

واحد کار پنجم



کابل‌های فشار ضعیف

هدف کلی:

انجام عملیات برش، اتصال کابل شو و کابل کشی کابل‌های پروتودور تا ۴۰۰ ولت

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این واحد کار از فراگیر انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- انواع کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۲- لایه‌های مختلف کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد و علت استفاده از آن‌ها را بیان کند.
- ۳- با استفاده از جداول جریان مجاز کابل‌ها و سیم‌ها، کابل مناسب را انتخاب کند.
- ۴- روش کاربرد قیچی کابل‌بری و دستگاه روکش‌برداری کابل را توضیح دهد.
- ۵- کاربرد نخ نسوز را بیان کند.
- ۶- انواع وسایل و مواد مورد نیاز در اتصال کابل‌شوها را معرفی کند.
- ۷- وسایل و مواد لازم در لحیم‌سخت را نام ببرد.
- ۸- بریدن، لخت کردن کابل و اتصال کابل‌شوی کابل‌های فشار ضعیف را انجام دهد.
- ۹- انواع مختلف بست‌های مورد استفاده در کابل کشی فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۱۰- کانال‌های مختلف برای کابل کشی را نام برده و مورد استفاده‌ی هریک از آن‌ها را بیان کند.
- ۱۱- اصول عملی کابل کشی در کانال خاکی را شرح دهد.
- ۱۲- اصول عملی کابل کشی در کانال‌سینی مشبک را توضیح دهد.
- ۱۳- انواع وسایل و لوازم مورد استفاده در کابل کشی را نام برده و هدف استفاده از هریک را بیان کند.
- ۱۴- علت رعایت زاویه‌ی خمش در کابل کشی را بیان کند.
- ۱۵- با رسم شکلی از کانال خاکی، طبقات مختلف آن را نام‌گذاری کند.
- ۱۶- هدف از کاربرد انواع وسایل جداکننده‌ی کابل‌ها از یک‌دیگر را شرح دهد.
- ۱۷- کابل کشی کابل پروتودور روی دیوار و کابل کشی روی سینی و در خاک را عملاً و با رعایت نکات ایمنی ضروری اجرا کند.



ساعات آموزش

نظری	عملی	جمع
۵	۱۸	۲۳

پیش آزمون (۵)

۱- کلاس حرارتی عایقی که حداکثر تحمل حرارتی آن 9°C است کدام است؟

الف - E ب - A

ج - B د - Y

۲- کدام دسته از رنگ‌های زیر مشخصه‌ی کابل چهار سیمه‌ی بدون سیم محافظ را نشان می‌دهد؟

الف - مشکی، آبی، قهوه‌ای

ب - مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی

ج - سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی

د - مشکی، خاکستری، آبی، قرمز

۳- کدام یک از حالت‌های زیر باعث می‌شود جریان‌دهی کابل مشخصی افزایش یابد؟

الف - قطر کم هادی و جنس آن

ب - کاهش قطر، تغییر جنس هادی، قرار دادن در داخل لوله

ج - افزایش قطر هادی، نصب در داخل ماسه

د - کاهش دمای محیط، قرار دادن کابل در داخل ماسه در عمق مشخص

۴- دلیل استفاده از غلاف سربی در کابل چیست؟

الف - جلوگیری از نفوذ رطوبت به داخل کابل

ب - افزایش استحکام مکانیکی کابل

ج - عایق‌کاری حرارتی و الکتریکی کابل

د - هیچ کدام

۵- کدام حروف زیر مشخصه‌ی پوشش کابل برای محافظت در برابر حریق است؟

الف - fL ب - W

ج - Y د - AA

۶- در کابل کشی روی دیوار فاصله‌ی کابل‌ها نسبت به یکدیگر چه قدر باید باشد؟

الف - نیاز به فاصله بین آن‌ها نیست

ب - دو برابر قطر کابل‌های همجوار

ج - حداقل به اندازه‌ی قطر کابل

د - به طور ثابت 10 cm

۷- عمق کانال خاکی برای کابل با ولتاژ 20 کیلوولت کدام است؟

الف - 80 سانتی‌متر ب - 100 سانتی‌متر

ج - 120 سانتی‌متر د - هیچ کدام

۸- هرگاه بخواهیم دو کابل، یکی فشار قوی و دیگری فشار ضعیف را در یک کانال نصب کنیم کدام کابل

باید در عمق بیش‌تری نصب شود؟

الف - هیچ تفاوتی ندارد

ب - کابل فشار قوی

ج - هم‌سطح با هم قرار می‌گیرند

د - کابل فشار ضعیف

۹- حداقل شعاع خمش کدام کابل‌ها بیش‌تر می‌باشد؟

الف - عایق پلاستیک

ب - عایق کاغذی با غلاف آلومینیومی صاف

ج - عایق کاغذی با غلاف سربی یا غلاف آلومینیومی موج

د - شعاع خمش ارتباطی به جنس کابل ندارد.

۱۰- حداقل عمق لازم برای نصب لوله در زیر جاده‌ها و خیابان‌ها، برای عبور دادن کابل‌های برق، چندمتر

است؟

الف - یک

ب - نیم

ج - یک و نیم

د - هفتاد و پنج‌صدم

۱-۵- کابل و اجزای آن : هر نوع هادی که بتواند جریان برق را از خود عبور داده و توسط موادی نسبت به محیط اطراف خود عایق شده باشد، به طوری که ولتاژ در روی سطح عایق نسبت به زمین برابر صفر بوده و در روی سطح سیم یا هادی نسبت به زمین دارای ولتاژ فازی باشد، کابل نامیده می شود. هر کابل دارای لایه های مختلفی است و هر لایه کارکرد خاص خود را دارد. بعضی از کابل ها دارای ساختمان ساده ای هستند و بعضی دیگر دارای لایه های بیش تری بوده و در نهایت ساختمان پیچیده تری دارند. تمام کابل ها دارای سه قسمت اصلی هستند که عبارت اند از :

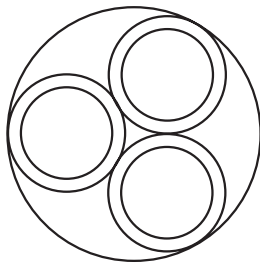
- در شکل ۱-۵ اجزای یک کابل بیست کیلوولت سه سیمه نشان داده شده است.



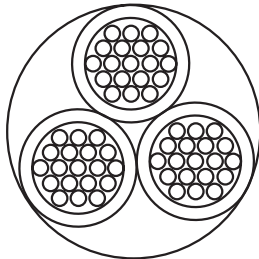
۸۳

حال اجزای اصلی هر کابل را توضیح می‌دهیم.

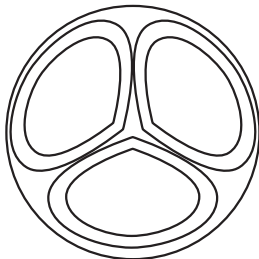
هادی کابل: هادی کابل را از جنس مس (cu) و یا آلومینیوم (Al) می‌سازند و وظیفه‌ی آن هدایت جریان الکتریکی می‌باشد. از نظر شکل ظاهری، هادی کابل‌ها به یکی از حالت‌های نشان داده شده در شکل ۳-۵ ساخته می‌شود. در این شکل، تصویر الف هادی یک رشته‌ای مفتولی با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RE، تصویر ب هادی چند رشته‌ای با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RM، تصویر ج هادی یک رشته‌ای با مقطع مثلی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SE، و تصویر د هادی چند رشته‌ای با مقطع مثلی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SM می‌باشد.



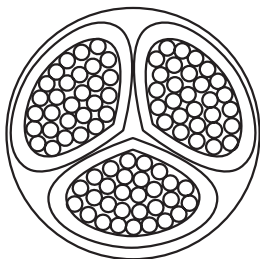
الف — کابل با هادی‌های مفتولی (RE)



ب — کابل با هادی‌های چند رشته‌ای (RM)



ج — کابل با هادی‌های یک رشته‌ای مثلی (SE)



د — کابل با هادی‌های چند رشته‌ای مثلی (SM)

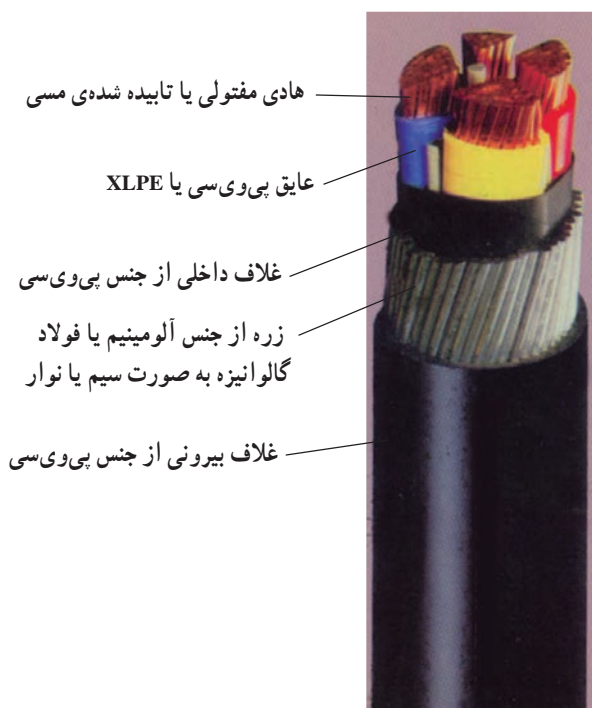
کابل‌هایی که دارای هادی مثلی شکل می‌باشند دارای قطر کم‌تری نسبت به کابل‌های با هادی‌های دایره‌ای شکل با همان سطح مقطع می‌باشند و به همین جهت سبک‌تر و قابلیت انحنای آن‌ها نیز بیش‌تر است.

