

POWEREN.IR



در ايو Commander SE ساخت شركت كنترل تكنيك Emerson در محدوده توان 0.25 كيلو وات تا 37 كيلو وات براى كار با موتور هاى آسنكرون القايى و براى كاربردهاى open Loop و استفاده بر روى پمپ و فن و نوار نقاله و ميكسر و... توليد مى گردد.



مدار الكتريكي

این در ایو دار ای 5 ورودی دیجیتال (ترمینالهای 9 و 10 و 11 و 12 و 13) دو ورودی آنالوگ (ترمینالهای 2 و 5) یک خروجی آنالوگ (ترمینالهای 16 و 16) یک خروجی رله ای (ترمینالهای 15 و 16) و یک ترمینال ورودی – خروجی قابل برنامه ریزی (ترمینال 8) می باشد. ترمینالهای 14 و 7 نیز تامین کننده ولتاژ 24+ ولت هستند و ترمینالهای 4 و 1 به عنوان تغذیه صفر ولت بکار میرود. ترمینال 3 , هم 10+ ولت 20 است.



بطور پیش فرض ترمینال ورودی 9 به عنوان Enable است و باید وصل شود تا در ایو , فعال گردد.

ترمینال ورودی 10 , برای راستگرد و ترمینال ورودی 11 برای چپگرد , بکار می رود. بطور پیش فرض پارامتر 05 بر روی A1.A2 قرار دارد و آرایش ورودیها و خروجیها , شبیه شکل بالاست.

بر اساس شكل بالا , ترمينال ورودى 12 براى انتخاب بين A1 , A2 است. يعنى اگر كليد متصل به ورودى 12 قطع باشد , سرعت در ايو توسط ولتاژ آنالوگ ورودى به ترمينال 2 كنترل مى گردد. اين ترمينال ورودى آنالوگ مى تواند ولتاژ آنالوگ بين صفر ولت تا 10+ ولت , داشته باشد.



با استفاده از یک پتانسیومتر که به ترمینالهای 1 و 2 و 3 وصل شده می توان سرعت در ایو را کنترل نمود.

اگر کلید ورودی دیجیتال ترمینال 12 وصل شود , سرعت توسط ورودی آنالوگ A2 کنترل خواهد شد (ترمینال5). ورودی آنالوگ A2 از نوع جریان و بین 4 تا 20 میلی آمپر است. وقتی جریان ورودی 4 mA باشد سرعت درایو , صفر است. با افزایش این جریان از 4 تا 20 میلی آمپر , سرعت درایو از صفر تا ماگزیمم خود , تغییر خواهد کرد.

خروجی رله ای ترمینالهای 15 و 16 در حالت پیش فرض , برای نشان دادن فالت داخلی در ایوبکار می رود .



وقتى درايو فالت ندارد , رله خروجى , وصل است.

خروجی ترمینال 8 در حالت پیش فرض به عنوان خروجی دیجیتال برای Zero
 speed نتظیم شده است از خروجی Zero speed می توان برای ترمز
 مکانیکی روی موتور, استفاده نمود.

مدار قدرت در ایو commander SE در شکلهای زیر, نشان داده شده است.







مقاومت ترمز Braking resistor در صورت لزوم, بين ترمينالهای DBR و + وصل می گردد.

بر روی برد کنترلی یک سوکت RJ45 وجود دارد که مخصوص اتصال پروگر امر یا کابل رابط RS485 به درایو است.



همچنین یک سوکت 8 پایه بر ای اتصال حافظه جانبی Quickey که از آن می تو ان بر ای کپی پار امتر ها و انتقال آن به سایر در ایو ها استفاده نمود.

كنترل پانل

کنترل پانل موجود بر روی این در ایو در شکل زیر نشان داده شده است.



پار امتر های منوی صفر را می تو انید از طریق این کنترل پانل , تنظیم نمایید ولی بر ای مشاهده و ننظیم پار امتر های سایر منو ها نیاز به پروگر امر یا کابل ر ابط و مبدل RS485/RS232 بر ای اتصال کامپیوتر به در ایو می باشد.



