مجدد قوس الکتریکی و عبور جریان نشود.

UD اختلاف سطحی که باعث جرقه مجدد می شود و ما به آن اختلاف سطح شکست الکتریکی عایق می گوئیم برای گازها در فاصله ثابت بین دو الکترود معین بستگی به تراکم گاز دارد و یا بعبارت دیگر متناسب با T, P است. بدین جهت اگر خواسته باشیم جرقه در اثر برگشت ولتاژ برنگردد و عایق دچار شکست الکتریکی نشود، باید تراکم گاز در زمانی که جریان به حوالی صفر می رسد خیلی زیاد شود، تا فاصله دو کنتاکت که هنوز خیلی زیاد نشده استقامت الکتریکی مناسب و کافی را پیدا کند. یعنی در همان موقعی که جریان به صفر می رسد و جرقه برای اولین بار قطع می شود باید تراکم گاز داخل محفظه خیلی زیاد باشد و چون این تراکم زیاد رانمی توان فقط با ازدیاد فشار P بدست آورد، باید همزمان با به جریان انداختن و خارج کردن گاز گرم در خنک کردن گاز نیز کوشید.

همانطور که می دانیم تراکم گاز در محفظه جرقه خاموش کن در موقع عبور جریان از صفر برابر است با نسبت مقدار گازی که قبلاً بوجود آمده (m) به فضائی که برای این مقدار گاز موجود است (V)

این فضا در ابتدا توسط خارج شدن کنتاکت متحرک از محفظه الاستیسیته روغن داخل محفظه جرقه خاموش کن تعیین می شود. ولی بعدا که روغن اطراف گاز به جریان می افتد و گاز

بطرف مخزن بالای کلید راه پیدا می کند حجم گاز نیز زیاد می شود. بدین معنی که حباب گازی که هنوز بین دو کنتاکت موجود است، گرچه دیگر بخارنیست ولی باید دارای آن چنان استقامت الکتریکی باشد که در اثر برگشت ولتاژ شبکه بمحض صفر شدن جریان دو کنتاکت، باعث انهدام الکتریکی و در نتیجه باعث برگشت مجدد قوس الکتریکی و عبور جریان نشود.

UD اختلاف سطحی که باعث جرقه مجدد می شود و ما به آن اختلاف سطح شکست الکتریکی عایق می گوئیم برای گازها در فاصله ثابت بین دو الکترود معین بستگی به تراکم گاز دارد و یا بعبارت دیگر متناسب با T, P است. بدین جهت اگر خواسته باشیم جرقه در اثر برگشت ولتاژ برنگردد و عایق دچار شکست الکتریکی نشود، باید تراکم گاز در زمانی که جریان به حوالی صفر می رسد خیلی زیاد شود، تا فاصله دو کنتاکت که هنوز خیلی زیاد نشده استقامت الکتریکی مناسب و کافی را پیدا کند. یعنی در همان موقعی که جریان به صفر می رسد و جرقه برای اولین بار قطع می شود باید تراکم گاز داخل محفظه خیلی زیاد باشد و چون این تراکم زیاد را نمی توان فقط با ازدیاد فشار P بدست آورد، باید همزمان با به جریان انداختن و خارج کردن گاز گرم در خنک کردن گاز نیز کوشید.

همانطور که می دانیم تراکم گاز در محفظه جرقه خاموش کن در موقع عبور جریان از صفر برابر است با نسبت مقدار گازی که قبلاً بوجود آمده (m) به فضائی که برای این مقدار گاز موجود است (V)

این فضا در ابتدا توسط خارج شدن کنتاکت متحرک از محفظه والاستیسیته روغن داخل محفظه جرقه خاموش کن تعیین می شود. ولی بعدا که روغن اطراف گاز به جریان می افتد و گاز بطرف مخزن بالای کلید راه پیدا می کند حجم گاز نیز زیاد می شود.

۳-۸-۴ کلید هوائی^۱

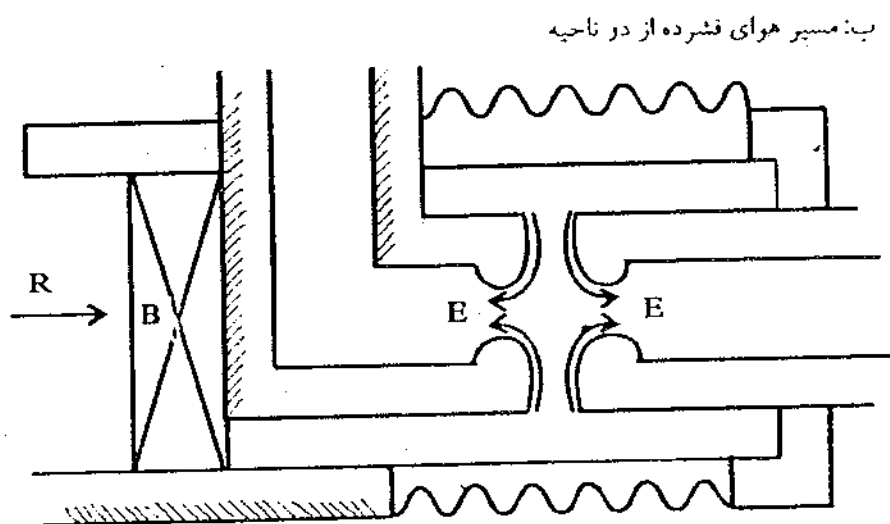
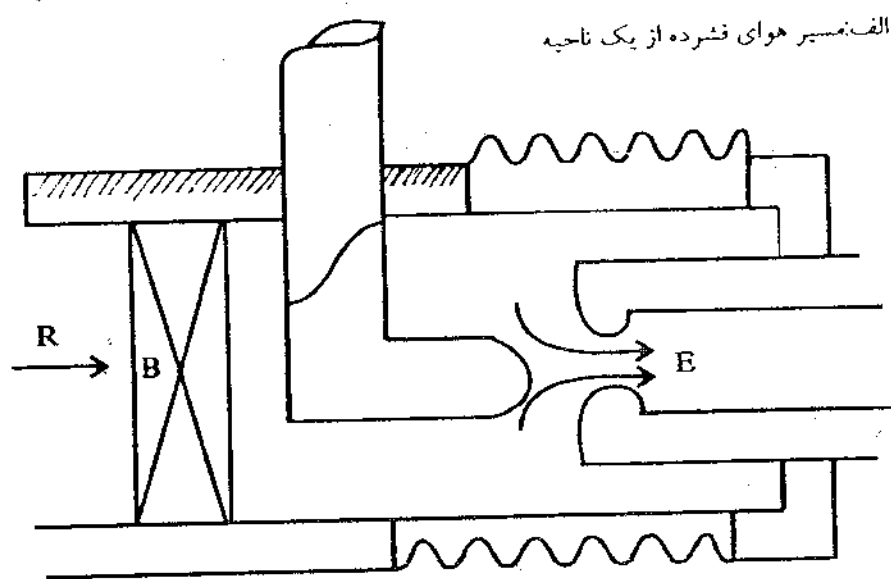
این نوع کلیدها که از هوای فشرده برای خاموش کردن جرقه استفاده می شود دارای مزایای زیادی است، یکی از مهمترین مزایائی که این نوع دیژنکتور می تواند داشته باشد رنجهای^۲ مختلف و متناسب با احتیاجات شبکه های مختلف قدرت است که کاربرد زیادی دارد. بعلاوه این نوع کلید برای سوئیچگیرهای مختلف نظیر پوشیده فلزی^۳ و پاپست در فضای آزاد بکار می رود. بطور خلاصه از مزایای کلید با هوای فشرده:

الف- قابلیت انعطاف پذیری که در مقایسه با خاموش کننده های مایع این اجازه را می دهد که

طراحی ساخت آن بدون توجه به فشار ایجاد شده و عکس العمل های آن باشد.
ب- تحرک (سرعت حرکت) که امکان ذخیره شدن هوا در محلی دور از محل جرقه، کاهش نیازهای تعمیراتی و غیره را می دهد.

ج- غیر قابل اشتعال بودن

د- کاربرد در فشار الکتریکی زیاد که بوسیله چندین قطع کننده بطور سری امکان پذیر است.



شکل (۲۷-۲): شمای یک کلید با هوای فشرده

$R =$ فشرده کننده هوا^۱

$E =$ دریچه خروجی^۲

$B =$ دریچه فشرده کردن هوا^۳

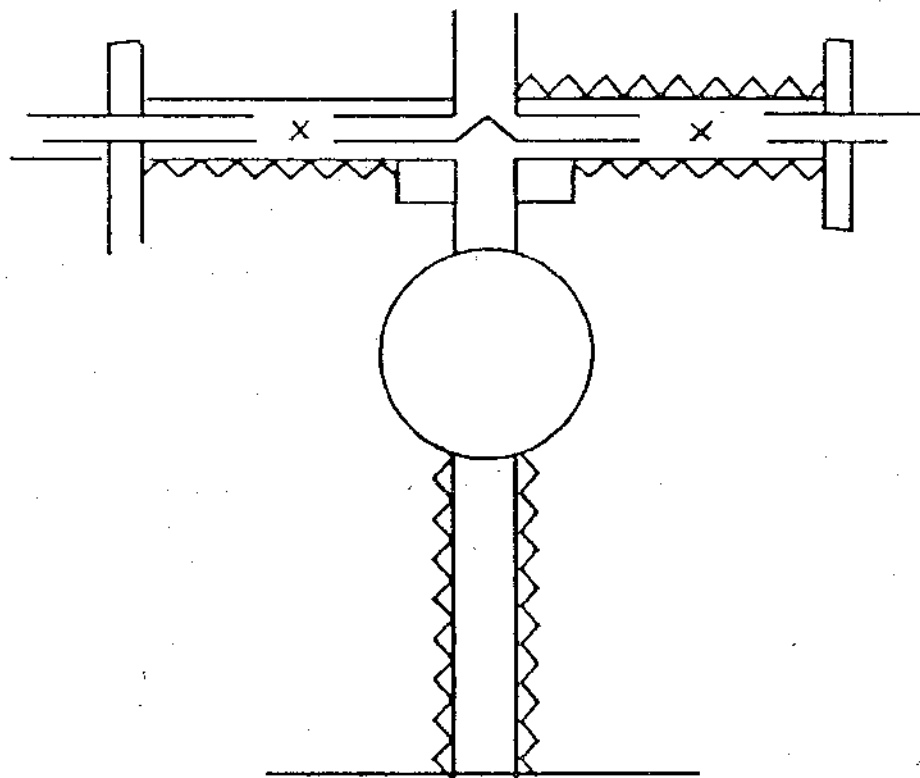
از معایب آن می‌توان هزینه زیاد جهت فشرده کردن هوا، هزینه ثابت خاموش کردن سرو صدا نام برد.

سیستم کار این نوع کلیدها باین ترتیب است که از کنتاکت یکی ثابت و دیگری متحرک استفاده می‌شود. شکل (۳۷-۴) دو نوع معمول کلید با هوای فشرده را نشان می‌دهد شکل (۳۷-۴الف) که مسیر هوای فشرده به محل جرعه از یک ناحیه می‌باشد در حالیکه در شکل (۳۷-۴ب) که به مسیر دو گانه معروف است، هوای فشرده به دو قسمت مساوی تقسیم شده و در دو جهت مخالف حرکت می‌نماید.

در شکل (۳۷-۴) هوای فشرده شده در ناحیه R بوده که کنترل ورودی برای فشرده به محل جرعه، توسط دریچه B صورت می‌گیرد. کنترل مسیر خروجی هوا توسط دریچه می‌باشد باید توجه داشت که در این کلیدها فاصله هوایی دو کنتاکت در موقع قطع جرعه بایستی طوری باشد که پس از قطع هوای فشرده مجددا جرعه برقرار نگردد.

این کلیدها در دو فرم "ترمینالهای آزاد" یا "در فضای بسته شده" ساخته می‌شود. در حالت اول ترمینالهای آزاد قسمتهای زنده کلید به بیرون راه دارند در حالیکه حالت دوم ترمینالهای آن در یک فضای فلزی محدود شده اند.

یک نمونه از کلید ترمینالهای آزاد در شکل (۳۸-۴) نشان داده شده است. همانطور که از شکل پیداست قسمت زنده (برق دار) در ارتفاع قرار گرفته است در قسمت پائین کلید یک منبع ذخیره هوای فشرده شده قرار داده شده است که این منبع به قسمت کنتاکتهادر حالت عادی ارتباط نداشته و لیکن در موقع عمل کلید ارتباط برقرار شده و هوای سرد فشرده شده با فشار و مقدار ثابت و مستقل از جریان عبوری از کلید به سمت کنتاکت ها رانده می‌شود. با توجه به وجود هوا بین دو کنتاکت و اینکه خاصیت عایقی هوا از روغن پائین تر است در نتیجه فاصله بین دو کنتاکت از این نوع کلید، از کلیدهای نیمه روغنی بیشتر می‌شود. این موضوع باعث می‌گردد که زمان قطع کلید طولانی تر باشد لذا جهت به حداقل رساندن قطع کلید و یا کم کردن زمان حرکت کنتاکت متحرک از چندین مرحله قطع (کنتاکت های زیادتری که بصورت سری^۱ بسته شده اند) استفاده گردد.



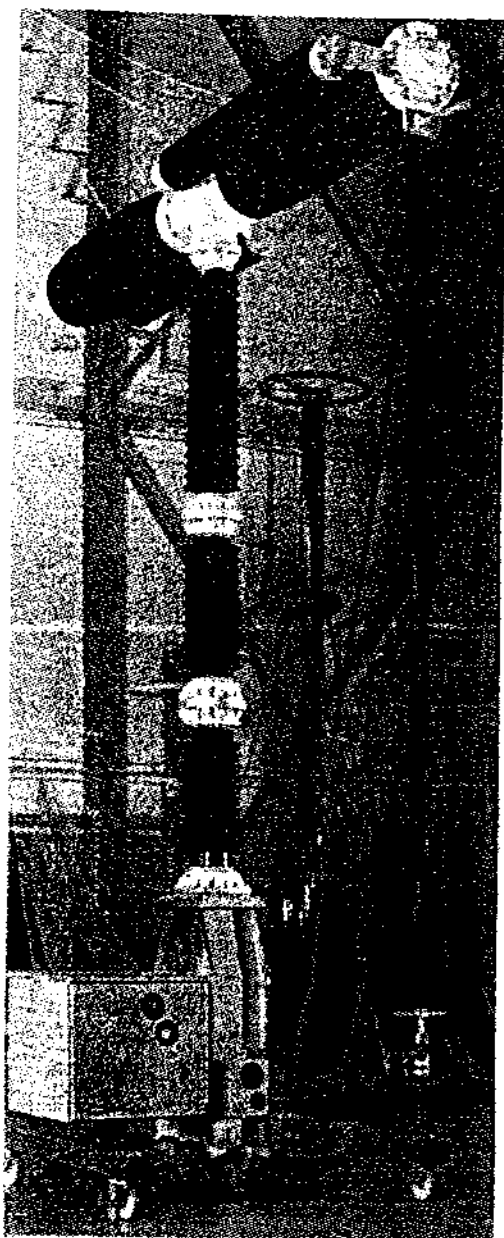
شکل (۳۸-۴): یک کلید هوایی از نوع نرمینالهای آزاد

مشابه کلیدهای کم روغن هر دو جفت کنتاکت می‌توانند دارای یک میله عمل‌کننده باشند و از نظر شکل ظاهری بصورت Y یا T ساخته شوند. در کلیدهای با چندین قطع‌کننده بایستی از خازنهای یکنواخت‌کننده که بصورت موازی با کنتاکت‌ها بسته می‌شوند استفاده کرد (شکل ۳۹-۴).

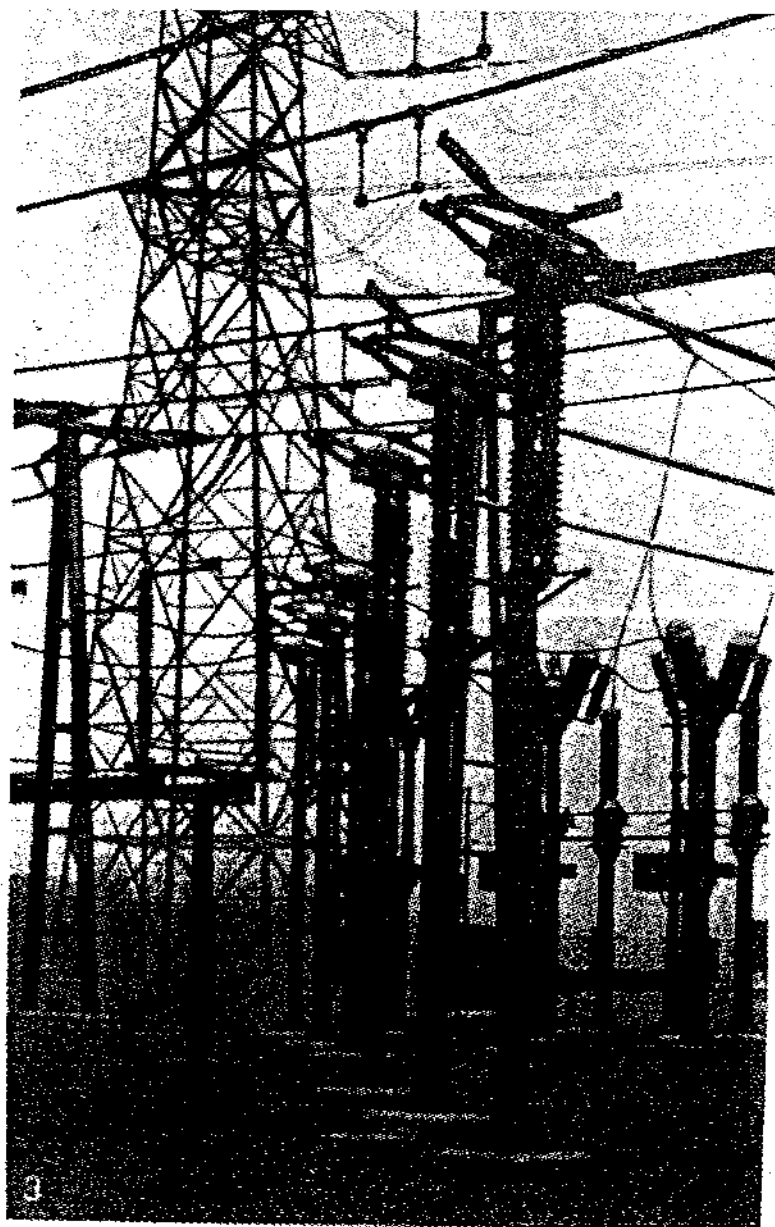
استفاده از مقاومت‌های موازی با کنتاکت که چند لحظه قبل از قطع و یا وصل کلید وارد مدار می‌شوند جهت محدود نمودن اضافه ولتاژها و نیز کند نمودن ولتاژ برگشت در کلیدهای با ولتاژ بالا متداول است. این نوع کلیدها در حال حاضر نیز مورد استفاده قرار می‌گیرند و لیکن رفته رفته کلیدهای نوع دیگر جایگزین این نوع کلید خواهد شد.

۴-۸-۴- کلید SF₆:

در این کلید از گاز SF₆ بعنوان گاز خاموش‌کننده جرقه و عایق بین دو کنتاکت و نگهدارنده ولتاژ استفاده شده است. گاز SF₆ الکترونهای آزاد را جذب می‌کند و ایجاد یون منفی بدون تحرک می‌کند. در نتیجه مانع ایجاد ابر بهمنی الکترون‌ها که باعث شکست عایق و ایجاد جرقه می‌شود می‌گردد. بطوریکه استقامت الکتریکی گاز SF₆ به ۲ تا ۳ برابر استقامت الکتریکی هوا می‌رسد.



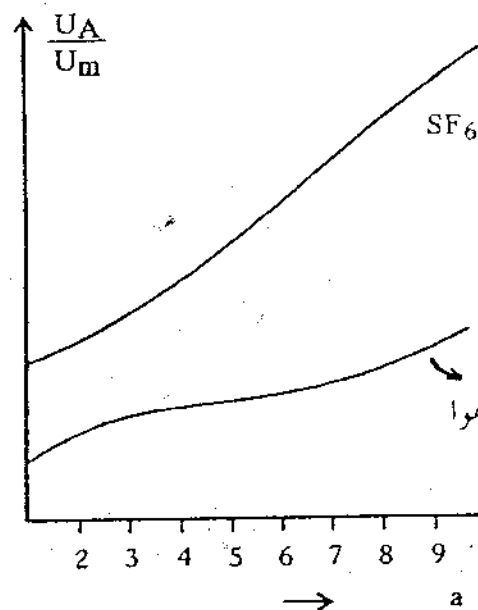
ب. قسمت قطع کننده همراه با خازن موازی



الف. تیرار گرفتن کلیدهای یاد شده در پست

شکل (۳۹-۴) نمونه ای از دژنکتور یا خازن موازی ساخت (عکس از FUNKTION آلمان)

شکل (۴۰-۴) منحنی مقاومت بر حسب اختلاف سطح گاز SF_6 را بر حسب فشار گاز نشان می دهد. گاز SF_6 از نظر شیمیایی با ثبات است و میل ترکیبی آن خیلی کم و غیر سمی می باشد و تقریباً ۵ برابر هوا وزن دارد و در مقابل حرارت نیز پایدار و غیر قابل اشتعال است. در ضمن این گاز دارای قابلیت هدایت حرارتی بسیار زیاد است لذا علاوه بر اینکه در خاموش کردن جرقه بسیار موثر واقع می شود، عایق بسیار با ارزشی نیز می باشد. طرز استفاده از این گاز در کلیدهای فشار قوی عموماً بر مبنای انژکسیون گاز تراکم شده SF_6 به محل قوس الکتریکی و محفظه احتراقی است.

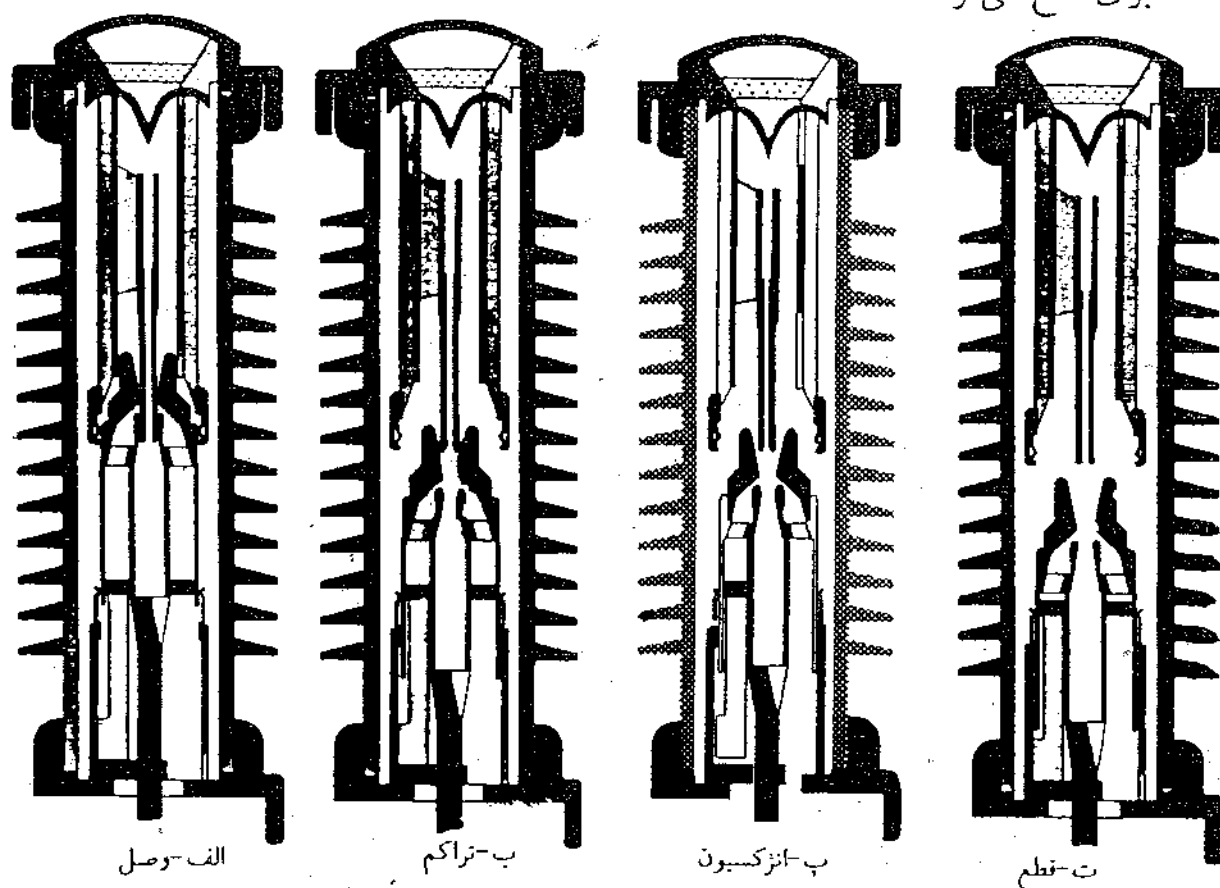


شکل (۴-۴۰): مقایسه استقامت الکتریکی گاز SF6 و هوا

شکل (۴-۴۱) کمپرسور محفظه احتراقی کلید SF6 ساخت زیمنس را نشان می‌دهد. چنانچه دیده می‌شود، در این کلید از یک کنتاکت متحرک استفاده نشده است، بلکه قسمت اصلی کلید تشکیل شده از لوله ثابت که بفاصله معینی متناسب با ولتاژ نامی کلید در مقابل هم قرار گرفته اند. ارتباط این دو لوله و دو حالت وصل کلید توسط موف (بوش) انگشتانه مانند فلزی انجام می‌گیرد. (شکل ۴-۴۱ الف)

کمپرسور تشکیل شده از یک سیلندر عایقی پر از گاز که بوسیله میله فرمان مخصوصی بطرف پائین و بالا حرکت می‌کند و در ضمن باعث قطع و وصل کلید نیز می‌شود. در قسمت تحتانی این سیلندر عایقی یک پیستون رینگ مانند بطور ثابت نصب شده است. این مجموعه (پیستون و سیلندر و گاز و موف اتصالی) در موقع قطع کلید مانند یک کمپرسور و دیژنکتور عمل می‌کند. با این تفاوت که گاز داخل کمپرسور با فشردن پیستون متراکم نمی‌شود. بلکه با پائین آمدن لوله سیلندری فشرده و متراکم می‌شود. در موقع قطع کلید، کمپرسور که در حقیقت بعنوان دستگاه تراکم کننده و دمنده گاز عمل می‌کند بوسیله اهرمی که فرمان قطع را اجرا می‌کند به طرف پائین کشیده می‌شود (شکل ۴-۴۱ ب)، در این حالت گاز SF6 داخل کمپرسور متراکم می‌شود و موقعی که گاز تراکم لازم برای خاموش کردن جرقه را پیدا کرد، موف اتصالی از لوله ثابت فوقانی جدا می‌شود و در ضمن اینکه بین دو کنتاکت لوله ای جرقه حاصل می‌شود، مجرای ورود گاز از دو طرف جرقه باز می‌شود و کمپرسور تبدیل به انژکتور می‌گردد. گاز تحت فشار بطور عمودی قوس وارد شده و در امتداد طول قوس در داخل لوله ها جریان پیدا می‌کند (شکل ۴-۴۱ پ) و باعث قطع سریع جرقه در زمان عبور جریان از صفر می‌شود. پس از قطع کامل

جریان سیلندر عایقی کمپرسور در محل (شکل ۲۱-۴) بطور ثابت قرار می‌گیرد. در موقع وصل کلید سیلندر عایقی مجدداً بالا می‌رود و فضای خالی آن از گاز SF6 پر می‌شود و کلید آماده برای قطع می‌گردد.



شکل (۴-۲۱): مراحل عملکرد یک کلید SF6 (عکس از SPREC. ENERG.)

۴-۹- انتخاب کلید قدرت

کلیدهای قدرت و یا بطور کلی کلیدهای مراکز پست برق و کارنجات برق باید جریان اتصال کوتاه را در همان لحظات اول که مقدار جریان نزول نکرده قطع کنند. اگر قسمتی از مدارات اتصال کوتاه شده و مقاومت های سر راه عبارت باشند از: ژنراتورها و ترانسفورماتورها و خود شبکه لذا در موقع اتصال کوتاه جریانی که از مدار می‌گذرد عبارتست از:

$$I_{sw} = \frac{1.1U}{\sqrt{3} \cdot \sqrt{R^2 + X^2}} \quad (۴-۲۳)$$

در رابطه (۴-۲۳) عدد ۱.۱ ضریب اطمینان، X, R مقاومت و راکتانس دیده شده در محل اتصال کوتاه و I_{sw} جریان موثر اتصال کوتاه است.

اگر طول سیمهای شبکه خیلی زیاد نباشد مقاومت سلفی مدار به مراتب بیشتر از

مقاومت اهمی مدار می باشد به این جهت در محاسبات معمولاً از مقاومت اهمی صرف نظر می شود در نتیجه فرمول بصورت زیر ساده می شود.

$$I_{sw} = \frac{1.1 U}{\sqrt{3} X} \quad (4-24)$$

در این فرمول مقدار X برای ژنراتور و با ترانسفورماتورها برابر است با:

$$X = \frac{U}{\sqrt{3} \cdot p \cdot I_n} = \frac{U_k}{100} \cdot \frac{U^2}{N} \quad (4-25)$$

بطوریکه U عبارتست از فشار الکتریکی بر حسب کیلو ولت و I_n جریان نرمال بر حسب کیلو ولت و p عبارتست از نسبت جریان ضربه ای اتصال کوتاه به جریان نرمال و یا p برابر است با نسبت اختلاف سطح نرمال به اختلاف سطح ضربه ای و U_k عبارتست از درصد اختلاف سطح اتصال کوتاه و N عبارتست از قدرت نرمال به MVA. مقدار ماکسیموم جریان اتصال کوتاه متناوب برابر است با:

$$I_s = K \cdot \sqrt{2} \cdot I_{sw} \quad (4-26)$$

که در این فرمول $\sqrt{2}$ عبارتست از فاکتوری که برابر با نسبت بین ماکسیموم و موثر جریان می باشد و K عبارتست از فاکتوری است که در اثر ازدیاد جریان اتصال کوتاه متناوب در اثر وجود مقدار ثابت جریان دائمی بوجود می آید و از این جهت اولاً همیشه از یک بزرگتر می باشد و در ثانی باید در I_{sw} ضرب شود تا جریان ضربه ای ماکسیموم اصلی بدست آید. معمولاً بین 1.08 تا 1.8 می باشد و متناسب با نسبت R/X است.

R/X	0	0.1	0.15	0.2	0.5	0.4	0.5	0.6	0.8	1
K	1.8	1.6	1.5	1.45	1.33	1.26	1.2	1.15	1.1	1.08

جدول (۴-۶): جدول پیدا کردن ضریب K

چون کلید بمحض اتفاق افتادن اتصال کوتاه آنرا قطع می کند و زمان قطع مقداری بطول می انجامد. (معمولاً قدری بیشتر از 0.25 ثانیه) لذا جریانی را که کلید قطع می کند قدری کمتر از

جریان ضربه ای اتصال کوتاه متناوب (I_{sw}) می باشد از این جهت با در نظر گرفتن این فاکتور مقدار جریانی را که کلید باید قطع کند برابر است با:

$$I_a = \mu \cdot I_{sw} \quad (4-27)$$

μ عبارتست از فاکتور با ضریب افت جریان. مقدار μ از روی منحنی شکل (۴-۲۲) بدست می آید

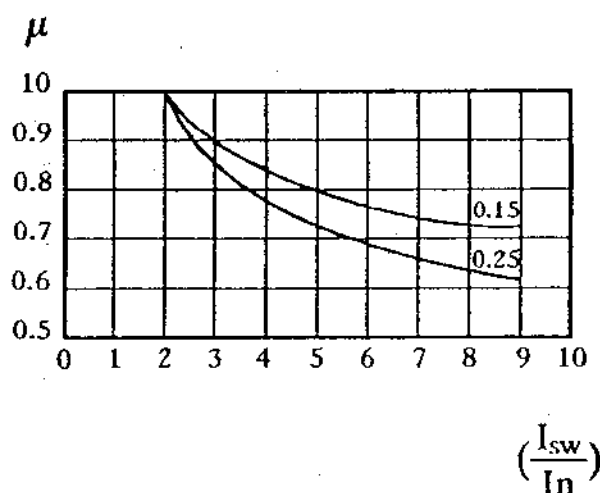
۱- برای تاخیر در قطع تقریباً ۰.۱۵ ثانیه

۲- برای تاخیر در قطع بزرگتر یا مساوی ۰.۲۵ ثانیه

حال جهت بدست آوردن قدرت قطع کلید باید جریان I_a را در $\sqrt{3}$ و U_a فشار الکتریکی مدار ضرب کنیم به این طریق که:

$$N = \sqrt{3} U I_a \quad (4-28)$$

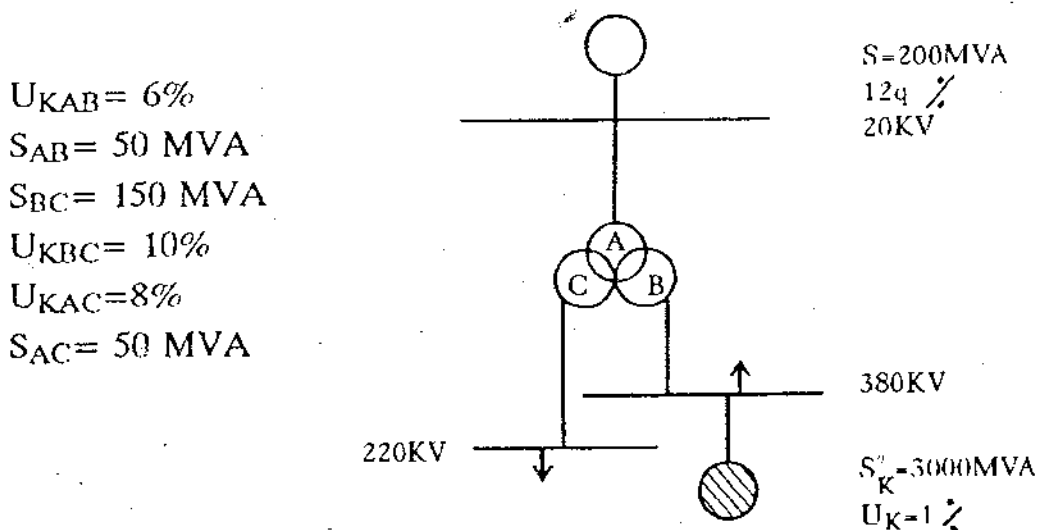
در این فرمول $\sqrt{3}$ فاکتور می باشد.



شکل (۴-۲۲): منحنی پیدا کردن ضریب μ

مثال ۴-۱: در پست زیر که مشخصات آن در شکل زیر داده شده است. اولاً با فرض اینکه زمان قطع کلیدهای شین ها ۰/۱۵ ثانیه باشد قدرت قطع کلیدهای شین های ۲۲۰، ۳۸۰ کیلو ولت را

بدست آورید ماکزیمم جریان نامی فیدر ۳۸۰، ۱۵۰ MVA است. ثانیاً اطلاعات لازم برای انتخاب سکسیونرها ۳۸۰، ۲۲۰ کیلو ولت را محاسبه کنید.