شکل ۳-۵— شکل ظاهری انواع هادی کابل

برای شناسایی هادی کابل‌ها روکش هر رشته را با رنگ خاصی مشخص می‌کنند (جدول ۵-۱).

جدول ۵-۱- رنگ‌های شناسایی روکش رشته سیم‌ها (رنگ‌های فاز - نول - زمین)

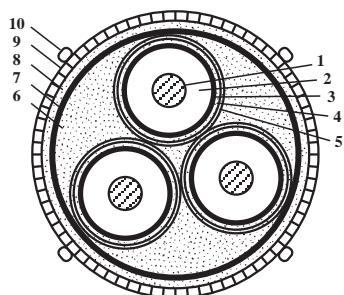
رنگ‌های قدیم برای عایق سیم کابل‌ها	رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها بدون سیم محافظ	رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها با سیم محافظ	تعداد سیم‌های کابل
مشکی، خاکستری	مشکی، آبی	—	۲ سیمه
مشکی، خاکستری، قرمز	مشکی، آبی، قهوه‌ای	سبز و زرد، قهوه‌ای و آبی	۳ سیمه
مشکی، خاکستری، آبی، قرمز	مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی	سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای و آبی	۴ سیمه
مشکی، خاکستری، قرمز، آبی، مشکی	مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی و مشکی	سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی و مشکی	۵ سیمه
—	تمام سیم‌ها مشکی و روی آن‌ها به ترتیب از ۱ شماره خورده	سبز و زرد و بقیه مشکی با شماره حک شده	۶ سیمه و بیش‌تر



عایق کابل: با توجه به این که کابل‌ها در زیر زمین و یا روی تجهیزات فلزی نصب می‌گردند نباید هیچ اتصال الکتریکی بین هادی و زمین برقرار گردد. به عبارت دیگر، بایستی ولتاژ روی بدنه‌ی عایق نسبت به زمین صفر باشد. برای عایق کردن کابل‌های الکتریکی، بسته به نوع مصرف و ولتاژ روی هادی کابل، از مواد مختلفی به عنوان عایق استفاده می‌شود که مهم‌ترین آن‌ها به شرح زیر است:

- کاغذهای آغشته به روغن مخصوص
- مواد لاستیکی
- مواد پی‌وی‌سی (PVC) که به نام پرتودور معروف است.
- مواد عایق از جنس پلی‌اتیلن که به نام XLPE معروف است.

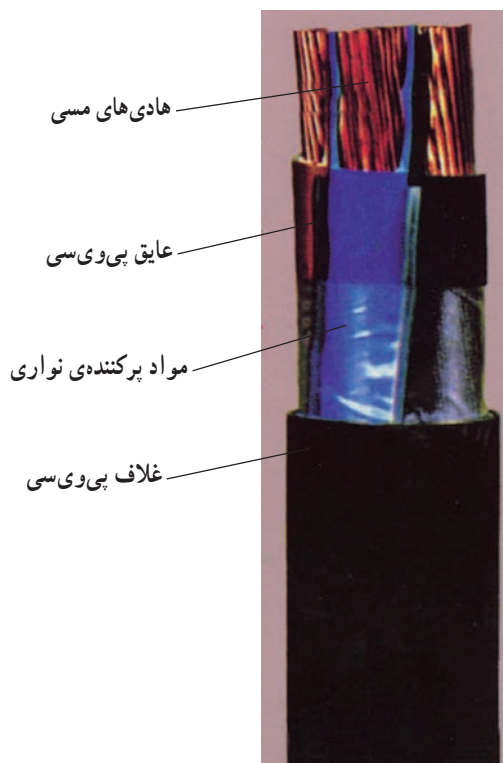
شکل ۵-۴- کابل با عایق PVC به همراه اجزای کابل



شکل ۵-۵- کابل با عایق کاغذ روغنی

شکل ۵-۴ یک نوع کابل با عایق PVC را نشان می‌دهد. و شکل ۵-۵ نیز یک نوع کابل با عایق کاغذ روغنی به همراه دیگر اجزای آن را نشان می‌دهد که اجزای آن مطابق شماره‌های روی شکل عبارت‌اند از:

- ۱- هادی مفتولی
- ۲- عایق کاغذ
- ۳- پوشش سربی
- ۴- پوشش عایقی تهیه شده از مواد آلی
- ۵- نوار لاستیکی
- ۶- کنف
- ۷- نوار لاستیکی
- ۸- پوشش کنفی
- ۹- نوار فلزی
- ۱۰- سیم‌های فولاد گالوانیزه.



شکل ۵-۶ کابل با غلاف PVC



شکل ۵-۷ کابل با غلاف آلومینیومی

— غلاف کابل: غلاف به لایه و یا لایه هایی در روی کابل

اطلاق می شود که می توانند عایق کابل را در مقابل انواع نیروهای مکانیکی محافظت کرده و هم چنین از نفوذ رطوبت به داخل کابل جلوگیری نمایند. در ساده ترین حالت، مطابق شکل ۵-۶ کابل دارای یک غلاف از مواد PVC می باشد که کابل را در مقابل عوامل بیرونی، از جمله نفوذ رطوبت محافظت می کند. حال اگر کابل در جاهایی مورد استفاده قرار گیرد که نیروهای دیگری، مانند نیروی مکانیکی به آن وارد می شود ضرورت دارد با استفاده از زره فولادی و یا زره آلومینیومی که در تمام طول کابل به صورت مفتول و یا ورق تعبیه می گردد محافظت مکانیکی شود. به عنوان مثال می توان از کابل کشی برای توزیع انرژی الکتریکی در شهرها که به صورت دفنی در خاک و در زیر معابر و خیابان ها انجام می گیرد نام برد. کابل های فوق مجهز به غلاف (زره) فولاد گالوانیزه و یا آلومینیومی می باشند (شکل ۵-۷).

۲-۱-۵- معرفی و کاربرد کابل‌ها: کابل‌ها بسیار

متنوع و برای کاربردهای مختلف ساخته می‌شوند. در اینجا کابل‌هایی که متداول‌تر بوده و مصارف عام‌تری دارند معرفی می‌شوند.

— کابل‌های NYY و NAYY: کابل دارای هادی

مسی و کابل NAYY دارای هادی آلومینیومی می‌باشد. هر دو کابل دارای عایق PVC (y) و نیز غلاف محافظ داخلی و غلاف محافظ خارجی از جنس PVC (y) است. این نوع کابل‌ها را می‌توان در داخل ساختمان، در مجاری و کانال‌های پیش ساخته، و نیز در داخل کانال‌های زیرزمینی، مشروط بر آن‌که خطر آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود نداشته باشد، و هم‌چنین برای توزیع نیرو در کارخانه‌های صنعتی و روشنایی خیابان‌ها به کار برد (شکل ۵-۸).

— کابل‌های NYCY، NYCWY، NAYCY و

NAYCWY: این نوع کابل‌ها مشابه کابل‌های NYY و NAYY هستند ولی بین غلاف‌های PVC داخلی و خارجی آن دارای زره سیم مسی (C) و یا زره سیم و نوار مسی (CW) می‌باشد (شکل ۵-۹). از غلاف مسی می‌توان به‌عنوان هادی حفاظتی یا هادی خنثی استفاده کرد کابل‌های نام‌برده را می‌توان به‌عنوان کابل توزیع محلی در شبکه‌های محلی و در نقاطی که امکان آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود دارد به کار برد.

از کابل‌های NYCY، NYY و NYCWY می‌توان برای شبکه‌های زمینی، روشنایی خیابان، انشعاب برق منازل و نیز استخرها و نهرهای آب و در کارخانجات شیمیایی استفاده نمود.

— کابل NYTY: در شبکه‌های هوایی از کابل هوایی

NYTY که دارای مهار فولادی (T) است استفاده می‌شود (شکل ۵-۱۰).

— کابل NKBA و NAKBA: این کابل‌ها دارای غلاف

سربی (K)، بانداژ فولادی (B) و روکش قیراندود (A) می‌باشند و در شبکه‌های توزیع زمینی محلی به کار می‌روند. تفاوت این دو کابل فقط در نوع هادی مسی و آلومینیومی آن‌هاست (شکل ۵-۱۱).