با استفاده از کامپیونر و نرم افزار SE soft می توانید پارامترهای این درایو را ننظیم کنید.

از وسیله ای به نام universal programmer که در شکل زیر , دیده می شود نیز می توان بر ای نتظیم پار امتر های در ایو Commander SE استفاده نمود.



منوهای پارامتری

پار امتر های این در ایو در چندین گروه پار امتری و در منوهای صفر تا 21 دسته بندی شده اند. تعدادی از پار امتر های اصلی در ایو در منوی صفر قر ار دارد و از طریق کنترل پانل موجود بر روی در ایو قابل ویر ایش است اما پار امتر های سایر منوها همانگونه که قبلا نیز ذکر شده توسط پروگر امر یا توسط کامپیوتر انجام می شود.

جدول زیر, منوهای پار امتری و کاربرد پار امترهای هر منو را معرفی می نماید.

توضيح	منو
تعدادی از پار امتر های اساسی و اصلی در ایو	صفر
پار امتر های مرتبط با سرعت	1
پار امتر های مربوط به Ramp تغییر سرعت	2
پار امتر های آستانه تشخیص سر عت	3
پار امتر های کنترل و محدود کردن جریان خروجی	4
پار امتر های موتور و اتوتیون	5
نوع توقف موتور, ترمز dc و نوع استارت در ایو	6
تنظیمات مربوط به ورودی و خروجیهای آنالوگ	7
پار امتر های مربوط به ورودی و خروجیهای دیجیتال	8
توابع لاجیک قابل برنامه ریزی	9

مديريت خطاهاي در ايو	10
بازگشت به تنظیمات کارخانه	11
pass word	
سطح دسترسی به پار امتر های در ایو	
پار امتر های تشخیص آستانه	12
پار امتر های کنتر ل pid	14
پار امتر های فیلد باس و ارتباط شبکه	15
پار امتر های موتور شمار ه 2	21

تنظيم پارامترهای منوی صفر

در این بخش قصد داریم چگونگی تنظیم پار امتر ها توسط کنترل پانل موجود بر روی در ایو را توضیح دهیم . کلید M و دو کلید جهت بالا و جهت پایین بر ای تنظیم پار امتر ها بکار میرود.



همانگونه که در شکل بالا دیده می شود نمایشگر موجود بر روی در ایو دار ای 2 بخش است. بخش سمت چپ , دو رقمی و بخش سمت ر است 4 رقمی است. نمایشگر موجود بر روی در ایو , از نوع LED و سون سگمنت است.

بخش سمت چپ از نمایشگر , شماره پارامتر از 01 تا 54 را نشان می دهد و مقدار داخلی هر پارامتر در بخش 4 رقمی سمت راست , نمایش داده می شود. فرض کنید قصد داریم پار امتر 05 را تغییر دهیم . ابتدا باید در ایو را متوقف کنید . در این حالت , عبارت rd یا ih بر روی قسمت سمت چپ صفحه نشان داده می شود. کلید M را فشار دهید . بجای عبارت rd یا ih , عدد 01 مشاهده می شود و یک عدد یا عبارت نیز در قسمت راست نمایشگر نشان داده می شود. این عدد , مقدار نتظیمی برای پار امتر 01 است. کلید جهت بالا را فشار دهید تا عدد 01 , به 05 افز ایش یابد. حالا پار امتر 05 و مقدار نتظیمی برای این پار امتر , مشاهده خواهد شد. کلید M را فشار دهید در این حالت عدد یا عبارت سمت راست , قابل تغییر میگردد , با کلیدهای جهت بالا یا پایین مقدار داخلی این پار امتر را تغییر دهید و سپس کلید M را فشار دهید برای پار امتر 05 نخیره (save)) خواهد شد.

با استفاده از کنترل پانل موجود بر روی در ایو فقط می توانید پار امتر های 01 تا 54 از منوی صفر را تغییر دهید.