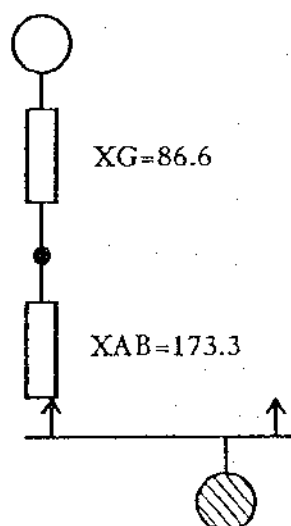


شکل (۲-۲۳): پست 20/380/220 KV

$$X_G = \frac{12}{100} \times \frac{U^2}{S} = \frac{12}{100} \times \frac{380^2}{200} = 86.6 \Omega$$

$$X_{AB} = U_{KAB} \times \frac{U^2}{S} = .06 \times \frac{380^2}{50} = 173.28 \Omega$$

مدار معادل برای محاسبه قدرت قطع کلید فیدر در خروجی ۳۸۰ کیلو ولت عبارت است از:



شکل (۲-۲۴): مدار معادل برای محاسبه قدرت قطع کلید

جریان اتصال کوتاه ناشی از منبع در ولتاژ ۳۸۰ کیلو ولت عبارت است از:

$$I_{SW1} = \frac{1.1 U}{\sqrt{3} X} = \frac{1.1 U}{\sqrt{3}(86.6+173.3)} = \frac{1.1 \times 380}{\sqrt{3}(259.9)} = 0.93 \text{ KA}$$

جریان اتصال کوتاه ناشی از منبع بینهایت

$$S''_K = \sqrt{3} U I_{SW2}, \text{ یا } 3000 = \sqrt{3} \times 380 I_{SW2}$$

$$I_{SW2} = \frac{3000}{\sqrt{3} \times 380} = 4.56 \text{ KA} \quad \text{و در نتیجه}$$

$$I_{SW} = 1.1 \times 4.56 = 5.01 \quad \text{جریان اتصال کوتاه با ضریب اطمینان}$$

$$I_{SW(380 \text{ KV})} = .93 + 5.01 = 5.93 \text{ KA} \quad \text{جریان اتصال کوتاه کلیدهای ۳۸۰ کیلو ولت}$$

$$I_a = \mu I_{SW} =$$

$$\mu = f\left(\frac{I_{SW}}{I_n}\right)$$

با استفاده از منحنی (۴۳-۴) که ضریب جریان قطع بدست می آید.
جریان فیدر ۳۸۰ کیلو ولت برابر است با:

$$I_n = \frac{S_n}{\sqrt{3} U} = \frac{150}{\sqrt{3} \times 380} = 0.228 \text{ KA}$$

$$\frac{I_{SW}}{I_n} = \frac{5.93}{.228} = 26.01$$

با توجه به اینکه زمان ۰/۱۵ ثانیه است با استفاده از منحنی شکل (۲۲-۴)، $\mu = 0.7$ خواهد بود
در نتیجه:

$$I_{a(380 \text{ KV})} = 5.93 \times 0.7 = 4.151 \text{ KA}$$

قدرت قطع کلید ۳۸۰ کیلو ولت:

$$S_{a(380 \text{ KV})} = \sqrt{3} UI_a = \sqrt{3} \times 380 \times 4.151 = 2728.8 \text{ KA}$$

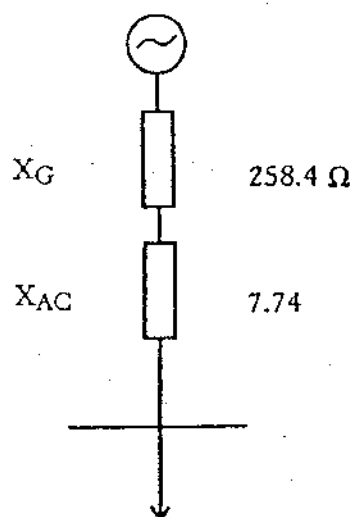
برای یافتن مدار معادل لازم برای قدرت قطع و فیدر خروجی ۲۲۰ کیلو ولت عبارت خواهد بود از:

$$\frac{X_{G(220 \text{ KV})}}{X_{G(380 \text{ KV})}} = \frac{380^2}{220^2}, \text{ یا } X_{G(220 \text{ KV})} = \frac{361}{121} \times 86.6 = 258.4 \Omega$$

$$X_{AC} = U_{KAC} \times \frac{U^2}{S} = .08 \times \frac{220^2}{50} = 7.74 \Omega$$

$$X_{BC} = U_{KBC} \times \frac{U^2}{S} = 0.1 \times \frac{220^2}{150} = 0.1 \times \frac{484}{15} = 3.2 \Omega$$

برای بدست آوردن جریان اتصال کوتاه حاصل از منبع $S = 200 \text{ MVA}$ از مدار معادل شکل (۴-۴۵) استفاده می‌کنیم:



شکل (۴-۴۵): مدار معادل جریان اتصال کوتاه حاصل از منبع ۲۰۰ MVA

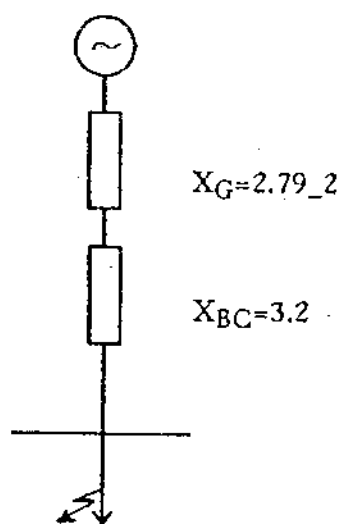
جریان اتصال کوتاه ناشی از منبع در ولتاژ ۲۲۰ کیلو ولت عبارت است از:

$$I_{sw1} = \frac{1.1 U}{\sqrt{3} X} = \frac{1.1 \times 220}{\sqrt{3} (258.4 + 7.74)} = \frac{1.1 \times 220}{460.4} = 0.526 \text{ KA}$$

جریان اتصال کوتاه ناشی از منبع بینهایت

$$S''_K = \sqrt{3} U \times \frac{U}{X}, \text{ یا } X = \sqrt{3} \frac{U^2}{S''_K} = \sqrt{3} \times \frac{220^2}{3000} = \sqrt{3} \times \frac{22^2}{300} = 2.79 \Omega$$

$$X = 2.79 + 3.2 = 5.99$$



$$I_{SW1(220 \text{ KV})} = \frac{1.1 U}{\sqrt{3} X} = \frac{1.1 \times 220}{\sqrt{3}(5.99)} = 23.3 \text{ KA}$$

جریان نامی ترانسفورماتور C برابر است با:

$$I_{SW(220 \text{ KV})} = 23.300 + .526 = 23.826 \text{ KA}$$

$$I_n = \frac{150}{\sqrt{3} \times 220} = 0.39 \text{ KA}$$

$$\frac{I_{SW}}{I_n} = \frac{23.826}{0.39} = 61 \quad \text{برای یافتن } \mu \text{ ابتدا نسبت } \frac{I_{SW}}{I_n} \text{ را پیدا می‌کنیم یعنی:}$$

با استفاده از منحنی $\mu = 0.7$ خواهد بود:

$$I_a(220 \text{ KV}) = \mu I_{SW} = 7 \times 23.83 = 16.7 \text{ KA} \quad \text{بنابر این:}$$

$$S_a = \sqrt{3} \times 220 \times 16.7 = 6356 \text{ MVA}$$

قدرت قطع کلید 220 KV

برای انتخاب سکسیونر جریان ضربه ای اتصال کوتاه لازم است یعنی :

$$I_S = K\sqrt{2} I_{SW}$$

که چون $R=0$ است ، با استفاده از جدول $K=1.8$ ، K بمیزان سلفی بودن در مقابل اهمی بودن مدار بستگی دارد برای مدار کاملاً سلفی ماکزیمم است. بنابر این برای سکسیونرهای ۳۸۰ کیلو ولت داریم مقدار جریان ضربه ای :

$$I_S = 1.8 \times 1.4 \times 5.93 = 14.94 \text{ KA}$$

و برای سکسیونرهای ۲۲۰ کیلو ولت مقدار جریان ضربه ای :

$$I_S = 1.8 \times 23.83 = 60 \text{ KA}$$

R/X	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1
K	1.8	1.6	1.5	1.45	1.33	1.26	1.2	1.15	1.1	1.08

جدول (۴-۶): جدول تعیین ضریب K جهت محاسبه

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

فصل پنجم

ولتاژهای ضربه ای و محدود کننده آن (برقگیر)

مقدمه

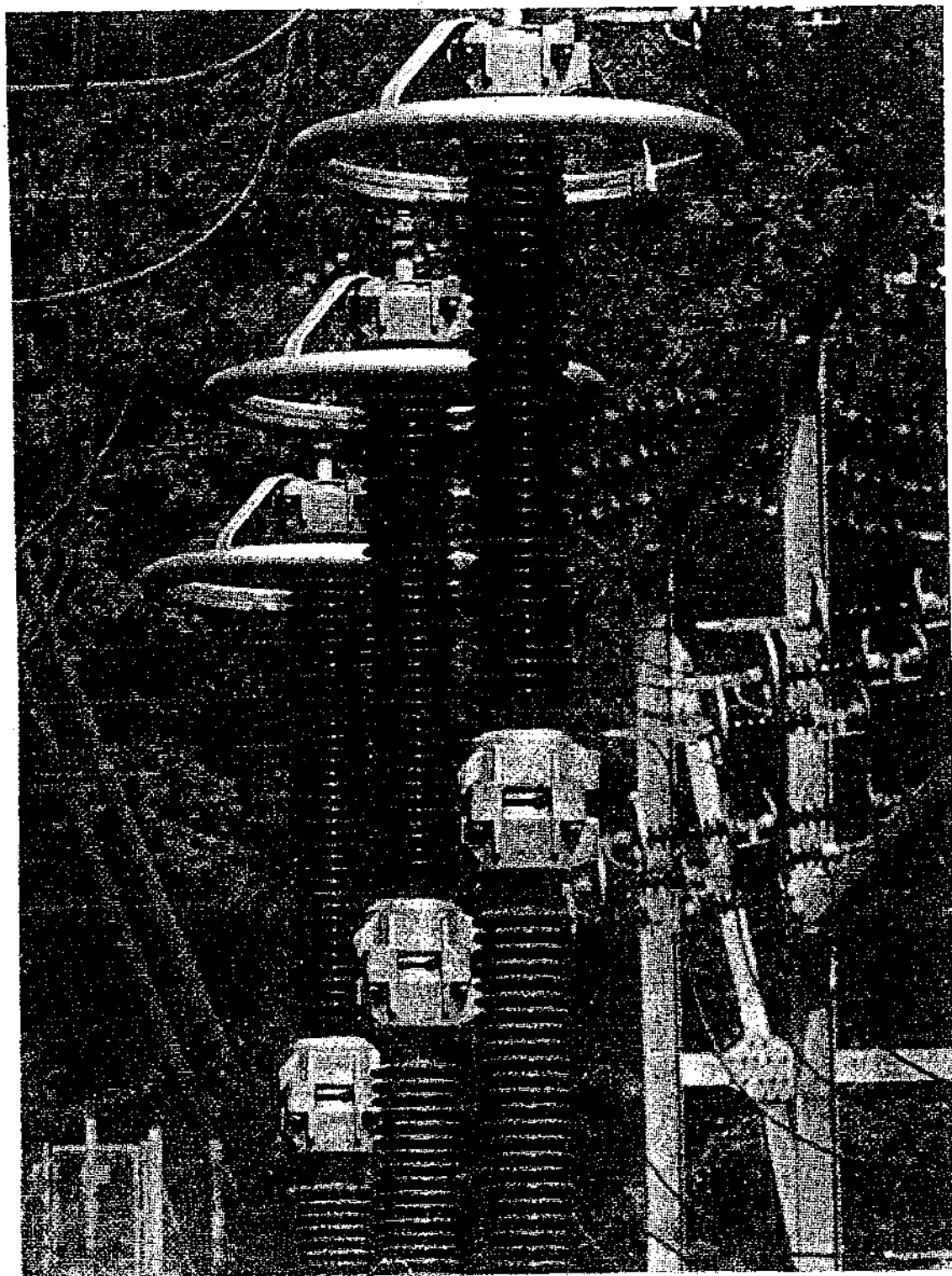
ولتاژها و جریانهای (امواج) بسیار با دامنه بالا که بعلت کلیدزنی و یا رعد و برق در نقطه ای از خط بوجود می آید، بر روی خط حرکت کرده و به پست وارد می شود. بمنظور جلوگیری از صدمات حاصل از داخل شدن امواج یاد شده از وسایلی بنام برقگیر استفاده می شود که مانع از اصابت این امواج به تجهیزات با قیمت بالا می شود. در این فصل لزوم برقگیرها و چگونگی انتخاب آنها خواهد آمد.

۱-۵- یونیزاسیون هوا

هوا بدلیل داشتن خصوصیات خوبی از جهت عایق بودن و نیز عدم صرف هزینه برای دسترسی به آن و فراوان بودن و نیز بعلت بازیابی خاصیت عایقی بعد از وقوع هرگونه شکست استقامت الکتریکی در آن یکی از مهم ترین عایق ها در تاسیسات فشار قوی می باشد و کاربرد فراوانی دارد.

هرگاه شدت میدان الکتریکی در هوا از حد مجاز آن (E_0) بیشتر گردد. بارهای آزاد موجود در هوا با کسب نیرو از میدان و بدست آوردن انرژی سینتتیک کافی یا برخورد با ملکول های اطراف خود باعث یونیزه شدن آنها می گردند و این عمل بصورت بهینه ادامه یافته و بارهای فراوان و آزاد جهت ایجاد یک کانال یونیزه را بوجود می آورند. پدیده فوق به یونیزاسیون هوا یا تخلیه الکتریکی موسوم می باشد.

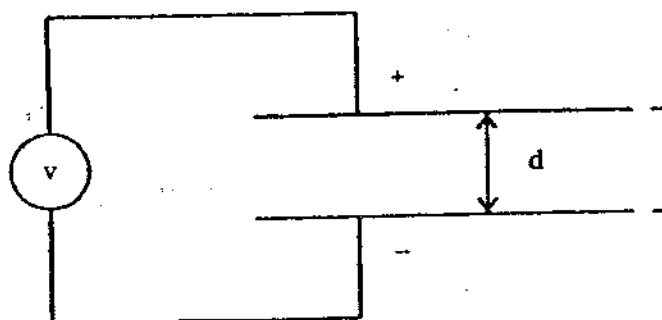
چنانچه میدان الکتریکی موجود همگون باشد تخلیه الکتریکی کامل بوده و به شکست استقامت الکتریکی هوا منجر می گردد. در میدان های غیر همگون در بعضی از نقاط فضا تخلیه الکتریکی صورت گرفته که به تخلیه الکتریکی ناقص مشهور می باشد. و چنانچه کمیت شدت میدان الکتریکی در بقیه نقاط به حد کافی برسد تخلیه ناقص گسترش یافته و به تخلیه الکتریکی کامل منجر می شود که همان شکست استقامت الکتریکی می باشد.



کمیتی که مقدار شدت میدان الکتریکی را مشخص می نمایند، دامنه ولتاژ و فاصله الکترودها از نوع و شکل الکترودها می باشند. بنحوی که برای دو صفحه موازی با فاصله (d) که بسیار وسیع باشند شدت میدان الکتریکی عبارت است از:

$$E = \frac{V}{d} \quad (5-1)$$

که در آن V ولتاژ، d فاصله و E شدت میدان الکتریکی برای تمام نقاط فضای بین دو صفحه است.



شکل (5-1): نمایش دو صفحه موازی برای محاسبه شدت میدان الکتریکی

حد شدت میدان الکتریکی برای شروع یونیزاسیون هوا بستگی به فشار هوا، درجه حرارت و مقدار رطوبت نسبی آن و غیره دارد که برای شرایط هوای این مقدار $E=30KV/cm$ می باشد.

چنانچه ولتاژ شکست استقامت الکتریکی هوا را در شرایط متعارفی V_0 بنامیم ولتاژ شکست استقامت الکتریکی هوا در دیگر شرایط از رابطه زیر بدست می آید.

$$V = \delta V_0 \quad (5-2)$$

که در این رابطه V_0 ولتاژ شکست در شرایط متعارفی، V ولتاژ شکست در شرایط جوی دیگر و δ غلظت نسبی هواست.

همینطور غلظت نسبی هوا (δ) از رابطه (5-3) بدست می آید.

$$\delta = (\text{R.A.D}) = .386 \frac{P}{273+t} \quad (5-3)$$

در این رابطه P فشار هوا به میلی متر جیوه و t درجه حرارت هوا می باشد.

توجه: ریزش باران نیز در کاهش ولتاژ شروع تخلیه الکتریکی موثر می باشد.

۵-۲- تاثیر موج ولتاژ در ولتاژ شکست استقامت الکتریکی هوا

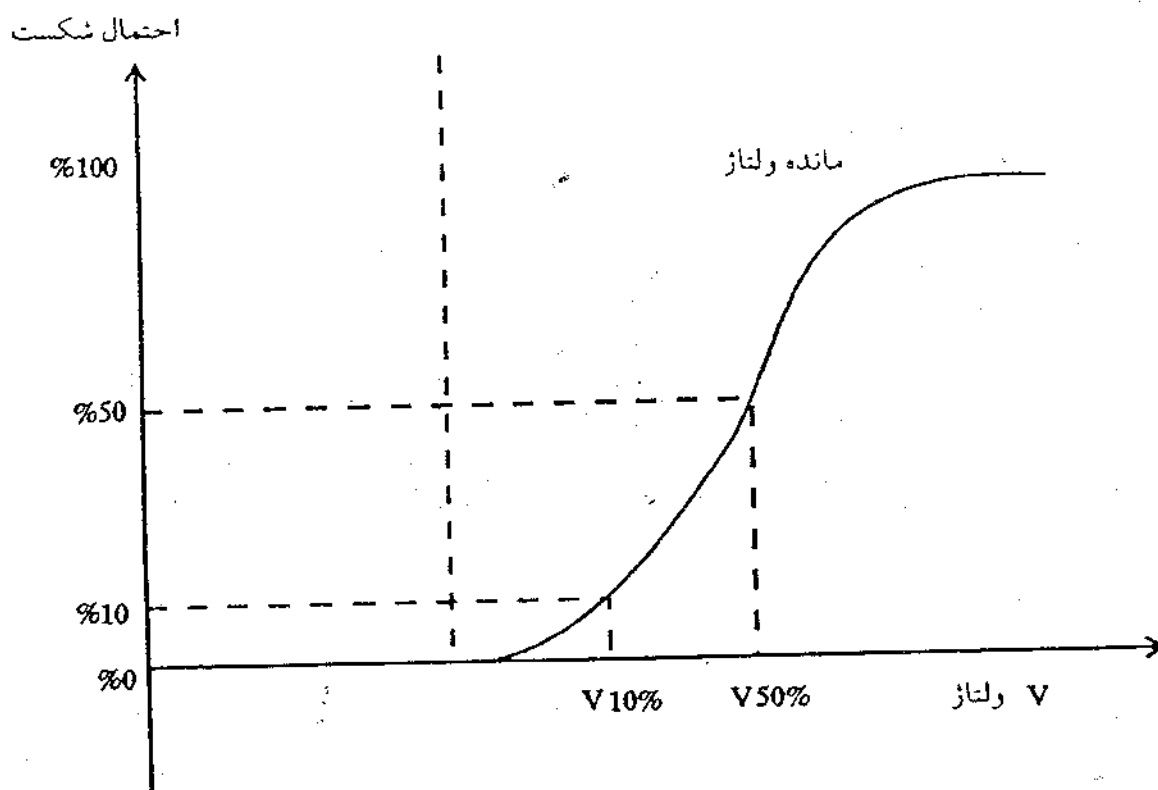
۵-۲-۱- مقایسه امواج متناوب و مستقیم:

شکست استقامت الکتریکی هوا برای امواج متناوب و مستقیم متفاوت می باشد. بنحوی که بالا رفتن فرکانس موج اعمالی سبب افزایش استقامت الکتریکی هوا می شود. طول مدت زمان موج اعمالی نیز از عوامل موثر دیگر در شکست استقامت الکتریکی هوا می باشد بطوری که با افزایش این زمان استقامت الکتریکی هوا کاهش می یابد. مثبت و منفی بودن موج ولتاژ یکی دیگر از پارامترهای موثر در حد ولتاژ شکست استقامت الکتریکی هوا می باشد. چنانچه یکی از الکترودها سطح زمین انتخاب شود ولتاژ شکست برای موج اعمالی با پلاریته مثبت کوچکتر از ولتاژ شکست برای موج اعمالی با پلاریته منفی خواهد بود.

۵-۲-۲- استقامت الکتریکی هوا در مقابل امواج ضربه ای:

ولتاژ شکست الکتریکی هوا در مقابل امواج ضربه ای بر خلاف آنچه در مورد امواج DC و AC با فرکانس منفی که از یک مقدار ثابت و قطعی پیروی می کند، کاملاً ماهیت آماری داشته و قطعی نمی باشد. به عبارت دیگر در یک باند ولتاژ احتمال شکست از صفر تا صد درصد تغییر می نماید. شکل (۵-۲) نشانگر این موضوع می باشد.

$V_{50\%}$ که مطابق با ولتاژی است که امکان وقوع شکست و یا پایداری برابر بوده و مساوی 50 درصد می باشد به ولتاژ بحرانی حد شکست یا CFV^۱ معروف می باشد. $V_{10\%}$ که مطابق ولتاژی است که امکان وقوع شکست به ازاء آن ۱۰٪ و یا احتمال پایداری ۹۰٪ می باشد به ولتاژ مقاوم استاندارد^۲ معروف می باشد.



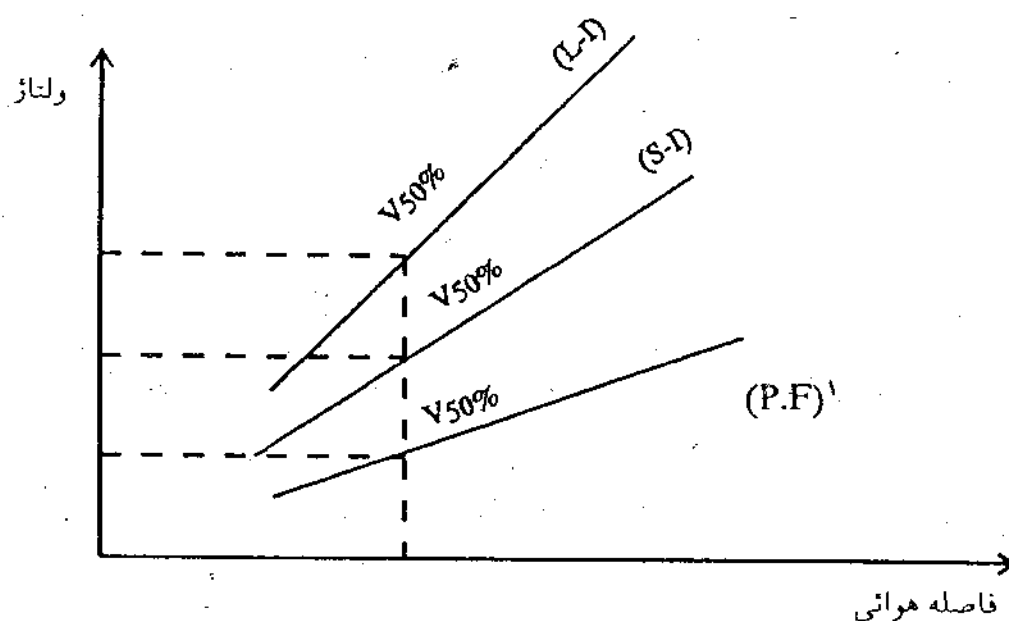
شکل (۵-۲) منحنی احتمال شکست نسبت به ولتاژ

برای امواج ضربه‌ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها^۱ (L.I) و امواج ضربه‌ای ناشی از کلید زنی^۲ (S.I) رابطه $V_{10\%}$ و $V_{50\%}$ بصورت زیر می‌باشد:

$$\begin{aligned} V_{10\%} &= 0,96 V_{50\%} && \text{برای L.I} \\ V_{10\%} &= 0,92 V_{50\%} && \text{برای S.I} \end{aligned}$$

۵-۲-۳- مقایسه ولتاژهای شکست استقامت الکتریکی هوا در مقابل انواع ولتاژهای اعمالی:

همانطور که گفتیم با بالا رفتن فرکانس موج اعمالی استقامت الکتریکی هوا نیز در برابر آن افزایش می‌یابد. بنابراین بدلیل داشتن فرکانس‌های بالا در پیشانی امواج ضربه‌ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها و کلید زنی استقامت الکتریکی هوا در مقابل آنها بیشتر از امواج با فرکانس صنعتی ۵۰ هرتز و یا ۶۰ هرتز به ازاء فواصل و نوع الکترود ورودی و شرایط جوی یکسان می‌باشد. شکل (۵-۳) نمایانگر این مطلب می‌باشد.



شکل (۵-۳): مقایسه ولتاژ شکست هوا در مقابل انواع ولتاژهای اعمالی

۵-۳- طراحی سیستم پست در مقابل امواج ضربه ای (ایزولاسیون)

۵-۳-۱- منابع پیدایش امواج ضربه ای در شبکه های فشار قوی:

امواج ضربه ای در شبکه های فشار قوی از دو منبع بوجود می آیند. که این منبع یا داخلی بوده که امواج ضربه ای ناشی از کلید زنی از این نوع هستند و یا از منابع خارجی بوجود می آیند که امواج ضربه ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها می باشند. شکل این امواج بصورت نمودار (۵-۴) می باشد.

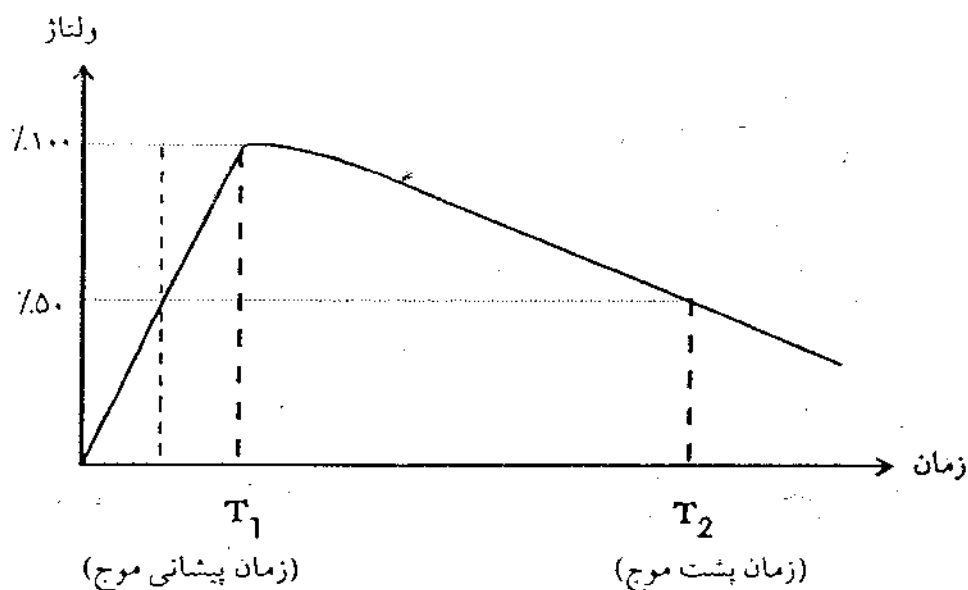
حدود T_1 T_2 در هر دو موج جهت شبیه سازی در آزمایشگاهها بصورت زیر استاندارد شده است.

$$T_1/T_2 \rightarrow 1.2/50 \mu s$$

برای L.I

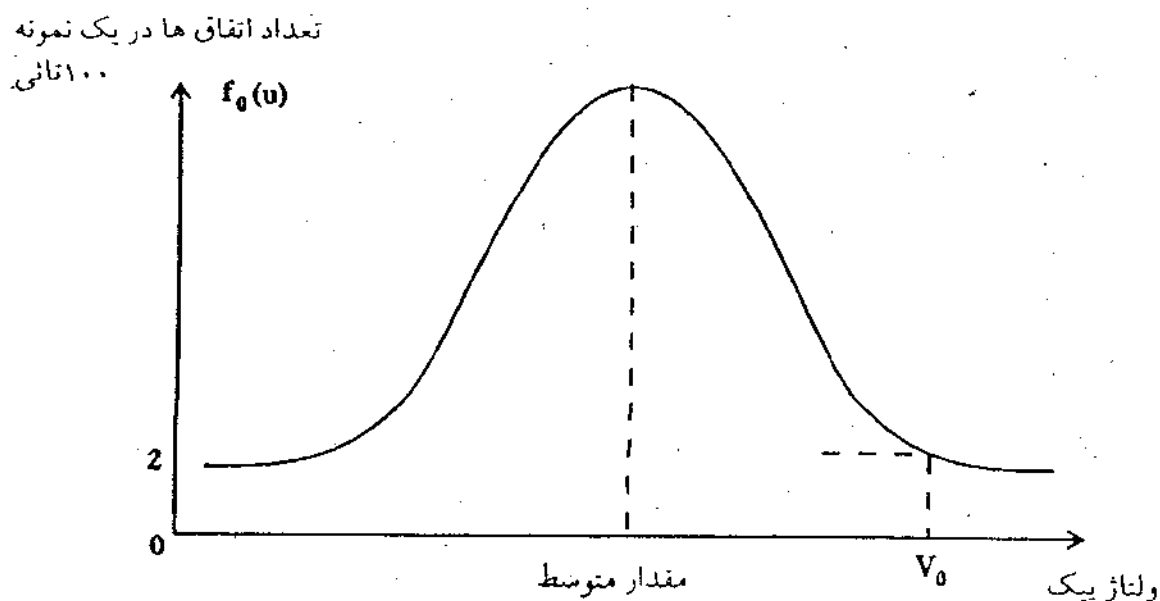
$$T_1/T_2 \rightarrow 250/2500 \mu s$$

برای S.I



شکل (۵-۴): نمودار موج ضربه ای شبیه سازی شده

آنچه حائز اهمیت می باشد این است که امواج همواره با یک مقدار معینی (پیک) تولید نمی شوند. بلکه از لحاظ سطح این امواج تولیدی به یک ماهیت آماری برخورد می کنیم که منحنی آن مطابق شکل (۵-۵) است.

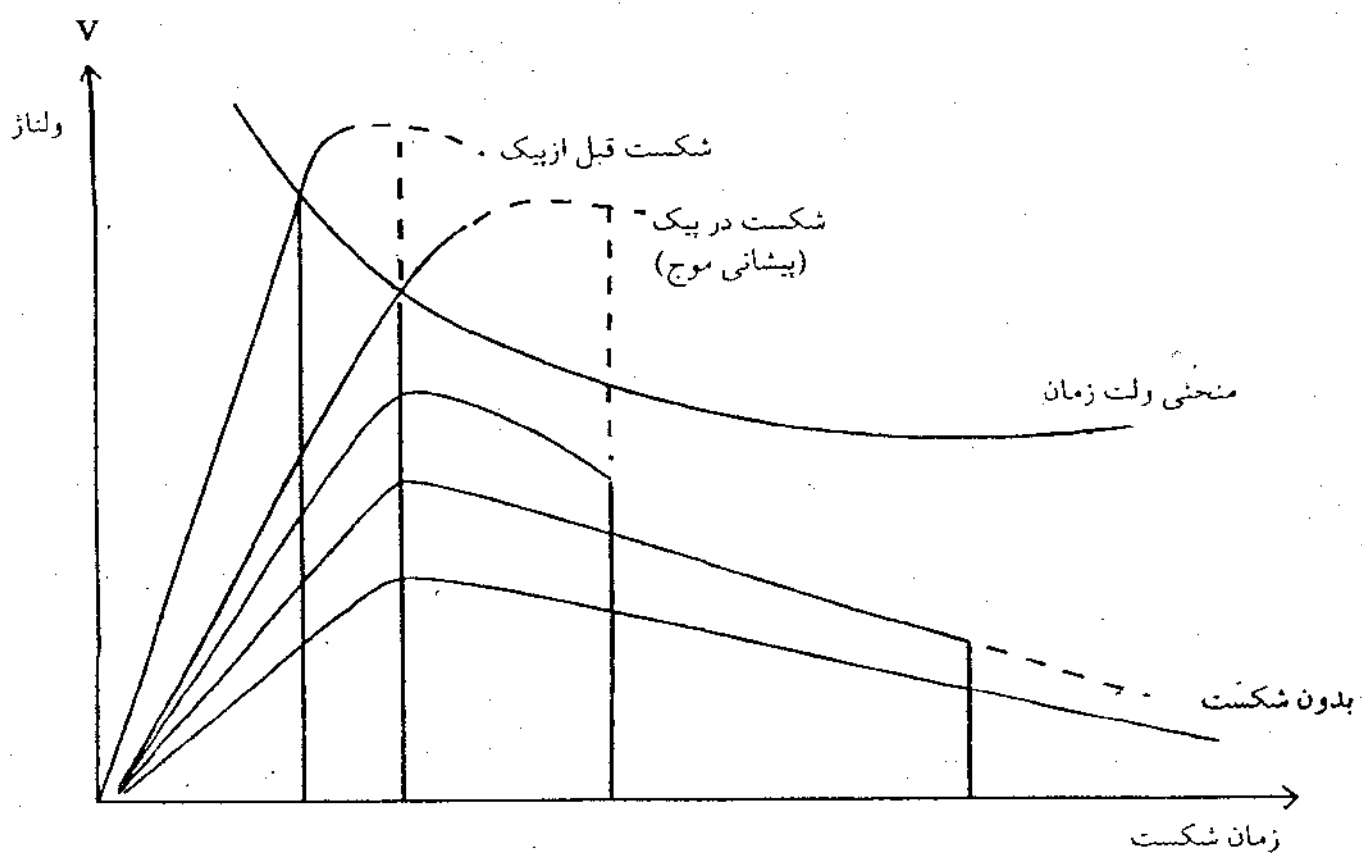


شکل (۵-۵): منحنی آماری احتمال وقوع اتفاق ها

۷. ولتاژی است که احتمال وقوع امواج ضربه‌ای برابر ۲ درصد باشد.

۵-۳-۲- منحنی ولت-زمان:

جهت نشان دادن ولتاژ شکست هوا نسبت به طول زمانی که موج روی الکترودها لحظه شکست اعمال می‌شود، منحنی ولت زمان گفته می‌شود شکل (۵-۶). در این منحنی هر نقطه آن نشان دهنده زمان شکست و پیک ولتاژ اعمالی به ایزولاسیون می‌باشد.



شکل (۵-۶) منحنی ولت-زمان

توجه شود که مشخصات ولتاژ مربوط به کمیت ولتاژ در لحظه شکست پس از عبور از ماکزیمم دامنه آن نبوده بلکه پیک ولتاژی است که در اثر آن شکست در لحظاتی بعد صورت گرفته است.

۵-۳-۳- تعریف سطح BIL برای ایزولاسیون:

سطح ایزولاسیون هر عایقی در مقابل امواج ضربه‌ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها

BIL^۱ معروف می باشد. و در مورد امواج ضربه ای ناشی از کلید زنی به BSL^۲ معروف است. و آن بالاترین پیک امواج ضربه ای است که چنانچه بارها مکرر به ایزولاسیون اعمال شود بتواند در مقابل آن پایداری نشان دهد.

۴-۳-۵- طراحی ایزولاسیون:

ایزولاسیون شبکه های فشار قوی اعم از پست و خط بنحوی انتخاب می گردد که شرایط زیر رعایت شود:

- الف - ایزولاسیون بخوبی بتواند در مقابل ولتاژ کار سیستم بطور دائم پایداری نشان داده و هیچ گونه تخلیه الکتریکی ناقص اتفاق نیافتد.
- ب - ایزولاسیون بتواند در شرایط کار اضطراری مانند خطاهای سیستم که توسط مدارهای حفاظتی کنترل می شوند و یا ریزش برف و باران از خود پایداری نشان دهد.
- ج - ایزولاسیون بتواند در بدترین شرایط هوا و یا آلودگی سطح آن از خود مقاومت پایداری نشان دهد.
- د - ایزولاسیون بتواند با خطای بسیار ناچیز در مواقعی که امواج ضربه ای در شبکه ایجاد می شوند از خود پایداری نشان دهد.

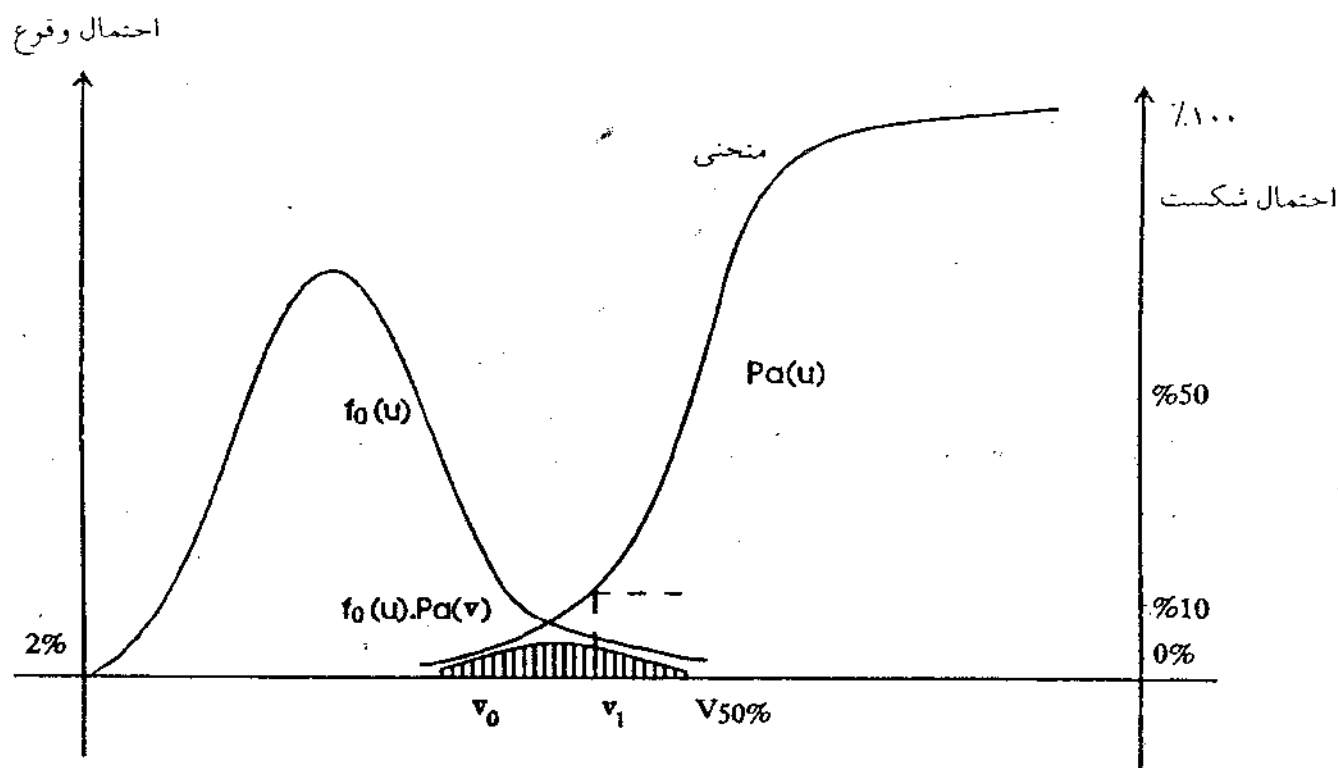
تجربیات بدست آمده از تاسیسات فشار قوی در سطح انتقال انرژی نشان می دهد که بند "د" همواره سطح ایزولاسیون را مشخص می نماید بطوری که رعایت بند "د" خود متضمن بقیه بندها خواهد گردید. مگر در مواقعی که سطح آلودگی ایزولاسیون در بعضی از نواحی بسیار بالا باشد که در این صورت بایستی بند "ب" را نیز بررسی نمود.