الف — کابل NYY



ب — کابل NAYY

شکل ۵-۸ — کابل‌های پروتودور

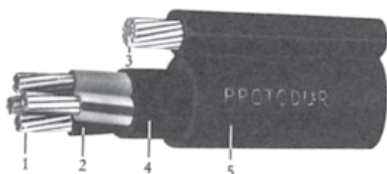


الف — کابل NYCY



ب — کابل NYCWY

شکل ۵-۹ — کابل‌های بارزه مسی



شکل ۵-۱۰ — کابل NYTY



شکل ۵-۱۱ — کابل NKBA

۳-۱-۵- جریان مجاز کابل ها : جدول ۲-۵

مجاز کابل های فشار ضعیف تا ولتاژ نامی یک کیلوولت را در شرایط نصب مختلف نشان می دهد. همان طور که از مقایسه ی اعداد هر ردیف به دست می آید برای یک سطح مقطع خاص در شرایط نصب مختلف، جریان مجاز متفاوت است. به عنوان مثال از کابل با سطح مقطع هادی 16 mm^2 در حالت سه کابل یک سیمه سه فاز اگر در خاک و با فاصله ی مناسب نصب گردد 120°A و در هوای آزاد (دمای محیط) 100°A در خاک به صورت آرایش مثلثی کابل ها 110°A جریان مجاز به عبور است.

جدول ۲-۵- جریان مجاز کابل های برق با ولتاژ اسمی 1kV بر حسب آمپر

سطح مقطع (mm) ^۲	کابل های یک سیمه (جریان مستقیم)		کابل های دو سیمه		کابل های ۳ و ۴ سیمه		سه تا کابل یک سیمه ی سه فاز			
	در خاک	در هوای آزاد	در خاک	در هوای آزاد	در خاک	در هوای آزاد	طرز قرار گرفتن کابل ها		طرز قرار گرفتن کابل ها	
							در خاک ○○○	در هوای آزاد	در خاک ○○○	در هوای آزاد
۱/۵	۳۷	۲۶	۳۰	۲۱	۲۷	۱۸	—	—	—	—
۲/۵	۵۰	۳۵	۴۱	۲۹	۳۶	۲۵	—	—	—	—
۴	۶۵	۴۶	۵۳	۳۸	۴۶	۳۴	—	—	—	—
۶	۸۳	۵۸	۶۶	۴۸	۵۸	۴۴	—	—	—	—
۱۰	۱۱۰	۸۰	۸۸	۶۶	۷۷	۶۰	—	—	—	—
۱۶	۱۴۵	۱۰۵	۱۱۵	۹۰	۱۰۰	۸۰	۱۲۰	۱۰۰	۱۱۰	۸۶
۲۵	۱۹۰	۱۴۰	۱۵۰	۱۲۰	۱۳۰	۱۰۵	۱۵۵	۱۳۵	۱۴۰	۱۲۰
۳۵	۲۳۵	۱۷۵	۱۸۰	۱۵۰	۱۵۵	۱۳۰	۱۸۵	۱۷۰	۱۷۰	۱۴۵
۵۰	۲۸۰	۲۱۵	—	—	۱۸۵	۱۶۰	۲۲۰	۲۰۵	۲۰۰	۱۸۰
۷۰	۳۵۰	۲۷۰	—	—	۲۳۰	۲۰۰	۲۷۰	۲۶۰	۲۴۵	۲۲۵
۹۵	۴۲۰	۳۳۵	—	—	۲۷۵	۲۴۵	۳۲۵	۳۲۰	۲۹۵	۲۸۰
۱۲۰	۴۸۰	۳۹۰	—	—	۳۱۵	۲۸۵	۳۷۰	۳۷۵	۳۳۵	۳۳۰
۱۵۰	۵۴۰	۴۴۵	—	—	۳۵۵	۳۲۵	۴۲۰	۴۳۰	۳۸۰	۳۸۰
۱۸۵	۶۲۰	۵۱۰	—	—	۴۰۰	۳۷۰	۴۷۰	۴۵۰	۴۳۰	۴۴۰
۲۴۰	۷۲۰	۶۲۰	—	—	۴۶۵	۴۳۵	۵۴۰	۵۹۰	۴۹۰	۵۳۰
۳۰۰	۸۲۰	۷۱۰	—	—	—	—	۶۳۰	۶۸۰	۵۵۰	۶۱۰
۴۰۰	۹۶۰	۸۵۰	—	—	—	—	۷۱۰	۸۲۰	۶۵۰	۷۴۰
۵۰۰	۱۱۱۰	۱۰۰۰	—	—	—	—	۸۲۰	۹۶۰	۷۴۰	۸۶۰

جدول ۵-۳ فاکتور تصحیح (ضریب تصحیح) را در صورت تغییر درجه ی حرارت محیط نشان می دهد.
تذکر: حداکثر درجه حرارت مجاز برای هادی کابل ها 70°C می باشد.

جدول ۵-۳ فاکتور تصحیح در صورت تغییر درجه حرارت محیط در جدول ۵-۲

درجه حرارت محیط $^{\circ}\text{C}$	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	۴۰	۴۵	۵۰	۵۵	۶۰
فاکتور تصحیح برای کابل در خاک	۱/۰۵	۱	۰/۹۵	۰/۸۹	۰/۸۴	۰/۷۷	۰/۷۱	۰/۶۳	۰/۵۵	۰/۴۵
فاکتور تصحیح برای کابل در هوای آزاد	۱/۱۷	۱/۱۲	۱/۰۶	۱	۰/۹۴	۰/۸۷	۰/۷۹	۰/۷۱	۰/۶۱	۰/۵۰

طریقه ی استفاده از جدول بالا به شرح زیر است. به طور مثال هرگاه بخواهیم از یک کابل مشخصی مثلاً کابل چهار سیمه با هادی مسی و با سطح مقطع 25 mm^2 و از نوع NYY در هوا استفاده نماییم اول جریان نامی هادی را در شرایط معمولی از جدول ۵-۲ استخراج می نماییم که جریان نامی این هادی 105 A می باشد. حال اگر بخواهیم در 35°C از این کابل استفاده نماییم جریان دهی آن به صورت زیر کاهش می یابد.

$$105 \times 0.94 = 98.7\text{ A}$$

۴-۱-۵- لوازم و تجهیزات کابل کشی: برای انجام عملیات مختلف بر روی کابل ها به لوازم و تجهیزاتی نیاز است که در زیر به شرح آن ها می پردازیم:

— قیچی کابل بُری: برای بریدن کابل ها و هادی های مسی و آلومینیومی با قطر کم از قیچی کابل بُری دستی، و برای قطرهای بیش تر از قیچی های هیدرولیکی، پنوماتیکی و یا الکترومکانیکی استفاده می شود. در شکل ۵-۱۲ نمونه هایی از قیچی کابل بُری دستی نشان داده شده است.



شکل ۵-۱۲ نمونه هایی از قیچی کابل بُری دستی

در شکل ۵-۱۳ یک نوع قیچی کابل بری هیدرولیکی دستی را مشاهده می کنید که قابل تنظیم برای قطرهای مختلف از کابل هایی با هادی مسی و آلومینیومی می باشد و بیش تر برای کابل های با قطر زیاد که نمی توان با قیچی های کابل بر ساده برش داد کاربرد دارد.

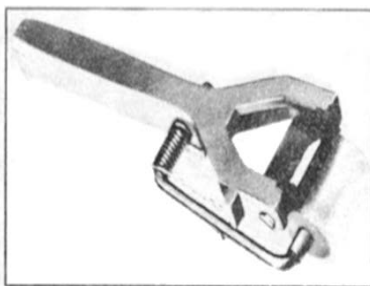


شکل ۵-۱۳

در شکل ۵-۱۴ یک نوع قیچی کابل بری برقی که با باتری کار می کند نشان داده شده است. این قیچی برای قطرهای مختلف قابل تنظیم است، دارای سرعت برش خیلی بالاست، قابل کنترل بوده و باتری آن ۱۲ ولت و قابل شارژ می باشد.



شکل ۵-۱۴



شکل ۱۵-۵ وسیله‌ی روکش برداری کابل



نخ نسوز برای جلوگیری آسیب عایق کابل

شکل ۱۶-۵ نخ نسوز



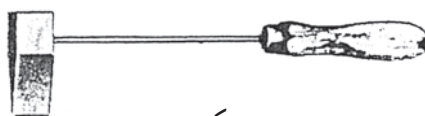
شکل ۱۷-۵ پرس دستی



الف - چراغ کوره‌ای



ب - سربیک گاز



ج - هویه‌ی چکشی

شکل ۱۸-۵ انواع وسایل حرارتی برای لحیم‌کاری

— وسیله‌ی روکش برداری کابل: این وسیله دارای دستگیره‌ای است که یک تیغ برش و یک غلتک روی آن قرار دارد. هنگام روکش برداری کابل غلتک در پشت کابل قرار گرفته و با کشیدن آن روی کابل عایق روی آن برداشته می‌شود. فاصله‌ی بین غلتک و تیغه قابل تنظیم می‌باشد. بنابراین امکان لخت کردن کابل‌های با ضخامت عایق‌های مختلف وجود دارد (شکل ۱۵-۵).