پار امتر 10, سطح دسترسی به پار امتر های 01 تا 54 را تعیین می کند.

No.	Function	Туре	Limitations	Range	Units	Defaults
10	Parameter access	RW	т	L1, L2, Loc		L1 EUR L1 USA

L1 - Level 1 access - Only parameters 1 to 10 can be selected for viewing or adjusting.
L2 - Level 2 access - All parameters 1 to 54 can be selected for viewing or adjusting.
Loc - Used to lock a security code in the drive.

اگر پارامتر 10 بر روی L1 نتظیم شود شما فقط به پارامتر های 01 تا 10 دسترسی دارید. اگر می خواهید تمامی پارامترهای منوی صفر , از 01 تا 54 را مشاهده و ویرایش کنید باید پارامتر 10 را بر روی L2 نتظیم کنید .

اگر پارامتر 10 را بر روی LOC قرار دهید کنترل پانل قفل می گردد. و برای دیدن تغییر پارامتر ها باید code را وارد کنید . مقدار تنظیمی برای code یا pass word word در پارامتر 25 باید تنظیم شود.

برای تنظیم یک pass word برای درایو , ابتدا باید پار امتر 10 را بر روی L2 قرار دهید سپس در پار امتر 25 , عددی بین 0 تا 9999 به عنوان pass word تنظیم و save کنید. حالا پار امتر 10 را به LOC تغییر دهید تا کنترل پانل قفل گردد. برای باز شدن قفل در ایو , کلید M را فشار دهید . عبارت code در سمت راست نمایشگر , نشان داده می شود کلیدهای جهت بالا یا پایین را فشار دهید . در این صورت در قسمت سمت چپ نمایشگر عبارت co و در بخش راست , یک عدد نمایش داده خواهد شد. با کلیدهای جهت بالا و پایین , عدد مربوط به pass word را تنظیم کنید و کلید M شد. با کلیدهای جهت بالا و پایین , عدد مربوط به pass word را تنظیم کنید و کلید M را فشار دهید. اگر پار امتر را به درستی وارد کنید حالا به پار امتر ها , دسترسی خواهید داشت . برای حذف pass word پار امتر 10 را بر روی L2 قرار دهید وارد پار امتر 25 شده و 4 بار کلید M را فشار دهید تا پار امتر 25 بر روی صفر تنظیم گردد. حالا پار امتر 10 را بر روی Pass word داین

بازگشت به تنظیمات کارخانه

با استفاده از پار امتر 29 می توانید تنظیمات این در ایو را به حالت ننظیمات کارخانه تغییر دهید. در کشورهایی مثل ایر ان , بهتر است پار امتر 29 را بر روی Eur یا استاندارد اروپایی تنظیم کنید. اگر ترمینال خروجی 8 به ترمز مکانیکی روی موتور وصل است و ترمز مکانیکی را کنترل می کند از گزینه br.Eu استفاده کنید.

No.	Function	Туре	Limitations	Range	Units	Defaults	
29	Load defaults	RW	T, R	no, Eur, USA, br.Eu, br.US		no no	EUR USA

no - defaults are not loaded
Eur - 50Hz default parameters are loaded
USA - 60Hz default parameters are loaded
br.Eu - 50Hz defaults are loaded with brake function
br.US - 60Hz defaults are loaded with brake function

وقتی پار امتر 29 را بر روی یکی از گزینه های شکل بالا تنظیم می کنید تمامی پار امتر های در ایو , بر اساس گزینه انتخابی به تنظیمات کارخانه تغییر خواهد کرد. بر ای تنظیم بار امتر 29 ابتدا باید در ایو را غیر فعال کنید .

پارامتر 29 را بر روی Eur یا br.Eu قرار دهید . کلید M را فشار دهید تا save گردد. حالا کلید stop/Reset را برای یکی دو ثانیه نگه دارید در این صورت , پارامتر ها به مقدار کارخانه , بر اساس استاندار های Eur اروپایی یا br.Eu اروپایی همر اه با نتظیمات ترمز مکانیکی تغییر می کند.