اصول تئوری برای ایزولاسیون در رابطه با امواج ضربه ای با داشتن منحنی امواج ضربه ای تولیدی در سیستم، بدینصورت است که ولتاژ مقاوم ایزولاسیون بایستی بنحوی در نظر گرفته شود که بیشتر از V یا ولتاژی باشد که احتمال وقوع آن ۲٪ است.

نمودار (۵-۷) این مطلب را نشان می دهد.

سطح زیر منحنی حاصل ضرب دو منحنی $Pa(V)$ ، $Fe(V)$ مساوی احتمال خطای ایزولاسیون می باشد که کمتر از ۰.۰۰۱ بایستی باشد.

$$RISK\ OF\ ERROR = \int Fe(V) . Pa(V) . dV \leq 0.001 \quad (5-4)$$



شکل (۵-۷): منحنی احتمال شکست^۱ و احتمال وقوع^۲

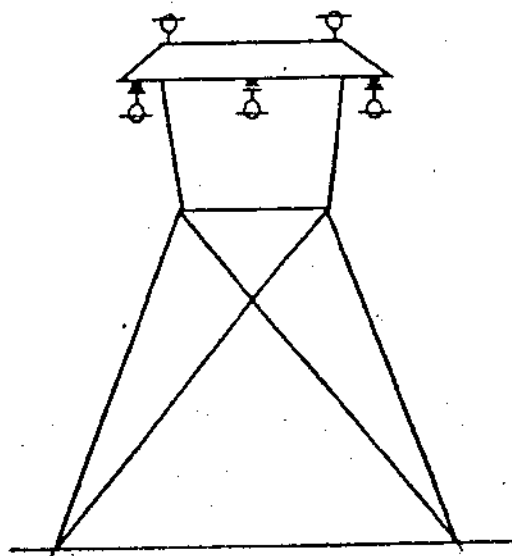
برای تقلیل سطح هزینه ایزولاسیون بهتر است تا حد مقدور و اقتصادی از طرق مختلف از سطح امواج ضربه‌ای تولیدی بر روی سیستم کاست، که نیاز به یک مطالعه اقتصادی می‌باشد که نقطه‌ای اپتیمم بدست می‌آید و یا به تعبیر دیگر با اتخاذ روش‌هایی بایستی منحنی احتمال وقوع را به سمت چپ شیفت داد تا با صرف هزینه کمتری بتوان منحنی احتمال شکست را انتخاب نمود.

۵-۳-۵- تقلیل سطح امواج ضربه‌ای بر روی سیستم (حفاظت شبکه در مقابل امواج ضربه‌ای):

برای تقلیل امواج ضربه‌ای ناشی از کلید زنی در شبکه‌های فشار قوی مناسب است که هنگام کلید زنی مقاومتی در مدار قرار گرفته که بعد از کلید زنی حذف گردد. با انتخاب صحیح این مقاومت این عمل به تقلیل بسیار مناسبی خواهد انجامید که ذکر جزئیات آن در این میسر نمی‌باشد.

برای تقلیل سطح امواج ضربه‌ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها، برروی خطوط و پست های فشار قوی بایستی این تاسیسات را در مقابل برخورد مستقیم صاعقه با عناصر دارای ولتاژ شبکه توسط پوشش مناسب حفاظت نمود. این حفاظت توسط سیم های محافظ به طریقی عمل می‌گردد که احتمال خطای آن کمتر از 0.001 باشد. شکل (۵-۸) روش حفاظت خطوط انتقال را در مقابل این امواج توسط سیم های محافظ که در ارتفاع بالاتری از سیم های فشار قوی نصب گردیده اند را نشان می‌دهد.

سیم پوشش دهنده

شکل (۵-۸): حفاظت بوسیله سیم های محافظ^۱

در مورد انتخاب سطح ایزولاسیون خطوط انتقال پس از انتخاب سیم های حفاظتی مناسب و زمین کردن آنها در هر پایه برج ایزولاسیون بنحوی در نظر گرفته می‌شود که از خطای یکبار در سال آن صرف‌نظر می‌نمایند. بهمین مناسبت جداولی ناشی از تجربیات بدست آمده است که در کتاب های عملی طرح خط موجودند که با رجوع به آنها میزان ایزولاسیون لازم مشخص می‌گردد.

در مورد پست های فشار قوی جدا از محافظت پست در مقابل برخورد مستقیم امواج ضربه‌ای ناشی از تخلیه الکتریکی ابرها، وسیله دیگری بنام برق گیر تعبیه می‌شود تا سطح امواج

ضربه‌ای که از طریق خطوط به پست وارد می‌شوند را نیز کاهش دهد و در نتیجه بتوان ایزولاسیون پائین تری برای آنها در نظر گرفت.

۴-۵- کاربرد برق گیر در پست های فشار قوی

۱-۴-۵- کاربرد برق گیر:

امواج ضربه‌ای با سطوح ولتاژ پائین تر نسبت به ایزولاسیون خطوط بطرف پستهای فشار قوی هدایت می‌شوند. انتخاب ایزولاسیون مناسب برای تجهیزات داخل پست بر اساس این امواج امری کاملاً غیر اقتصادی و غیر قابل اجرا می‌باشد. بخصوص در ترانسفورماتورهای قدرت با توجه به انعکاس این امواج متضمن مخارج بسیار کلان خواهد گردید.

ناچاراً بایستی بنحوی سطح ولتاژ این امواج را کاهش داد. تاحدی که ساخت تجهیزات با ایزولاسیون کافی در سطح پائین تری ممکن باشد. سازندگان وسایل الکتریکی داخل پست ها با تجربیات بدست آمده توانستند برای ولتاژهای کار به نوعی استاندارد برسند که ساخت و هماهنگی در این سطوح ولتاژها (BIL) میسر و ممکن باشد.

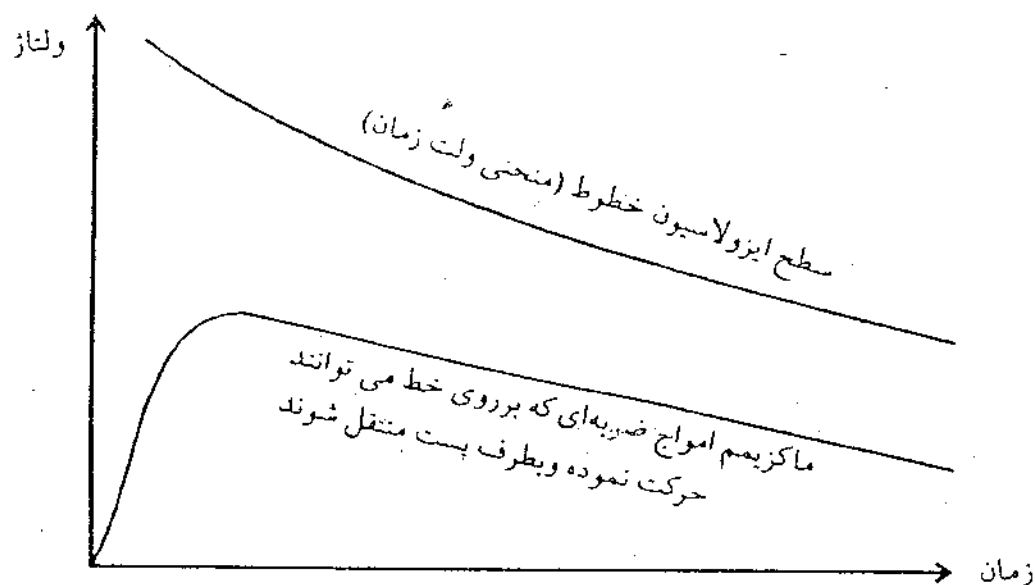
بنابر این با داشتن سطح مبنای استاندارد برای پست مشخص کافی است که وسیله‌ای در پست های فشار قوی نصب گردد که بمحض دریافت ولتاژهای بالاتری از این سطح مبنا آنها را بطرف زمین هدایت نموده و آنها را حداقل در این سطح تثبیت نماید.

قبل از اختراع برق گیر وسیله مناسب جهت این امر نصب شاخکهای هوایی با ایزولاسیون پائین تر از این سطح در ابتدای خطوط ورودی به پست بود بنحوی که با شکست استقامت الکتریکی هوا این امواج را به زمین هدایت می‌نمود. ولی عیب این شاخکها این بود که قادر نبودند پس از وقوع شکست در آنها، قوس الکتریکی ناشی شده از شکست را خاموش نمایند و در نهایت بعلت اتصال کوتاه ایجاد شده در سیستم، قطعی ایجاد می‌شد.

با ساخت برق گیر که قادر بود از هدایت امواج ضربه‌ای بالاتر از سطح ایزولاسیون به زمین از عبور جریان عادی سیستم نیز جلوگیری نماید و همچنین قوس الکتریکی ایجاد شده را نیز خفه نماید، این مشکل برطرف گردید و امروزه در بیشتر پست های فشار قوی این وسیله نصب گردیده و کاربرد فراوان دارد.

۲-۴-۵- طرز انتخاب برق گیر مناسب برای پست های فشار قوی:

با داشتن سطح ایزولاسیون خطوط، ماکزیمم سطح امواج ضربه‌ای که به پست هدایت می‌شوند مانند نمودار (۹-۵) مشخص می‌شود.



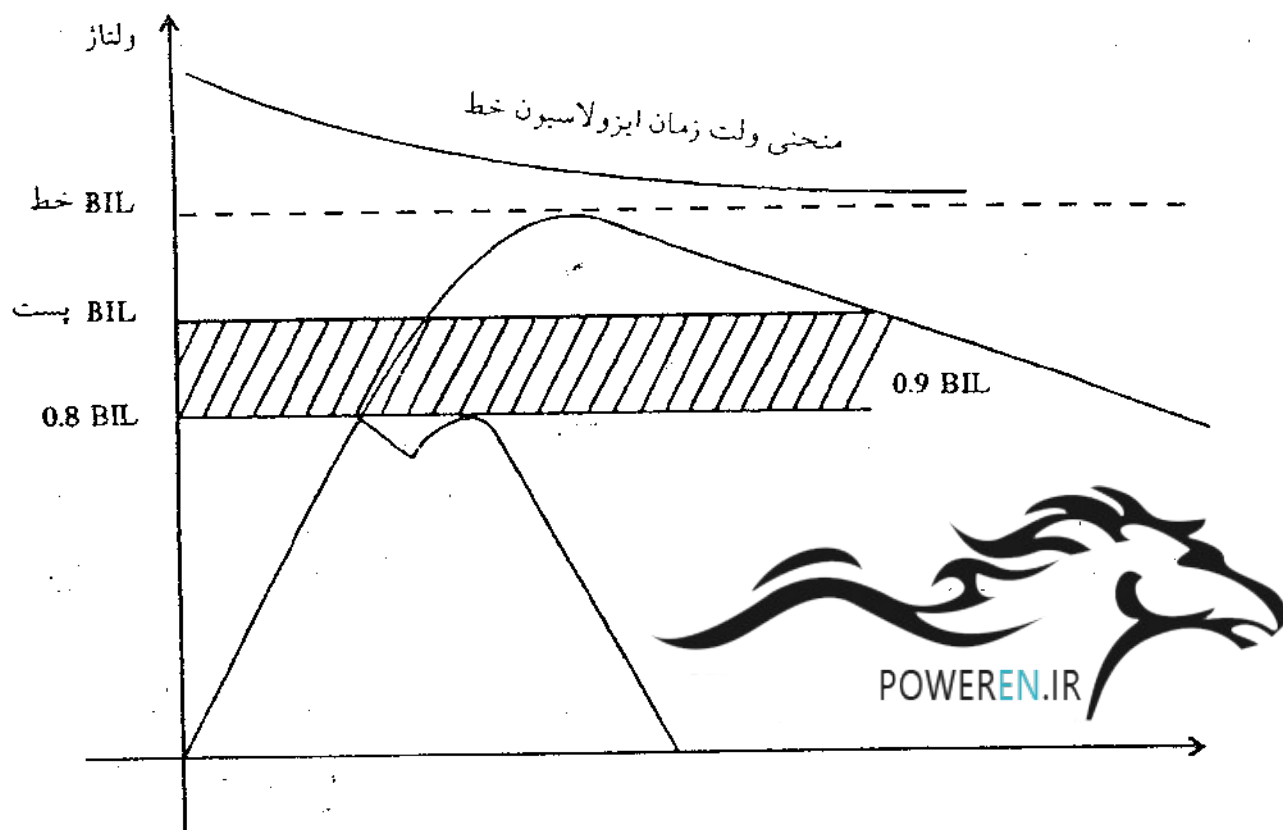
شکل (۵-۹): منحنی های سطح ایزولاسیون و ماکزیمم امواج ضربه ای وارده به خط

ولتاژهای ضربه ای با دامنه بیشتر از موج نشان داده شده باعث شکست ایزولاسیون خط شده و به زمین متصل می شوند.

پس از مشخص شدن سطح ایزولاسیون مبنای پست، از طریق جداول استاندارد که معمولاً کمتر از سطح نشان داده شده در منحنی فوق می باشند (کمتر از سطح ایزولاسیون خطوط) برق گیر بنحوی انتخاب می گردد که حداکثر در برابر امواج ضربه ای با سطح بیشتر از 0.8 BIL پست عکس العمل نشان داده و آنها را به زمین هدایت نماید.

بدین طریق شکل (۵-۱۰) در رابطه با سطح ایزولاسیون مبنای پست عملکرد برق گیر مناسب را نشان می دهد.

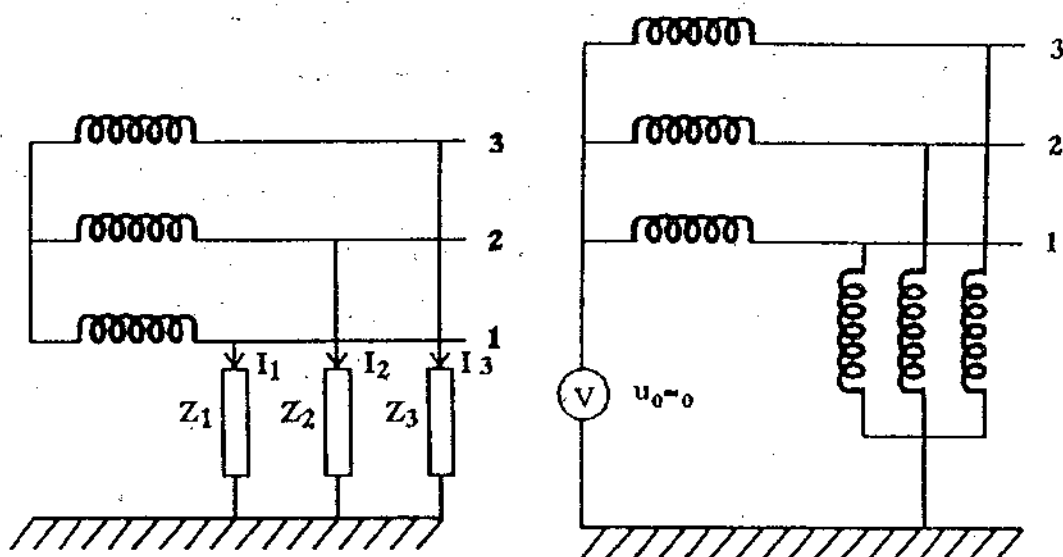
برق گیر در هنگام تخلیه جریان ضربه ای به زمین نبایستی ولتاژ تخلیه بیشتر از 0.8 BIL را از خود بروز دهد. و هم چنین قادر باشد در ماکزیمم ولتاژ سیستم (درحالتی که خطائی در فاز دیگر اتفاق افتاده) قوس الکتریکی بعد از تخلیه را که حاوی جریان عادی سیستم به زمین است قطع نماید. این ولتاژ که به ولتاژ نامی^۱ برق گیر معروف است از مشخصات عمده برق گیر می باشد.



شکل (۵-۱۰): بررسی عملکرد برقگیر بر اساس 0.8 BIL

۳-۴-۵- محاسبات ولتاژ برق گیر:

الف- برای ترانسفورماتور (شبکه) با ترانسفورماتور زمین، زمین شده. مدار مربوطه در شکل (۵-۱۱) نشان داده شده است.



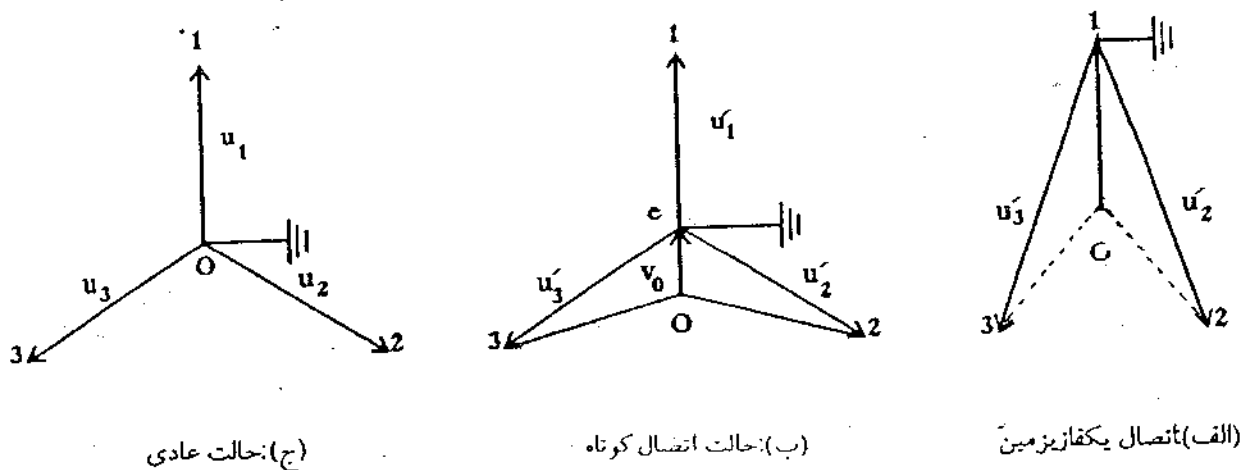
(ب): مدار شماتیک

(الف): مدار معادل

شکل (۵-۱۱): ترانسفورماتورهای با ترانسفورماتور زمین، زمین شده

در شبکه با نقطه خنثی عایق که توسط ترانسفورماتور زمین، زمین شده است، چون در حالت عادی امپدانس سر سیم پیچ برابر و مقاومت محل اتصال نیز برای سه فاز یکسان می باشد بنابراین سه امپدانس Z_1 و Z_2 و Z_3 شکل (۱۱-۵) یکسان است و شکل (۱۲-۵) الف) دیاگرام برداری فازهای مختلف ۱ و ۲ و ۳ را نشان می دهد در این حالت نقطه صفر و زمین هم پتانسیل بوده V_1 و V_2 و V_3 نیز از نظر مقدار برابر و با یکدیگر 120° اختلاف فاز دارند.

اگر یک اتصال کوتاه یکفاز برای یکی از فازها پیش آید امپدانس Z_1 و Z_2 و Z_3 متفاوت خواهد بود و دیاگرام متفاوتی با شکل (۱۱-۵) الف) خواهد داشت. شکل (۱۲-۵) ب) دیاگرام برداری فازها را برای وقتی که امپدانس Z_1 و Z_2 و Z_3 برابر نباشد نشان می دهد. در حالت خاصی که Z_1 تقریباً صفر باشد (اتصال کوتاه) ولتاژ فاز ۲ و ۳ با زمین V_3 یا ولتاژ خطی خواهد بود.



شکل (۱۲-۵): تحلیل برداری برای حالت های عادی و خطائی

$$Z_1 = Z_2 = Z_3 = Z \quad (5-5)$$

و در حالت اول:

$$V_1 = I_1 Z_2, V_2 = I_2 Z_2, V_3 = I_3 Z_3 \quad (5-6)$$

ذیلاً روابطی که منجر به دیاگرامهای بالا شده است شرح داده می شود:

چون $V_1 = V_2 = V_3$ و $V_0 = 0$ پس $I_1 = I_2 = I_3$ خواهد بود.

در حالت دوم که $Z_2 = Z_3$ ولی $Z_1 \neq Z_2$ می باشد داریم:

$$V'_1 = V_1 - V_0 \quad (5-7)$$

$$V'_2 = V_2 - V_0 \quad (5-8)$$

$$V'_3 = V_3 - V_0 \quad (5-9)$$

که V_0 ولتاژ نقطه خنثی به زمین، V_1, V_2, V_3 ولتاژ فازهای مختلف حالت عادی سیستم و V'_1, V'_2, V'_3 ولتاژها پس از وقوع خطاست که در این حالت $V_0 \neq 0$ و از قانون کریشف داریم:

$$I_1 + I_2 + I_3 = 0 \quad (5-10)$$

$$\frac{\vec{V}_1 - \vec{V}_0}{Z_1} + \frac{\vec{V}_2 - \vec{V}_0}{Z_2} + \frac{\vec{V}_3 - \vec{V}_0}{Z_3} = 0 \quad (5-11)$$

که $Z_1 = \frac{ZZ'}{Z+Z'}$ و $Z_2 = Z_3 = Z$ که Z امپدانس اولیه فاز (۱) که با فاز ۲ برابر بود و Z' امپدانس که در اثر نا متعادلی موازی آن قرارگرفت (مانند عمل اتصال کوتاه).

$$\frac{\vec{V}_1 - \vec{V}_0}{Z} + \frac{\vec{V}_2 - \vec{V}_0}{Z} + \frac{\vec{V}_3 - \vec{V}_0}{Z} + \frac{\vec{V}_1 - \vec{V}_0}{Z'} = 0 \quad \text{پس (5-12)}$$

$$\frac{\vec{V}_1 + \vec{V}_2 + \vec{V}_3 - 3\vec{V}_0}{Z} + \frac{\vec{V}_1 - \vec{V}_0}{Z'} = 0 \quad (5-13)$$

$$\frac{-3\vec{V}_0}{Z} + \frac{\vec{V}_1 - \vec{V}_0}{Z'} = 0 \quad (5-14)$$

$$\text{و یا } \frac{-3\vec{V}_0 Z' + \vec{V}_1 Z - \vec{V}_0 Z}{ZZ'} = 0 = \vec{V}_1 Z \quad (5-15)$$

$$\Rightarrow V_s = \frac{\vec{V}_1 Z}{3Z' + Z} \quad (5-16)$$

که در حالت خاص اتصال کوتاه $Z' = 0$ شکل (۵-۱۲) ج

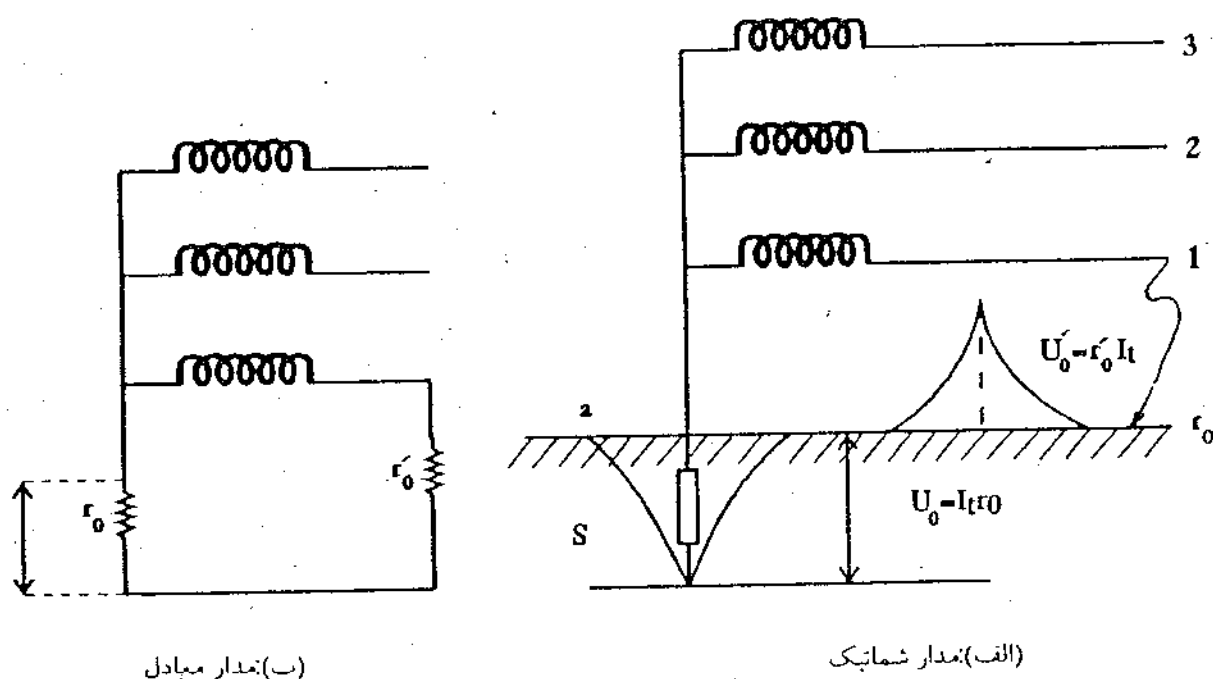
$$\vec{V}_s = \vec{V}_1$$

و ولتاژ دو فاز ۳، ۲ خواهد بود.

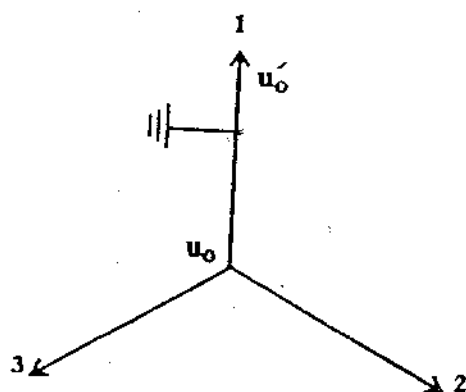
$$V'_2 = V_2 - V_s = V_2 - V_1 = \sqrt{3}V \quad (5-17)$$

پس فاز ۳، ۲ برابر ولتاژ خطی است که جهت انتخاب ولتاژ نامی برق گیر در این حالت ولتاژ خطی شبکه را منظور می دارند.

ب. شبکه با نقطه خنثی زمین شده (مستقیم زمین شده)



شکل (۵-۱۳): شبکه مستقیم زمین شده.



شکل (۵-۱۲): دیاگرام برداری

در حالت عادی در شبکه سه فاز داریم:

$$\vec{V}_1 = \vec{I}_1 Z_1 = \vec{V}_{ph1}$$

$$\vec{V}_2 = \vec{I}_2 Z_2 = \vec{V}_{ph2}$$

(۵-۱۸)

$$\vec{V}_3 = \vec{I}_3 Z_3 = \vec{V}_{ph3}$$

\vec{V}_1 و \vec{V}_2 و \vec{V}_3 بردار ولتاژ فازها نسبت به زمین بوده و \vec{I}_1 و \vec{I}_2 و \vec{I}_3 بردار جریانهای فازهاست.

اگر r مقاومت الکتروود زمین مساوی صفر باشد $V_o = I_1 r$ می شود و فشار

الکتریکی نسبت به زمین در نقطه اتصالی بزمین $\vec{V}'_o = \vec{V}_1 - \vec{V}_o = \vec{V}_1$ خواهد شد و فشار الکتریکی فاز ۲ و ۳ خواهد بود.

$$\vec{V}_h = \vec{V}_2 - \vec{V}_o = \vec{V}_2$$

(۵-۱۹)

که بفرض اینکه مقاومت نقطه خنثی صفر باشد ولتاژی که برای دو فاز ۲ و ۳ منظور است، ولتاژفازی است. ولی چون مقاومت محل اتصال صفر نیست بنابراین ولتاژ فاز ۲ و ۳ را در انتخاب برق گیر ۴۰٪ اضافه تر از ولتاژ فازی می گیرند یعنی:

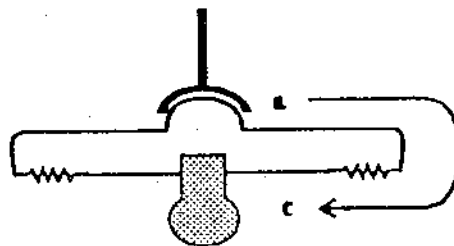
$$\vec{V_h} = \vec{V_{ph}} + 40\% \vec{V_{ph}} = 1.4 \vec{V_{ph}} \quad (5-20)$$

۵-۵- آلودگی مقره ها:

یکی از مسائل مهم در طرح مقره ها (ایزولاسیون جامد) آلودگی سطح آنها توسط گرد و غبار و دیگر مواد می باشد. این شکل در نواحی صنعتی و نواحی که تأسیسات در کویر و یا حاشیه آن قرار دارند و یا در کنار سواحل دریا خیلی بیشتر محسوس می باشد.

لذا در طرح فیزیکی مقره ها سعی بر این است که سطح مقره کاملاً صیقلی بوده تا حتی المقدور آلودگی کمتری بر روی آن قرار گیرد و هم چنین با ایجاد برآمدگی، تورفتگی هایی در سطح مقره از ایجاد یک سطح پیوسته از آلودگی جلوگیری نمایند. و هم چنین سطح خارجی مقره از طول بیشتری برخوردار شود تا بدین طریق از نفوذ جریان لغزشی قدرت در سطح مقره جلوگیری نمایند.

بهر حال در نواحی با آلودگی بسیار زیاد شستشوی دائمی و یا مرحله ای حتماً بایستی انجام شود تا از استقامت الکتریکی ایزولاسیون در طول عملکرد آن کاسته نشود. از مشخصات مهمی که در سطح مقره داده می شود و با مسأله آلودگی مربوط است فاصله خزنده می باشد و آن فاصله طولی در سطح مقره بنحوی است که در شکل (۵-۱۵) نشان داده شده است.



شکل (۵-۱۵): مقره همراه با فاصله خزنده

فصل ششم

ترانسفورماتور جریان - ترانسفورماتور ولتاژ - ترانسفورماتور ولتاژ خازنی

مقدمه

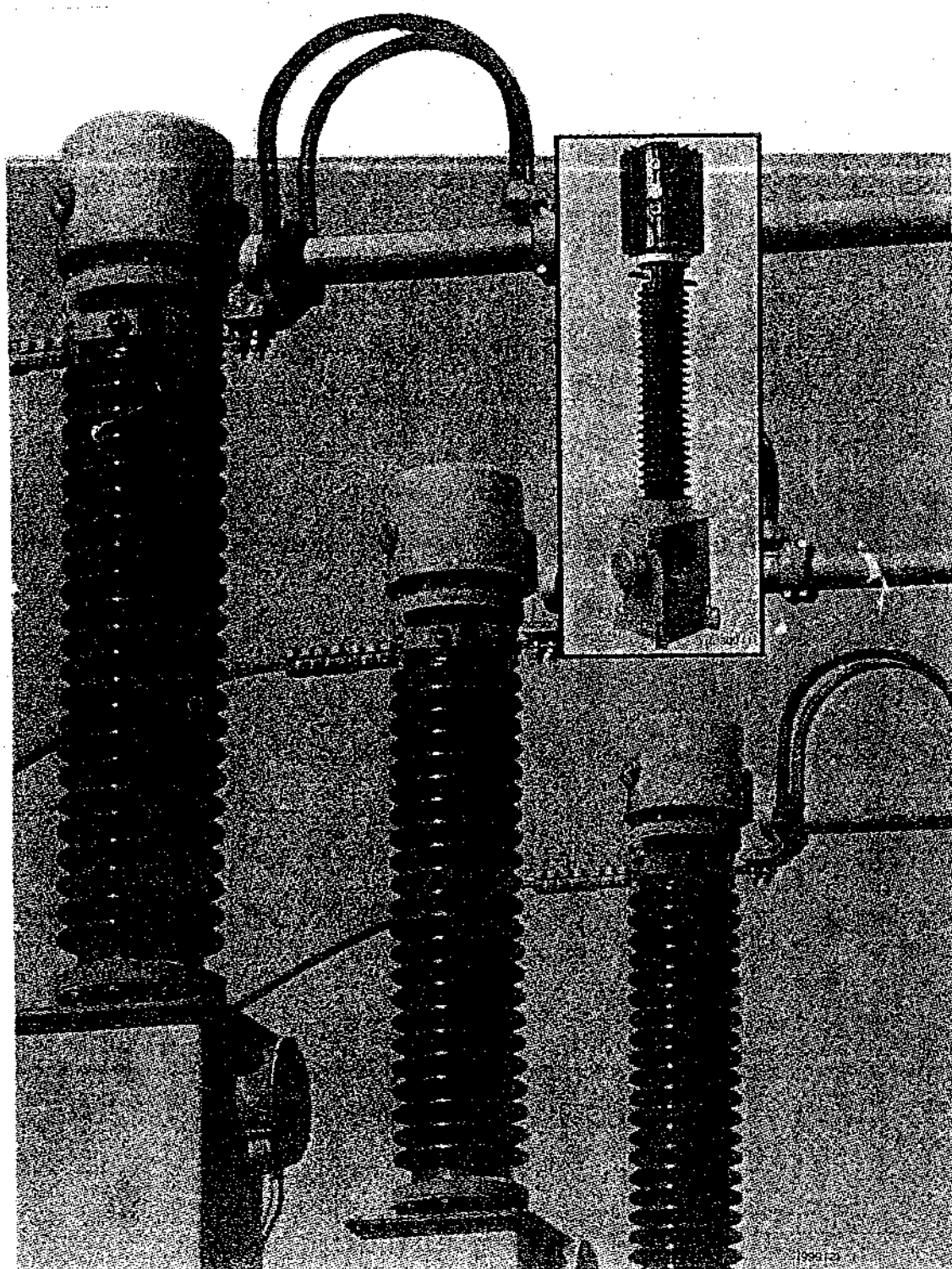
رله های حفاظتی در سیستم قدرت متناوب^۱ در مدار ثانویه ترانسفورماتورهای جریان و ترانسفورماتورهای ولتاژ قرار داده می شوند. طرح و استفاده این ترانسفورماتورها بکلی با ترانسفورماتورهای قدرت متفاوت است. در ترانسفورماتورهای جریان، اولیه توسط مدار ثانویه کنترل نشده است، بنابراین در ترانسفورماتورهای جریان، جریان طرف اولیه یک عامل مسلط می باشد.

ترانسفورماتورهای جریان بدو گروه عمده تقسیم بندی می شوند:

الف - ترانسفورماتورهای جریان حفاظتی که برای سیستم های حفاظتی مورد استفاده قرار می گیرد. این نوع C.T های تا چندین برابر جریان نامی و در جریان های اتصال کوتاه به اشباع نمی روند که این مطلب تفاوت عمده این نوع ترانسفورماتورها با ترانسفورماتورهای جریان اندازه گیری است.

ب - ترانسفورماتورهای ابزار دقیق یا ترانسفورماتورهای جریان اندازه گیری که در رابطه با آمپر متر، وات متر و غیره بکار برده می شود.

قاعدتا^۲ نسبت خطا در ترانسفورماتورهای حفاظتی خیلی مهم است ولی اختلاف زاویه فاز می تواند مهم نباشد. ترانسفورماتور ولتاژ برای تبدیل ولتاژ از یک مقدار به مقدار دیگر است که معمولا^۳ ترانسفورماتورهای ولتاژ حفاظتی کاهنده هستند.



۱-۶- ترانسفورماتور جریان^۱

۱-۱-۶- مشخصات ترانسفورماتور جریان:

جهات زیر در انتخاب ترانسفورماتور های جریان باید مورد توجه قرار گیرد.

- ۱ - مقدار جریان اولیه
- ۲ - مقدار جریان ثانویه
- ۳ - مقدار بار و ظرفیت لازم
- ۴ - فرکانس سیستم
- ۵ - معین بودن دقت عمل ترانسفورماتور یا بصورت تعیین کلاس آن یا طریق دیگر
- ۶ - حدود ابعاد و یا حجم دستگاه
- ۷ - ولتاژ سیستم در اولیه مدار و عایق بندی مطلوب در اولیه ترانسفورماتور
- ۸ - مقدار جریان اتصال کوتاه در اولیه سیستم و مدت آن که ترانسفورماتور جریان استقامت آن را داشته باشد.

۲-۱-۶- دقت ترانسفورماتورهای جریان:

هنگامیکه CT در حفاظت استفاده می کنیم نسبت خطا خیلی اهمیت پیدا می کند زیرا جریان در حالت اتصال کوتاه زیاد است. نسبت خطا بصورت زیر بیان می شود:

$$\%RE = \left(\frac{K_n I_s - I_p}{I_p} \right) \times 100 \quad (۶-۱)$$

درصد نسبت خطا در اولیه $\% RE = \% \text{Ratio Error}$

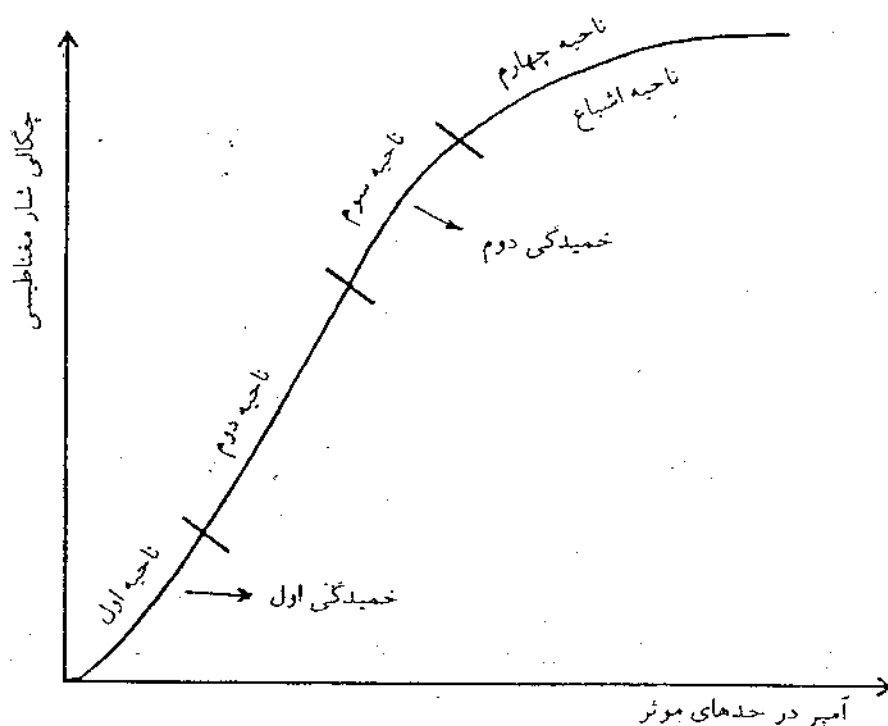
I_p مقدار موثر جریان اولیه و I_s مقدار موثر جریان ثانویه می باشد

$$K_n = \frac{\text{جریان نامی ثانویه}}{\text{جریان نامی اولیه}} = \text{نسبت نامی} \quad (۶-۲)$$

معمولا^۲ درصد نسبت خطا با افزایش جریان اولیه افزایش پیدا می کند.