— نخ نسوز: برای جلوگیری از سوختن عایق کابل هنگام لحیم‌کاری کابلشو به سر هادی‌های کابل از نخ‌نسوز استفاده می‌شود (شکل ۱۶-۵).

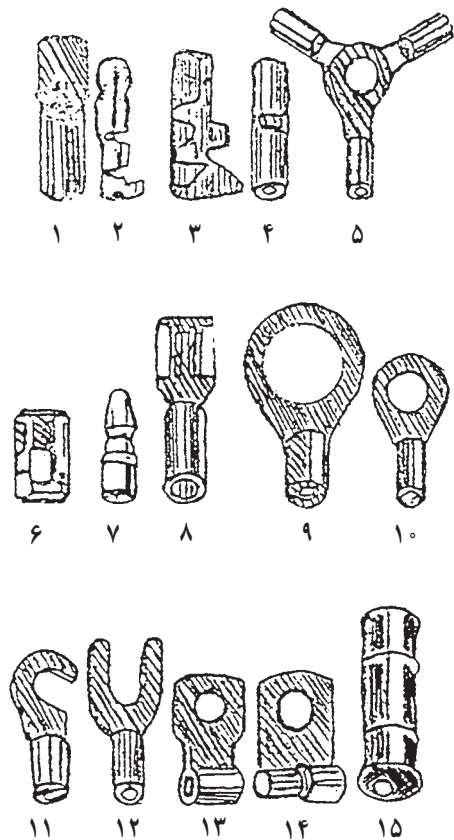
— پرس‌های کابل‌شو: برای پرس سر سیم‌های فلزی به سر هادی‌ها از پرس دستی استفاده می‌شود. شکل ۱۷-۵ نمونه‌ای از پرس دستی را به همراه انواع کابل‌شو نشان می‌دهد.

— هویه‌ی دستی چکشی، سربیک گاز، چراغ کوره‌ای: جهت لحیم‌کاری کابل‌شوها از هویه‌ی دستی چکشی و سربیک گاز و یا چراغ کوره‌ای استفاده می‌شود (شکل ۱۸-۵).

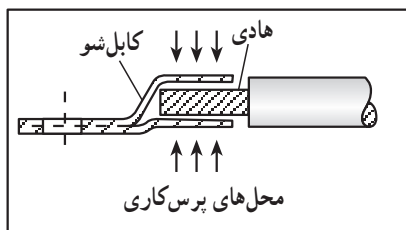
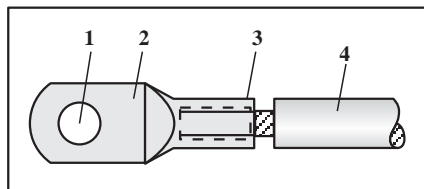
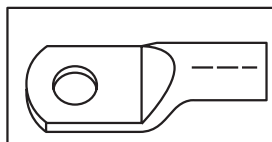


— کابل شوها (سرسیم ها): برای اتصالات جدا شدنی سیم ها، از فیش یا سرسیم های مخصوص استفاده می کنند. سرسیم ها با توجه به سطح مقطع سیم در اندازه های مختلف ساخته می شود و با لحیم کاری یا توسط دستگاه پرس مخصوص به هادی محکم می شوند.

در شکل ۱۹-۵ انواع فیش ها و سرسیم ها نشان داده شده است.



شکل ۱۹-۵ انواع کابل شو یا سرسیم



شکل ۲۰-۵ ترتیب پرس شدن کابل شو

۱- سر فیش یا سرسیم کشویی نر

۲- سرسیم یا سر فیش فشنگی

۳- سرسیم مادگی

۴- سرسیم اتصال لب به لب

۵- سرسیم اتصال سه راهه

۶- سرسیم کشویی مادگی

۷- سرسیم فشنگی

۸- سرسیم کشویی مادگی

۹- کابلشوی حلقه ای

۱۰- کابلشو یا سرسیم حلقه ای

۱۱- سرسیم یا کابلشوی قلاب دار

۱۲- سرسیم چنگکی

۱۳- کابل شوی قرقره ای (رولی)

۱۴- کابل شوی لوله ای

۱۵- کابل شوی فشنگی مادگی

— کابل شوها را در انواع مختلف پرسی، لحیمی، پیچی و

منگنه ای می سازند. برای به دست آوردن اتصال صد درصد و قابل اطمینان، اغلب کابل شوها را به هادی های کابل لحیم با پرس می کنند (شکل ۲۰-۵).

مفهوم اعداد روی شکل عبارتست از: شمای کابل شوی

پرسی را از بالا و پهلو نشان می دهد.

۱- سوراخ کابل شو (محل قرار گرفتن پیچ)

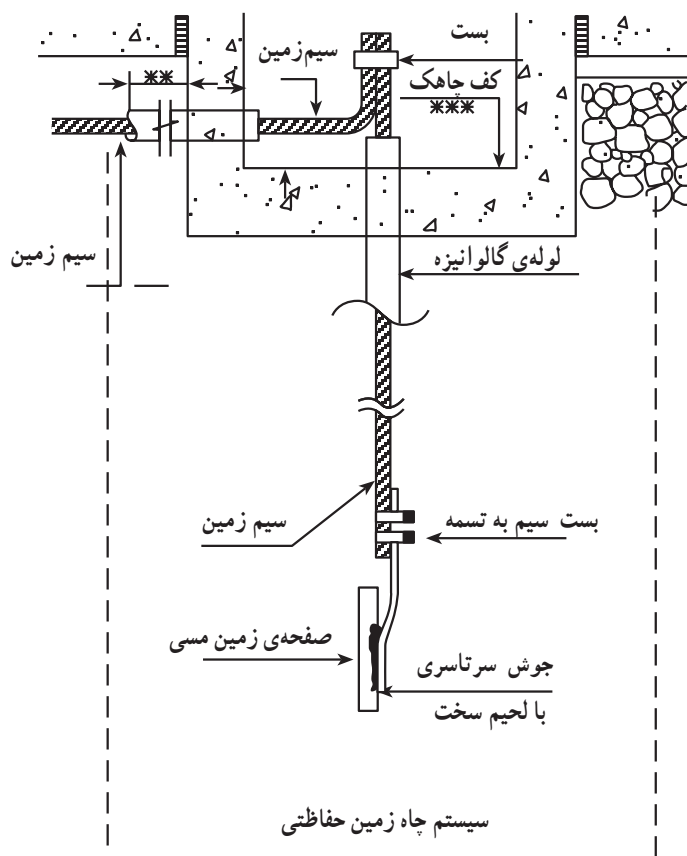
۲- قسمت پهن کابلشو

۳- سوکت (محل قرار گرفتن سیم)

۴- عایق سیم

— برای اتصال کابل های افشان از مقطع یک میلی متر مربع

به بالا و کابل های مفتولی از ۱۰ میلی متر مربع به بالا، باید از

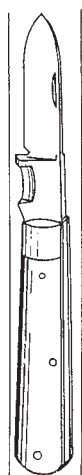
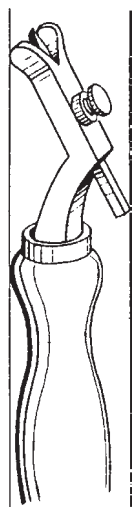


شکل ۲۱-۵- لحیم کاری سخت در اتصال سیم مسی به صفحه ی مسی چاه زمین حفاظتی

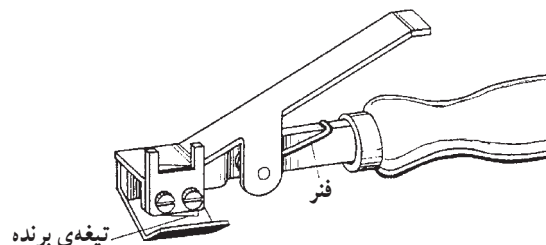
کابل شو استفاده شود.
کابل های مفتولی به مقطع ۶ میلی متر مربع و کم تر را می توان مستقیماً با ایجاد سؤالی به دستگاه مربوطه متصل نمود.
- در مواردی برای اتصال هادی ها به یکدیگر از لحیم سخت استفاده می شود.

لحیم کاری سخت نوعی اتصال جدا نشدنی می باشد. این نوع لحیم کاری با لحیم کاری نرم تفاوت دارد، به طوری که به جای قلع از الکتروود برنجی، به جای روغن از روان ساز پودری و به عنوان وسیله ی حرارتی از سربیک های جوش کاری استفاده می شود. گاهی به این نوع لحیم کاری به غلط جوش برنج گفته می شود. شکل (۲۱-۵) اتصال سیم زمین^۱ به صفحه ی مسی را که به وسیله ی لحیم کاری سخت انجام می گیرد، نشان می دهد.