پار امتر های منوی صفر

جدول زیر, تعدادی از پار امتر های مهم در منوی صفر را معرفی می نماید.

پار امتر		رض	ېيش فر			
			Eur			
01		حداقل فرد	0	ΗZ		
02		جي در ايو	کانس خرو	حداکثر فر	50	ΗZ
03	مدت زمان افزایش سرعت در ایو - ACC از صفر تا 100 هرتز					sec
04	مدت زمان کاهش سرعت در ایو - Dec از 100 هرتز تا صفر					sec
05	پیکربندی ورودیها و خروجیهای در ایو و انتخاب نوع کاربرد در ایو Function Range Defaults Speed reference A1.A2,A1.Pr, A1.A2 EUR select A2.Pr,Pr,PAd PAd USA				A	1.A2
					1	

06	جريان نامي موتور (A)	پلاک موتور
07	سرعت نامی موتور (RPM)	پلاک موتور
08	ولتاژ نامی موتور (۷)	پلاک موتور
09	Cos fi موتور	پلاک موتور
10	تعیین سطح دستر سی به پار امتر ها	L1
11	فركانس ثابت 1	0 HZ
12	فركانس ثابت 2	0 HZ
13	فركانس ثابت 3	0 HZ
14	فركانس ثابت 4	0 HZ
15	فركانس JOG (حركت دستى)	1.5 HZ
16	انتخاب نوع ورودی آنالوگ ترمینال 5	420
	ModeDescription0 - 20Current input 0 to 20mA (20mA full scale)20 - 0Current input 20mA to 0mA (0mA full scale)4 - 20Current input 4mA to 20mA with current loop loss (cL) trip (20mA full scale)20 - 4Current input 20mA to 4mA with current loop loss (cL) trip (4mA full scale)420Current input 4mA to 20mA with no current loop loss (cL) trip (20mA full scale)204Current input 4mA to 20mA with no current loop loss (cL) trip (4mA full scale)204Current input 20mA to 4mA with no current loop loss (cL) trip (4mA full scale)	
18	آخرين خطاي در ايو	-
19	یکی به آخرین خطای در ایو	-
20	دو تا به آخرین خطای در ایو	-

-	سه تا به آخرین خطای در ایو	21
Ld	نوع نمایش بار خروجی در ایو Ld= نمایش بار موتور بصورت % A = نمایش جدیان خده جبید او به صورت آمد	22
		22
Fr	توع تمایس فرکانس یا سرعت حروجی در یو Fr - Drive output frequency in Hz SP - Motor speed in rpm Cd - Machine speed in customer defined units Cd (parameter 23) = Speed (rpm) x parameter 24	23

وقتی درایو در حال کار است برای اینکه بر روی نمایشگر درایو , مقدار بار یا جریان خروجی درایو و یا سرعت را نشان دهد 2 ثانیه باید کلید M را فشار دهید.

پیش فرض Eur	توضيح	پار امتر
0	PASS WORD	25
OFF	فعال یا غیر فعال نمودن کلید ر استگرد – چپگرد روی کنترل پانل	26
0	وقتی برق در ایو را قطع و دوبار ه وصل می کنید سر عت تنظیمی بر ای کنترل پانل چگونه باشد؟ keypad reference is zero keypad reference is last value selected before the drive was powered down. keypad reference is copied from preset speed 1.	27
No	انتقال پار امتر ها بین Quickey و در ایو	28