۳-۱-۶- منحنی مغناطیس شدن:

این منحنی در شکل (۶-۱) نشان داده شده است. منحنی تحریک را می توان به چهار ناحیه یا چهار قسمت تقسیم کرد. ناحیه یک از مبدا تا اولین خمیدگی، ناحیه دوم از اولین خمیدگی تا دومین خمیدگی، ناحیه سوم ناحیه دومین خمیدگی و ناحیه چهارم یا ناحیه اشباع می باشد. قسمت زانویی خمیدگی دوم قسمتی است که در ۵٪ افزایش آمپر دور ۱۰٪ افزایش چگالی فاز مغناطیسی حاصل می شود. کار ترانسفورماتورهای جریان حفاظتی بطور کلی از قسمت خمیدگی اول تا ناحیه خمیدگی دوم منحنی یا حتی بالاتر می باشد در حالی که ترانسفورماتورهای جریان اندازه گیری فقط در ناحیه اولیه خمیدگی منحنی کار می کنند.



شکل (۶-۱): منحنی مغناطیس شدن ترانسفورماتور جریان

۴-۱-۶- جریان های نامی ثانویه:

۵ آمپر و ۱ آمپر جریان نامی استاندارد شده برای CT ها می باشد. انتخاب CT ها بطور کلی به خواسته تقاضا کننده یا به ماهیت و امپدانس مداری که به ثانویه CT وصل می شود بستگی دارد.

۵-۱-۶- باز بودن مدار در ثانویه:

یک نکته قابل توجه در CT ها این است که ولتاژ در حالت باز بودن مدار ثانویه

CT ظاهر شود. ولتاژ معمولی در ثانویه یک ترانسفورماتور جریان چند ولت است بعنوان مثال اگر توان مصرفی در مدار خروجی مصرف کننده یک CT، ۱۵ VA باشد و جریان ثانویه ۵ آمپر باشد:

$$= 37 = \frac{15}{5} = \text{ولتاژ ثانویه}$$

حال اگر در اثر ولتاژ مدار ثانویه CT باز گذاشته شود ولتاژ ثانویه تا مقدار بالایی افزایش پیدا می کند، بطوری که ولتاژ پیک ممکن است چند کیلو ولت شود. این ولتاژ زیاد بخاطر اشباع هسته CT می باشد. با توجه به مطالب فوق اگر یک CT باز باشد ولتاژ زیاد سبب از بین بردن عایق بندی و اتصال کوتاه شده و نیز تلفات مذکور بعبت اشباع هسته، حرارت غیر قابل تحمل در هسته ایجاد خواهد کرد.

۶-۱-۶- مشخصات فنی ترانسفورماتور جریان حفاظتی:

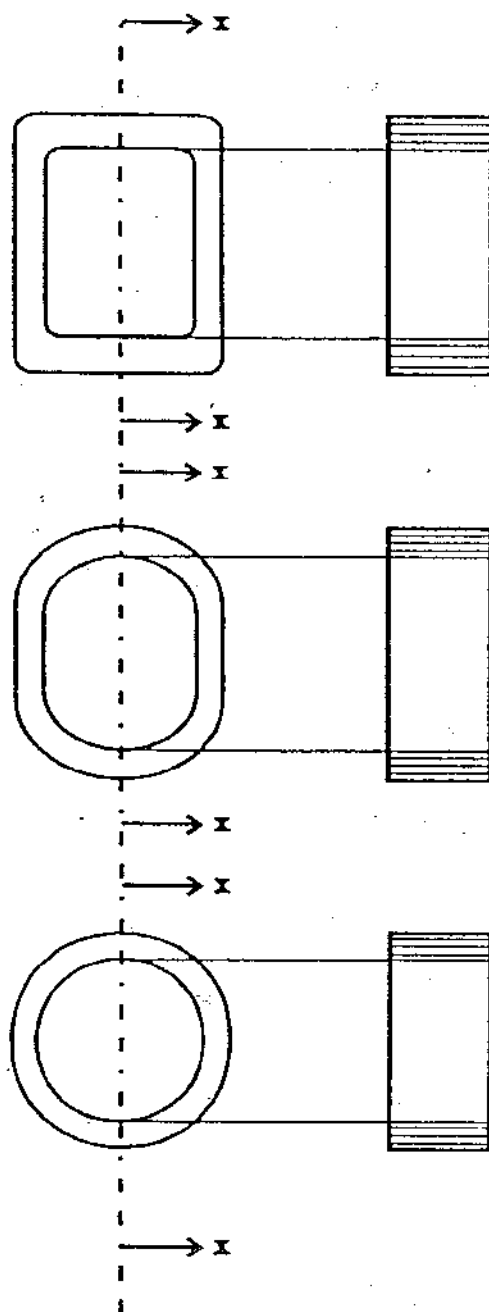
ترانسفورماتورهای جریان حفاظتی که معمولاً در محوطه پستها بعنوان یکی از تجهیزات پست گذارده می شود با سه پارامتر مهم مشخص می گردد. پارامتر اول مصرف^۱ است که عبارت است از بار (ولت آمپری) که در بار نامی می تواند به مصرف کننده بدهد. دومین پارامتر خطا یا به عبارت دیگر عکس دقت است و آن بدین منظور است که نشان دهد که C.T در K (پارامتر سومی که تعریف خواهد شد) برابر جریان نامی می تواند بميزان تا پارامتر دوم، دقت خود را حفظ کند. پارامتر سوم (K) حد ماکزیمم جریان است و آن نسبت جریان اتصال کوتاه به جریان نامی است که در آن C.T قادر است دقت یاد شده خود را بميزان پارامتر دوم حفظ نماید. برای مثال در یک C.T، 10VA/5P/15، قدرت نامی C.T، ۱۰ ولت آمپر، ۱۵ حد ماکزیمم جریان C.T، ۵٪ دقت آنست که CT در ۱۵ برابر جریان نامی تا ۵٪ خطا دقت خود را حفظ می کند.

۶-۲- انواع ترانسفورماتورهای جریان از نظر ساختمانی

۶-۲-۱- نوع حلقه ای:

این ساده ترین نوع CT هاست. هسته در این ترانسفورماتور ها از لحاظ شکل عمومی به سه نوع مربع مستطیل، تخم مرغی دایره شکل مطابق شکل (۶-۲) می باشد.

در CT ها هسته از آلیاژ آهن و نیکل است. قبل از استفاده، هسته بطور کامل و محکم عایق بندی می شود.

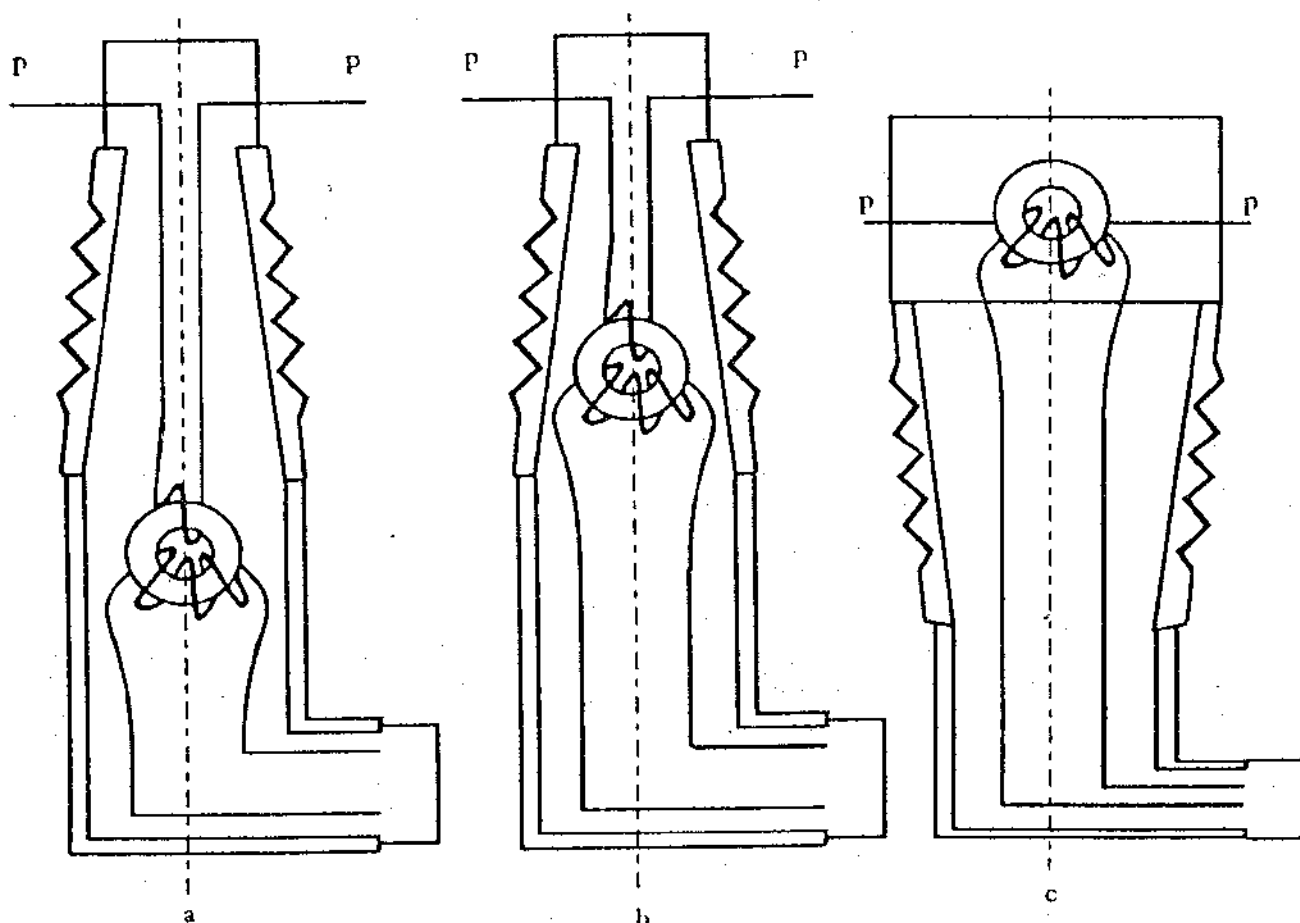


شکل (۶-۲): سه نوع CT به لحاظ ساختمانی

۶-۲-۲- ترانسفورماتورهای جریان برای ولتاژهای بالا:

CT های برای استفاده پست^۱ که بطور مجزا قرار داده می شود CT های مناسب

برای کار در محوطه باز می‌باشند. این CT ها معمولاً در بیرون محوطه کلیدها نصب می‌شوند و ولتاژ در هادی اولیه این CT ها با توجه به زمین زیاد است. بنابراین این CT ها بوسیله ستونهای توخالی عایق که بوسیله روغن پر شده اند نسبت به محیط اطراف عایق می‌شوند. ثانویه این CT ها شبیه CT های حلقه ای است که قبلاً توضیح داده شده است. شکل (۶-۳) این CT ها را نشان می‌دهد.



شکل (۶-۳): سه نمونه از شکل ساختمان CT نوع Post Type

۳-۲-۶- نوع با سیم پیچی مرکب در اولیه:

در CT های با سیم پیچی اولیه، سیم پیچی اولیه و ثانویه بطور هم مرکز پیچیده شده‌اند. سیم پیچی ولتاژ کم معمولاً سیم پیچی درونی می‌باشد.

۳-۶- ترانسفورماتورهای ولتاژ (ترانسفورماتورهای پتانسیل)^۱

۱-۳-۶- انواع PT ها از نظر ساختمانی:

الف - نوع الکترومغناطیسی

ب - PT برای ولتاژ زیاد در محوطه سرباز

ج - نوع خازنی

ترانسفورماتور (PT) های نوع الکترومغناطیسی مانند یک ترانسفورماتور عادی است. منتها در آن دقت بیشتری بخرج داده شده است تا خطا در ترانسفورماتوری به حداقل برسد. ساختمان یک PT عمدتاً به ولتاژ نامی اولیه مربوط می شود. برای ولتاژهای تا ۳/۳ KV ترانسفورماتورهای نوع خشک که با ماده عایق پر شده و سیم پیچی آن نوار پیچی شده است کاملاً رضایت بخش است. برای ولتاژهای بالاتر از روی تجربه PT هایی که هسته سیم پیچی آنها در روغن غرق شده است مناسب تشخیص داده شده اند.

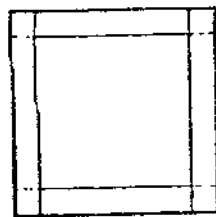
اخیراً سیم پیچها در رزین های مصنوعی و مرکب پر شده و پوشیده می شوند و با این پیشرفت PT های نوع خشک برای ولتاژهای بالاتر از ۳/۳KV تا ۶۶KV در اختیار می باشد. شکل های مختلف هسته ها در PT ها در شکل (۴-۶) نشان داده شده است برای PT های بزرگ در هسته های C شکل مناسب است.

۲-۳-۶- ترانسفورماتور ولتاژ برای ولتاژ زیاد در محوطه سرباز:

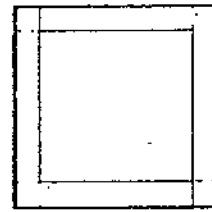
برای ولتاژهای بالاتر از ۱۳۲KV، PT های الکترومغناطیسی بکار می رود که عموماً بصورت آبشاری یا موج دار می باشد. از این PT ها معمولاً روی هر فاز یکی با هسته جداگانه نصب می شود. همچنین سیم پیچهای واسطه ای نیز در نظر گرفته شده تا ناشی اندوکتانس را کاهش دهد. این PT ها براحتی در داخل محفظه های چینی جا داده می شود.

۳-۳-۶- ترانسفورماتورهای ولتاژ خازنی:

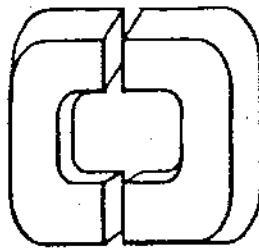
PT های نوع خازنی برای ولتاژهای ۶۶KV و بالاتر بکار می روند. در چنین ولتاژهایی هزینه PT های الکترومغناطیسی خیلی بالا است. در این جا خازنهایی بطور سری که نقش تقسیم کردن ولتاژ را دارند منظور می شود. جریان مصرفی در خروجی این گونه PT ها در برابر جریان



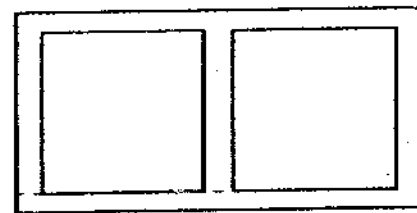
(ب): هسته با ورقه های I شکل



(الف): هسته با ورقه های L شکل



(د): هسته با ورقه های C شکل



(ج): هسته با ورقه های E شکل و I شکل

شکل (۴-۶): شکل های مختلف هسته PT ها

عبوری از خازنها ناچیز است. بهر حال در این نوع PT ها اختلاف فاز و خطای نسبی و جریان مصرف کننده بیشتر است.

راکتور بطوری سری بامدار مصرف در خروجی PT قرار داده شده و بطوری تنظیم می شود که فرکانس سیستم با مجموع دو خازن حالت تشدید را ایجاد کند. این عمل خطا را نیز برطرف می کند. ساختمان PT های خازنی به شکل تقسیم کننده ولتاژ خازنی مربوط می شود. معمولاً خازن ولتاژ بالا در پوششهای چینی جا داده می شوند.

از PT های خازنی علاوه بر استفاده های اندازه گیری و حفاظتی استفاده مخابراتی نیز می شود. در شکل (۵-۶) دیاگرام اصلی این نوع PT ها نشان داده شده است.

۴-۳-۶- نسبت خط

درصد خطا گاهی در صد خطای ولتاژ هم گفته می شود و بصورت زیر بدست می آید.

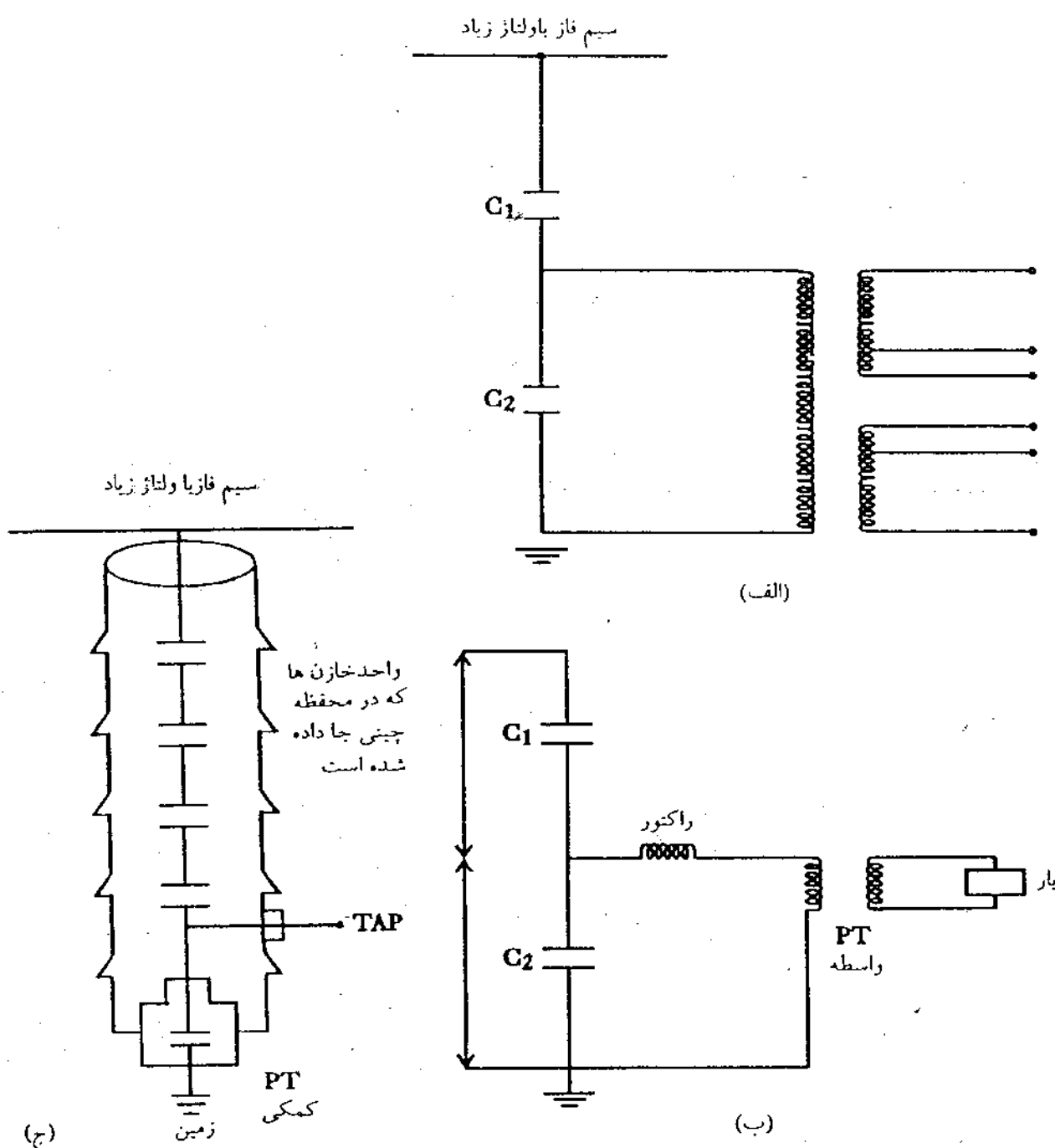
$$\%R.E = \frac{100(K_n V_s - V_v)}{V_v} \quad (۴-۳)$$

K_n = نسبت نامی

که در این رابطه

V_s = ولتاژ ثانویه

V_v = ولتاژ اولیه



شکل (۵-۶) نمودار ترانس ولتاژ (خازنی)

۵-۳-۶- کلاسهای دقت و موارد استفاده آنها برای PT های BS3941

بطور استاندارد حدودی برای خطاها در PT های مشخص نشده است. تمام PT های حفاظتی در کلاسهای A و B و C که استاندارد شده است دسته بندی شوند.

۶-۳-۶- ولتاژهای نامی استاندارد شده در ثانویه:

PT های BS3941 دارای چندین ولتاژ نامی اولیه ولی فقط چهار ولتاژ ثانویه بقرار زیر

$$110, \frac{110}{\sqrt{3}}, 220, \frac{220}{\sqrt{3}}$$

می باشند.

۷-۳-۶- مشخصات PT ها:

موارد زیر بایستی هنگام انتخاب PT ها در نظر گرفته شود:

الف- ولتاژ نامی اولیه

ب - ولتاژ ثانویه

ج - مصرف کننده روی PT

د - فرکانس سیستم

فصل هفتم

زمین کردن - سیستم زمین

مقدمه

هدف از زمین کردن دستگاهها و سیستم ها آنست که اولاً مقاومت الکترو د سیستم زمین باندازه ای کم باشد که عملکرد له ها را ممکن سازد. ثانیاً ولتاژهایی تحت عنوان گامی و تماسی که در قسمت های بعد تعریف خواهد شد در حد قابل اطمینانی قرار گیرند. بمنظور فراهم آوردن شرایط بالا بدنه تجهیزات را زمین کرده و در پستها از سیستمهایی بنام شبکه زمین استفاده می کنند.

۷-۱- فشار الکتریکی تماسی و گامی

۷-۱-۱- فشار الکتریکی تماسی:

تماس با قسمت های برقی سبب می شود که جریان در مسیر علاوه بر مقاومت بدن از قسمت های دیگری نیز که بطور متوالی قرار دارند عبور کند. قسمتی از فشار الکتریکی که روی بدن شخص قرار می گیرد فشار الکتریکی تماسی نامیده می شود.

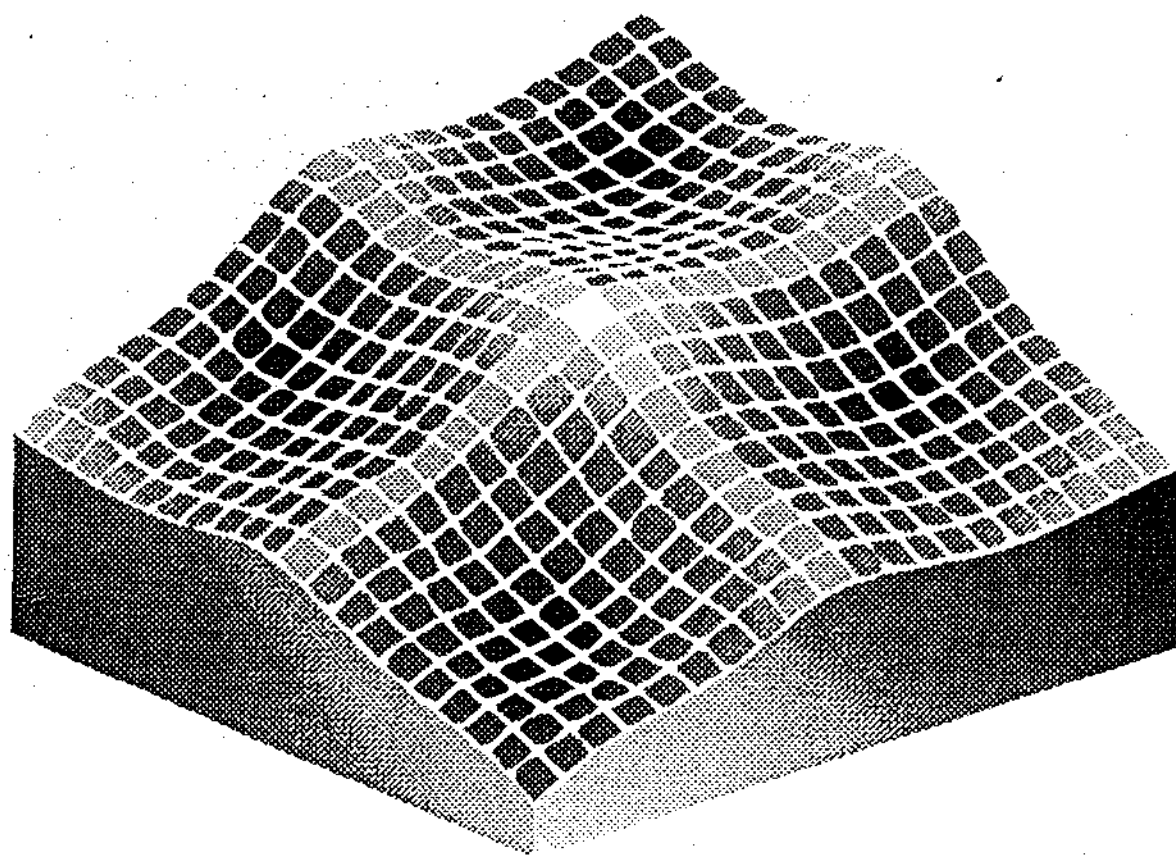
$$V_h = I_h \times R_h \quad (7-1)$$

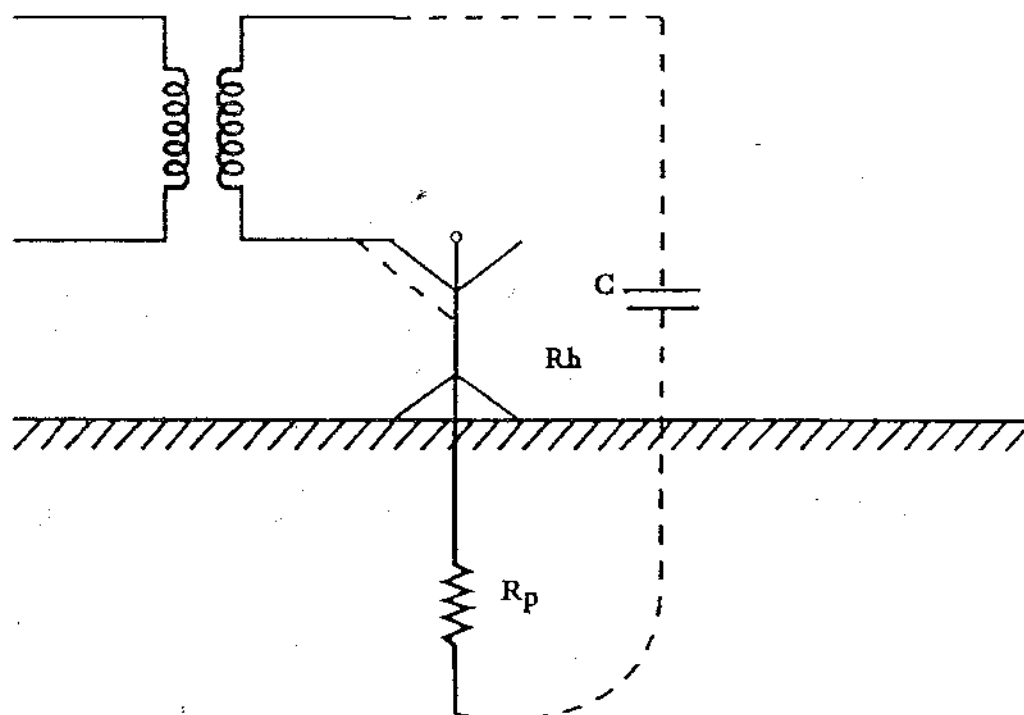
در این فومول:

I_h = شدت جریان عبوری از بدن انسان

R_h = مقاومت بدن می باشد

شکل (۷-۱) نشان دهنده مسیر عبور جریان از بدن شخص در صورت تماس با وسیله برقدار است.





شکل (۷-۱): مدار نشاندهنده مسیر جریان تماسی

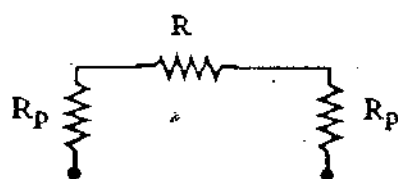
برای کاهش فشار تماسی و خستگی کردن آن روش های مختلفی به کار می رود.

- الف - زیاد کردن مقاومت زیر پای شخص به وسیله مواد عایق (ایزوله کردن)
- ب - هم پتانسیل کردن زیر پای شخص با بدنه دستگاهها

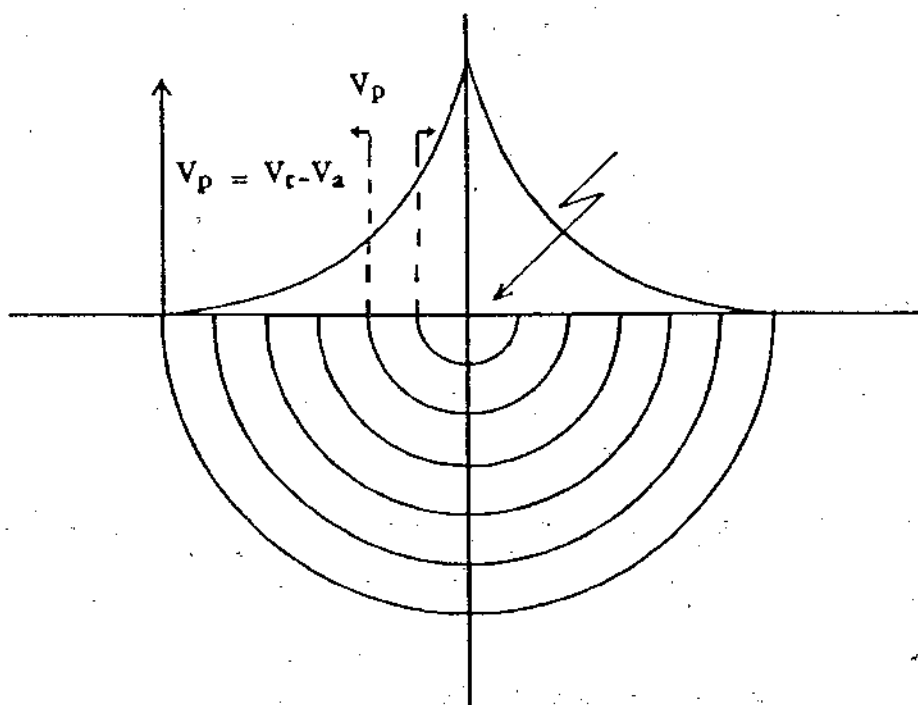
برای فشار تماسی حد مجازی در نظر گرفته می شود که بستگی به محل از ۶۵ ولت تا ۱۲ ولت تغییر می کند.

۷-۱-۲- فشارگامی:

عبور جریان به یک نقطه از زمین سبب می شود که در محل زمین شدن و اطراف آن پتانسیلی به صورت منحنی های شکل (۷-۲) پخش شود. در این حالت دو پای شخص روی دو قسمت از منحنی ها با پتانسیل متفاوت قرار می گیرد. ولتاژی بین دو پا اعمال می شود که به فشارگامی موسوم است. پتانسیل در فاصله ۲۰ متری نسبت به نقطه ورود جریان مطابق شکل (۷-۲) صفر می شود.



الف: مدار معادل



ب: توزیع پتانسیل

شکل (۷-۲): مدار معادل و توزیع پتانسیل بیسکام عبور جریان بیک نقطه از زمین

جریان گامی از رابطه:

$$I = \frac{V_p}{2R_p + R} \quad (۷-۲)$$

بدست می آید.

R مقاومت بدن انسان و R_p مقاومت زیر پای شخص است.

جهت کاهش فشار گامی، هم پتانسیل کردن و پوشیدن کفش های عایق توصیه می شود.

برای فشار گامی حد مجازی در نظر گرفته نشده است ولی نبایستی از یک حدی تجاوز نماید. مثلاً فشار گامی بین ۱۰۰ تا ۲۵۰ ولت باشد باعث گرفتگی عضلات و سقوط شخص شده و شخص دچار برق زدگی می شود.

۲-۷- زمین کردن در عمل

در صورتیکه عایق سیم پیچی موتورهای یا وسایل برقی خراب شده و فاز به بدنه دستگاهها اتصالی پیدا کند بدنه دارای پتانسیل خطرناکی نسبت بزمین شده و کسی که با این دستگاه کار کند دچار برق زدگی می گردد. زمین کردن دستگاهها این پتانسیل را نسبت بزمین پائین آورده و مخاطره برق زدگی را از بین می برد. در شکل هدایت عایق الکتریکی سیم (۱) و (۲) و هم چنین هدایت شخص که بدستگاه برقی دست می زند به ترتیب با g_1 , g_2 , g_h نشان داده شده است ضمناً g_t هدایت اتصال زمین شده و g_h معادل هدایت بدن شخص است:

$$g' = g_1 + g_t + g_h \quad (۷-۳)$$

$$g = \frac{g' g_2}{g' + g_2} \quad (۷-۴)$$

فشار الکتریکی که بدن شخص وارد می شود. V_h خواهد بود.

$$V_h = \frac{V g_2}{g_1 + g_2 + g_h + g_t} \quad (۷-۵)$$

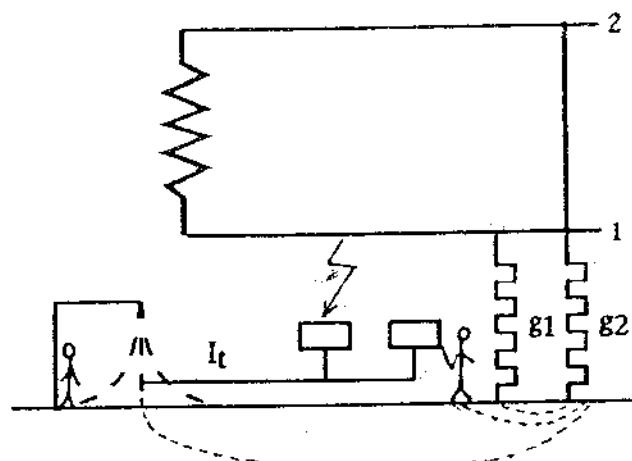
$$\frac{V_h}{V} = \frac{g}{g'} = \frac{(g_1 + g_t + g_h) g_2}{(g_1 + g_2 + g_t + g_h)(g_1 + g_h + g_t)} \quad (۷-۶)$$

شدت جریان که از بدن شخص عبور می کند برابر خواهد بود با:

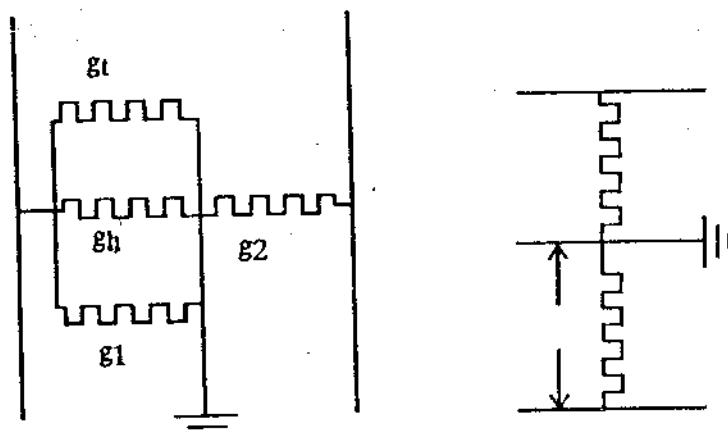
$$I_h = V_h g_h = \frac{V \cdot g_2 \cdot g_h}{g_1 + g_2 + g_h + g_t} \quad (۷-۷)$$

اگر در مخرج کسر g_h, g_2, g_1 را نسبت به g_t که خیلی کم می باشد حذف کنیم خواهیم داشت:

$$I_h = \frac{V \cdot g_2 \cdot g_h}{g_t} \quad (۷-۸)$$



الف: نمایانگر حالتی که فاز به بدنه اتصال شده



ب: مدار معادل حالت (الف)

شکل (۷-۳): مدار معادل اتصال فاز به بدنه

چنانچه دیده می شود برای تقلیل I_{th} یا بایستی هدایت بدن انسان g_h را و یا عایق شبکه g_2 را کم نمود و یا g_1 هدایت زمین را زیاد تر ساخت. به همین علت دقت می شود که عایق شبکه خوب بوده و مسیر جریان از بدن انسان از مقاومت زیاد (از قبیل داشتن کفش لاستیکی، دستکش و غیره باشد) و مقاومت زمین مصنوعی خیلی کم باشد (در این جا $\alpha=1$ گرفته ایم).

$$V \cong \frac{I_t}{g_t} = I_t V_t \leq V \quad \text{حد مجاز} \quad (۷-۹)$$

اگر مقاومت زمین مصنوعی زیاد باشد، اتصال بدنه یکی از موتورهای که بزمین وصل شده در بدنه تمام دستگاههای برقی زمین شده پتانسیل خطرناکی ایجاد می کند. شرط معادله (۷-۹) ولتاژ مجاز بالا را می توان بدو طریق عملی نمود:

الف - کاهش I_t با ازدیاد مقاومت عایق شبکه

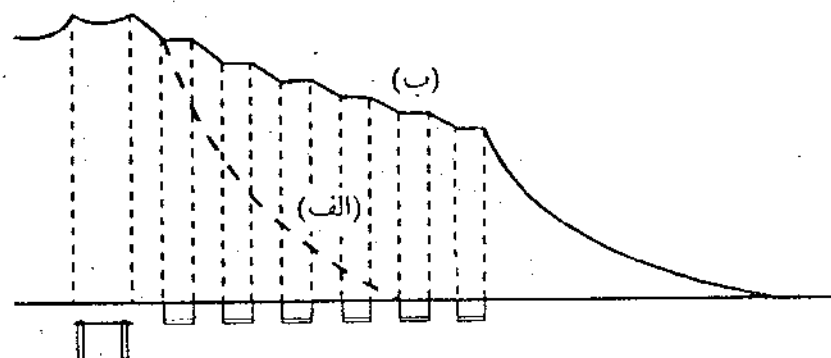
ب - تقلیل r_t یا مقاومت الکترودها

شرط دوم را در بعضی از موارد نمی توان عملی ساخت.