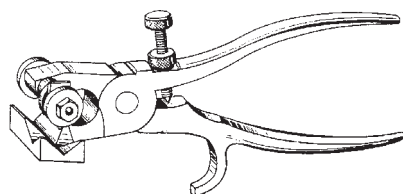
- ابزارهای روکش برداری کابل : برای بریدن سیم های نازک از سیم چین و برای بریدن کابل ها برحسب قطر آن، از قیچی کابل بری استفاده می شود.
برای لخت کردن کابل از چاقوی کابل بری و ابزارهای مخصوص لخت کردن استفاده می شود. شکل های ۲۲-۵ تا ۲۵-۵ و این ابزارها را نشان می دهند.



شکل ۲۲-۵- شیار درآر پوشش سربی شکل ۲۳-۵- چاقوی کابل بری



شکل ۲۴-۵- شیار درآر طولی کابل



شکل ۲۵-۵- شیار درآر کابل در جهت طولی و محیطی

۱- سیم زمین قسمتی از یک سیستم حفاظتی است که در درسهای دیگر با آن به طور کامل آشنا می شوید.



شکل ۵-۲۶ - برش کابل



شکل ۵-۲۷ - عایق برداری

۵-۱-۵- روش روکش برداری کابل : برای در آوردن

عایق روی کابل ابتدا در محیط کابل و در محل مورد نظر به وسیله ی چاقو و یا شیار درآر محیطی شیار دایره ای ایجاد می کنیم (شکل ۵-۲۶). سپس در امتداد طول کابل با چاقو و یا ابزار مخصوص برش کابل، خط برش ایجاد کرده و عایق را جدا می کنیم (شکل ۵-۲۷).

تذکر مهم: فراگیران در هنگام روکش برداری کابل نباید چاقو را به سمت خود بگیرند زیرا هنگام بریدن روکش کابل ممکن است چاقو از سطح کابل جدا شده و سبب مجروح شدن سینه یا دست آن ها شود. ضمناً مواظب باشید که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند. عدم رعایت دو نکته ی فوق ممکن است موجب بروز خطرات جبران ناپذیری شود. برای بریدن کابل از ارّه نیز می توانید استفاده کنید.

۵-۱-۶- اتصال کابل شو به کابل: برای اتصال کابل

به دیگر تجهیزات الکتریکی از کابل شو یا کفشک کابل استفاده می شود. کابل شوها ممکن است پرسی یا قابل لحیم کاری باشند. در مقاطع بزرگ، اتصال کابل شو به کابل به وسیله ی لحیم کاری و اغلب با شعله انجام می شود. در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری باید توجه نمود که عایق و روکش بیرونی کابل در اثر حرارت آسیب نبیند.

- مراحل اتصال کابل شو به وسیله ی لحیم کاری:

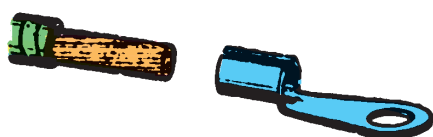
● عایق سر کابل را به اندازه ی لازم (به اندازه ی طول حلقه ی کابل شو + حدود پنج میلی متر) جدا کنید و سر کابل را تمیز کنید (شکل ۵-۲۸ الف).

● سر کابل را که عایق آن برداشته شده است داخل کابل شو نمایید (شکل ۵-۲۸ ب).

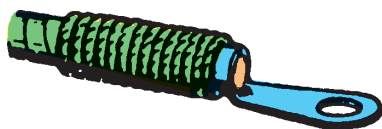
● دنباله ی عایق سر کابل را با پیچاندن نخ نسوز از خطر سوختن محافظت کنید (شکل ۵-۲۸ ج).

● کابل را با کابل شوی مربوطه به طور عمودی نگهدارید. محل لحیم کاری را روغن لحیم بزنید. برای لحیم کاری، دنباله ی کابل شو را که بالای محل لحیم کاری قرار دارد به وسیله ی چراغ کوره ای و یا سربیک گازی گرم کنید. با گذاشتن لحیم بر روی آن سعی کنید که لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند (شکل ۵-۲۸ د). نخ نسوز را باز کنید و روی محل لحیم کاری را با نوار عایق

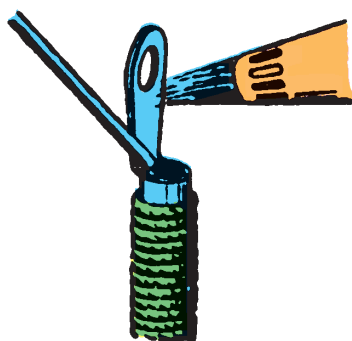
(الف)



(ب)

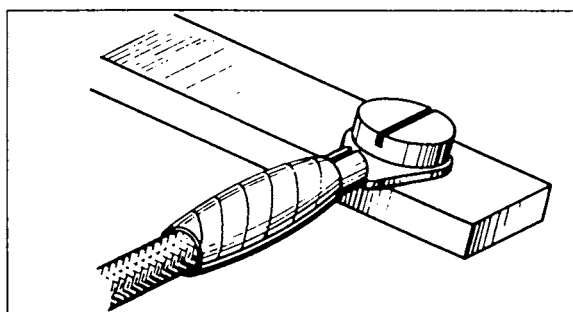


(ج)



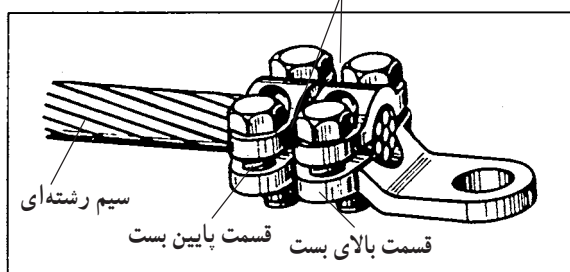
(د)

شکل ۵-۲۸ - مراحل لحیم کاری کابل شو



شکل ۵-۲۹- عایق کاری و قرار دادن کابل شو زیر پیچ

فاصله ی یکسان در دو طرف بست ها



شکل ۵-۳۰

زمان: ۶ ساعت

پوشانده و کابل شو را با سرتخت آن و بدون هیچ واسطه ای روی محل اتصال زیر پیچ محکم کنید (شکل ۵-۲۹).

— **طریقه ی اتصال کابل شوی پیچی به کابل:**

کابل شوهای پیچی برای مقاطع بزرگ یک لا تا ۱۲۰ میلی متر مربع، و سیم های چند لا تا ۱۵۰ میلی متر مربع مورد استفاده دارند و نحوه ی اتصال آن ها به کابل به ترتیب زیر است:

● کابل شوی انتخابی باید با قطر سیم هادی متناسب بوده و صحیح انتخاب شود.

● پیچ ها یکنواخت محکم شوند و سیم نباید در این حال تغییر شکل دهد. فاصله ی بین بست های بالا و پایین باید در هر دو طرف یکسان باشد، به علاوه پس از اتصال، باید یک فشار اتصال کافی (حداقل یک کیلوگرم بر سانتی متر مربع) بین دو قسمت بست به وجود آید (شکل ۵-۳۰).

۵-۲- کار عملی (۱۰) قسمت اول

۵-۲-۱- هدف: بریدن، لخت کردن و اتصال کابل شو

به کابل های فشار ضعیف توسط لحیم کاری

۵-۲-۲- وسایل و مواد مورد نیاز:

- قیچی کابل بُر یا کمان ارّه و تیغ ارّه ۱ عدد
- سوهان تخت ۱ عدد
- سوهان نیم گرد ۱ عدد
- انبردست ۱ عدد
- سیم لخت کن ۱ عدد
- چاقوی کابل بری ۱ عدد
- لحیم و روغن لحیم به مقدار کافی
- چراغ کوره ای یا سربیک گازی ۱ عدد
- کابل شوی لحیمی ۴ عدد
- کابل NYCWY ۶۰ سانتی متر
- نخ نسوز به مقدار کافی
- متر تاشوی ۲ متری ۱ عدد
- وسایل حفاظت شخصی ۱ دست
- کابل شو نمره ۱۶ ۱ عدد
- کابل تک رشته با سطح مقطع 16 mm^2 ۲۰ سانتی متر
- پرس دستی کابل شو ۱ دستگاه

شکل ۵-۳۱ چند نمونه از ابزارهای کار این فصل را نشان می‌دهد.



الف - دو نوع کمان اژه با تیغه



ب - انواع سوهان



ج - چراغ کوره‌ای

شکل ۵-۳۱ - چند نمونه از ابزارهای کار

۵-۲-۳ - نکات ایمنی:

- در هنگام روکش برداری کابل به وسیله چاقوی کابل‌بری نباید چاقو را به سمت خود بگیریم چون احتمال جدا شدن آن از سطح کابل و برخورد به بدن ما وجود دارد (شکل ۵-۳۲).