No	بازگشت به تنظیمات کارخانه	29
1=standard	نوع کنترل ولتاژ باس dc و نوع Ramp کاهش سرعت موتور و فعال یا غیر فعال نمودن مقاومت ترمز اگر مساوی صفر قرار دهید نیاز به استفاده از مقاومت ترمز میباشد .	30
1=Ramp	روش توقف موتور 0= توقف به صورت coast 1= توقف به صورت Ramp 2 و 3 = توقف به صورت Ramp و ترمز dc	31
Off	نوع منحنی ۷/۲ Off = منحنی ۷/۲ خطی بر ای بار های استاندار د مثل نوار نقاله On = منحنی ۷/۴ غیر خطی بر ای بار هایی مثل پمپ و فن	32
0	پيكربندى ترمينالهاى 9 و 10 و 11 Parameter 35 = 0 7 + 24V 9 Enable 10 Run Forward 11 Run Reverse	35



37	فرکانس pwm بر ای کلید زنی igbt	6 khz
38	انتخاب نوع اتونيون در ايو و موتور	0
	0=غير فعال	
	1= اتوتيون ساكن	
	2= اتوتيون چرخان	
39	فرکانس نامی موتور (HZ)	50 hz
40	تعداد قطبهای سیم پیچی موتور	Auto
41	انتخاب پروتکل ارتباط سریال در ایو	Ansi
42	سرعت انتقال اطلاعات سريال	4.8 kbps
43	آدرس در ایو در شبکه سریال	1.1
45	آدرس در ایو در شبکه فیلدباس	0
46	سرعت انتقال اطلاعات فيلدباس	0
48	مد کنتر لی موتور	3
	3= کاربرد open Loop و اتوتیون در اولین بار حرکت در ایو	
49	درصد جبر ان گشتاور در فرکانسهای کم	%3
51	مقدار أستانه سرعت برای Zero speed خروجی	1 HZ
	ديجيتال ترمينال 8	
54	مدت زمان تاخیر بر ای خروجی دیجیتال ترمینال 8	0 sec

پيکر بندی درايو

یکی از پار امتر های مهم در ایو commander SE پار امتر 05 است که نوع کاربرد در ایو و نوع پیکر بندی ورودیها و خروجیها را مشخص می کند.

پار امتر 05 در استاندارد اروپایی بطور پیش فرض بر روی A1.A2 و در استاندارد آمریکایی بطور پیش فرض بر روی PAd تنظیم می شود.

استاندارد اروپایی و آمریکایی هم همانگونه که در صفحات قبلی ذکر شد توسط پار امتر 29 و تنظیم کارخانه مشخص می گردد.

No.	Function	Туре	Limitations	Range	Units	Defa	ults
05	Speed reference select	RW	т	A1.A2,A1.Pr, A2.Pr,Pr,PAd		A1.A2 PAd	EUR USA

The setting of parameter 05 will select the type of speed reference input and also the function of the digital inputs on terminal 12 and 13.

Parameter 05 settings:

- A1.A2 Analog voltage input on terminal 2 and analog current input on terminal 5 selected by terminal 12. Jog selected by terminal 13
- A1.Pr Analog voltage input on terminal 2 and 3 preset speeds selected by terminals 12 and 13
- A2.Pr Analog current input on terminal 5 and 3 preset speeds selected by terminals 12 and 13
- Pr 4 Preset speeds selected by terminals 12 and 13
- PAd keypad control

پيكر بندى به روش A1.A2

اگر پارامتر 05 را بر روی گزینه A1.A2 تنظیم کنید , آرایش ورودیها و خروجیها , بر طبق شکل زیر , خواهد بود.



این پیکربندی برای جاهایی استفاده می شود که بخواهیم سرعت درایو را از طریق ورودیهای آنالوگ A1 وA2 تغییر دهیم .

ورودی دیجیتال ترمینال 12, بر ای انتخاب بین A1 و A2 است . اگر ورودی 12 وصل نباشد تغییر سرعت از طریق ورودی آنالوگ A1 (ترمینال 2) انجام می شود ولی اگر کلید ورودی دیجیتال ترمینال 12 را وصل کنید, تغییر سرعت در ایو, از طریق ورودی آنالوگ A2 (ترمینال 5) انجام خواهد گرفت.