۳-۷- مدار زمین کردن

۱-۳-۷- تحلیل زمین کردن:

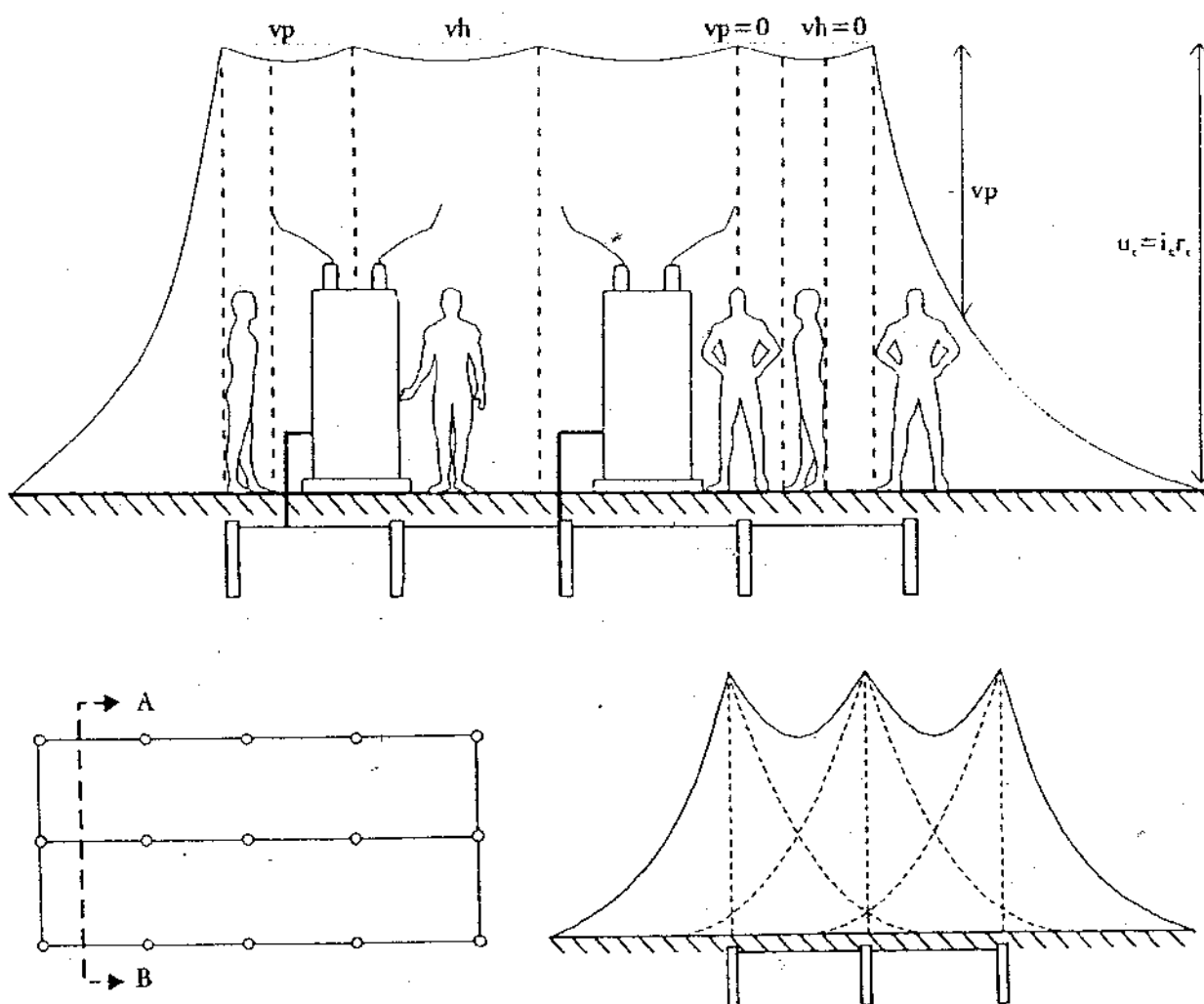
تحلیل شرایط ایمنی و عبور جریان از الکترودهای زمین بستگی به فشار گامی و تماسی دارد که مقادیر این فشار ها نباید از حد مجازی تجاوز نماید. چنانچه می دانیم فشار تماسی در اینکه شخص نزدیکتر به الکتروود زمین باشد کمتر می باشد. برعکس فشار گامی وقتی کمتر است که شخص دورتر از الکتروود باشد، الکتروودهای تکی و یا مجتمع در موقع عبور جریان از آنها منحنی پخش پتانسیل مطلوب را نمی دهد. تقلیل فشار گامی و تماسی فقط با ایجاد مدار بسته (کونتور)^۱ از الکتروودهای زمین می تواند عملی شود. در برش A-B دیده می شود که در داخل کونتور فشار گامی و تماسی کم می باشد ولی بواسطه شیب بندی که این افت پتانسیل در خارج از مدار دارد برای جلوگیری از برق زدگی خارج از مدار قسمتهایی از فولاد که اصلاً با مدار اصلی مرتبط نمی باشند قرار می دهند شکل (۵-۷). چنانچه در شکل مقابل دیده می شود فاصله الکتروودهای داخل کونتور ۲ متر (در عمق ۶-۷ متری) مس شمش بفاصله ۳ متر از کونتور به عمق ۱/۵ متر و شمش دیگری بفاصله ۶ متر به عمق ۲/۵ متر از سطح زمین قرار گرفته است.



الف - افت پتانسیل در زمین

ب - افت پتانسیل در طول شمشها

شکل (۴-۷): منحنی تسطیح پتانسیل در مجاورت مدار توسط الکتروودهای زمین

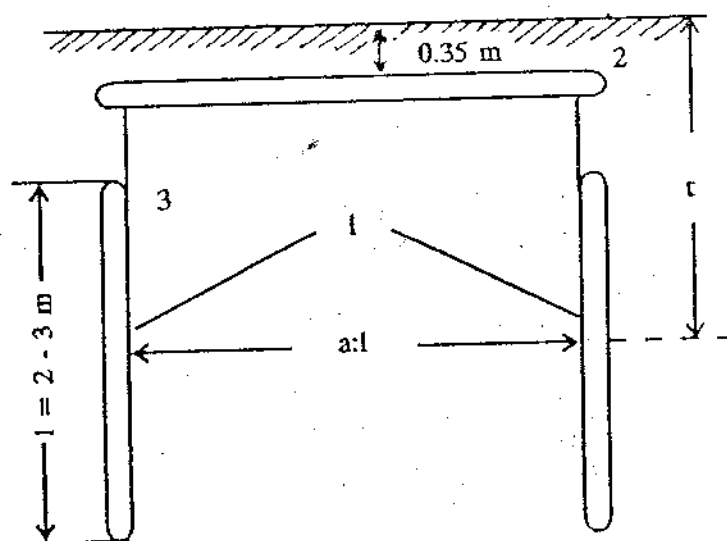


شکل (۷-۵): منحنی پتانسیل برای شبکه زمین (کوئثور)

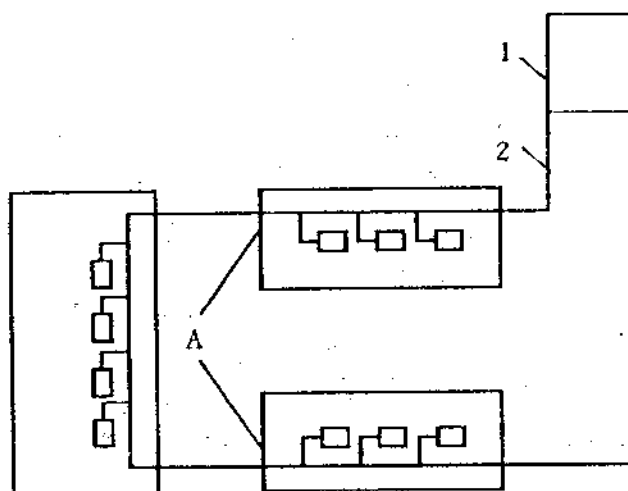
۲-۳-۷- ایجاد زمین مصنوعی:

الف - اصول زمین کردن مصنوعی: برای زمین کردن تجهیزات برقی اغلب از الکترودهای طبیعی که در زیر خاک قرار گرفته اند از قبیل لوله های آبرسانی، لوله های چاه عمیق، قطعات فلزی ساختمانها که با زمین تماس خوبی دارند، بدنه فلزی کابلها و غیره استفاده می شود. در صورتی که نتوانیم مقاومت کمتری برای عبور جریان اتصال با وسایل فوق بدست آوریم مجبور به ایجاد زمین مصنوعی خواهیم بود.

ایجاد زمین مصنوعی با لوله های فولادی بطول (۲-۳) متر و بقطر (۳۵-۵۰) میلی متر و تسمه های فولادی بمقطع $mm^2 (48-100)$ عملی می گردد شکل (۷-۶). مقطع شمشهای اصلی زمین را از نقطه نظر استقامت مکانیکی نبایستی کمتر از (۲۵×۴) میلیمتر مربع برای فولاد انتخاب نمود.



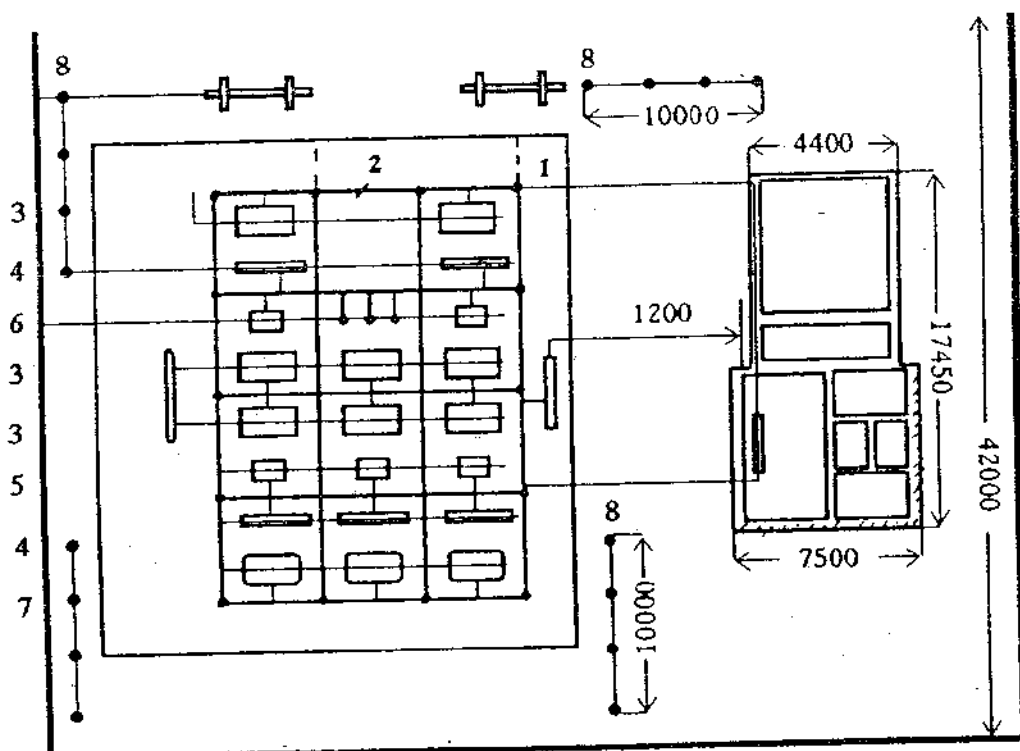
الف) لوله های فولادی



ب) مدار کنتور زمین مصنوعی

شکل (۷-۶): ایجاد زمین مصنوعی

در تجهیزات فشار قوی مقاطع شمشه‌ها را نسبت به استقامت حرارتی نیز امتحان می‌کنند، ممکن است زمین مصنوعی را در جایی که مرطوب بوده و کمترین مقاومت برای عبور جریان اتصالی داشته باشد ایجاد نموده و از آن برای زمین کردن کارگاهها مطابق شکل (۷-۷) استفاده کنند. در این شکل طرز قرار گرفتن الکترودهای زمین مصنوعی در مرکز فرعی برق در فضای آزاد نشان داده شده است. (۱) الکترودها (۲) کنتور (۳) سکسیونر (۴) دکل‌ها (۵) دیژنکتور (۶) دیژنکتور و سکسیونر با هم (۷) ترانسفورماتور (۸) برق گیرها می‌باشد.

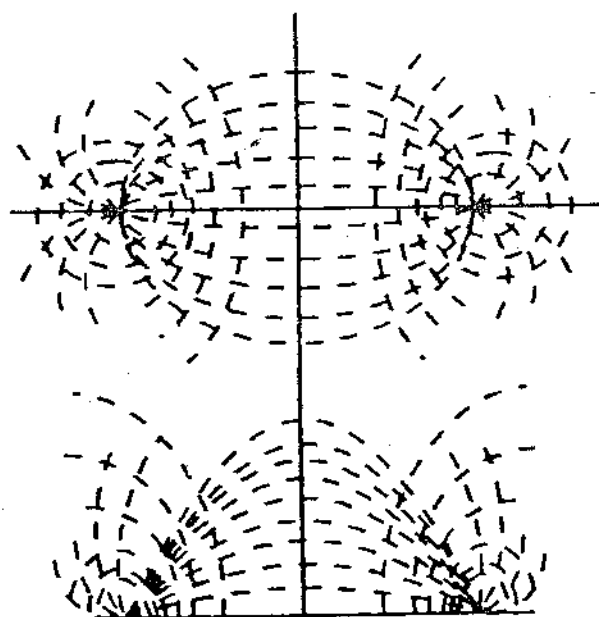


شکل (۷-۷): مدار زمین پست نمونه

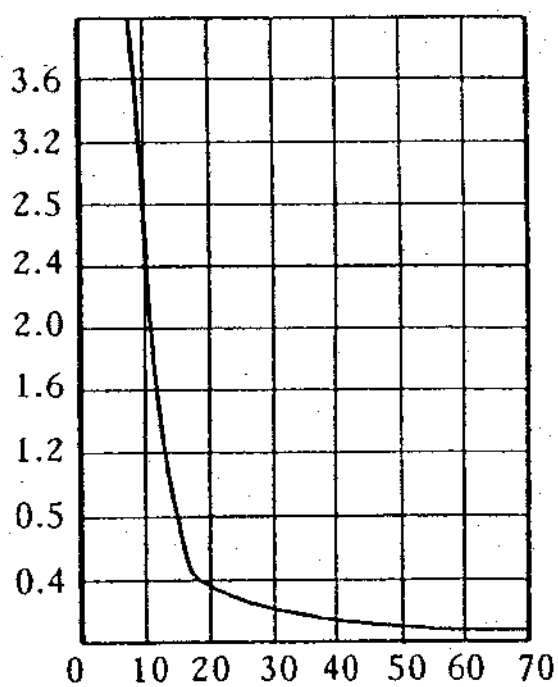
ابعاد به mm داده شده است، مقاومت برای عبور جریان از الکترودها نسبت به وضع الکترودها فرق می‌کند. می‌توان گفت که عبور جریان از الکترودها زمین چون اطراف الکترودها را خاکی با مقاومت مخصوص کمتری پرمی‌کنند چندان مقاومتی نشان نداده و عبور جریان بستگی به مقاومت خاک خواهد داشت.

مقاومت الکترودها را می‌توان از مقدار شدت جریان عبوری و ولتاژ زمین محاسبه نمود. در شکل (۷-۸) با خطوط خط چین مسیر جریان و با خطوط پر خطوط هم پتانسیل نشان داده شده است و شدت جریان در زمین از تمام قسمت‌های الکترودها عبور نموده و در نزدیکی الکترودها غلظت جریان خطی زیاد بوده و هر قدر دورتر از الکترودها برویم این غلظت (چگالی) تقلیل می‌یابد. پس برای عبور جریان از زمین می‌توان مقاومت مخصوص خاک را منظور نمود که آن عبارت از مقاومت مکعبی از خاک با ابعاد (1cm) از هر طرف می‌باشد و دیمانسین آن $\Omega \cdot \text{cm}$ می‌گردد و تغییرات مقاومت مخصوص خاک (خاکرس) در شکل (۷-۹) نسبت به درصد رطوبت دیده می‌شود.

شدت جریانی که بین دو الکترودها از زمین بگذرد در طول مسیر افت فشار ΔV بوجود می‌آید. افت فشار برای واحد طول به مانند مقاومت خاک ثابت نمی‌باشد. بزرگترین مقدار آن در مجاورت الکترودها داشته و با دور شدن از الکترودها این افت فشار تقلیل می‌یابد. در شکل (۷-۱۰) ΔV نشان داده شده است. همانگونه که دیده می‌شود که از نقطه A افت ولتاژ بالا رفته و در نزدیکی الکترودها این ازدیاد خیلی سریع می‌باشد زیرا در این جا خاک مقاومت زیادی برای عبور



شکل (۷-۸): خطوط هم پتانسیل و مسیر شدت جریان



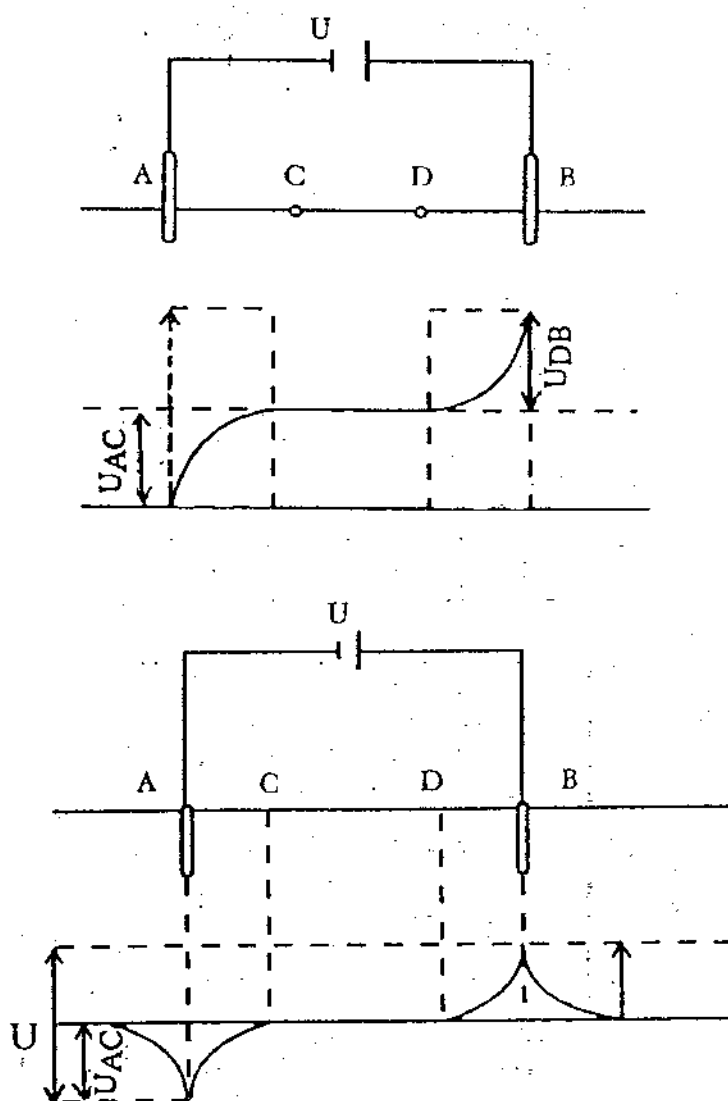
شکل (۷-۹): تغییرات مقاومت مخصوص خاک بر حسب نسبت به درصد رطوبت

جریان نشان می‌دهد پس مقاومت خاک کم می‌شود و در 20 m اصلاً مقاومت خاک به مقاومت مخصوص خاک بستگی ندارد.

$$V_{DB} = I_l R_B$$

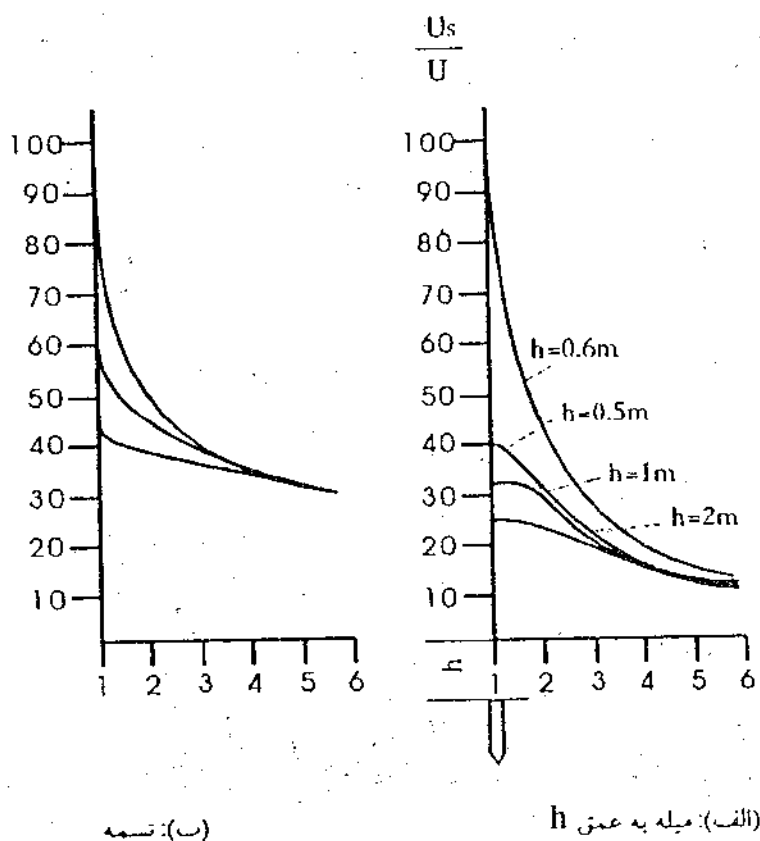
$$V_{AC} = I_l R_B \quad (V-10)$$

پخش پتانسیل در سطح خاک در اطراف الکترودها در شکل (V-۱۰) دیده می‌شود پتانسیل‌های A , B دارای جهات مختلف بوده و آن باعث عبور (خروج و ورود) جریان می‌باشد و مشخصه منحنی پخش پتانسیل در اطراف الکترودها بستگی به شکل الکترودها - عمق



شکل (V-۱۰): مسیر افت فشار ناشی از عبور جریان

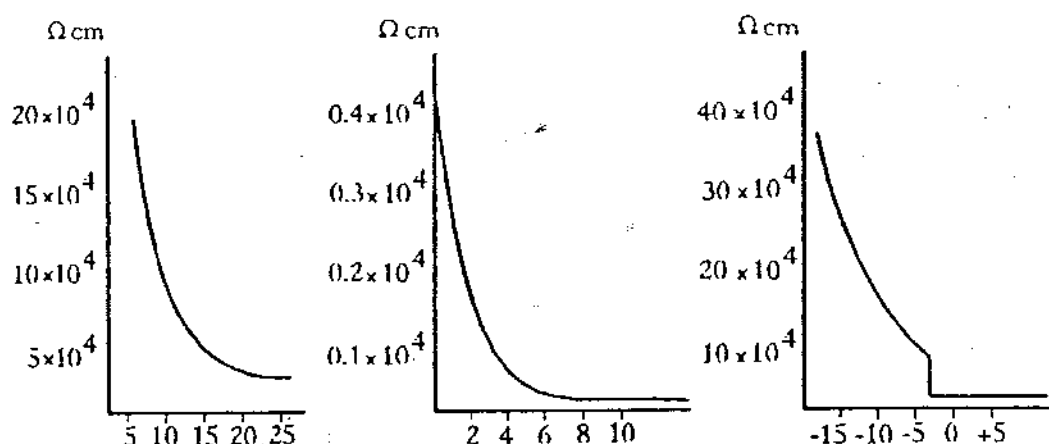
قرار گرفتن آنها از سطح خاک وضع الکترودها نسبت بهم دارد. و تقریباً می توان گرفت که بمقدار شدت جریان عبوری از الکترودها و مقاومت مخصوص خاک بستگی ندارد. در شکل پخش پتانسیل در اطراف الکتروود در سطح خاک که شکل میله و به عمق ها (h) متفاوت و هم چنین تسمه را نشان داده ایم چنانچه دیده می شود هر قدر عمق قرار گرفتن الکتروود در سطح خاک بیشتر باشد مقدار حداکثر پتانسیل پائین می افتد یعنی مثل اینکه بین لایه های الکتروود افت پتانسیل بوجود می آید.



شکل (۷-۱۱): مقدار پتانسیل بر حسب شکل و نوع زمین کننده

هر قدر عمق استقرار الکتروود بیشتر باشد همانقدر افت پتانسیل بیشتر می شود و منحنی پخش پتانسیل نیز مسطح تر می شود. مقاومت مخصوص خاک نسبت به جنس لایه و مقدار رطوبت و درجه حرارت، مقدار خاک فرق می کند. در شکل (۷-۱۲) این تغییرات نمایش داده شده است.

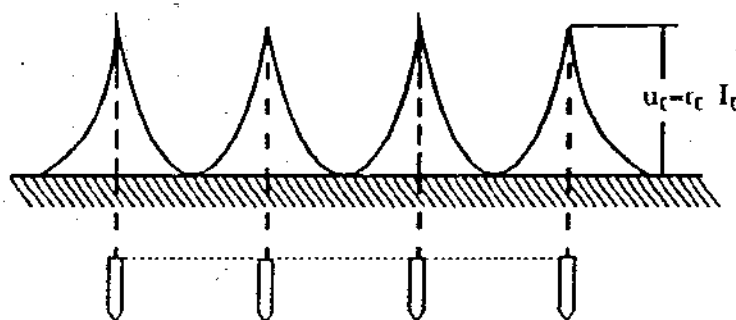
ب- الکتروودهای گروهی: هر قدر الکتروودها کمتر باشد می توان گفت مقدار فشار در گامی و تماسی تقلیل می یابد. بنابر این برای کاهش مقاومت الکتروودها و تسطیح منحنی پخش پتانسیل



(الف): رطوبت درصد (ب): تمک NaCl درصد (ج): درجه حرارت درصد می باشد.

شکل (۷-۱۲): منحنی تغییرات ولتاژ بر حسب درصد رطوبت و درجه حرارت

احتیاج به چندین الکتروود خواهیم داشت که در فواصل مشخص از هم در زیر خاک قرار گرفته و بوسیله تسمه هایی بهم متصل می گردند. فرض کنیم m الکتروود در فاصله ۴۰ متری از هم باشند در این حالت مقاومت کل زمین مصنوعی $r_t = \frac{R_o}{m}$ خواهد شد.



شکل (۷-۱۳): نمودار الکتروودهای گروهی

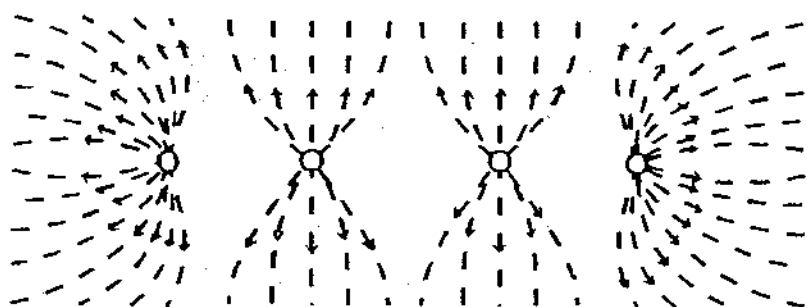
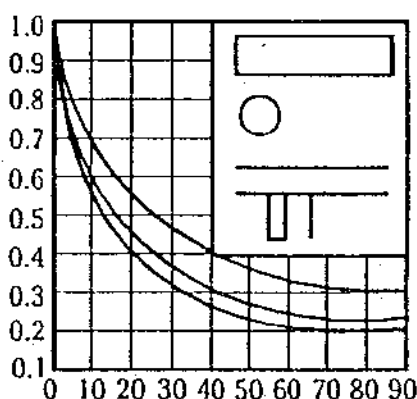
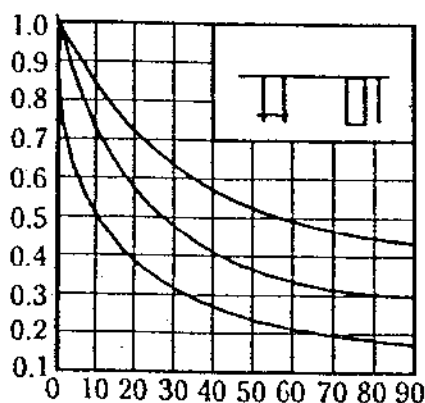
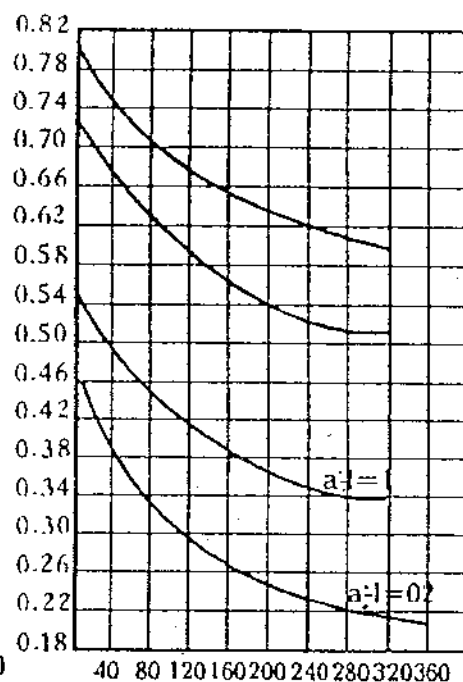
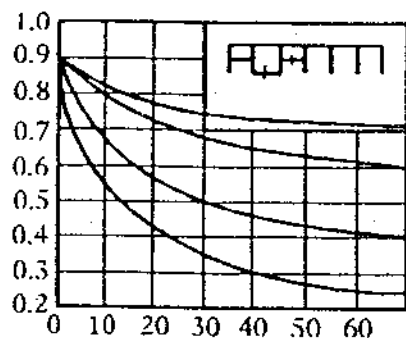
R_o مقاومت یک الکتروود می باشد. ولی انتخاب فاصله ۴۰ متری چندان مقبول نیست، لذا عملاً فاصله الکتروود در حدود طول آنها گرفته می شود که در اینصورت هدایت کل تغییر می کند و مقاومت کل رابطه (۷-۱۱) خواهد بود.

$$r_t = \frac{R_o}{m\eta}$$

(۷-۱۱)

که در این رابطه r_i مقاومت کل، R_0 مقاومت هر الکتروود، m تعداد الکتروودها و η ضریب استفاده از الکتروودهاست که در شکل (۷-۱۴) دیده می شود. در این اشکال:

- (الف) برای الکتروودهای لوله ای در یک ردیف
(ب) برای الکتروودهای لوله ای که در کورتوری قرار گرفته اند
(ج) برای تسمه های اتصال الکتروودهای لوله ای در یک ردیف
(د) برای تسمه ها اتصال الکتروودهای در کورتور



شکل (۷-۱۴): منحنی های تعیین η

۷-۴- محاسبه مقاومت الکتروودهای طبیعی

در ایجاد حفاظ زمین دقت می شود که از الکتروودهای طبیعی از قبیل لوله های فلزی در خاک، غلاف کابلها، قطعات فلزی ساختمان و غیره استفاده شود ولی بایستی باین مسئله توجه شود که وجود الکتروود طبیعی بطولهای خیلی زیاد در مواقع اتصال کوتاه ممکن است پتانسیل را خارج از محیط استحفاظی برده و سبب برق زدگی اشخاص گردد. بهر حال محاسبه مقاومت الکتروودهای طبیعی در زیر داده می شود:

۱-۴-۷- مقاومت الکترودهای طبیعی:

الف - تیرهای فلزی انتقال انرژی: اگر تعداد آنها کمتر از ۲۰ عدد باشد رابطه (۷-۱۲) نمایانگر مقاومت معادل است:

$$R_e = \sqrt{Rr} \operatorname{cth} \left(\sqrt{\frac{r}{R}} \times m \right) \quad (7-12)$$

اگر تعداد آنها از ۲۰ بیشتر باشد

$$R_e = \sqrt{Rr} \quad (7-13)$$

R مقاومت زمین هر تیر، r مقاومت سیم زمین برای فاصله دو تیر، n تعداد تیرها و R_e مقاومت معادل کل می باشد

ب - لوله بطول کمتر از 2Km: مقاومت الکترودهای لوله ای (میله ای) با ازدیاد طول کمتر می گردد ولی اگر طول بیشتر از (۲-۳) متر بگیریم این تقلیل چندان قابل توجه نمی باشد مگر اینکه بخواهیم ازدیاد طول لوله (میله) به لایه های دیگر که در عمق قرار گرفته اند تماس حاصل نماید. تاثیر ازدیاد قطر نیز چندان زیاد نمی باشد از نقطه نظر استحکام مکانیکی (۳۵-۵۰) mm قطر لوله ها برابر می دارند.

$$R_e = \frac{\rho}{2\pi l} L_n \frac{l^2}{2dh} \quad (7-14)$$

در این فرمول ρ مقاومت مخصوص خاک به $\Omega \cdot \text{cm}$ ، l طول لوله به cm ، d قطر خارجی لوله به cm ، h عمق استقرار لوله از سطح زمین به cm

ج - غلاف کابلها (یا لوله بیشتر از 2Km):

$$R_e = \sqrt{r r_p} \operatorname{cth} \left(\sqrt{\frac{r_p}{r}} \times l \right) \quad (7-15)$$

r مقاومت طول 1cm الکتروده l (طول الکتروده (کابل) به r_p ، cm مقاومت طولی

آکتیو 1cm الکتروود (غلاف کابل) $\Omega \cdot \text{cm}$ می باشد.

مقادیر r_p برای کابل های سه فاز در جدول زیر بطور تقریبی داده میشود (عمق استقرار کابل از زمین 70 cm می باشد).

مقطع کابل mm^2	مقاومت اکتیو کل غلاف کابل در طول 1 cm به $10^{-6} \Omega \cdot \text{cm}$ فشار الکتریکی به KV				
	3	6	10	20	35
3×70	14.7	11.3	10.1	4.4	2.6
3×95	12.8	10.9	9.4	4.1	2.4
3×120	11.7	9.7	8.5	3.8	2.3
3×150	9.8	8.5	7.1	3.5	2.3
3×185	9.4	7.7	6.6	3.0	2.3

جدول (۷-۱): جدول تعیین r_p برای کابل های سه فاز

اگر n کابل هم مقطع داشته باشیم مقاومت کل آنها را از فرمول تقریبی (۷-۱۶) می توان پیدا نمود.

$$R_e = \frac{R'}{\sqrt{n}} \quad (۷-۱۶)$$

که R' مقاومت هر کابل است و n تعداد کابلهاست.

مثال ۷-۱: مطلوبست تعیین مقاومت کل سه گروه کابل که درخندقهای مختلف قرار دارند.