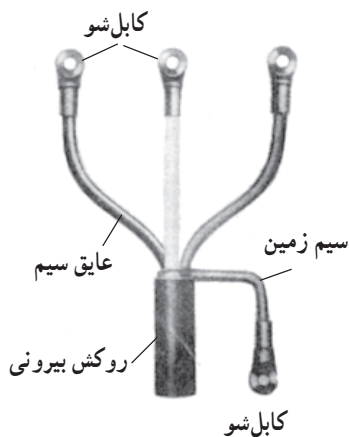


شکل ۵-۳۲ - روکش برداری غلط



شکل ۵-۳۳- طریقه‌ی صحیح روکش برداری کابل

در انجام عملیات هر مرحله، به نکات گفته شده در زیر مجموعه‌های بند ۱-۵ کاملاً عمل کنید.



شکل ۵-۳۴- اتصال کابل شو به کابل

– مواظب باشید که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند (شکل ۵-۳۳).

– در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری مواظب باشید تا افراد و تجهیزات از آسیب مصون باشند.

۴-۲-۵- مراحل کار اتصال کابل شو به کابل، به روش لحیم کاری:

۱- یک کابل پروتودور $1kVNYCWY/6/0$ به طول لازم (حدود ۶۰ سانتی متر) انتخاب کنید.

۲- روکش اصلی کابل را به طول لازم حدود ۲۵ سانتی متر با چاقوی کابل بری بردارید. مواظب باشید که روکش سیم‌ها زخمی نشود.

۳- عایق سرسیم‌ها را به طول لازم جدا کنید (طول سوراخ کابل شو + حدود پنج میلی متر).

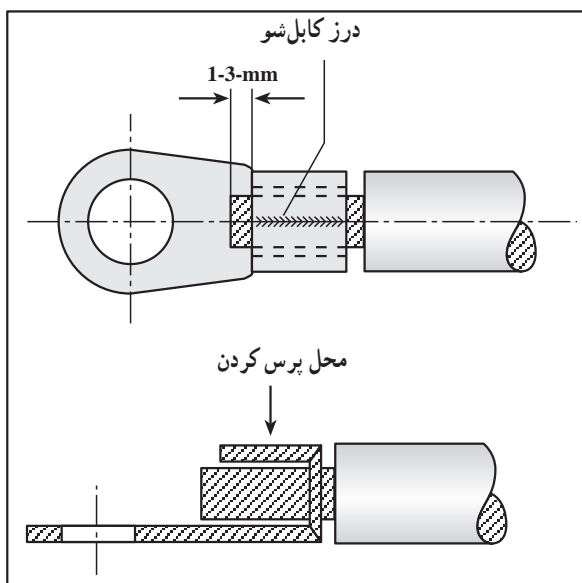
۴- سرسیم‌هایی که عایق در آن‌ها برداشته شده داخل کابل شو نمایید. به طوری که حدود ۲ میلی متر از قسمت انتهایی سوراخ کابل شو پایین تر قرار گیرد.

۵- دنباله‌ی عایق سرسیم‌ها را با پیچاندن نخ نسوز از خطر سوختن روکش سیم محافظت کنید.

۶- کابل را همراه با کابل شوهای مربوط به طور عمودی نگهدارید.

۷- بالای محل لحیم کاری کابل شو را با چراغ کوره‌ای یا سربیک گازی گرم کنید و لحیم را جلوی سوراخ کابل شو قرار دهید تا لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند.

۸- سیم زمین را نیز از داخل کابل بیرون آورده و مطابق شکل ۵-۳۴ کابل شو را به آن لحیم کنید.



شکل ۵-۳۵ اتصال کابل شو پرسی به کابل

۵-۲-۵- مراحل کار اتصال کابل شو پرسی به

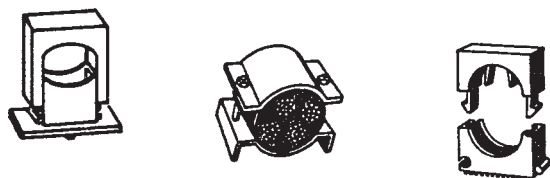
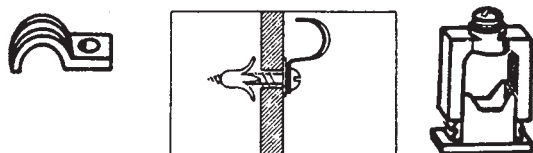
سرسیم (قسمت دوم):

۱- سرسیم روکش دار نمره ۱۶ را با چاقوی کابل بری و یا سیم لخت کن لخت کنید، به طوری که قسمت لخت شده به اندازه‌ی سوراخ کابل شو به اضافه‌ی ۵ میلی متر باشد.

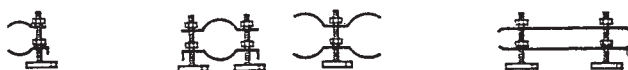
۲- سرسیم لخت شده را داخل سوراخ کابل شو نمایید، به طوری که سرسیم یک تا ۳ میلی متر از سوراخ کابل شو بیرون آمده و حدود سه میلی متر نیز از انتهای کابل شو با عایق سیم فاصله باشد.

۳- پرس دستی، کابل شو را به سیم پرس کنید (شکل

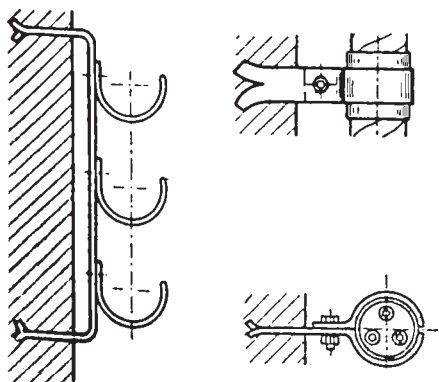
۵-۳۵).



الف - بست هایی که به سطح کار پیچ می شوند.



ب - بست هایی که روی پیچ کار گذاشته شده داخل دیوار سوار می شوند.



ج - بست هایی که پایه آن ها در داخل دیوار نصب شده است.

شکل ۵-۳۶ انواع بست کابل

۵-۳- عملیات کابل کشی کابل های پروتودور در فشار

ضعیف (تا ۴۰۰ ولت)

۵-۳-۱- انواع بست کابل: در کابل کشی های روی

دیوار از بست کابل استفاده می شود. جهت انتخاب بست های مختلف نکات زیر بایستی رعایت شود:

- اندازه‌ی قطر خارجی کابل

- نوع کابل کشی با توجه به عوامل مکانیکی، حرارتی و

شیمیایی اثرگذار روی کابل

- نوع کابل کشی از نظر قابل دید بودن (روی دیوار) و یا

غیرقابل دید (زیر سقف کاذب)

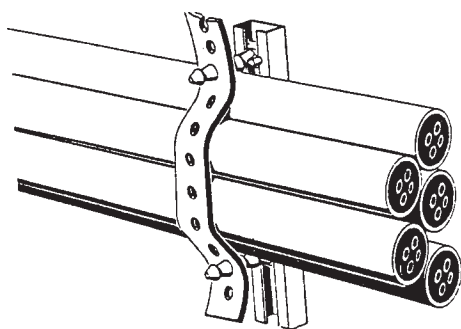
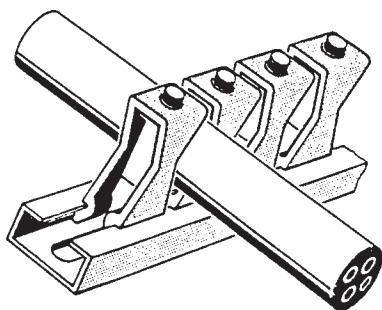
- امکان بستن ساده کابل

- قیمت مناسب نصب

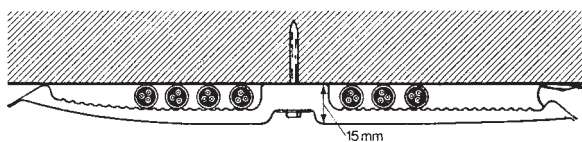
بست ها توسط میخ های فولادی یا پیچ به روی دیوار محکم

شده و سپس کابل روی آن ها بسته می شود. انواع بست ها در

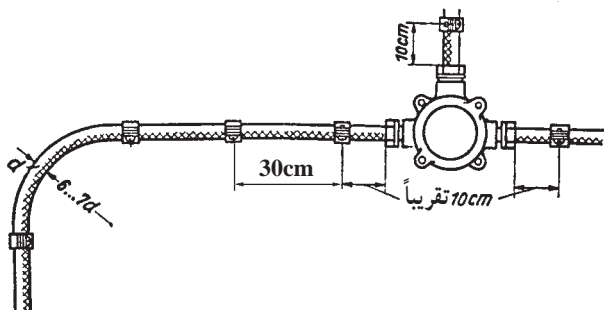
شکل های ۵-۳۶ نشان داده شده است.