ترمینال ورودی دیجیتال 9 بر ای فعال نمودن در ایو (Enable) , ترمینال 10 بر ای ر استگرد و ترمینال 11 بر ای چپگرد بکار میرود. ترمينال ورودى 13 , فركانس دستى Jog است.

رله خروجی ترمینالهای 15و16 در کلیه پیکر بندی ها بطور پیش فرض برای اعلام خطای داخلی در ایو می باشد. ترمینال 8 نیز که ورودی – خروجی است در این پیکربندی و سایر پیکربندی ها, به طور پیش فرض به عنوان خروجی سرعت صفر (zero speed) تنظیم شده است.

پيكربندى A1.Pr

اگر پارامتر 05 را بر روی گزینه A1.pr قرار دهید , این پیکربندی فعال می شود.

در این روش هم از ترمینال 9 برای فعال نمودن در ایو , از ورودی ترمینال 10 برای راستگرد و از ورودی ترمینال 11 برای چپگرد , استفاده می گردد.

	1	0V common
	2	Local voltage speed reference input (A1)
	3	+10V reference output
	4	0V common
	5	Remote current speed reference input (A2)
	6	Analog output (motor speed)
	7	+24V output
	8	Digital output (Zero speed)
·	9	Drive enable/Reset
·	10	Run forward
— ——	11	Run reverse
·	12	Preset speed
	13	Preset speed

تنظیم سرعت در این پیکربندی همانند جدول زیر, است.

Terminal 12	Terminal 13	Enable	Run Forward	Speed reference
open	open	closed	closed	Local speed ref. (A1)
closed	open	closed	closed	Preset speed 2 (parameter 12)
open	closed	closed	closed	Preset speed 3 (parameter 13)
closed	closed	closed	closed	Preset speed 4 (parameter 14)

اگر ورودیهای دیجیتال ترمینالهای 12 و 13 غیر فعال و open باشند یعنی کلیدهای این دو ورودی , وصل نباشد تنظیم سرعت در ایو از طریق ورودی آنالوگ A1 (ترمینال 2) انجام می گیرد. اما اگر بر طبق جدول , یکی یا دو تا از ورودیهای 12 و 13 وصل شود , یکی از فرکانسهای ثابت که در پار امترهای 12 و 13 و 14 تنظیم می شود انتخاب خواهد شد. بطور مثال اگر می خواهید فرکانس ثابت موجود در پار امتر 14 انتخاب گردد ابتدا یک فرکانس را در این پار امتر ذخیره کنید زیر ا این پار امتر بطور پیش فرض , صفر است.

ورودی 10 بر ای ر استگرد و یا ورودی 11 بر ای چپگرد را وصل کنید.

برای انتخاب شدن سرعت ثابت موجود در پارامتر 14 طبق جدول بالا , باید هر دو ورودی 12 و 13 وصل شوند. حالا ورودی 9 را که ورودی Enable است وصل کنید.

در پیکربندی A1.Pr , سه فرکانس ثابت , قابل انتخاب است.

پیکربندی A2.Pr نیز شبیه A1.Pr است با این تفاوت که وقتی هر دو ترمینال ورودی 12 و 13 غیر فعال هستند سرعت توسط ورودی آنالوگ A2 کنترل خواهد شد .



پيكربندى Pr

اگر پارامتر 05 را بر روی گزینه Pr ننظیم کنید ورودیها و خروجیهای درایو , بصورت شکل زیر, پیکربندی خواهند شد.

	7	+24V output	
	8	Digital output (Zero speed)	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	9	Drive enable/Reset	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10	Run forward	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	11	Run reverse	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	12	Preset speed	
	13	Preset speed	

در این پیکربندی , ورودیهای آنالوگ غیر فعال شده اند و استفاده نمی شوند. با استفاده از 2 ورودی دیجیتال 12 و 13 می توانید 4 فرکانس یا سرعت ثابت را انتخاب کنید . طبق جدول زیر , اگر هر دو ورودی 12 و 13 غیر فعال باشد فرکانس ثابت موجود در پار امتر 11 انتخاب می شود.