3×120 mm^2	بمقطع	15Km	بطول	4 کابل
3×120 mm^2	"	2Km	"	" 2
3×120 mm^2	"	1Km	"	" 2

ولتاژ کابل ها 6KV و مقاومت مخصوص خاک $\rho = 10 \times 10^4 \Omega \cdot \text{cm}$ می باشد.
سازندگان کابل در بعضی از موارد 20% مقادیر جدول (۷-۱) را تقلیل می دهند بعلاوه در محاسبات r ضریبی نسبت به نوع خاک منظور می شود که عبارتست از:

$$r = 1.69 \rho k \quad (V-17)$$

$\rho = \Omega \text{ cm } 10^4$	0.05	1.0	2.0	5.0	10.0	20.0
k	6.0	2.6	2.0	1.4	1.2	1.05

جدول (V-2): تعیین K

r_p در جدول (V-1) و 20% تقلیل پیدا می شود:

$$\rho = 8 \times 9.7 \times 10^{-6} \Omega \text{cm}$$

چون خاک $\rho = 10 \times 10^4 \Omega\text{-cm}$ باشد پس $k = 1.2$ و $r = 1.69 \rho k$ می باشد.

$$r = 1.69 \times 10 \times 10^4 \times 1.2 = 20.3 \times 10^4 \Omega$$

پس مقاومت غلاف 6KV بمقطع $3 \times 120 \text{ mm}^2$ خواهد بود.

$$R = 1.585 \text{ Cotg } (4.9 \times 10^{-6} l)$$

$$R_I = 2.53 \Omega$$

$$R_{II} = 2.11 \Omega$$

$$R_{III} = 3.49$$

برای کابل‌های مختلف خواهیم داشت :

$$R_I = \frac{2.53}{\sqrt{4}} = 7.27 \Omega$$

پس برای چهار کابل از نوع (۱) مقاومت محل می شود

$$R_{II} = \frac{2.11}{\sqrt{2}} = 1.50 \Omega$$

" " (۲) " دو " "

$$R_{III} = \frac{3.49}{\sqrt{2}} = 2.47 \Omega$$

" " (۳) " ۳ " "

مقاومت کل کابلها خواهد شد:

$$Re = \frac{1}{\frac{1}{1.27} + \frac{1}{1.50} + \frac{1}{2.47}} = .54 \Omega$$

در جدول (۷-۲) مقاومت مخصوص خاک برای انواع خاک داده شده است. می توان گفت که مقاومت مخصوص خاک کاملاً خشک نزدیک به بینهایت می باشد. مقدار رطوبت تاثیر در مقاومت مخصوص نموده ولی بیشتر از ۱۵ درصد چندان موثر نیست بعلاوه در صورتی که مقدار رطوبت بیش از ۸۰-۷۰ درصد گردد مسئله را معکوس نموده و مقدار مقاومت مخصوص را بالا می برد. تاثیر درجه حرارت در حالت پرودت مقدار مقاومت مخصوص را بالا برده و در درجه حرارت 100°C مقاومت تقلیل پیدا می کند زیرا در این حالت نمکها در داخل خاک حل می گردد اگر درجه حرارت بالاتر از 100°C ببریم رطوبت تبخیر شده و دوباره مقاومت زیادتر می گردد. چنانچه می دانیم مقدار حرارت بستگی به مقدار شدت جریان عبوری از خاک خواهد داشت. هر مقدار مواد اسیدی و نمکها در خاک بیشتر باشند مقاومت خاک تقلیل می یابد خاک اطراف الکترود هر قدر سفت تر باشد همانقدر مقاومت برای عبور جریان کمتر خواهد شد و به همین علت خاک اطراف الکترودها را می کوبند. با تمام اینها بهتر است مقاومت مخصوص خاک را بطور تجربی برای هر نقطه ای که لازم برای ایجاد زمین مصنوعی باشد با سنجش قبلاً تعیین نمود.

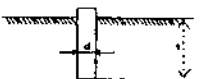
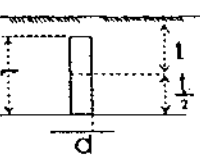
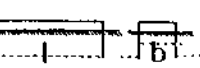
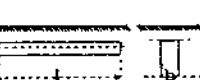
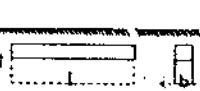
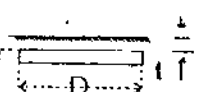
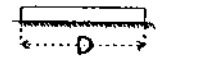
نوع زمین	$\Omega\text{-cm}$
آب دریا	1 - 100
خاک رس نمناک	1,400 - 3,000
زمین باتلاقی	1,000 - 10,000
خاک درخت و خاک گلدانی	3,000 - 5,000
شن	6,000 - 13,000
شن درشت	12,000 - 7×10^6
مخلوط سنگ و خاک	20,000 - 35,000
سنگ آهک	20,000 - 4×10^5
زمین خشک	10^5 - 4×10^5
صخره - کوه	Up To 10^6
آب خالص	2.5×10^7
آب باران	80,000

۲-۴-۷- تعیین مقاومت الکترودهای مصنوعی:

مقاومت الکترودهای زمین مصنوعی را از روش مشابه خازن الکترواستاتیک با قید انعکاس بدست می آورند برای لوله و یا میله بطول l بر حسب cm و بقطر d بر حسب cm از رابطه (۷-۱۸) بدست می آید:

$$R_0 = \frac{\rho}{2\pi l} \ln \frac{4l}{d} \quad (7-18)$$

ρ مقاومت مخصوص خاک [$\Omega \cdot \text{cm}$] می باشد. از روی تجارب در جدول (۷-۳) برای الکترودهای مختلف فرمولهائی داده می شود تا بتوان مقاومت آنها را حساب نمود.

شکل الکترودهای زمین مصنوعی	شرایط کاربرد فرمول	فرمول برای محاسبات الکترود باتوجه به عبور جریان در زمین	وضع قرارگرفتن الکترود در خاک
میله یا لوله	$l \gg \frac{d}{2}$	$R = \frac{\rho}{2\pi l} \ln \frac{4l}{d}$	
میله بالوله که از سطح خاک مطابق شکل به عمق l قرار گرفته	$l \gg \frac{d}{2}$ $l \gg \frac{1}{4} l$	$R = \frac{\rho}{2\pi l} \left(\ln \frac{2l}{d} + \frac{1}{2} \ln \frac{2l + \frac{1}{2} l}{2l - \frac{1}{2} l} \right)$	
نیمه بمقطع چهارضلعی در سطح خاک (در خط مستقیم)	$l \gg b$	$R = \frac{\rho}{2l} \ln \frac{4d}{b}$	
سیم بمقطع دایره ای در زیر خاک (در خط مستقیم)	$l \gg d$ $l \gg \frac{1}{4} l$	$R = \frac{\rho}{2\pi l} \left(\ln \frac{2l}{d} + \ln \frac{1}{2l} \right)$	
نیمه در زیر خاک (در خط مستقیم)	$l \gg d$ $l \gg \frac{1}{4} l$	$R = \frac{\rho}{2\pi l} \left(\ln \frac{4l}{b} + \ln \frac{1}{2l} \right)$	
صفحه دایره ای در زیر خاک	$l \gg \frac{D}{2}$	$R = \frac{\rho}{4D} \left(1 + \frac{2}{\pi} \arcsin \frac{D}{2\sqrt{4l^2 + \frac{D^2}{4}}} \right)$	
صفحه دایره ای در سطح خاک		$R = \frac{\rho}{2D}$	

همانطور که دیده می شود مثلاً برای تسمه بمقطع چهار ضلعی در سطح خاک و در خط مستقیم با فرض اینکه $b > a$ نشان داده در شکل باشد.

$$R_n = \frac{\rho}{2\pi l} \ln \frac{4d}{b} \quad (7-19)$$

پیدا نمود. در این روابط ابعاد به [cm] و مقاومت مخصوص خاک ρ [Ω.cm] می باشد.

۷-۵- زمین کردن نقاط خنثی ژنراتورها و ترانسفورماتورها

۷-۵-۱- مقدمه:

پیدا کردن خطا به غیر از موارد استثنایی بسادگی صورت می گیرد و این امر همواره بر وجود مقدار قابل توجهی از جریان خط استوار است و چنین جریانی معمولاً در هنگام بروز خطاهائی از نوع فاز به فاز و یا یک یا دو فاز به زمین بوجود می آید. در موارد استثنایی در پیدا کردن خطا فقط شامل خطاهای زمین می باشد و چون در اینگونه خطاها جریان خط بستگی به روش زمین کردن نقطه صفر ستاره سیستم دارد پیدا کردن خطا اندکی دشوارتر است.

دلایل متعدد فنی و اقتصادی برای زمین کردن نقطه صفر وجود دارد (علاوه بر احتیاجات تنظیم های الکتریکی) دلیل اقتصادی فقط در ولتاژهای خیلی بالا است که بوسیله زمین کردن مستقیم نقطه خنثی ترانسفورماتور این امکان بوجود می آید که در طراحی و ساخت ترانسفورماتور هر چه بطرف نقطه صفر نزدیکتر می شویم سطح عایق بندی کاهش می یابد و ضمناً ضخامت عایق سیم پیچ را کمتر کنیم. در میان دلایل فنی می توان به موارد زیر اشاره کرد:

الف) پتانسیل شناور^۱ در سیم پیچ ولتاژ پائین (ثانویه یا ثالثیه) در سطح مطلوب و بی ضرر نگهداشته می شود.

ب) خطاهای زمین که منجر به قوس الکتریکی می شود در فازهای سالم باعث افزایش ولتاژ خطرناک نمی شود.

ج) با کنترل کردن مقدار جریان خطای زمین تداخل القائی بین مدارهای مخابراتی و مدارهای

قدرت را می توان کنترل کرد.

(د) مقدار مفیدی از جریان خطای زمین در اغلب موارد در دسترس است بطوری که سیستم های حفاظتی عادی را تحریک کرده و بکار اندازد.

دلائل فوق بطور کافی می تواند روش های معمول در زمین کردن نقطه صفر سیستم های قدرت را توجیه نماید. در این جا به اختصار روش های زمین کردن نقطه صفر را بیان می کنیم:

۲-۵-۷- انواع زمین کردن:

(الف) زمین کردن مستقیم^۱: در این روش امیدانس بین نقطه صفر و زمین فقط مربوط به امیدانس سیم و نیز مقاومت بین صفحه یا میله زمین^۲ و زمین است که برای زمین کردن بکار می رود. یک تعریف بین المللی برای این نوع زمین کردن بطور موثر زمین شده^۳ وجود دارد که در آن با بروز خطای یک فاز به زمین، ولتاژ نسبت به زمین در فازهای سالم از ۸۰٪ ولتاژ بین فازهای سیستم تجاوز نمی کند.

(ب) زمین کردن با مقاومت^۴: در این روش یک مقاومت بین نقطه صفر ستاره و زمین قرار می دهند. این روش بنام زمین کردن غیر موثر^۵ نیز معروف است.

(ج) زمین کردن با راکتانس^۶: در اینجا یک راکتور^۷ به جای مقاومت بکار می رود و بازبنام غیر موثر موسوم است. راکتانس طوری انتخاب می شود که نیازهای مربوط به حفاظت و برطرف کردن تداخل امواج مخابراتی با شبکه قدرت را برآورده سازد.

(د) زمین کردن با سیم پیچ خفه کننده قوس^۸: این سیم پیچ بنام پترسن^۹ هم معروف است. در این روش هم یک راکتور بکار گرفته می شود ولی راکتانس آن طوری تنظیم می شود که مقدار کاپاسیتانس دو فاز به زمین را در حالتی که یک فاز مستقیماً^{۱۰} به زمین وصل شده باشد کاملاً تطبیق دهد.

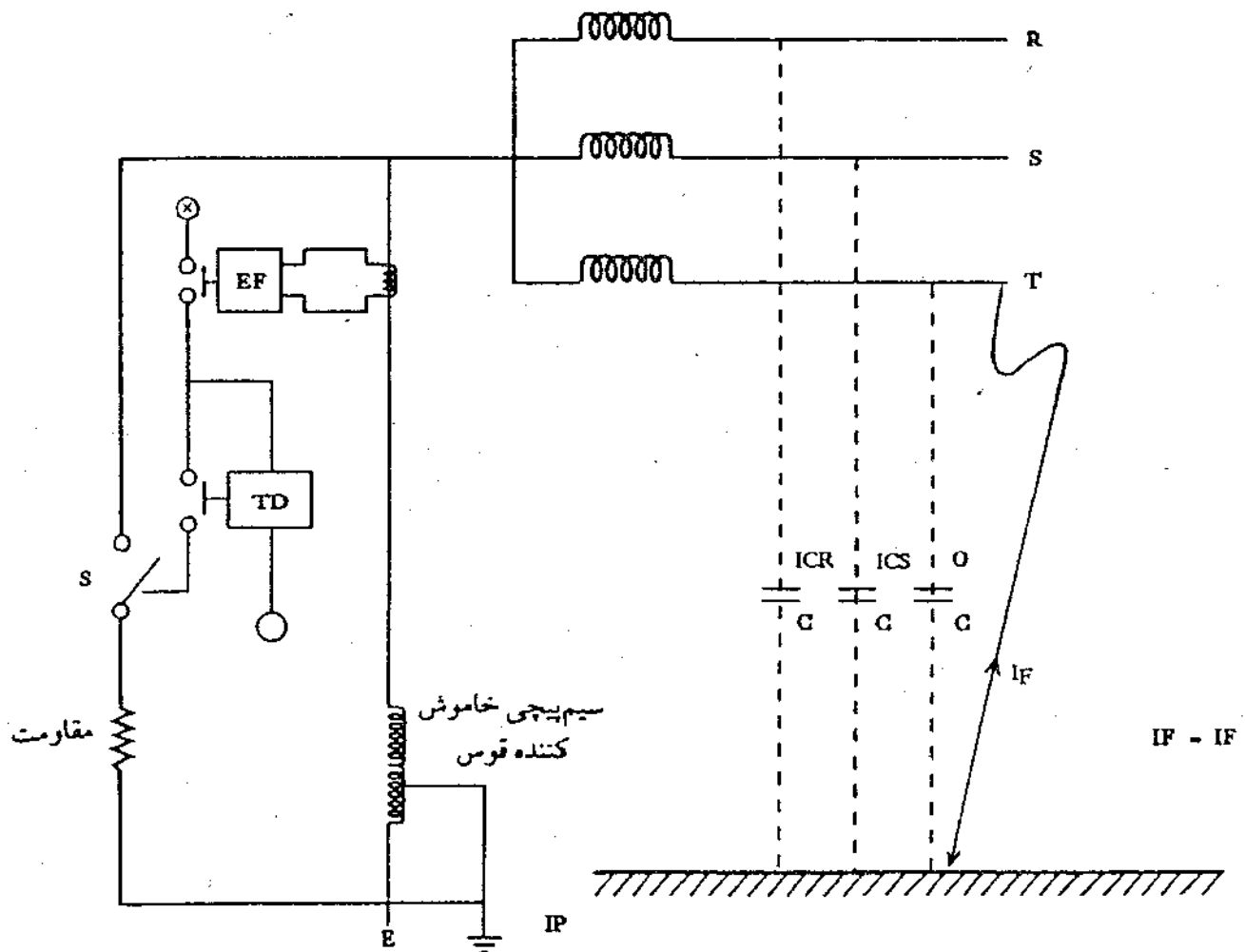
1. Solid Earthing 2. Plate or Rod 3. Effectively Earthed

4. Resistance Earthing 5. Non-Effective 6. Reactance-Earthing

7. Reactor 8. Arc-Suppression Coil 9. Petersen

در این روش مؤلفه راکتیو جریان خازنی که در محل اتصال به زمین یک فاز وجود دارد بوسیله جریان سیم پیچی^۱ که در همان مسیر ولی در جهت خلاف آن است (۱۸۰° اختلاف فاز) خنثی می شود.

۵) زمین کردن ترکیبی (مکعب): در این روش ترکیبی از سیم پیچ خاموش کننده قوس و مقاومت برای زمین کردن نقطه صفر بکار می رود. در اینجا اگر خطای زمین ادامه دار در یک فاز رخ دهد ابتدا سیم پیچ خاموش کننده قوس عکس العمل نشان می دهد. در صورتیکه لازم باشد خطا پس از زمان معینی از روی سیستم برداشته شود پس از گذشت زمان معینی مثلاً ۳۰ ثانیه که قابل تنظیم می باشد مقاومت بطور خودکار با سیم پیچ مذکور بطور موازی^۲ قرار می گیرد. مقدار این مقاومت کم و طوری است که جریان خطای زمین به حد کافی باشد بطوری که بتواند سیستم های حفاظتی را بکار اندازد شکل (۷-۱۵).



شکل (۷-۱۵) شمای از زمین کردن ترکیبی

۳-۵-۷- خطای زمین^۱:

الف) خطای زمین ورله های جریان زیاد و زمین: خطای زمین (مثلاً یکفاز به زمین)، پتانسیل و جریان مؤلفه صفر را که از سه بردار هم اندازه و هم جهت تشکیل می شود بوجود می آورد. در نتیجه فقط یک رله جریان زیاد جهت دار برای خطای زمین لازم است که بوسیله جریان یا ولتاژ باقیمانده ترانسفورماتورهای جریان یا ولتاژ تغذیه می شود:

برای خطای یکفاز بزمین

$$V_{res}=3V_0, I_{res}=3I_0 \quad (7-20)$$

که V_{res}, I_{res} نشان دهنده جریان و ولتاژ باقیمانده سیستم سه فاز در موقع خطای زمین است. توضیح آن که در حالت عادی و زمانی که تعادل در شبکه برقرار است رابطه جریان ها و ولتاژهای سیستم سه فاز بصورت:

$$V_R+V_S+V_T=0, I_R+I_S+I_T=0 \quad (7-21)$$

می باشد ولی در هنگام خطای زمین یک فاز که باعث عدم تقارن در شبکه می شود این روابط بصورت:

$$I_R+I_S+I_T=3I_0, V_R+V_S+V_T=3V_0 \quad (7-22)$$

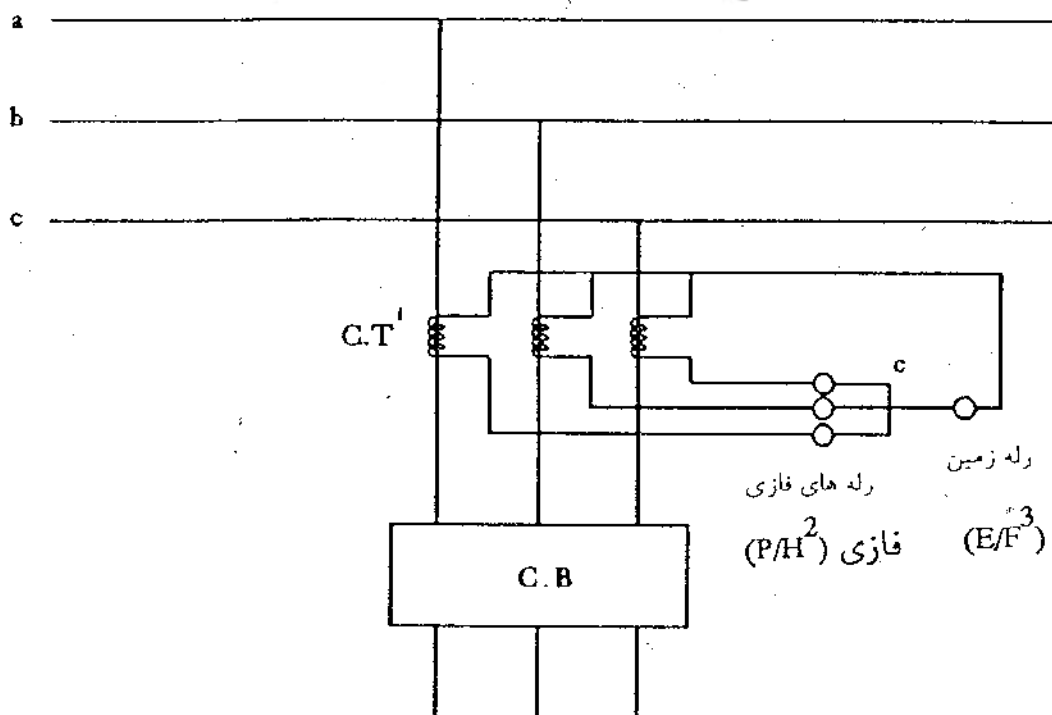
سه فاز می باشند بنام مقدار باقیمانده جریان و ولتاژ موسوم است. یک نمونه از کاربرد رله ای که توسط جریان باقیمانده کار می کند در شکل (۷-۱۶) دیده می شود.

مؤلفه صفر جریان I_0 فقط می تواند از نقطه خنثی زمین شده بطرف نقطه ای که خطای زمین اتفاق افتاده است جریان یابد. مقدار این جریان از رابطه زیر بدست می آید.

که در آن Z_1, Z_2, Z_0 امپدانس های کلی سیستم که در موقع خطا دیده می شود می باشد. E ولتاژ (منبع) مولد (معادل سیستم مثبت) است.

مؤلفه صفر جریان در ترانسفورماتوری که اتصالات آن بصورت ستاره- مثلث باشد نمی تواند جریان پیدا کند زیرا حتی اگر نقطه خنثی در طرف ستاره زمین شده باشد، جریان باقیمانده

C.T^۱
P/H^۲
F/E^۳



شکل (۷-۱۶): ترکیب رله های جریان و زمین

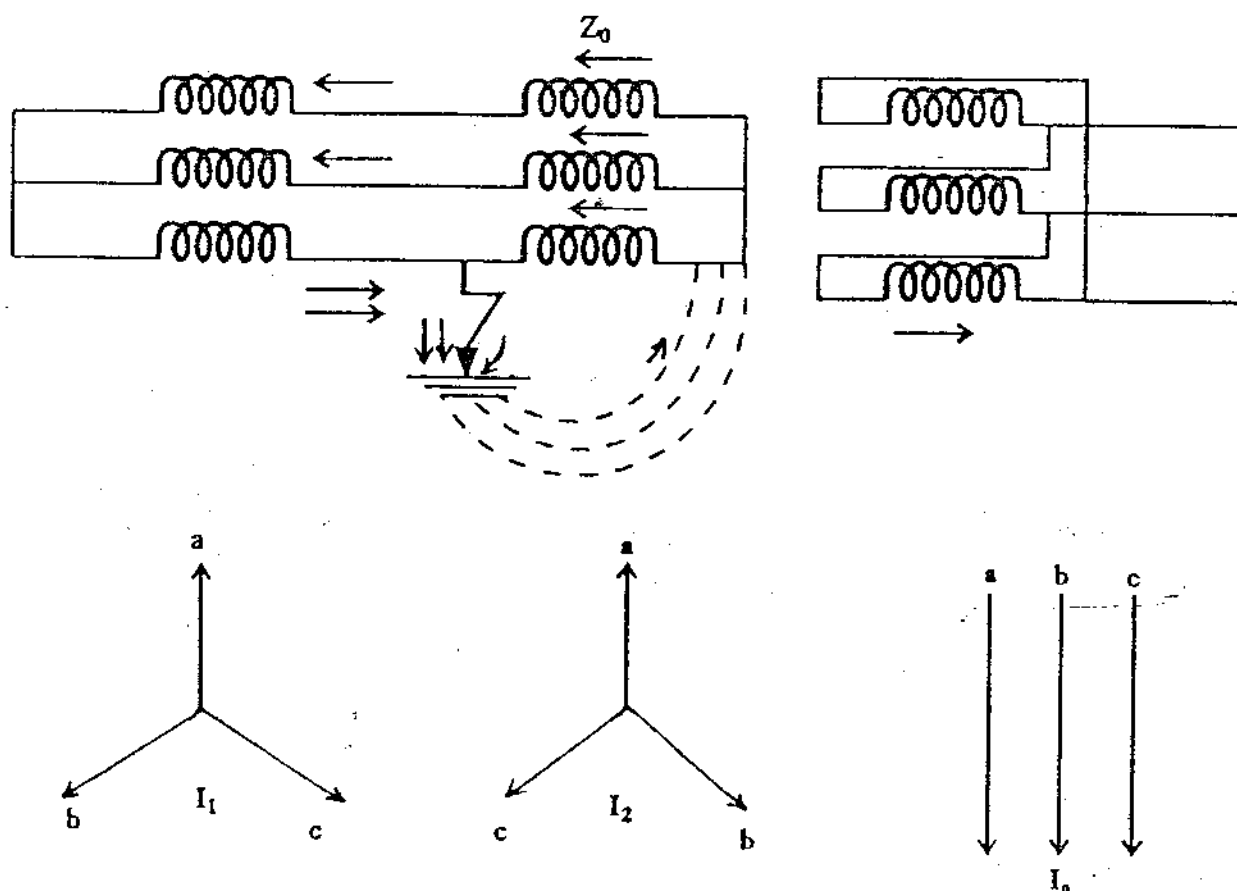
$$I_0 = \frac{E}{Z_1 + Z_2 + Z_0} \quad (7-23)$$

فقط می تواند در مدار مثلث گردش کند و نمی تواند در سیستمی که به این مثلث متصل است جریان یابد (مانند هارمونیک سوم است). شکل (۷-۱۷) این موضوع را روشن می کند.

همانطور که در شکل دیده می شود مؤلفه های مثبت و منفی جریان فقط از سمت چپ شکل و توسط ژنراتوری که زمین نشده است تولید می شود مؤلفه صفر جریان فقط از طرف راست و بوسیله ترانسفورماتور زمین شده تامین می شود.

جریان مؤلفه صفر از میان ترانسفورماتور (ستاره- مثلث - ستاره) می تواند از یک طرف بطرف دیگر عبور کند در صورتیکه هر دو سیم پیچ ستاره زمین شده باشند.

البته بعلاوه برخی عوامل غیر قابل پیشگیری، نظیر عدم برابری در مشخصه های



شکل (۱۷-۷) اتصال ستاره مثلث و چگونگی مؤلفه صفر جریان

مغناطیسی هسته ترانسفورماتورهای جریان بسته نشدن همزمان کنتاکت های کلید سه فاز، خطاهایی در عمل رله های جریان باقیمانده ممکن است بروز کند و آنها را ناخواسته بکار اندازد و برای جبران این عوامل قطعاتی از قبیل مقاومت کننده در ساختمان رله بکار می رود. در سیستم هایی که از طریق راکتوری که بر مبنای کاپاسیتانس سیستم نسبت به زمین تنظیم می شود کار می کند، جریان خطای زمین بطور خودکار مسدود شده و از بین می رود زیرا این جریان بین راکتور و کاپاسیتانس فازهای سالم نسبت به زمین در جهت مخالف تقسیم می شود.

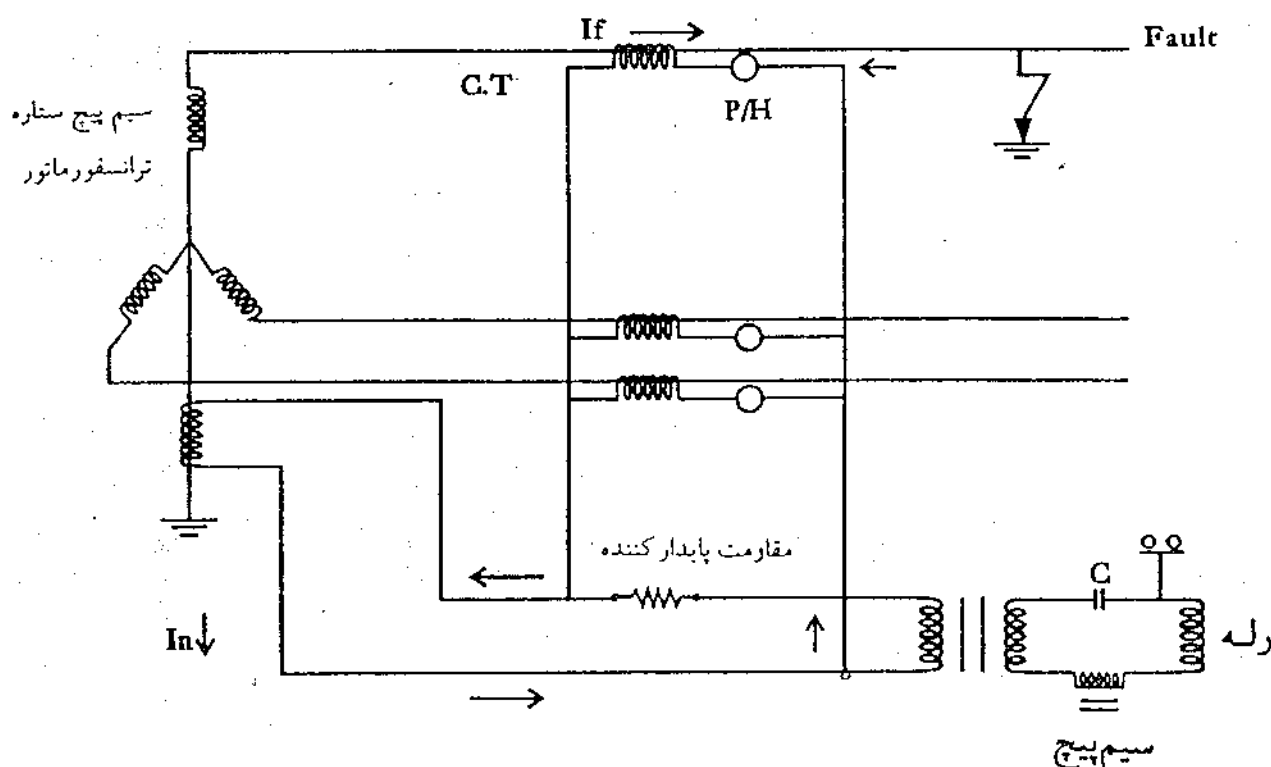
ب) حفاظت خطای زمین محدود شده^۱: اصطلاح فوق دلالت از حفاظت دیفرانسیل ژنراتور در برابر خطای زمین می کند. به این نوع حفاظت از آن جهت محدود شده گفته می شود که رله مربوط فقط بر اثر خطای زمین که در منطقه حفاظتی یک سیم پیچی رخ دهد عمل می کند و برای خارج آن عمل نمی نماید.

قانون کیرشهف را در مورد سیستم های با نقطه خنثی زمین شده می توان اعمال کرد. برای مثال می توان گفت که مجموع جریان هایی که از سیم خنثی عبور می کند و جریان های باقیمانده در یک نقطه معین باید برابر صفر باشد.

شکل (۷-۱۸) حفاظت خطای زمین محدود شده را برای سیم پیچی ستاره زمین شده یک ژنراتور یا ترانسفورماتور نشان می دهد.

I_n بطور عادی برابر جریان باقیمانده سه فاز خواهد بود و جریانی در رله وجود نخواهد داشت مگر اینکه خطای زمینی در منطقه حفاظت شده رخ دهد و موجب عدم تقارن گردد که در آنصورت رله عمل خواهد کرد.

همچنین برای خطاهای زمین و فاز به فاز که خارج از منطقه حفاظتی اتفاق بیفتد، همانطور که در شکل (۷-۱۸) نشان داده شده است، جریانی از رله مذکور عبور نخواهد کرد و رله نسبت به اینگونه خطاها عکس العملی نخواهد داشت. ولی خطاهای خارجی بر روی این رله یک اثر منفی دارند و آن هنگامی است که جریان خیلی شدیدی که از خطای خارجی ناشی می شود و از ترانسفورماتورهای عبور می کند باعث اشباع نابرابر هسته آنها شده و باعث ج. یان دیفرانسیل اشتباه و ناخواسته در رله گردد و آن را بکار اندازد. البته بیان چگونگی بروز



شکل (۷-۱۸): حفاظت زمین محدود شده

اینگونه عملکردهای ناخواسته که ممکن است باعث قطع^۱ کلید گردد قابل جلوگیری است. شکل (۷-۱۸) نمایانگر خازن و سیم پیچ^۲ برای جلوگیری از ورود هارمونی ها و مولفه d.c به بوبین رله می باشد و بدین ترتیب یک تاخیر کوتاه مدت (۱ تا ۳ سیکل) که باعث ناپدید شدن اثر فلوی پس ماند می شود بوجود می آید.

بالاخره می توان یک مقاومت پایدارکننده بطور سری با مدار رله قرارداد تا از اشباع شدن هسته ترانسفورماتور جریان بر اثر خطای داخلی ترانسفورماتور جلوگیری کند.

فصل هشتم

اصول آرایش فیزیکی پست

مقدمه

اصولاً^۱ آرایش فیزیکی یک پست عبارتست از شکل قرار گرفتن تجهیزات، مطابق با الگو یا شکل منظمی که مقررات فواصل لازم بین آنها جهت تعمیر و نگهداری و کار اشخاص بر روی تجهیزات رعایت شده باشد. ضمناً اتصال الکتریکی خطوط ورودی و خروجی در یک پست مطابق طرح معین شده‌ای است که بآن سیستم شینه بندی^۲ می‌گویند.

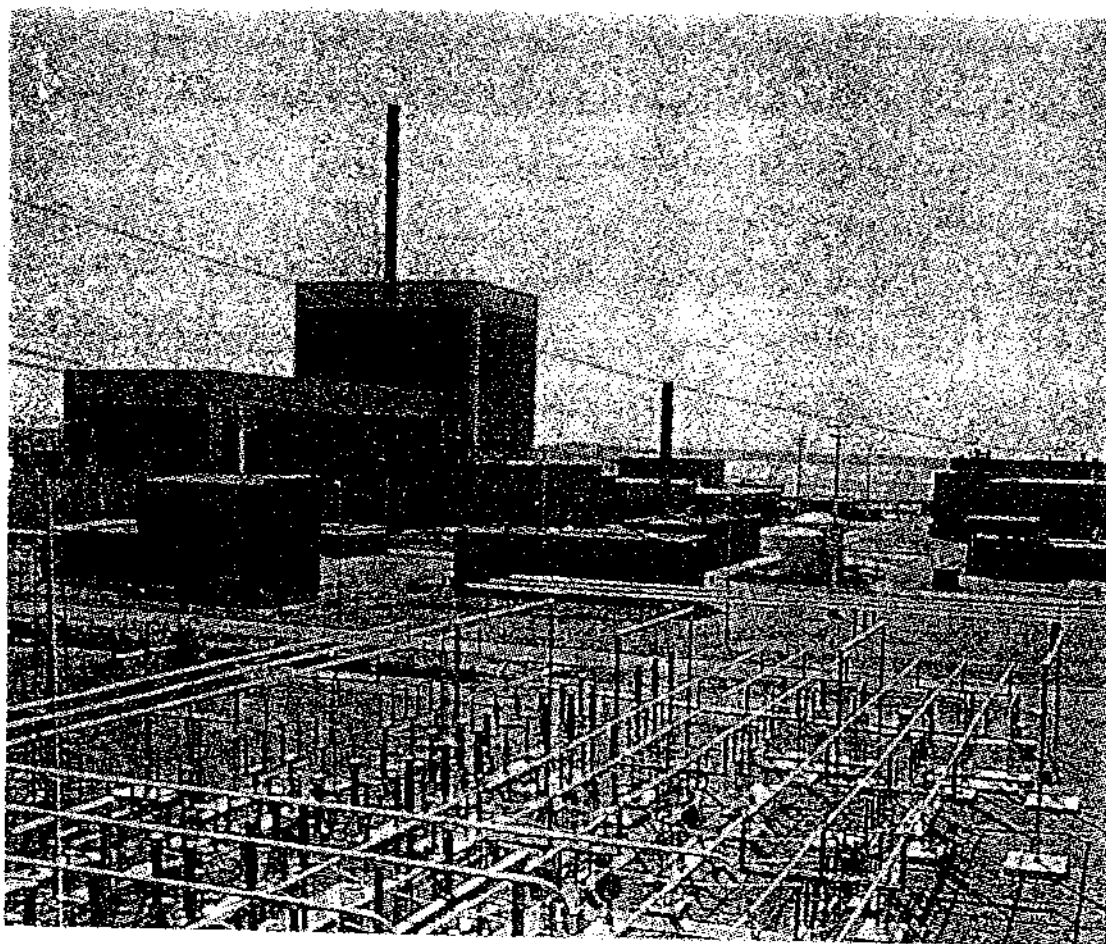
یک پست معمولاً از تعدادی واحدهای مداری مشابه تشکیل می‌گردد که هر یک شامل بخشی از شینه یا شینه‌ها، یک کلید قدرت با سکسیونرهای مربوطه و ترانسفورماتورهای ولتاژ و جریان می‌باشد. بنابر این برای بررسی آرایش فیزیکی یک پست در بیشتر مواقع، بررسی آرایش فیزیکی یک مدار اصلی کافی می‌باشد. اصول آرایش فیزیکی پست اندکی تحت تاثیر تغییرات ولتاژ و جریان می‌باشد و این تغییرات صرفاً بر اندازه تجهیزات و فواصل بین آنها اثر می‌گذارد.

۸-۱ فواصل اساسی

چهار نوع فاصله وضع قرار گرفتن تجهیزات و هادیها را مشخص می‌نماید که عبارتست از:

الف) فاصله با بدنه (E.C)^۳: عبارتست از فاصله بین قسمت‌های زنده یا تحت ولتاژ با اسکلت‌های زمین شده، دیوارها، تورهای سیمی و زمین.

ب) فاصله فازی (P.C)^۴: عبارتست از فاصله بین قسمت‌های زنده فازهای مختلف.



ج) فاصله ایزولاسیون (I.D)^۱: عبارتست از فاصله بین ترمینالهای یک سکسیونر، یا اتصالات به آن و یا فاصله بین اتصالات به ترمینالهای دژنکتور

د) فاصله اطمینان (S.C)^۲: عبارتست از فاصله بین قسمتهای زنده و حدود منطقه نگهداری یا تعمیر (ناحیه کار) می باشد. حدود منطقه تعمیر یا نگهداری ممکن است زمین یا سکویی باشد که شخص روی آن کار میکند. اگر اشخاص مجاز باشند که آزادانه زیر تجهیزات تحت ولتاژ قدم بزنند، نتیجتاً ضروری است که فاصله کافی بین پائین نقطه هر ایزولاتور (جائیکه مقرر با قسمت فلزی زمین شده تلاقی می نماید) و زمین به منظور اطمینان از عدم تجاوز شخص به ناحیه تحت ولتاژ ایجاد گردد این فاصله که به فاصله زمینی (G.C)^۳ موسوم است بر مبنای دسترسی شخص با دستهای کشیده بسمت بالا مشخص می گردد و مقدار آن برابر ۲/۴۴ متر (۸ فوت) می باشد. باستثناء (G.C) مقادیری که به فواصل نسبت داده می شود بوسیله ماکزیمم ولتاژهایی که سیستم می تواند در معرض آن قرار گیرد و محیط ظاهری تجهیزات مشخص می گردد.

عایق بندی سیستم که شامل فواصل هوایی می باشد که در آن هوای اتمسفر محیط دی الکتریکی را تشکیل می دهد که در معرض مداوم ولتاژ با فرکانس صنعتی و در معرض ولتاژهای ضربه ای گذرای ناشی از صاعقه و موجهای کلیدزنی قرار می گیرد. مقادیری که باعث شکست الکتریکی عایق بندی می گردد بستگی به شکل موج ضربه ای دارد.