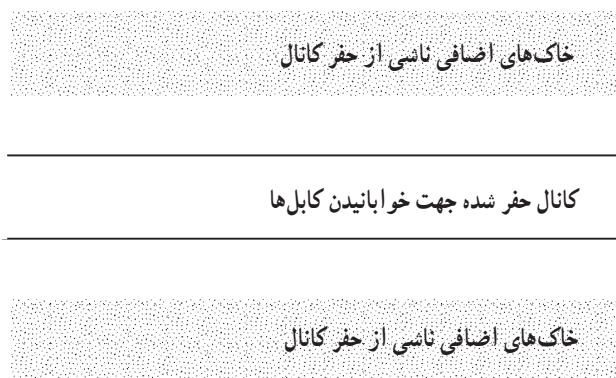
شکل ۳۷-۵- کابل کشی روی دیوار



شکل ۳۸-۵- بست رکابی برای کابل کشی در زیر سقف



شکل ۳۹-۵- ایجاد خم در کابل



شکل ۴۰-۵

در کابل کشی های روی دیوار که قابل رؤیت می باشند بهتر است بیش تر از ۵ کابل کنار یکدیگر قرار نگیرند (شکل ۳۷-۵). در کابل کشی روی دیوار فاصله ی کابل ها بایستی حتی الامکان به اندازه ی قطر کابل باشد.

فاصله ی بست ها از یکدیگر بستگی به قطر خارجی، طول و نحوه ی قرار گرفتن کابل روی دیوار (عمودی - افقی) دارد. این فاصله به طور متوسط ۵۰ سانتی متر می باشد که برای کابل های با مقاطع کوچک و مسیرهای کوتاه تا ۳۰ سانتی متر کاهش یافته و در مسیرهای طویل و کابل های با مقاطع بزرگ به ۸۰ سانتی متر نیز می رسد.

باید توجه نمود که فاصله ی بست ها در حالتی که به صورت عمودی روی دیوار نصب شده اند می تواند بیش تر از حالت افقی باشد.

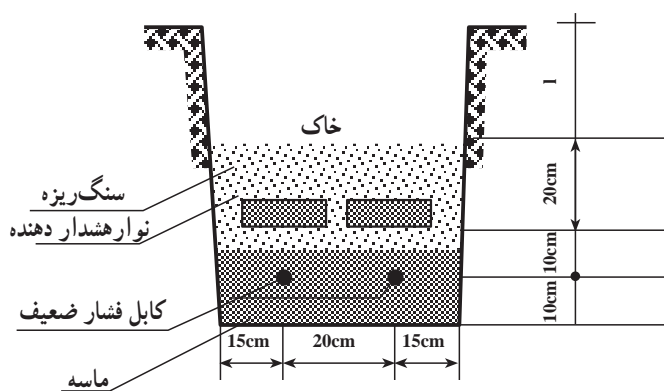
در کابل کشی روی دیوار باید دقت نمود که کابل حتی الامکان صاف باشد.

در مواردی که امکانات محل اجازه بدهد می توان کابل ها را بر روی پایه هایی که در داخل دیوار محکم شده اند قرار داد. در صورتی که کابل ها در زیر سقف قرار گرفته باشند می توان مانند شکل ۳۸-۵ عمل نمود.

در جاهایی که کابل ها خم شده و یا تغییر جهت می دهند، شعاع قوس آن ها نباید کم تر از ۵ برابر قطر خارجی کابل باشد زیرا در صورت کم تر شدن شعاع قوس، امکان قطع شدن هادی های کابل وجود دارد (شکل ۳۹-۵).

۲-۳-۵- کانال های خاکی کابل: جهت نصب و

استقرار کابل های مختلف در داخل خاک (روش دفنی)، کانال های خاکی را به مقطع دوزنقه می سازند. دلیل این کار جلوگیری از ریزش کردن دیواره ی کانال و هم چنین استحکام دیوارهای کانال می باشد. خاک های برداشته باید به فاصله ی ۳۰ سانتی متر دورتر از لبه ی کانال ریخته شود تا هرگونه فعالیت آزاد برای خواباندن کابل امکان پذیر باشد (شکل ۴۰-۵).



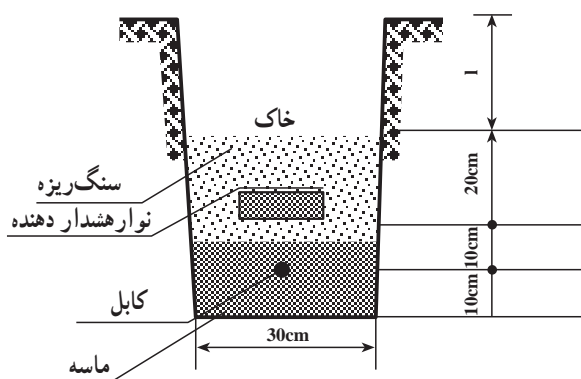
شکل ۵-۴۱- جزییات کانال خاکی جهت نصب کابل فشار ضعیف در یک ردیف افقی

جدول ۵-۴- ارتفاع خاک ریزی در کانال

نوع کابل	فشار ضعیف	تا ۲۰ کیلو ولت
l	۳۰ cm	۶۰ cm

جدول ۵-۵- عمق کانال خاکی برحسب ولتاژ کابل

ردیف	ولتاژ برحسب کیلو ولت	عمق کانال برحسب سانتی متر (h)
۱	۱	۸۰
۲	۱۰	۱۰۰
۳	۲۰	۱۲۰



شکل ۵-۴۲- جزییات کانال خاکی جهت نصب کابل

عرض کانال حفر شده به منظور نصب کابل های زیرزمینی، بستگی به تعداد کابل هایی خواهد داشت که در مجاورت هم قرار می گیرند. عرض کانال برای دو رشته کابل ۵۰ سانتی متر مطابق شکل ۵-۴۱ می باشد. هم چنین عمق کانال برای نصب کابل از سطح زمین بستگی به تعداد کابل هایی دارد که روی هم قرار می گیرند. در هر حال فاصله ی بالاترین کابل فشار ضعیف زیرزمینی از سطح زمین پیاده رو نباید از ۶۰ سانتی متر کم تر باشد.

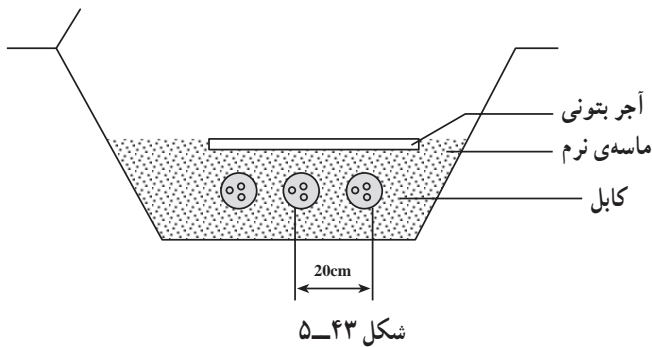
در شکل ۵-۴۱ جزییات کانال خاکی جهت نصب کابل ها آورده شده است. در صورتی که نصب در زیر سطح خیابان انجام گیرد عمق کانال از سطح خیابان نباید کم تر از یک متر باشد. در صورتی که تعداد کابل ها زیاد باشد معمولاً باید با فاصله ی ۲۰ سانتی متر نسبت به هم نصب شوند.

جدول ۵-۴ ارتفاع مقدار خاک لازم برای پر کردن کانال پس از نصب کابل و جدول ۵-۵ عمق کانال خاکی را نشان می دهد.

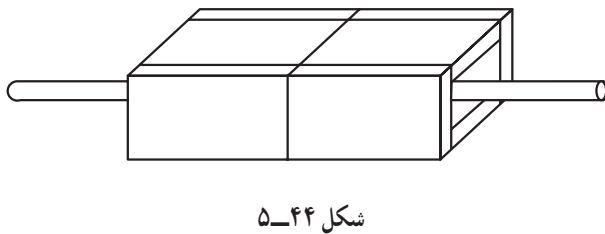
برای نصب کابل ها در داخل کانال خاکی ابتدا بایستی کف کانال کاملاً صاف، تمیز و کوبیده شده باشد سپس حداقل ۱۰ سانتی متر ماسه ی نرم در گودال ریخته شود و کابل روی آن خوابانده شود. مجدداً روی کابل حداقل ۱۰ سانتی متر ماسه نرم ریخته و سپس به منظور حفاظت از کابل یک ردیف آجر به عرض ۲۲ سانتی متر یا یک ردیف بلوک سیمانی بر روی این لایه چیده شود و سپس یک نوار پلاستیکی هشدار دهنده که روی آن عبارت: توجه! مسیر کابل، نوشته شده است کشیده شود، روی مجموعه تا ارتفاع ۲۰ سانتی متر سنگ ریزه و سپس روی آن خاک معمولی ریخته و کوبیده شود (شکل ۵-۴۲).