Terminal 12	Terminal 13	Enable	Run Forward	Speed Reference
open	open	closed	closed	Preset speed 1 (Parameter 11)
closed	open	closed	closed	Preset speed 2 (Parameter 12)
open	closed	closed	closed	Preset speed 3 (Parameter 13)
closed	closed	closed	closed	Preset speed 4 (Parameter 14)

اگر فقط ورودی 12 را فعال کنید سرعت یا فرکانس ثابت موجود در پار امتر 12 انتخاب خواهد شد. چنانچه فقط , ورودی 13 فعال گردد سرعت ثابت تنظیم شده در پار امتر 13 انتخاب می گردد و اگر هر دو ورودی 12 و 13 را همزمان وصل کنید , سرعت ثابت موجود در پار امتر 14 انتخاب می شود. فراموش نگردد که برای فعال شدن درایو باید ورودی ترمینال 9 را وصل کنید و برای انتخاب چپگرد یا راستگرد هم ورودیهای 11 ویا 10 را وصل کنید.

پيكربندى PAd

اگر پارامتر 05 را بر روی گزینه PAd قرار دهید فرمانهای حرکت و توقف و جهت چرخش و تغییر سرعت از طریق کلیدهای روی کی پد درایو , انجام خواهد شد .

7	+24V output
8	Digital output (Zero speed)
9	Drive enable

همانگونه که در شکل بالا دیده می شود باید در ایو را از طریق ورودی دیجیتال ترمینال 9 فعال کنید سپس کلیدهای atart و stop روی در ایو را بر ای حرکت و توقف موتور بکار بگیرید.

مثال یک

در این مثال ساده , قصد داریم یک موتور را به صورت چپگرد – راستگرد برای کاربرد نوار نقاله دو جهته , بکار بگیریم . سرعت درایو از طریق یک پتانسیومتر که بر روی درب تابلو نصب می گردد , کنترل می شود.



ابتدا با استفاده از پار امتر 29 پار امتر های در ایو را بر اساس استاندار د Eur به مقدار اولیه کارخانه تنظیم کنید . بر ای دستر سی به پار امتر 29 باید سطح دستر سی در پار امتر 10 را بر روی L2 قرار دهید.

پار امتر	توضيح	تنظیم گردد
29	بازگشت به تنظیمات کار خانه	Eur
03	مدت زمان افزایش سرعت در ایو = 5 ثانیه	10
	اگر بر روی 10 نتظیم کنید مدت زمان افزایش سر عت حشیر	
	5 تانيه خو آهد بود <u>.</u>	
04	مدت زمان کاهش سرعت در ايو = 10 ثانيه	20
	بر روی 20 نتظیم کنید تا مدت زمان کاهش سرعت 10	
	ثانیه باشد.	
05	پیکربندی ورودیها و خروجیهای در ایو	A1.A2
06	جريان نامي موتور (A)	پلاک موتور
07	سرعت نامی موتور (RPM)	پلاک موتور
08	ولتاژ نامی موتور (V)	پلاک موتور
09	Cos fi موتور	پلاک موتور
31	روش توقف موتور	1=Ramp
38	انتخاب نوع اتوتیون در ایو و موتور	1= ساكن
15	فرکانس حرکت دستی Jog	5 Hz

اولين بار كه درايو را Run مى كنيد و فرمان حركت به درايو مى دهيد اتوتيون بطور اتوماتيك انجام مى شود . فرمان حركت را تا پايان اتوتيون قطع نكنيد.

مثال دو

در این مثال از دو ورودی 12 و 13 بر ای انتخاب 4 فرکانس ثابت که در پار امتر های 11 تا 14 تنظیم می شود استفاده می کنیم .

	7	+24V output
	8	Digital output (Zero speed)
فعال نمودن درايو	9	Drive enable/Reset
راستگرد	10	Run forward
چپگرد	11	Run reverse
میمدید اور انتخاب سیا عن شایت	12	Preset speed
	13	Preset speed

پار امتر 05 را بر روی Pr تنظیم کنید تا پیکربندی در ایو بر اساس سرعتهای ثابت انجام شود.