این شکل موج بر حسب زمان رسیدن به مقدار ماکزیمم (زمان پیشانی موج) و زمان لازم برای کاهش به نصف مقدار ماکزیمم (زمان پشت موج) مشخص می گردد. پلاریته موج می تواند حائز اهمیت باشد. اگر میدان الکترو استاتیکی یکنواخت باشد مقادیر ولتاژ ناشی از جرقه^۴ برای امواج مثبت و منفی یکسان می باشد و در غیر اینصورت یعنی در صورت عدم یکنواختی میدان، ولتاژ باد شده برای امواج مثبت کمتر می باشد. معمولاً عوامل تعیین کننده ایزولاسیون پستهایی که در فضای آزاد قرار گرفته اند و در ارتباط با خطوط هوایی تا ۳۰۰ کیلو ولت می باشند ولتاژهای ناشی از صاعقه هستند.

تحمل تجهیزات در مقابل ولتاژ ضربه ای موسوم به BIL^۵ موسوم است که مبتنی بر آزمایش با شکل موجی است که نظیر موج ناشی از صاعقه بوده و دارای زمان پیشانی موج ۱/۲ میکرو ثانیه و زمان پشت موج ۵۰ میکرو ثانیه و معمولاً به موج ۱/۲/۵۰ موسوم است. هماهنگی عایق بندی را معمولاً با استفاده از سیم های حفاظت کننده^۶، برق گیرها،

1. Isolating Distance

2. Safety (Section) Clearance

3. Ground Clearance

4. Flash Over

5. Basic Impulse Level

6. Shielding

شاخک های جرقه^۱ بوجود می آورند و هدف از آن محدود کردن ولتاژهای اعمالی به تجهیزات تا حدود ۸۰٪ BIL می باشد. عمل متداولی است که BIL تجهیزات اصلی را با آزمایش بدست می آورند و در آن اثر محیط ظاهری تجهیزات نیز منظور می گردد. معمولاً آزمایش هر یک از ترکیبات مختلف هادیها و کلمپ هائی که به آن متصل می گردد عملی مقرون به صرفه نیست. در نتیجه معقول می باشد که فواصل را در ارتباط با مقادیری از BIL که می توان درآرایش فیزیکی پستها مورد استفاده قرار گیرد بیان نمائیم.

جداول (۸-۱) و (۸-۲) فهرست تعدادی از E.C ها و P.C هایی است که از آزمایشات متعددی اقتباس شده است و جدول (۸-۳) S.C های مربوط را مشخص می نماید.

می نیم فواصل بین فاز هادر
هوایا بین اتصالات فاز یکسان
که از نظر الکتریکی قابل
جدا شدن باشند (P.C)

ولتاژ نامی
ولتاژ ضربه ای
(مقدار ماکزیمم بیک)

می نیم فاصله بایند
(E.C)

KV	KV	mm	in	mm	in
150	22	279	11	330	13
200	33	381	15	432	17
250	44	482	19	558	22
350	66	685	27	786	31
450	88	863	34	989	39
550	110	1068	42	1219	48
650	132	1270	50	1473	58
750	165	1473	58	1702	67
1050	220	2082	81	2388	94

جدول (۸-۱): فواصل اساسی برای پستهای باز با ولتاژهای نامی KV 22 تا KV 88 و برای سیستم هایی که بطور الکتریکی زمین نشده اند برای KV 110 و بالاتر (BS 162 استاندارد).

عامل تعیین کننده ایزولاسیون در ولتاژهای بالاتر از ۳۰۰ کیلو ولت ولتاژ هائی است که ناشی از امواج کلید زنی است، شکل موج و دامنه آنها بطور قابل ملاحظه ای با شکل موج و دامنه امواج ناشی از صاعقه تفاوت دارد. آزمایشات متعددی نشان می دهد که محیط ظاهری و مجاورت زمین اهمیت بیشتری دارا می باشد و همیشه عمل جرقه در کوتاه ترین فاصله اتفاق نمی افتد. در نتیجه ایجاد جداول مشخص کننده فواصل مشکل می باشد، با این وجود تلاشهایی

می نیم فواصل بین فاز هادر	می نیم فاصله بایده	ولتاژ نامی	ولتاژ ضربه ای
هوایا بین اتصالات فاز یکسان	(E.C)		(مقدار ماکزیمم پیک)
که از نظر الکتریکی قابل جدا شدن باشند	(P.C)		

KV	KV	mm	in	mm	in
450	110	863	34	989	39
550	132	1068	42	1219	48
650	165	1270	50	1473	58
900	220	1779	70	2057	81
1050	275	2082	82	2388	94

جدول (۸-۲): فواصل اساسی برای پستهای باز و برای پستهای که بطور موثر زمین نشده اند
(110 KV و بالاتر)

در این زمینه شده است. در ولتاژهای بالاتر برای تشخیص فواصل مذکور مصلحت در اینست که روی ترکیبات واقعی آزمایش نمائیم. پستهایی که در فضای بسته قرار گرفته اند و به پستهای کابلی متصل می باشند از ولتاژهای ناشی از صاعقه مصون بوده و ایزولاسیون آنها در کلیه ولتاژها بوسیله امواج کلیدزنی مشخص می گردد. در ولتاژهای کمتر از ۳۰۰ کیلو ولت ولتاژهای ناشی از کلید زنی از ولتاژهای ناشی از صاعقه کمتر می باشد و ایزولاسیون کمتر و در نتیجه فواصل کمتری را می توان ایجاد نمود. عده ای معتقدند که در اینگونه موارد می توان اعداد مربوط به فواصل ولتاژی که در جدول مقابل ولتاژ مورد نظر قرار گرفته است استفاده نمود. P.C ها و ID ها را معمولاً ۱۰ تا ۱۵ درصد بیش از E.C ها مشخص می نمایند. این امر می تواند با توجه به اینکه خطاهای فازی و خطاهای بین ترمینالها منجر به نتایج خطیری می گردند قابل توصیه می باشد، با این وجود تفاوتی در BIL ایجاد نمی کند. انطباق یک اضافه ولتاژ روی یک فاز یا مقدار ماکزیمم ولتاژ سیستم با پلاریته مخالف روی فاز مجاور می تواند افزایش ولتاژی بین فازها ایجاد نماید که عملاً از ۱۵٪ تجاوز نمی کند. با توجه به مطالب فوق روشن می گردد که پیچیدگی موضوع رسیدن به استانداردهای بین المللی برای فواصل را دشوار می سازد. اثر کاهش چگالی هوا در ارتفاعات زیاد این است که ولتاژ جرقه از طریق هوا را کاهش می دهد و در نتیجه

می نیمم فاصله اساسی از هر نقطه روی تجهیزات دائمی که شخص ممکن است روی آن بایستد

ولتاژ نامی	S.C			G.C		
	m	ft	in	mm	ft	in
KV						
Up to 11	2.59	8	6			
15						
22	2.74	9	0			
33						
44	2.89	9	6			
66	3.05	10	0	2.44	8	0
88	3.20	10	6			
110	3.35	11	0			
132	3.50	11	6			
165	3.81	12	6			
220	4.27	14	0			
275	4.57	15	0			

جدول (۸-۳): فاصله اطمینان بمنظور سهولت ابراتور، بازرس، تعمیر و..... (S.C)

ضروری است که در ارتفاعات بیش از 10.06^m (33.00^{FT}) برای هر 3.05^m (10.00^{FT}) افزایش ارتفاع، به مقدار فواصل حدوداً ۳ درصد بیافزاییم. به ازاء هر ۱۰۰ متر، ۱٪ فاصله اضافه می شود.

در بعضی مناطق در ولتاژهای پائین (معمولاً کمتر از ۶۶ کیلو ولت) مصلحت در این است که افزایشی در فواصل بمنظور جلوگیری از عمل جرقه های ناشی از حضور پرندگان منظور کنیم.

تکنیک آرایش فیزیکی پست بیشتر در مورد روش استفاده S.C ها برای جدا کردن نواحی تعمیر و اعمال P.C ها و I.D ها بین هادیهای که از روی هم عبور می کنند حائز اهمیت است.



۸-۲ نواحی تعمیر یا نگهداری

۸-۲-۱ مقدمه:

یکی از مهمترین جنبه های آرایش فیزیکی پست ناحیه بندی کردن تجهیزات برای تعمیر می باشد، برای تشریح مسئله ابتدا به بررسی S.C می پردازیم. بدست آوردن S.C از جمع G.C و E.C در مواردی که از تور استفاده شده بدست می آید:

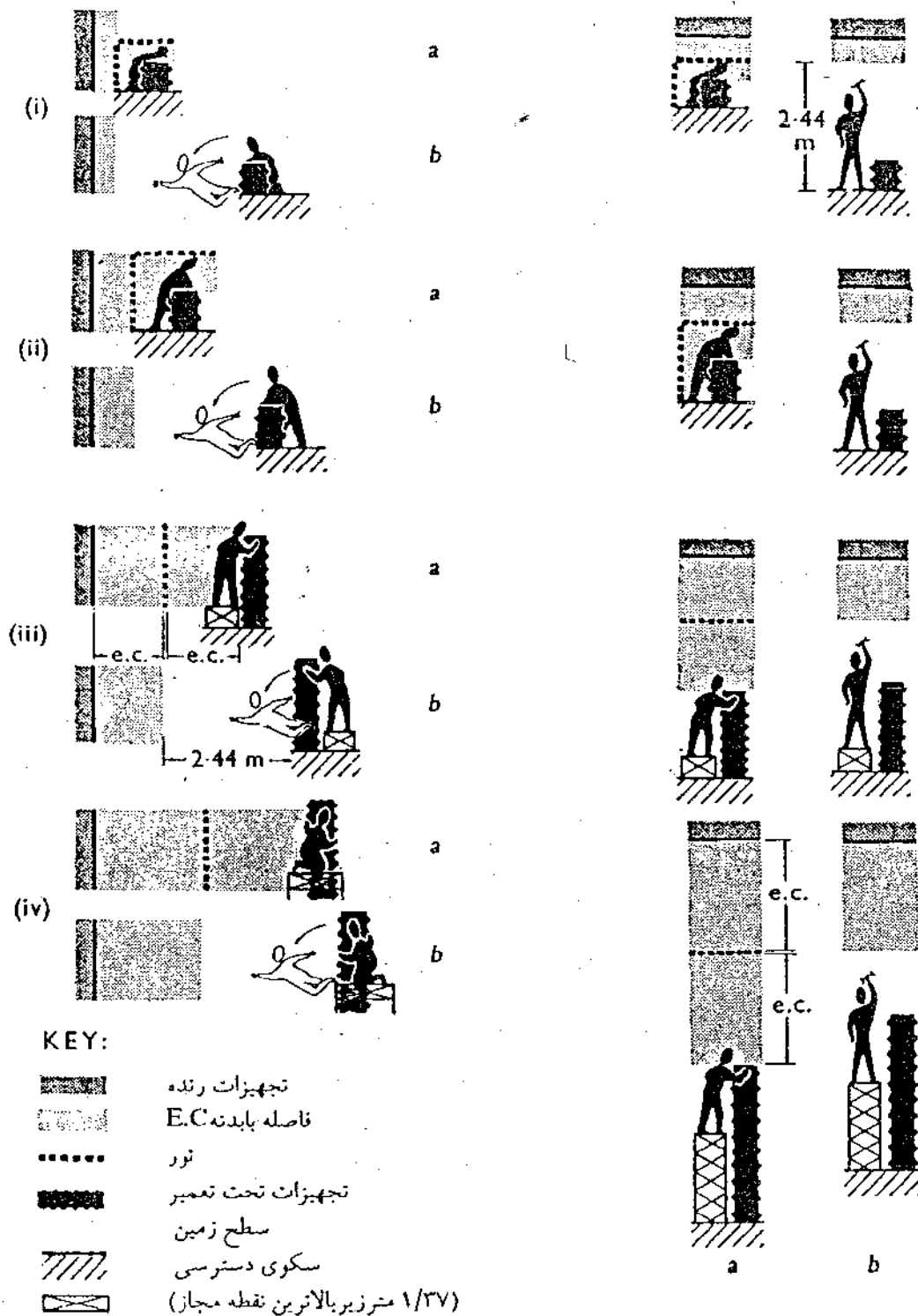
$$S.C = G.C + E.C$$

(۸-۱)

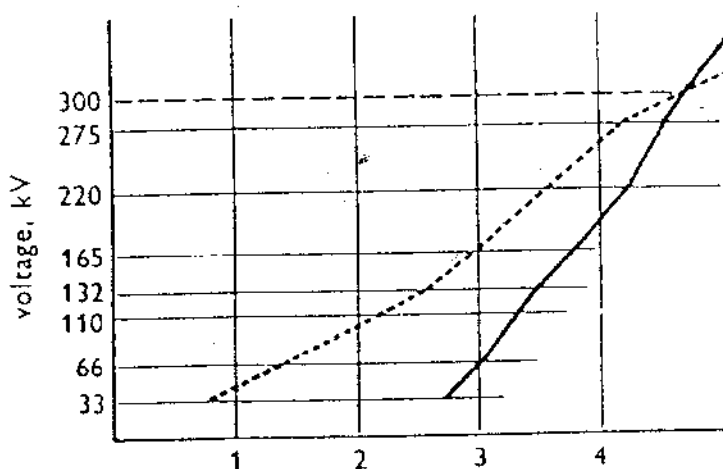
۸-۲-۲ تفکیک نواحی تعمیر:

برای تفکیک تجهیزات در ناحیه تعمیر که از تجهیزات تحت ولتاژ مجاور جدا شده و طبیعی است که خود نیز تحت ولتاژ نمی باشد، می توان از حصار زمین شده استفاده نمود. انتخاب بین این دو روش بستگی به ولتاژ و اینکه ناحیه مورد بحث افقی یا عمودی است دارد. اشکال (۸-۱) الف و ب بصورت مصور مطالب فوق را تشریح می نمایند. با توجه به این مطلب که S.C از مجموع G.C که ۲/۴۴ متر می باشد و E.C بدست می آید روشن می گردد. در ولتاژهایی که E.C برابر ۲/۴۴ متر می شود فضای مورد لزوم چه در صورت استفاده از S.C و چه در صورت استفاده از حصار زمین شده یکسان می باشد. این مسئله در ولتاژ حدود ۳۰۰ کیلوولت اتفاق می افتد، در کمتر از این ولتاژ با استفاده از حصار زمین شده برای مجزا کردن نواحی تعمیر در فضای مورد نیاز می توان صرفه جوئی نمود.

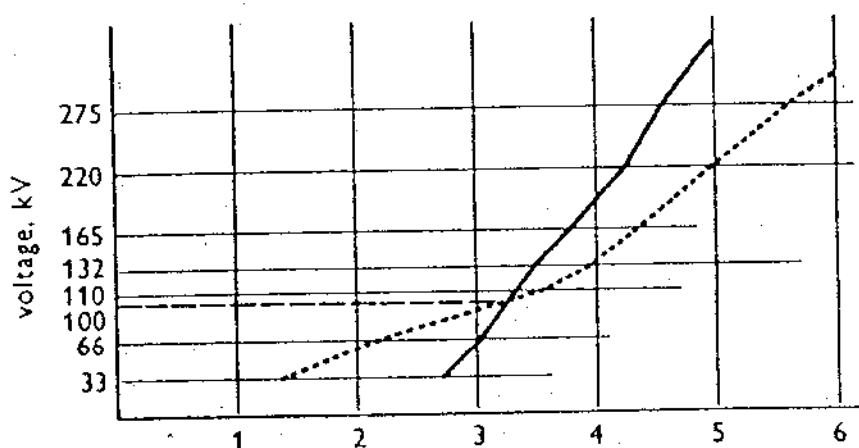
برای نواحی عمودی وضع باین سادگی نیست و ضروری است که فضای اشغال شده بوسیله تجهیزات و احیاناً در ولتاژهای بالاتر لزوم سکو برای دسترسی به تجهیزات را نیز بحساب آورد. هیچ ابعاد مشخصی برای ارتفاع سکو در مشخصات مختلف تعیین نشده است ولی ۱/۳۷ متر زیر بالاترین نقطه کاری می تواند انتخاب شود که نقطه کاری را زیر سطح دید شخصی باقد متوسط قرار می دهد. خصوصیات فوق در اشکال (۸-۱) ب و (۸-۲) ب آورده شده است. با توجه به شکل در ولتاژ ۱۰۰ کیلو ولت فضای مورد لزوم چه در صورت استفاده از S.C و چه در صورت استفاده از حصار زمین یکسان است در کمتر از این ولتاژ استفاده از حصار زمین شده از نظر فضای مورد احتیاج مقرون به صرفه است. با اینکه بنظر می رسد که در ولتاژهای پائین تر با استفاده از حصار زمین شده می توان در فضای مورد نیاز بطور قابل ملاحظه ای صرفه جوئی نمود، لیکن حالت ناراحت شخص برای کار در ولتاژ ۳۳ کیلو ولت تاکید بر لزوم در نظر گرفتن فضای کاری دارد. فضای کاری که با E.C، مربوط به ۶۶ کیلو ولت $[685^{mm} (27in)]$



شکل (۸-۱) تفکیک نواحی تعمیر



(الف) فاصله S.C. افقی به متر



(ب) فاصله S.C. عمودی به متر
 شکل (۲-۸): دیاگرام مربوط به S.C.
 - - - - - جدائی بانور زمین شده
 ————— جدائی بدون تور با فاصله

ایجاد می شود که حدوداً حداقل فضای معقول راحت برای کار کردن می باشد. بطور خلاصه، هنگامی که احتیاج به نواحی تعمیر افقی می باشد در کمتر از ۳۰۰ KV با استفاده از حصار زمین شده می توان در فضای مورد نیاز صرفه جوئی نمود هم چنین است برای وقتی که ولتاژها کمتر از ۱۰۰ KV بوده و احتیاج به نواحی تعمیر عمودی باشد.

۳-۲-۸/ ایجاد نواحی تعمیر:

بعضی از نواحی تعمیر به سهولت مشخص می شوند و احتیاج به آنها کاملاً بدیهی است. شاید مشخص ترین تعمیر، مربوط به دژنکتور باشد که معمولاً نسبت به سایر تجهیزات احتیاج به تعمیر بیشتری دارد. بقیه وسایل در دو طرف دژنکتور برای ایزوله کردن آن از سایر تجهیزات

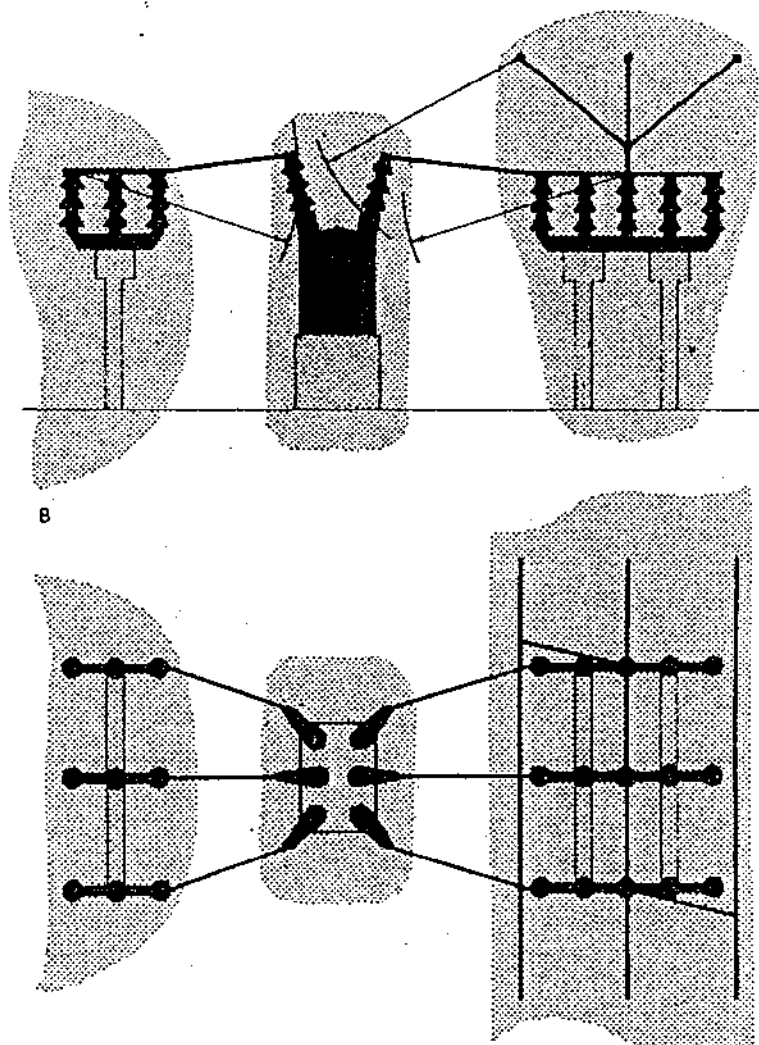
مجاور تحت ولتاژ، عمل متداولی است. سایر نواحی تعمیر که شامل سکسیونرها، شینه ها و غیره می باشند کاملاً مشخص نیست و روش های متعددی برای ناحیه بندی آنها وجود دارد.

۸-۳ ناحیه بندی در پست

۸-۳-۱ ناحیه بندی در یک پست تک شینه :

برای یک فیدر از پستی با یک شینه مطابق شکل (۸-۳) سه ناحیه تعمیر مورد لزوم می باشد که عبارتند از:

- ناحیه دژنکتور
- ناحیه شینه شامل سکسیونر شینه
- ناحیه فیدر شامل سکسیونر فیدر و تجهیزات طرف فیدر



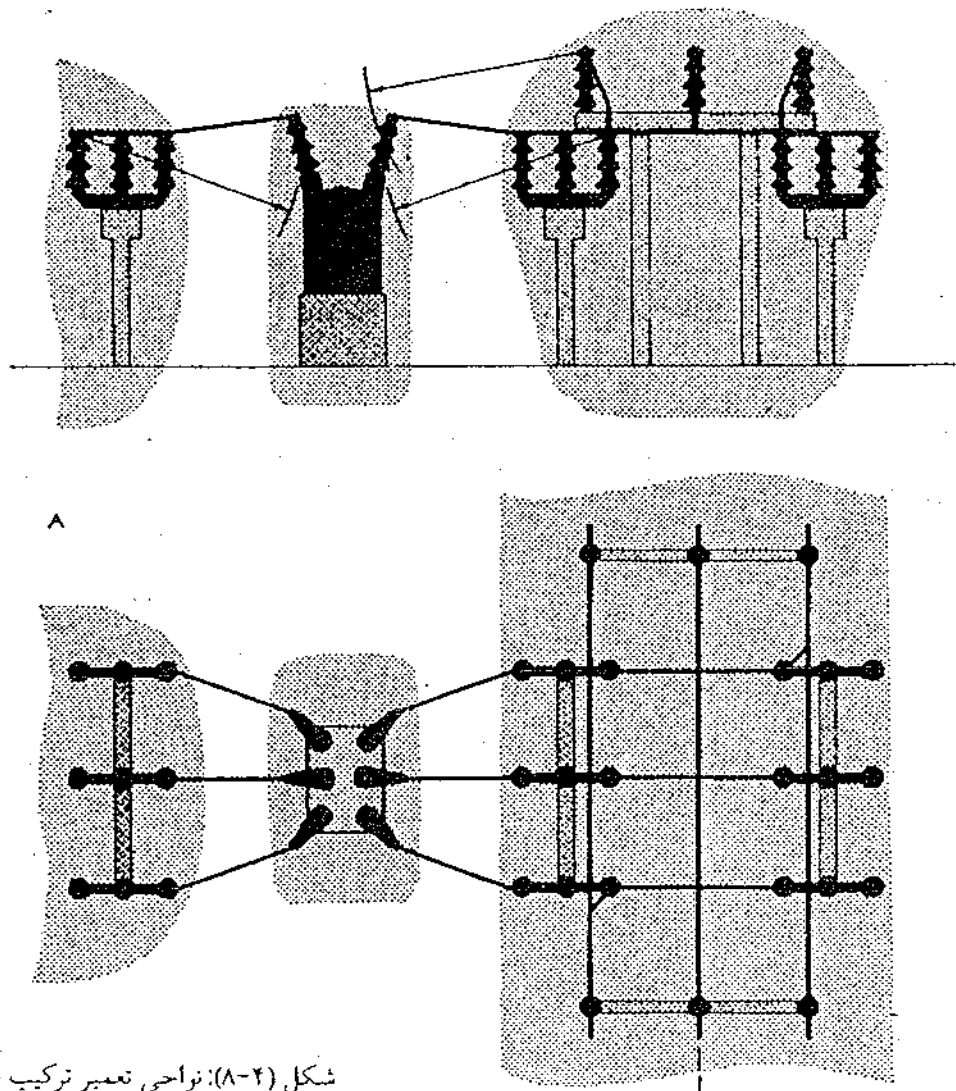
شکل (۸-۳): نواحی تعمیر در پست تک شینه با مدار پشت به پشت مشابه

کمان نشاندهنده فاصله J.S.C →

از آنجائیکه تعمیر سکسیونر شینه مستلزم قطع کلی برق شینه می باشد، بدیهی است که لزومی به ایجاد S.C یا حصار زمین شده بین شینه و سکسیونر شینه وجود ندارد. بطور مشابه از آنجائیکه تعمیر ایزولاتورهای نگهدارنده شینه مستلزم قطع کلیه مدارهای متصل به شینه می باشد لذا لزومی به ایجاد فاصله بین ایزولاتورهای نگهدارنده شینه و سکسیونرهای شینه وجود ندارد. با اینکه این حقایق کاملاً روشن است ولی پستهای متعددی وجود دارند که با ایجاد فواصل غیر ضروری بین این تجهیزات فضائی را تلف نموده اند.

اگر وسائلی را بتوان ایجاد نمود که شینه ها را با استفاده از ایزولاتورهای سکسیونر نگهدارنده ترکیب قبلی مطابق شکل (۸-۴) ممکن می گردد (بین سکسیونرهای پشت به پشت هیچگونه ناحیه ای لازم نیست و سهولت می توانند بیکدیگر ملحق شوند).

مقایسه شکل (۸-۳) با شکل (۸-۴) نشان می دهد که در حالت دوم هم از نظر ایزولاتور هم از نظر اسکلت بندی صرفه جوئی و در نتیجه فضای مورد نیاز را هم کاهش داده ایم.



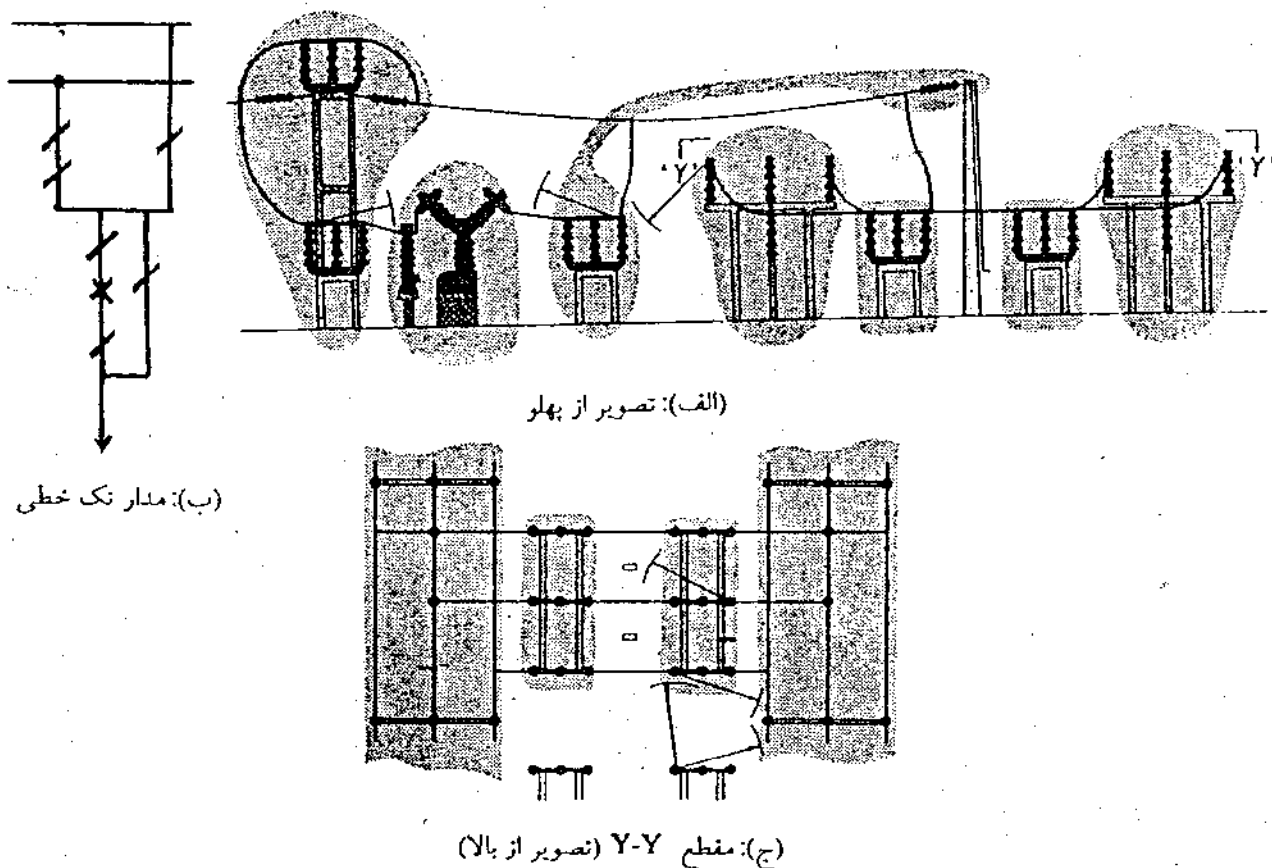
شکل (۸-۴): نواحی تعمیر ترکیب شده در یک پست تک شینه

کمان نشاندهنده فاصله S.C →

خط میانی

۲-۳-۸ ناحیه بندی در پستی با شینه های دوبل:

پستی با باس بار دوبل با امکانات باپاس^۱ که در شکل (۸-۵) نشان داده شده است شامل هفت ناحیه تعمیر می باشد که عبارتست از:



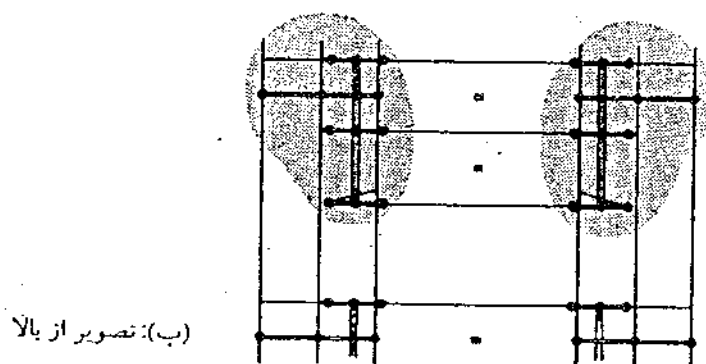
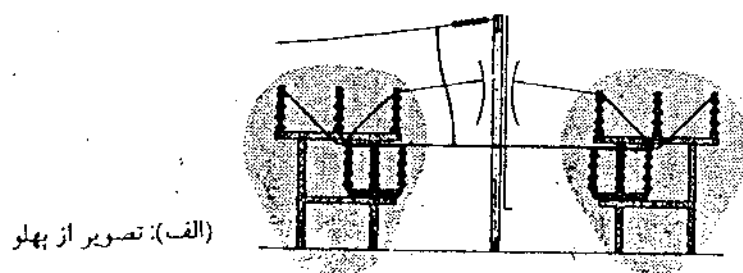
شکل (۸-۵): نواحی تعمیر در یک پست دوبل باس بار

کمان نشان دهنده فاصله S.C. →

- یک ناحیه برای دژنکتور
 - دو ناحیه برای سکسیونر شینه ها که برای تعمیر هر کدام قطع برق در یکی از شینه ها لازم است.
 - دو ناحیه برای شینه ها
 - یک ناحیه برای سکسیونر دژنکتور و اتصالات مدار
 - یک ناحیه برای فیدر، شامل سکسیونر باپاس، تجهیزات طرف خط
- بررسی و ملاحظه جنبه های عملی تعمیرات منتج به نتایج زیر می گردد:
- برای تعمیر سکسیونر شینه یک مدار خاص قطع مدار و تمامی شینه مجاور به

سکسیونر مورد نظر ضروری است. کارهای تعمیراتی سکسیونر مورد نظر عبارت از است: پاک کردن سه مقره در هر فاز، سرویس کردن کنتاکت ها و مکانیسم کار سکسیونر می باشد. امکان تعمیر کلیه مقره های شینه بصورت همزمان بدون قطع هیچ مداری وجود دارد. اما احتمالاً مناسبتر است که در هنگام تعمیر سکسیونرهای شینه که شینه مورد نظر خارج از سرویس است اقدام به تعمیر ایزولاتورهای شینه نمائیم.

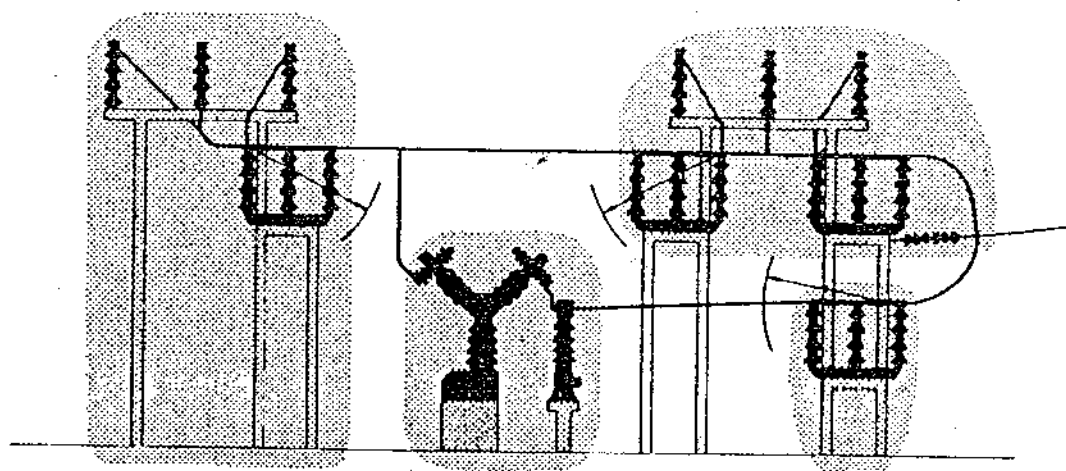
اگر این مسئله را قبول نمائیم یک ناحیه کردن سکسیونرهای شینه با ایزولاتورهای شینه بمنظور تعمیرات، نتیجه منطقی ای خواهد داد و حاصل آن کاهش تعداد نواحی تعمیر به پنج ناحیه و صرفه جوئی در فضای مورد نیاز می باشد (شکل ۶-۸).



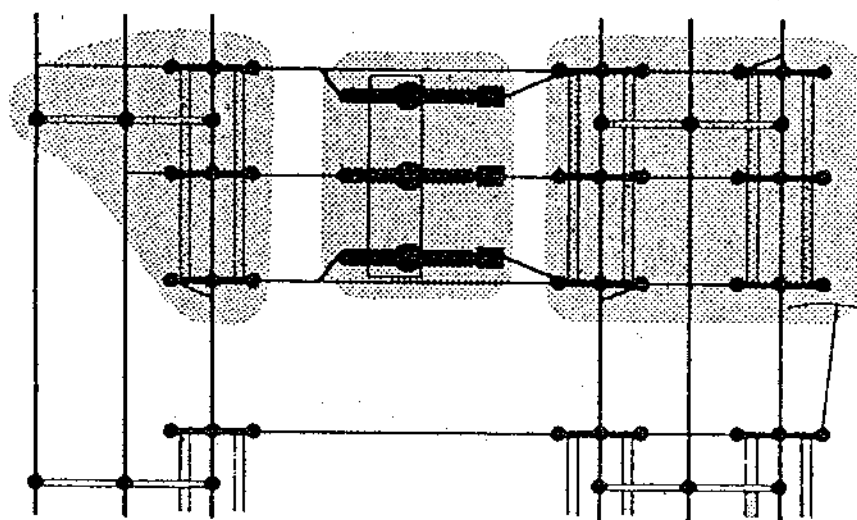
شکل (۶-۸): نواحی تعمیر ساده شده در یک پست یا شینه دابل

کمان نشان دهنده فاصله S.C →

بدیهی است به ناحیه بندی نهائی هنگامی میرسیم که بتوانیم برای نگهداری شینه ها از ایزولاتورهای سکسیونر مانند مثال قبل مطابق شکل (۵-۸) استفاده نمائیم. شکل (۷-۸) پستی با شینه بندی دابل را که نواحی ایزولاتورهای شینه و همچنین نواحی سکسیونر و مقره های انتهای خط با یک شینه را در هم ادغام نموده است نشان می دهد. ممکن است ترجیح بدهیم که مقره های انتهای خط با سکسیونر فیدر در یک ناحیه قرار بگیرند که در آن صورت می توان آنها را بدون قطع شینه تعمیر نمائیم.