۵-۳-۳ روش‌های محافظت از کابل در کانال‌های

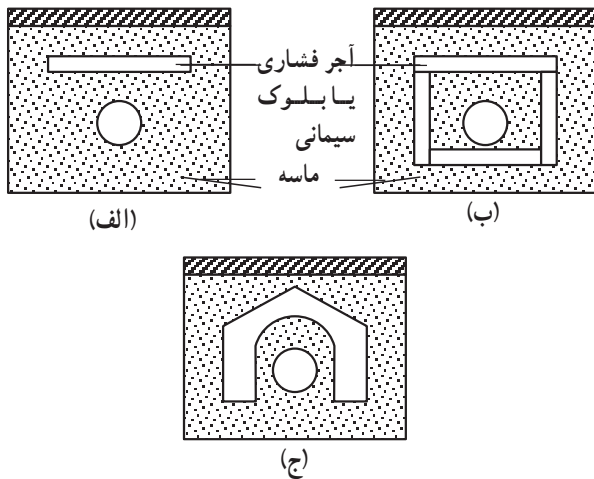
خاکی: در صورتی که تعداد کابل‌ها زیاد باشد بهتر است به جای قرار دادن کابل‌ها بر روی یکدیگر، آن‌ها را پهلوی هم قرار دهند. ضمناً پس از دفن کابل در داخل زمین معمولاً روی آن‌ها را با آجر یا سنگ‌های مخصوص و یا بلوک بتونی مخصوص مطابق شکل ۵-۴۳ می‌پوشانند.



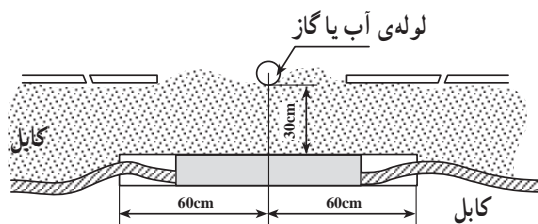
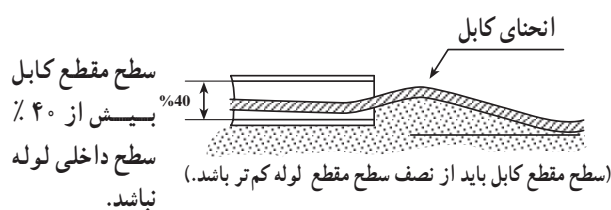
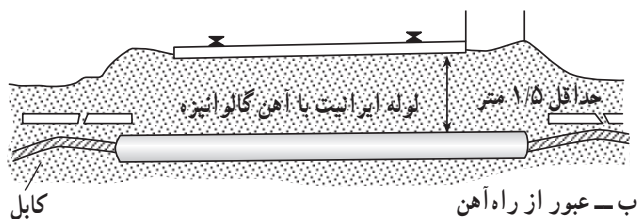
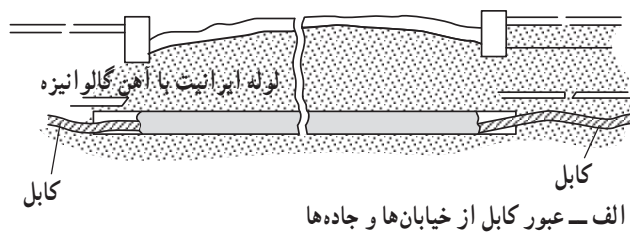
در صورتی که چندین کابل پهلوی هم کشیده شوند و فاصله کم‌تر از ۲۰ سانتی‌متر باشد باید کابل‌ها توسط آجر فشاری، مطابق شکل ۵-۴۴، از یکدیگر مجزا و محافظت شوند.



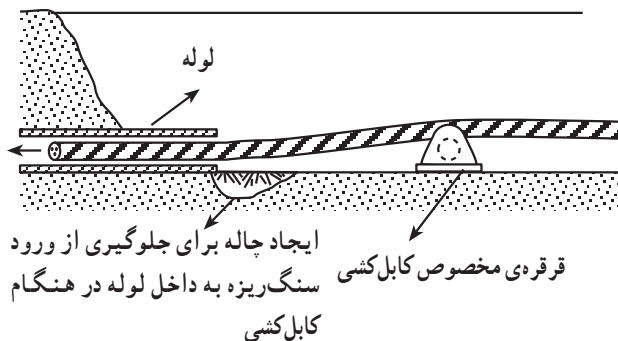
محافظت‌های مخصوص روی کابل (آجر یا بلوک بتونی) را مطابق شکل ۵-۴۵ باید کاملاً بالای کابل خواباند. شکل ۵-۴۵ چند روش حفاظت کابل را در زمین نشان می‌دهد.



استعداد باردهی کابل در صورتی که مستقیماً در خاک دفن شود. شکل ۵-۴۵ الف از دو نوع دیگر بیش‌تر است، زیرا حرارت کابل بهتر به محیط خارج منتقل می‌شود.



شکل ۴۶-۵- روش‌های محافظت از کابل در برابر عبور از موانع



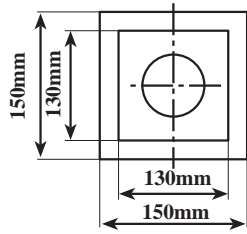
در صورتی که کابل از روی پُل عبور کند یا کابل دیگری را قطع نماید و یا از روی لوله‌ی آب، گاز و بالاخره هر لوله‌ی فولادی دیگری بگذرد، باید در همان نقطه و محل به وسیله‌ی لوله‌ی محافظی، مطابق شکل ۴۶-۵، محافظت شود.

فاصله‌ی بین کابل و لوله‌ی آب یا گاز که به موازات هم هستند نباید کم‌تر از ۳۰ سانتی‌متر باشد.

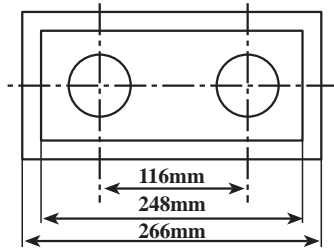
در موقع عبور کابل از چهارراه‌ها بهتر است کابل را از داخل لوله عبور داد به طوری که طول لوله به قدری باشد که تا اواسط پیاده‌رو کشیده شود. این لوله‌ها باید طوری به یکدیگر وصل شوند و در داخل یکدیگر قرار گیرند که در موقع کابل‌کشی و عبور کابل از داخل لوله، کابل به محل‌های اتصال لوله، گیر نکند.

در مواقعی که کابل‌کشی از داخل لوله انجام می‌شود باید کابل را در محل ورود و خروج از لوله، محافظت کرد تا در اثر لبه‌های لوله زخمی نشود. برای این منظور بهتر است از قرقره‌های مخصوص در جلوی ورودی کابل به لوله استفاده نمود. هم‌چنین برای جلوگیری از ورود سنگ‌ریزه به داخل لوله لازم است چاله‌ای در قسمت ورودی کابل به لوله ایجاد شود (شکل ۴۷-۵). این چاله پس از عملیات کابل‌کشی با ماسه نرم پر می‌شود. برای عبور کابل از یک طرف به طرف دیگر خیابان و یا عبور کابل از میدان‌ها

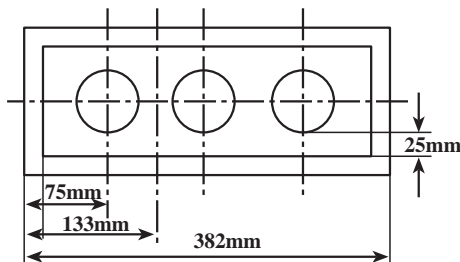
و چهارراه‌ها از لوله‌های سیمانی مخصوص یا لوله گالوانیزه استفاده می‌گردد. قطر سوراخ لوله‌ها باید حداقل $1/5$ برابر قطر خارجی کابل باشد (شکل ۵-۴۸).



الف - کانال بتونی یک سوراخه



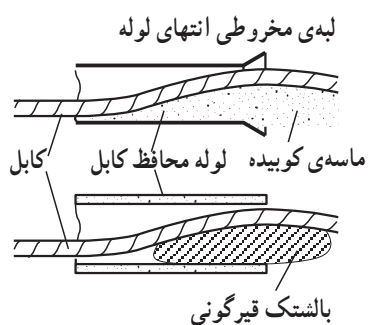
ب - کانال بتونی دو سوراخه



ج - کانال بتونی سه سوراخه



شکل ۵-۴۸ - محافظت کابل در تقاطع یا خیابان‌ها



شکل ۵-۴۹

برای جلوگیری از زخمی شدن پوشش کابل، بهتر است سر لوله را به شکل قیف خم کنیم. در مقابل مدخل لوله‌هایی که در امتداد سطح چاله‌ی کابل قرار دارند و به خاطر جلوگیری از ورود سنگ‌ریزه به داخل لوله در موقع کابل کشی قبل از ابتدای لوله، خاک برداری شده، پس از خاتمه‌ی کابل کشی دو طرف لوله را با قرار دادن بالشتک‌هایی از ماسه‌ی کوبیده و یا قیرگونی یا پشم شیشه و امثال آن، باید طوری حفاظت کرد که کابل فقط با لبه‌ی بالایی لوله در تماس باشد (شکل ۵-۴۹).