Terminal 12	Terminal 13	Enable	Run Forward Speed Reference	
open	open	1	1 Preset speed 1 (Parameter 11)	
1	open	1	1 Preset speed 2 (Parameter 12)	
open	1	1	1 Preset speed 3 (Parameter 13)	
1	1	1	1 Preset speed 4 (Parameter 14)	

روش انتخاب سرعت ها هم طبق جدول بالا و پار امتر ها بر طبق جدول زیر , خواهد بود.



پار امتر	توضيح	تظیم گردد
10	تعیین سطح دستر سی به پار امتر ها	L2
29	بازگشت به ننظیمات کارخانه بر اساس استاندارد اروپایی 50 HZ	Eur
05	بیکربندی ورودیها و خروجیها ی در ایو بر ای استفاده از سرعتهای ثابت Preset speeds =pr	Pr
03	مدت زمان افزایش سرعت در ایو از صفر تا 100 هرتز	10
04	مدت زمان کاهش سرعت در ایو از 100 هرتز تا صفر	10
06	جریان نامی موتور (A)	بلاک موتور
07	سرعت نامی موتور (RPM)	پلاک موتور
08	ولتاژ نامی موتور (۷)	بلاک موتور
09	Cos fi موتور	بلاک موتور
11	سرعت ثابت 1	10 Hz
12	سرعت ثابت 2	25 Hz
13	سرعت ثابت 3	35 HZ
14	سرعت ثابت 4	50 HZ
30	فعال نمودن مقاومت ترمز () = استفاده از مقاومت ترمز , فعال گردد.	С

31	روش توقف موتور	1=Ramp
	1= توقف به صورت Ramp	
38	انتخاب نوع اتوتیون در ایو و موتور	2=چرخان
	2= اتوتیون چرخان – برای استفاده از این روش باید شفت موتور را از بار جدا کنید و اتوتیون را انجام دهید.	

از طریق ترمینالهای 9 و 10 به در ایو در جهت راستگرد, فرمان حرکت دهید و تا پایان اتوتیون فرمان را قطع نکنید محور موتور باید از بار جدا باشد و موتور آزادانه حرکت کند سرعت را ماگزیمم 50 هرتز در نظر بگیرید می توانید همزمان ورودیهای 12 و 13 را فعال کنید تا فرکانس 50 هرتز انتخاب گردد.

مثال 3

در این مثال از در ایو بر ای کنترل سرعت یک فن , استفاده می کنیم . سرعت در ایو , از طریق یک پتانسیومتر که به ورودی آنالوگ A1 ترمینال 2 وصل می شود , کنترل گردد.



توقف به صورت coast باشد . در این روش از تو قف , وقتی به در ایو فرمان توقف

می دهید ارتباط بین موتور و در ایو قطع می گردد و موتور و بار آزادانه می چرخد تا متوقف گردد.

پار امتر	توضيح	تتظیم گردد
10	تعیین سطح دستر سی به پار امتر ها	L2
29	بازگشت به تنظیمات کارخانه	Eur
05	پیکربندی ورودیها و خروجیهای در ایو	A1.Pr
03	مدت زمان افزایش سرعت در ایو = 5 ثانیه	10

پلاک موتور	جريان نامي موتور (A)	06
پلاک موتور	سر عت نامی موتور (RPM)	07
	اگر اینرسی فن بسیار زیاد است این پار امتر را صفر قرار دهید.	
0=coast	روش توقف موتور	31
	0 = توقف به روش coast	
On	نوع منحنی ۷/۴ بر ای بار های با گشتاور ثابت یا بار های با گشتاور متغیر مثل فن و پمپ	32
	$- \mathbf{P}(\mathbf{w}) \mathbf{P} \mathbf{w} \mathbf{P}(\mathbf{w}) \mathbf{P}(w$	