(الف): تصویر از پهلو



(ب): تصویر از بالا

شکل (۷-۸): حداقل نواحی تعمیر در پست با شینه بندی دویل

S.C از طرف شینه سکسیونر بایپاس تا سکوی مناسبی که از آن بتوان مقره های انتهائی خط را تعمیر کرد نیز وجود دارد.
به هر صورت تعداد نواحی به چهار ناحیه کاهش می یابند که عبارتند از:

- سکسیونر شینه و مقره های شینه
- مقره های شینه ، سکسیونر شینه ، سکسیونر بایپاس بایابدون مقره های خط
- کلید قدرت
- سکسیونر فیدر یا بایابدون مقره های خط

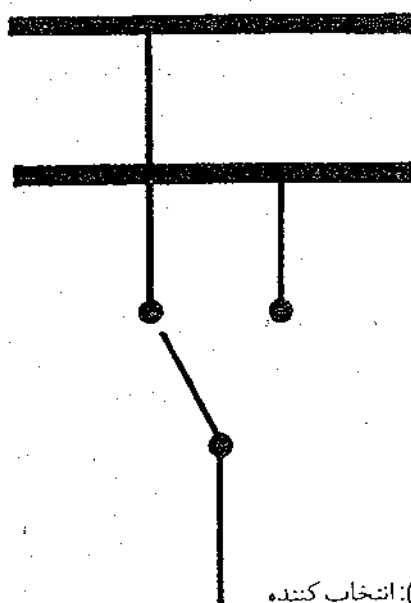
مزایای چنین ناحیه بندی کردن عبارتند از:

- کاهش تعداد نواحی که منجر به فهم آسان آرایش فیزیکی و شرایط ایمنی و تعمیر بهتر می شود.
- سطح کلی زمین مورد نیاز کاهش می یابد
- تعداد اسکلت ها کاهش می یابد.

موارد یاد شده بالا بعضی از طرق منطقی ناحیه بندی را که جنبه اقتصادی را می توان در آن رعایت کرد تشریح می نمایند.

مثال ابتدائی از ترکیبی که ناحیه صحیحی ندارد استفاده از کلید انتخاب کننده شینه^۱ شکل (۸-۸) در پستی با شینه دابل می باشد. بدیهی است که چنین دستگاهی در هر دو ناحیه شینه قرار می گیرد و نمی توان آن را تحت تعمیر قرار داد مگر هر دو شینه بی برق باشند و لذا ناحیه بندی غلطی خواهد بود.

ضمناً ایراد دیگری که در استفاده از این کلید وجود دارد این است که برای مانور کردن روی شینه ها حتماً چند لحظه ای قطعی داریم. در عمل مرسوم است که از دو سکسیونر شینه مجزا که دارای یک ترمینال مشترک می باشند استفاده می شود و سکسیونرها را با S.C یا حصار زمین شده از یکدیگر مجزا می نماید. پستهای وجود دارند که در آنها از سکسیونرهای شکل (۸-۸) استفاده شده است.

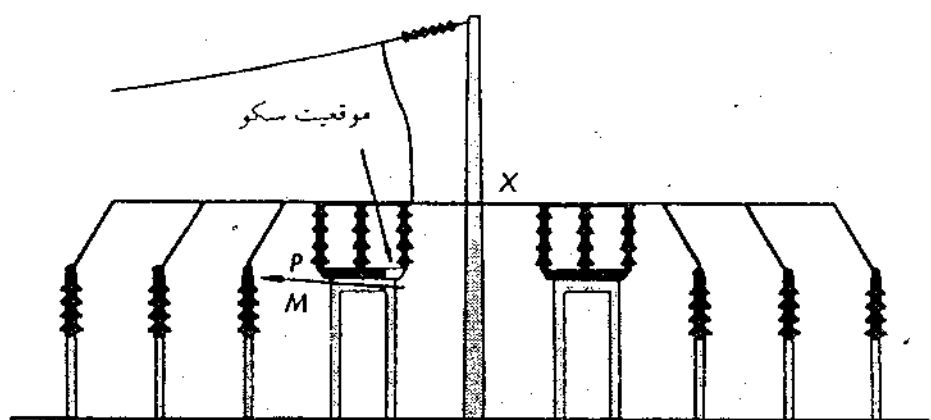


شکل (۸-۸): انتخاب کننده

۳-۳-۸ مسئله توسعه پست و رابطه آن با نواحی تعمیر:

نواحی تعمیر تاثیر بسزائی بر توسعه پست در آینده دارد در اینمورد مثال زیر را می توان ذکر نمود:

شکل (۸-۹) فرم متداول شینه ها و سکسیونر شینه بندی دویل با هادیهای لوله ای را نشان میدهد. برای تکمیل یک مدار در خط میانی که صرفاً شینه ها از آن عبور می نمایند، هر کدام از سکسیونر شین ها و اتصالشان به شینه مربوطه را با قطع همان شینه می توان نصب نمود. مدارهای موجود به شینه دیگر متصل می گردند و بکار خود ادامه می دهند اما نصب قسمت مشترک X که نصب آن در دو انتهای آن همزمان باید انجام گیرد بدون قطع هر دو شینه ممکن نیست، زیرا فاصله دو سر سکسیونر با اندازه S.C نمی باشد. بنظر می رسد که اگر اتصالات سکسیونر به شینه را در مرحله آخر انجام دهیم S.C زیادی مانند M خواهیم داشت در صورتی که شخصی روی استراکچر سکسیونر می ایستد تا این اتصال را نصب نماید سهولت به نقطه P دسترسی دارد که صرفاً فاصله اش از شینه برابر E.C می باشد.



شکل (۸-۹) شینه ها و سکسیونر شینه بندی دویل

نهایتاً نصب اتصال مشترک X بدون قطع دو شینه با حفظ فواصل موجود عمل بی خطری نمی باشد. برای ایجاد S.C از نقطه P تا شینه احتمالاً احتیاج به ایزولاتورهای نگهدارنده اضافی و نتیجتاً احتیاج به فضای بیشتری خواهد بود. راه حلهای ممکنه در مورد مثال فوق عبارتند از:

الف - ابتدا با توجه به توسعه پست در آینده سکسیونرهای شینه (یا لاقبل ایزولاتورها و قسمت اصلی آنها) و اتصالات X را برای کلیه خط های آینده نصب نمود.

- ب - اتصال X را دو قسمت کرد و یک ایزولاتور در وسط ایجاد نمود.
- ج - از هادیهای قابل انعطاف برای قسمت X استفاده نمود که احتیاج به اتصال همزمان دو انتهای قسمت X نباشد.

راه حل اول در مواردی که احتمال دارد بزودی پست مورد نظر توسعه یابد اشکالی ندارد ولی در غیر اینصورت از نظر اقتصادی مقرون بصرفه نیست. راه حل دوم گران بوده و ایمنی ایزولاسیون را پائین می آورد. بالاخره راه حل سوم ساده و اقتصادی است.

۸-۴ ملاحظات الکتریکی

۸-۴-۱ ترتیب قرار گرفتن فازهای باس بار:

هادی های فازهای شین ها بطرق مختلفی نسبت بیکدیگر قرار می گیرند. بهتر است که حالات مختلف را برای سیستمی با شینه بندی دوبل در نظر بگیریم شکل (۸-۱۰) چهار ترکیب مختلف را نشان می دهد.

A	B	C	D
• • • • • • •	• • • • • •	• • • • • •	• • • • • •

شکل (۸-۱۰): موقعیت فازهای شینه ها

در پستهایی که در فضای آزاد قرار دارند حالت D بر حالت های A, B, C بدلائل زیر ارجحیت دارد:

الف - افتادن یا پارگی یک باس بار یا فازهای یک باس بار نباید باس بار دیگر یا فازهای دیگر را

در معرض خطر قرار دهد.

ب - در ترکیبات A, C جدا کردن نواحی تعمیر شینه ها مشکل می باشد و ترکیبات افقی و عمودی و یا مثلث و سایر ترکیبات دیگر موارد استعمالشان در پستگاهی است که در فضای بسته قرار دارند.

۲-۴-۸ فواصل الکتریکی:

با انضمام ناحیه تعمیر، P.C, I.D تجهیزات پست و هادیهای متصله به آنها مبنای اصلی آرایش فیزیکی پستهای مختلف را تشکیل می دهد. اساساً حداقل سه فاصله الکتریکی در هر مدار مورد لزوم می باشد که عبارتند از:

الف - فاصله بین ترمینالهای سکسیونر یا سکسیونرهای شینه و یا اتصالات به آنها

ب - فاصله بین ترمینالهای دژنکتور و یا اتصالات به آنها

ج - فاصله بین ترمینالهای سکسیونر فیدر یا اتصالات به آنها

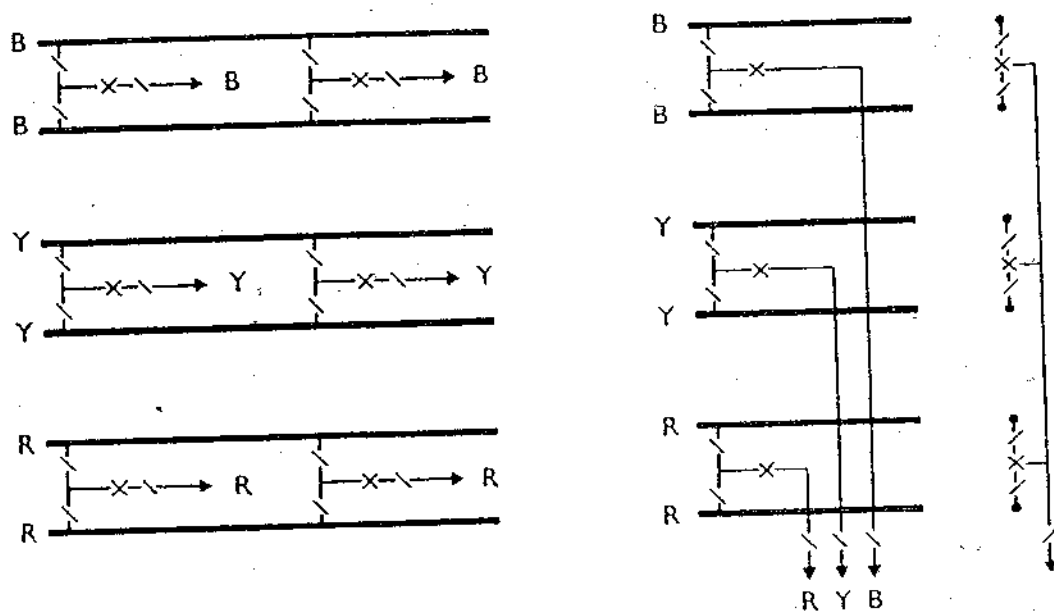
ممکن است فواصل دیگری برای بدست آوردن P.C ها در نقاطی که هادیهای فازهای مختلف از روی هم عبور می نمایند مورد لزوم باشد.

۳-۴-۸ استنتاج فرمولهای اصلی:

نقطه شروع منطقی در بسط و توسعه آرایش فیزیکی^۱ پست ترسیم طرح و یا دیاگرام ابتدائی است. اگر این دیاگرام بصورت سه فاز کشیده شود نقاطی که در آنها فواصل الکتریکی اصلی و P.C بین هادیهای که از روی هم عبور می کنند وجود دارد روشن می گردد. بعلاوه طرق مختلفی برای تعیین فواصل با توجه به دیاگرامهای مختلفی که کشیده می شود امکان پذیر است. برای مثال اگر دیاگرامی که برای پستی با شینه دوپل کشیده شده است مطابق شکل (۸-۱۱) باشد روشن می گردد که کلیه فواصل را می توان در یک صفحه منظور نمود بدین ترتیب پستی را می توان ساخت که کلیه تجهیزات تحت ولتاژ در یک صفحه باشد و هیچ هادی ای از روی هادی دیگر عبور ننماید. پستگاهی که در فضای آزاد قرار دارند معمولاً تجهیزات شان را روی استراکچرها سوار می نمایند. حال می توان یک تصویر ذهنی از پستی که در فضای آزاد قرار دارد مجسم نمود. برای مثال پست ۱۳۲ کیلو ولتی که کلیه تجهیزات آن در یک سطح می باشند را می توان اینطور مجسم نمود که ابتدای ایزولاسیون های آن در ارتفاع ۲/۴۴ متر و هادیهای متصله آنها در ارتفاع ۳/۶۶ متر از سطح زمین قرار گرفته اند. با توجه به مطالب مذکور پست

مورد نظر شبیه شکل (۸-۱۱ الف) می باشد.

روشن است آرایش فیزیکی پست فوق فقط هنگامی عملی است که کلیه مدارهای پست از طریق کابل متصل شده باشند برای روشن شدن موضوع در شکل (۸-۱۱ ب) در مدار نشان داده شده است. اگر ورودی پست خط هوایی باشد ایجاد یک سطح دیگر برای حفظ فواصل بین فازها مطابق شکل (۸-۱۱ الف) مورد لزوم می باشد.

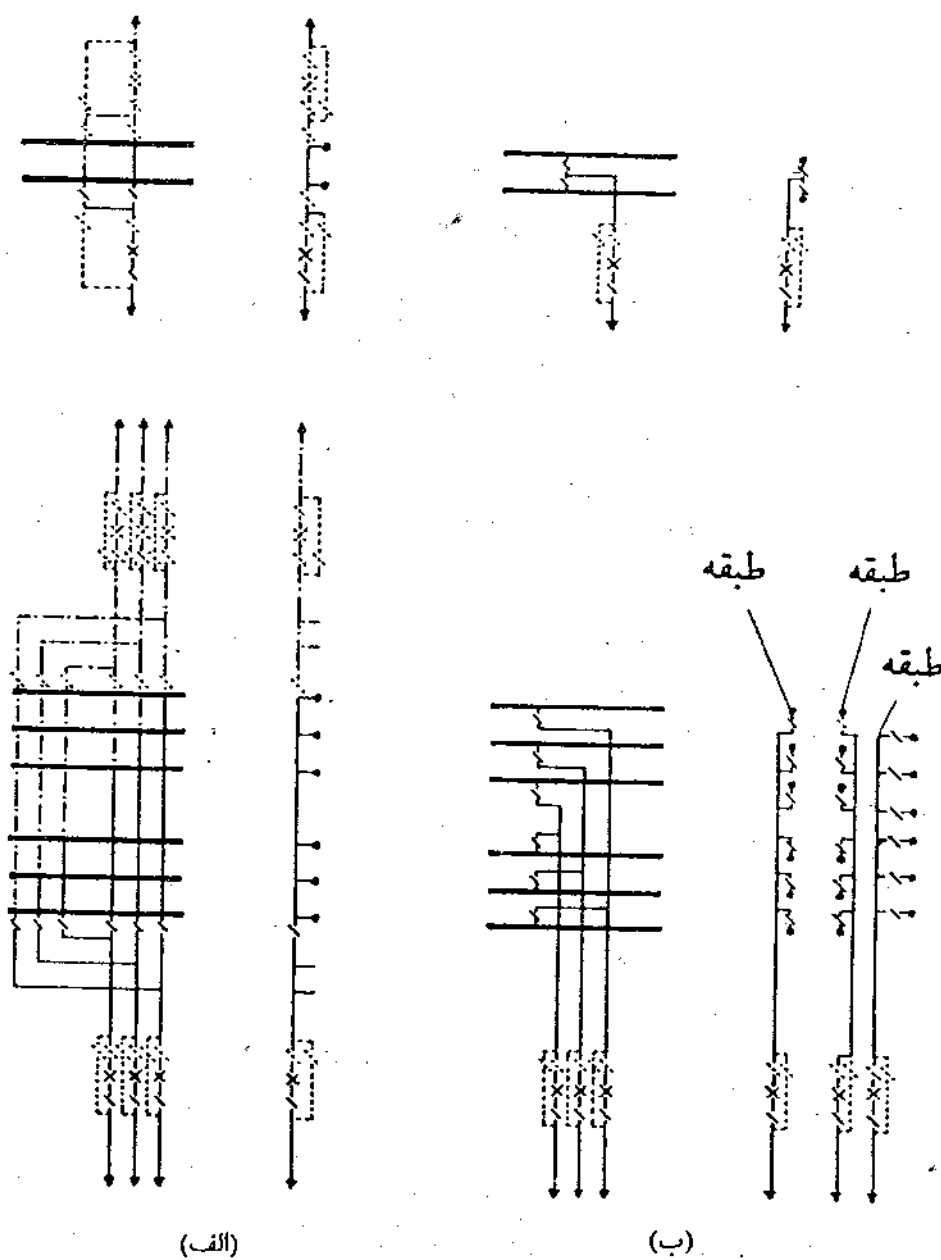


(ب): در دو سطح

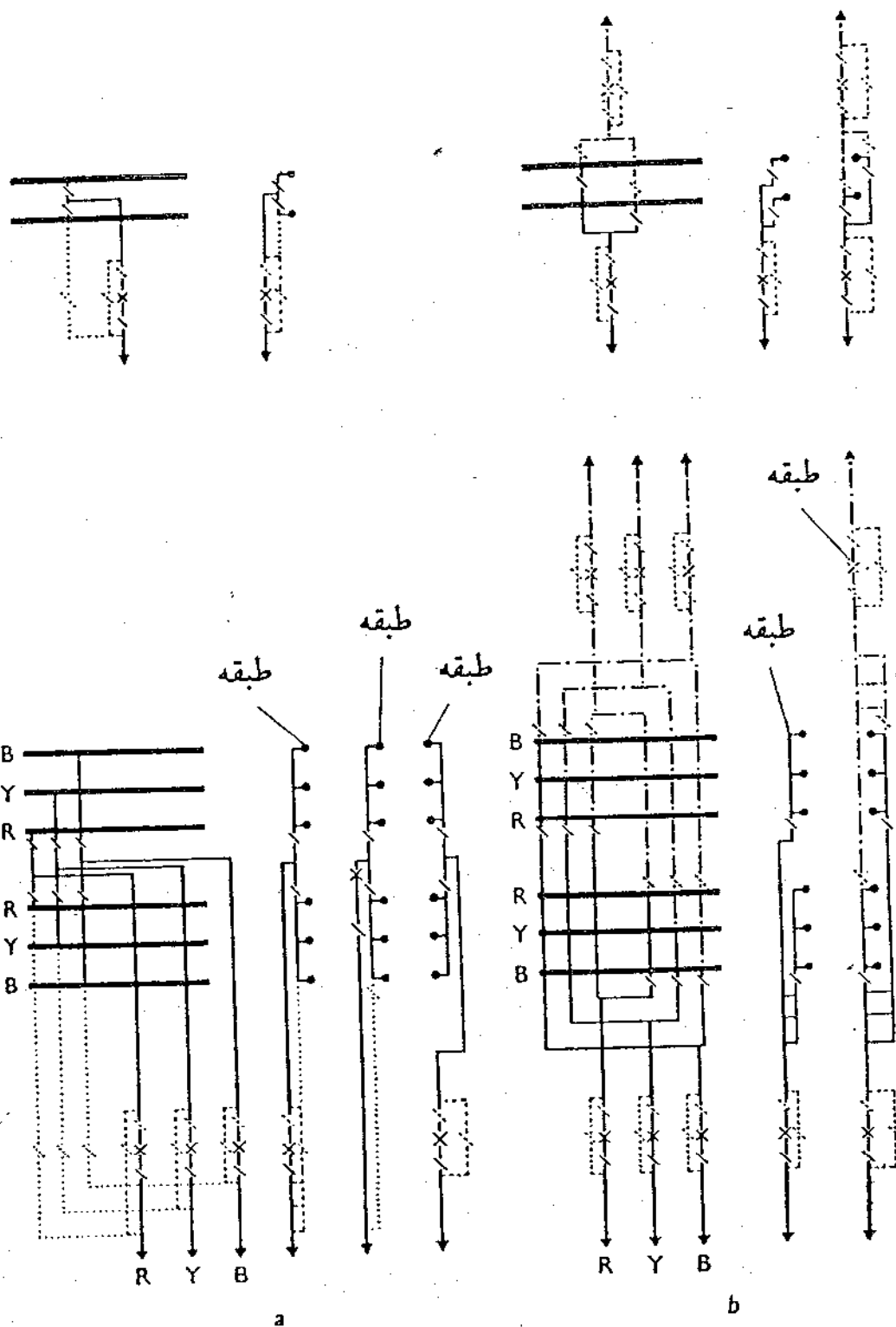
(الف): در یک سطح

شکل (۸-۱۱): استنتاج جدائی فواصل الکتریکی

نقاط مختلفی که در آنها فواصل اصلی را باید منظور نمود با رسم دیاگرام سه فاز با مقاطع مختلف روشن می گردد. بعضی از این نقاط را برای پستی با شینه بندی دابل در اشکال (۸-۱۲) و (۸-۱۳) تشریح نموده ایم. برای کمک به فهم مسئله دیاگرامهای تک فازه نیز رسم شده اند. در حالت اول اتصال عمودی را در صورتی که از زیر شینه ها عبور نمایند نشان داده ایم، در عمل می تواند این ارتباطات از روی شینه ها نیز عبور کنند. اما حالت اول بر حالت دوم رجحان دارد. سمبل ها و خطوط نقطه چین در دیاگرامها نشان می دهد که چگونه امکانها با پیاس کردن دژنکتورها را می توان اضافه نمود و چگونه می توان مدارها را پشت به پشت قرار داد. مسئله دوم موقعی که ورودی به پست از دو طرف باشد حائز اهمیت می باشد و معمولاً باعث صرفه جوئی در مصالح و فضای مورد نیاز می شود.



شکل (۸-۱۲): نمایش جدایی الکتریکی تجهیزات در دو سطح



شکل (۸-۱۳) نمایش جدائی الکتریکی دو سه سطح

۴-۸ پستهایی که در دو صفحه قرار گرفته و یا در دو طبقه اند:

نتایج زیر را از مطالعه اشکال (۸-۱۲) الف و ب می توان بدست آورد.

بعلت اینکه یک سکسیونر شینه در پشت سکسیونر دیگر شینه در شکل (۸-۱۲) الف قرار گرفته است دو سکسیونر مطابق مقطع مربوطه باید پهلوی پهلوی قرار گرفته و مستلزم یک خط با پهنای زیادی می باشد. در عوض در مقطع شکل (۸-۱۲) ب) کلیه سکسیونرها قابل رویت بوده و بیانگر این مطلب است که کلیه سکسیونرها را می توان در یک سطح خط باریک قرارداد. سه فاز دژنکتور و اتصالات مدار در مقطع پشت یکدیگر قرار گرفته و بنابر این در پلان باید پهلوی پهلوی قرار گیرند، در نتیجه پهنای خط را مشخص می نمایند. بعلت اینکه اتصالات مدار به شینه ها و سکسیونرهای شینه به صفحات مختلفی قرار گرفته اند می تواند از زیر یا روی شینه ها عبور نمایند.

انواع شینه بندی نظیر شینه بندی ساده، شینه بندی دابل، شینه بندی رینگ و شینه تبدیل از یک وضعیت به وضعیت دیگر^۱ در پستهای دو طبقه می تواند بکار رود. ناحیه شینه یک پست شامل تجهیزات زیر می باشد:

- هادیهای باس بار
- ایزولاتورهای نگهدارنده
- اتصالات بین شینه ها و سکسیونرهای آن
- سکسیونرهای شینه
- اتصالات بین سکسیونرهای شینه و کلید قدرت
- کلیدهای قدرت کوپلاژ و کلید قدرت تقسیم کننده شینه اگر سیستم با بسته بودن کلید قدرت مذکور کار می کند.
- ترانسفورماتور ولتاژ، برقگیرها و راکتورها که در بعضی مواقع به شینه ها متصلند

ایمنی ناحیه شینه را می توان با توجه به نکات زیر افزایش داد.

- شینه ها یا فازهای شینه روی یکدیگر بخصوص در پستهایی که در فضای آزاد قرار گرفته اند واقع نشوند
- اتصالات مدار بویژه در پستهایی که در فضای آزاد قرار گرفته اند از روی شینه عبور نکنند

- تا حد امکان از حداقل ایزولاتور استفاده نمائیم
- از حداقل اتصال در هادیها استفاده نمائیم
- روشن و واضح بودن روشهای تعمیر
- وسایل مناسب برای نظارت بر کلیه تجهیزات
- تا حد امکان از قرار دادن تجهیزات از قبیل ترانسفورماتور و لثاژ، برق گیر و سکسیونر زمین در ناحیه شینه خودداری نمائیم

۵-۸ صرفه جوئی در طراحی پست

۱-۵-۸ صرفه جویی در زمین پست:

جائیکه زمین ارزان و در دسترس می باشد همیشه لزومی به صرفه جویی در زمین نمی باشد. اما صرفاً هزینه زمین به تنهایی حائز اهمیت نیست بلکه هزینه هم سطح کردن زمین پست و محوطه سازی و محصور کردن زمین جاده های داخل پست و کابل ها و نیز حائز اهمیت می باشد. نتیجتاً با کاهش زمین پست می توان صرفه جوئی قابل ملاحظه ای نمود، بنابراین کوچک بودن زمین را نمی توان بعنوان یک عیب تلقی نمود البته بشرط اینکه به قیمت افزایش بیش از حد اسکلت ها بعلت عدم اقتصادی بودن و زیبایی منجر نشود و یا بدلیل کوچک بودن زمین آرایش فیزیکی پست بغرنج و یا دسترسی به تجهیزات برای تعمیر کار مشکل نگردد. در سراسر جهان فقدان زمینهای بایر در شهرها و لزوم آوردن ولتاژهای فوق العاده زیاد در این مناطق اولیای امور را آگاه به لزوم طراحی پستهای متراکم نموده است. با استفاده از اینگونه پستها زمین مورد نیاز به $\frac{1}{3}$ زمین مورد نیاز برای پست معمولی مشابه تقلیل می یابد. در ضمن در آرایش فیزیکی پستها حتی الامکان باید سعی نمود تا فضاهای جزئی تلف شده ایجاد نگردد. واضح است که اینگونه فضاها بطور مجزا قابل استفاده نبوده ولی سعی در یکجا نمودن اینگونه فضاها این امکان را بیا میدهد که از آن ها برای انبار کردن تجهیزات فرعی یا کمکی و دفتر و غیره استفاده نمائیم.

۲-۵-۸ صرفه جویی در تجهیزات:

مقدار تجهیزات اصلی از قبیل کلید های قدرت و سکسیونرها، ترانسفورماتورهای جریان و ولتاژ برای یک سیستم شینه و طرح تفصیلی مشخص ثابت می باشد. مسئله صرفه جوئی اساساً در نوع ترکیبی که برای اتصال اینگونه تجهیزات بیکدیگر استفاده می گردد و در تعداد و نوع ایزولاتورهای نگهدارنده و اسکلت ها مطرح می گردد.

در یک آرایش فیزیکی ایده ال اتصالات بین تجهیزات بوسیله خود آنها نگهداشته می شود، لذا تعداد ایزولاتورها و اسکلت های اضافی که مورد استفاده قرار می گیرد معیاری برای سنجش از حالت ایده ال و اینکه از خود تجهیزات می توان بعنوان نگهدارنده استفاده نمود یا خیر بستگی به عوامل زیر دارد:

- فاصله بین آنها
- مقاومت آنها
- مقاومت خود اتصالات
- شرایط آرایش فیزیکی پست

در یک آرایش فیزیکی مناسب فاصله بین تجهیزات به حداقل مجاز می رسد. حقیقتی که نباید نادیده گرفت اینست که هزینه اسکلت یک نگهدارنده^۱ و فونداسیون آن ممکن است از هزینه خود نگهدارنده بیشتر گردد. همچنین هر نگهدارنده احتیاج به وسائل دسترسی برای تعمیر دارد که تهیه آن ممکن است پیچیدگی آرایش فیزیکی و فضای مورد لزوم را افزایش دهد. حذف هر نگهدارنده باعث افزایش ایمنی و کاهش در تعمیرات می گردد. اسکلت ها و ساختمانها قسمت بزرگی از هزینه کل را تشکیل می دهند و آرایش فیزیکی مناسب می تواند منجر به صرفه جویی قابل ملاحظه ای در کل هزینه پست گردد.

۸-۶ پروژه

در انتخاب تجهیزات پروژه پست نکات کلی زیر می بایستی مورد نظر باشد.

- الف - تجهیزات خریداری بایستی بگونه ای طراحی گردد که حداکثر حفاظت ممکنه را دارا بوده و با هزینه پیشنهادی نیز مطابقت داشته باشد.
- ب - حفاظت و ایمنی سیستم باید بگونه ای باشد که حداقل خاموشی را چه در هنگام مانور و چه در حالت عادی داشته باشد.
- ج - طرح آرایش فیزیکی باید بر اساس یک استاندارد بین المللی در کنار یکدیگر قرار گرفته و دسترسی به وسایل بوسیله کامیون و غیره بخصوص برای وسایلی که امکان خرابیشان بیشتر است نظیر کلید قدرت باشد.
- د - در طراحی قسمت ساختمان می بایستی اطاق کنترل در محلی در نظر گرفته شود که

مشرف و مسلط به عبور و مرور و ورود و خروج وسایل باشد همچنین تجهیزات در محوطه پست^۱ را نیز زیر نظر داشته باشد.

ه - طراحی بایستی بگونه ای باشد که امکان توسعه آن در آینده وجود داشته باشد.

ذیلاً مراحل محاسبه و طراحی قسمتهای مهم پست فهرست وار بیان می گردد:

۱-۶-۸ انتخاب کلید قدرت:

منظور از انتخاب کلید قدرت، انتخاب مشخصات فنی کلید نظیر قدرت قطع، جریان نامی، ولتاژ نامی و ... است. برخی از این مشخصات نظیر ولتاژ نامی به شبکه مربوط است و برخی نظیر قدرت اتصال کوتاه و قطع که بایستی محاسبه گردد. نحوه محاسبات آن در فصل چهارم مفصل گفته شده است. پس از محاسبه مشخصات کلید با توجه به اعداد بدست آمده بایستی از جداول استاندارد بین المللی نظیر IEC یا VDE و غیره کلید را استاندارد نمود.

۲-۶-۸ ترانسفورماتور قدرت:

از مشخصات عمده ترانسفورماتور قدرت، قدرت، گروه و نسبت تبدیل، تعداد سیم پیچی های آن است که بسته به مشخصات مورد نیاز ترانسفورماتور براساس یکی از استانداردهای بین المللی استاندارد می گردند.

۳-۶-۸ انتخاب سکسیونر:

مشخصات اصلی سکسیونر قبل از استاندارد شدن بایستی انتخاب گردد. اهم این مشخصات جریان نامی، ولتاژ نامی و جریان اتصال کوتاه برای مدت معینی است. پس از انتخاب مشخصات فوق الذکر بر اساس استانداردهای بین المللی بایستی استاندارد شوند.

۴-۶-۸ برقگیر:

ولتاژ نامی برقگیر بسته به نوع زمین شدن شبکه بایستی محاسبه و بقیه مشخصات نظیر BIL و غیره از جداول استاندارد پیدا شود.

۵-۶-۸ ترانس جریان و ولتاژ:

ثانویه ترانس جریان معمولاً ۱ یا ۵ آمپر است و ثانویه ترانس ولتاژ ۱۰۰ و یا ۱۱۰ ولت

می باشد. با توجه به جریان اولیه در ترانس، جریان و ولتاژ اولیه در ترانسفورماتور، ولتاژ ترانس های اندازه گیری یا حفاظتی معین می گردند.

۶-۶-۸ شینه:

مشخصات شینه ها که اهم آن جریان و سطح مقطع هستند ابتدا محاسبه و سپس با تطبیق با جداول استاندارد، استاندارد می گردند.

منابع

1. Miller, J.E.T, "Reactive power control in electric system", John wiley sons., 1982.
2. Flurschein, C. H., "Power circuit breaker", Theory and Design,
3. Cigre working group 33. 10 and IEEE Task force, "Temporary overvoltages: Causes effects and evaluation", CIGRE, Paper. 33-210 , 1990.
4. Bickford, J. P, Mullineux, N. and Reed, J. R. , "Computation of power system transients", Peter Peregrinus Ltd, 1980.
5. Dialynas. E. N., Machias .A. V., "Interactive modelling of substation switching operations following a failure event", IEE Proceedings, vol.134,pt.C,No.2, March 1987.
6. Traca - de - Almeida, A., "Substation interlocking and sequence switching a digital computer:, ibid, 1981, PAS - 100, PP- 3002 - 3007
7. Albrecht , P. F., " Reliability evaluation of substation bus arrangements", Can., Electr.Assoc Trans. 1974, 13, pt III , paper 74- 5P-52
8. Giles, R. " Lagout of EHV substations", Cambridge University Press, London, 1970.
9. Blume, L.F, et al, " Transformer engineering", John Wiley, Second Edition, 1951.
10. Westinghouse, " Transmission and distribution reference book", Forth Edition, 1950.
11. IEC, " Application guide for power transformers", Publication No.606, 1978.
12. Flottmeyer, F. and Kotschnigg, J. , " Aspects of design, tests and operation of an 850 MVA standardized generator transformer", CIGRE, paper No. 12-206, 1990.
13. Godec, Z, " How to eliminate some systematic errors in transformer temperature-rise measurements", CIGRE, 12-101-, 1990.
14. IEC, " Power transformers: Temperature rise", Publication No. 76-2, 1976.

15. IEC, " Power transformers: Temperature rise " , Draft of publication 76-2, Tc 14/WG 19, June 1989.
16. Godec. Z., " New method for determination of steady-state temperature rise of transformers", IEE, Proc.A*131 (1984)5, 307-311.
17. Elliker, A., Lerondeau, A., Karrenbauer, H., " Recent evolution of SF 6 circuit-breakers and the impact on driving mechanism technology", CIGRE, Group 13, paper, 13-303 , 1990.
18. Study Committees 15 and 33 , " Dielectric diagnosis of electrical equipment for AC applications and its effects on insulation coordination", CIGRE, 1990.
19. Troger, H. et al , " Compilation of the international experience on installation and operation with metaclad substations", CIGRE 1972, Paper 23-04.
20. Peek, F.W., " The effect of transient voltages on dielectrics", Trans, AIEE, Vol. 34.2, 1915, P.1857.
21. Greenwood, A., " Electrical transients in power system", Wiley Interscience, 1972.
22. Young, A.F., " Some researches in current chopping in H.V. circuit breakers", Proc. IEE, Vol. 100, No.76, 1953.
23. Westinghouse Electric Corporation, " Surge protection of power systems", 1991
24. Baker, W.P., " The impulse strength of 11KV plant", IEE 108, Lightning and Distribution System, 1974, P.SS.
25. Khalafalla, K.E.B., " Breakdown of impregnated paper under switching surge voltages", MSc Thesis, UMIST, 1967.
26. Goodlet, B.L., " Electromagnetic phenomena in high voltage testing equipment", Journal IEE, Vol. 74, 1934, P.377.
27. Henriksen, T., et al, " Measured and calculated temporary overvoltages in a solid grouded 300KV network and a 132KV network grounded by arc-suppression coils", CIGER, paper 33-202, 1990.

28. Reid, W.E., " Guidelines for determining parallel resonance on EHV transmission lines", IEEE Transactions, PAS 102, PP.3196-3204, sept.1983.
29. El-Morshedy, A. et al, " Modelling of substation grounding grids", IEE Proceedings, Vol.133, pt. C, No.5 , July 1986.
30. Nahman, J. ,Jelovac, D., " High Voltage/Medium (low)-voltage substation earthing systems", IEE Proceedings, Vol.134, pt.C, No.1, January 1987.
31. Nahman, J. , Salamon, D., " Analytical expressions for the resistance of grounding grids in nonuniform soil", IEEE Transactions on Power Apparatus and Systems, Vol. PAS-103-No.4, April 1984.
32. Ning Yung, E.,K., " An innovative analysis of earthing grids for power substations", IEE Proceedings, Vol.132, pt.C, No.5, September 1985.
33. Gross, E.T.B., and Hollitch.R.S., " Grounding grids for high voltage stations III-resistance of rectangular grids", Ibid, 1956, 75, pt.III, pp. 926-935.
34. Meliopoulos. A.P., Webb. R.P., and Joy, E.B., " Analysis of grounding systems", IEEE Trans., 1981, PAS-100, (3), pp.1039-1048.
35. Electricity Council, " Power system protection", Vol.1,2 and 3, London. 1969.
36. GEC Measurements Ltd, " Protective relays application guide", 3nd ed. 1971.
37. Vormerk, H.J., " The maintenance of substations in technical, economical and organisational respect", Electra No.32,1974.
38. Rosales, J.I., " Applied criteria to install ten shunt feactors in the spanish 400 KV transmission system for a total of 1500 MVA", CIGRE, Paper 23-204, 1990.
39. Maeda, T. et al, " Development of D-Gis aimed at easy restoration from internal fault ", IEEE Trans on Power Delivery, Vol. PWRD-2, No.3, 1987.

۴۱- مهندس مسعود سلطانی، "تولید و تنظیم"، جزوه درسی دانشکده فنی دانشگاه تهران ۱۳۵۴.

۴۲- مهندس مسعود سلطانی، "تجهیزات نیروگاه"، تکنوبوک، ۱۳۶۲.

۴۳- محمود احمدی پور، "طراحی پستهای فشار قوی"، رساله کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی شریف، ۱۳۶۸.

۴۴- احمد رضا قندهاری، مجید حیدری، "بررسی کنترل توان راکتیو توسط جبران کننده های استاتیک و نقش آنها در بهینه سازی شبکه"، پایان نامه کارشناسی، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی ۱۳۷۲.

۴۵- دکتر سید محمد طالقانی، "ترانسفورماتور"، انتشارات پژوهش، ۱۳۶۲.

۴۶- دکتر ذواشتیاق، "ایمنی در مقابل برق زدگی"، جزوه دانشکده فنی دانشگاه تهران.

۴۷- دکتر مهدی رفیعیان، "زمین کردن پایه های خطوط انتقال و پستها"، شرکت مهاب (مشانیر وابسته به وزارت نیرو)، ۱۳۶۰.

۴۸- جزوات مشانیر وابسته به وزارت نیرو.

۴۹- محمود حمدی پور، جواد عرفانیان، "طراحی پستهای فشار قوی"، جزوه دانشگاه فنی و مهندسی.

